



Finish. First.



ATB<sup>®</sup> - Advanced Technology Brush System  
L'ébavurage efficace avec des brosses

# ATB®

## Présentation

### Une durée de vie extrêmement longue

- un coût à la pièce réduit pour le processus d'ébavurage
- une stabilité élevée du processus
- des coûts de réglage et d'arrêt machine réduits

### Une longue durée de vie adaptable

- la stabilité dimensionnelle, y compris avec de grandes sorties de fils et des vitesses de rotation élevées

### Des garnissages high tech

- une densité élevée de grains abrasifs pour un ébavurage puissant
- peut être utilisé avec des liquides de refroidissement

### Une densité de garnissage extrêmement élevée avec une surface régulière

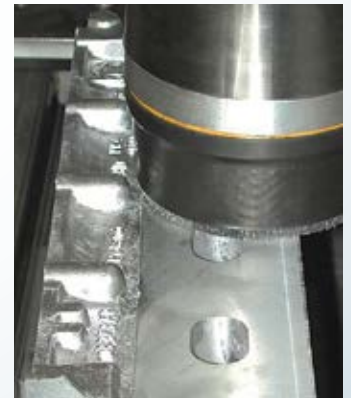
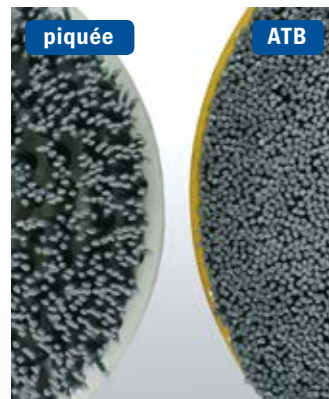
Des temps de process plus courts et un lissage des arêtes très régulier. Sont particulièrement indiquées pour l'ébavurage des :

- surfaces usinées
- produits frittés
- produits estampés et moulés
- pièces moulées sous pression
- têtes de cylindre
- blocs moteur
- pièces hydrauliques
- pièces pneumatiques



de géométries et matières variées.

La densité de garnissage des nouvelles brosses plateau ATB est 4 fois plus élevée que celle de toute autre brosse boisseau conventionnelle telles que les brosses piquées ! C'est ainsi que la durée de vie de la brosse est démultipliée avec des temps de cycle réduits et un résultat d'ébavurage meilleur et plus efficace. L'usure est mesurable, ce qui permet de programmer par incrémentation la compensation d'usure sur les machines CNC modernes et les centres d'usinage.




Sur demande, il est possible de stabiliser le garnissage grâce à une gaine de support

**Brosse ATB avec densité de garnissage maximum compatible avec le dispositif de serrage**

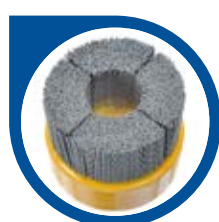


Pour des applications d'ébavurage de pièces dans des matières diverses telles que l'acier, l'aluminium et la fonte

mm			INDEX			grain 80	grain 120
Ø total	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour dispositif de serrage		UE	Code article	Code article
50	35	16 Hexagonal	K = montage avec tige		1	6701-604 912	5411-604 912
76	35	16 Hexagonal	L = montage avec tige		1	3111-604 913	9841-604 913
85	35	16 Hexagonal	J = montage avec tige		1	6201-604 914	1601-604 914
106	35	16 Hexagonal	H = montage avec tige		1	3101-604 914	3221-604 914

mm			INDEX			grain 180	grain 320
Ø total	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour dispositif de serrage		UE	Code article	Code article
50	35	16 Hexagonal	K = montage avec tige		1	5431-604 912	5441-604 912
76	35	16 Hexagonal	L = montage avec tige		1	3311-604 913	3151-604 913
85	35	16 Hexagonal	J = montage avec tige		1	2211-604 914	6231-604 914
106	35	16 Hexagonal	H = montage avec tige		1	3321-604 914	3401-604 914

Prix sur demande



## Brosse ATB avec densité de garnissage max. pour porte-outils



Pour les applications d'ébavurage de surfaces de contact et d'étanchéité ainsi que les zones fonctionnelles d'une large gamme de pièces. Utilisation sur machines stationnaires avec liquide de refroidissement, l'eau ou l'huile étant recommandées.

mm			INDEX		grain 80	grain 120
Ø total	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour dispositif de serrage	UE	Code article	Code article
125	40	18 + Trou d'entraînement	C = Montage pour HSK/SK	1	<b>3101-604 916</b>	<b>3201-604 916</b>
150	40	18 + Trou d'entraînement	D = Montage pour HSK/SK	1	<b>3111-604 916</b>	3211-604 916
175	40	18 + Trou d'entraînement	E = Montage pour HSK/SK	1	3131-604 916	3231-604 916
200	40	18 + Trou d'entraînement	F = Montage pour HSK/SK	1	8411-604 918	4021-604 918
250	38	18 + Trou d'entraînement	G = Montage pour HSK/SK	1	6511-604 919	6171-604 916

mm			INDEX		grain 180	grain 320
Ø total	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour dispositif de serrage	UE	Code article	Code article
125	40	18 + Trou d'entraînement	C = Montage pour HSK/SK	1	<b>3311-604 916</b>	3401-604 916
150	40	18 + Trou d'entraînement	D = Montage pour HSK/SK	1	4341-604 916	3411-604 916
175	40	18 + Trou d'entraînement	E = Montage pour HSK/SK	1	3341-604 916	3431-604 916
200	40	18 + Trou d'entraînement	F = Montage pour HSK/SK	1	5901-604 918	
250	38	18 + Trou d'entraînement	G = Montage pour HSK/SK	1	<b>2401-604 919</b>	

Prix sur demande



## Dispositif de serrage pour brosses ATB



Brosse ATB avec serrage fixe

Pour brosses ATB de diamètre

			INDEX K Ø 50 mm	INDEX L Ø 76 mm	INDEX J Ø 85 mm	INDEX H Ø 106 mm
Dispositif de serrage	UE	Code article	Code article	Code article	Code article	
Avec tige Ø 12 mm et serrage DIN 6535 HB	1	<b>5002-075 000</b>	<b>3642-075 000</b>	9602-075 000	3652-075 000	

			INDEX C Ø 125 mm	INDEX D Ø 150 mm	INDEX E Ø 175 mm	INDEX F Ø 200 mm	INDEX G Ø 250 mm
Dispositif de serrage	UE	Code article	Code article	Code article	Code article	Code article	
Pour fixation sur cônes de serrage HSK/SK	1	<b>3602-075 000</b>	<b>3612-075 000</b>	3622-075 000	3692-075 000	<b>1922-075 000</b>	

Prix sur demande

## Porte-outil



Brosse ATB avec cône HSK assemblé

Porte-outils			Pour INDEX	UE	Code article
HSK – A63, DIN 69893A			C, D, E, F, G	1	<b>3603-604 000</b>
HSK – A100, DIN 69893A			C, D, E, F, G	1	<b>3633-604 000</b>
SK – 40, DIN 69871			C, D, E, F, G	1	3613-604 000
Surface weldon avec tige Ø 12 mm, HSK – 63 DIN 69893A			H, J, K, L	1	4933-604 000
Surface weldon avec tige Ø 12 mm, HSK – 100 DIN 69893A			H, J, K, L	1	6303-604 000

Prix sur demande



Les articles disponibles sur stock sont imprimés en gras. Veuillez nous contacter pour les autres dimensions/matières : [contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)

## Brosse ATB avec densité de garnissage max. pour porte fraise à alésage



Pour les applications d'ébavurage de surfaces de contact et d'étanchéité ainsi que les zones fonctionnelles d'une large gamme de pièces. Utilisation sur machines stationnaires avec liquide de refroidissement, l'eau ou l'huile étant recommandées. Pour montage direct sur mandrin porte fraise sans autre système de fixation supplémentaire.

mm		INDEX			grain 80	grain 120
Ø brosse	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour montage	UE	Code article	Code article
50	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6601-604 912	6501-604 912
76	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6301-604 913	6311-604 913
76	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5521-604 913	5511-604 913
106	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5431-604 914	5511-604 914
106	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5501-604 914	5791-604 914
106	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5601-604 914	5611-604 914
125	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6751-604 916	6801-604 916
125	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6721-604 916	6821-604 916
125	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6761-604 916	6811-604 916
150	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6771-604 916	6841-604 916
150	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6781-604 916	6831-604 916

mm		INDEX			grain 180
Ø brosse	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Pour montage	UE	Code article
50	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6401-604 912
76	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6321-604 913
76	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5501-604 913
106	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5441-604 914
106	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5521-604 914
106	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	5621-604 914
125	35	Ø 16 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6631-604 916
125	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6621-604 916
125	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6641-604 916
150	35	Ø 22 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6651-604 916
150	35	Ø 27 + rainures de clavettes	direct sur porte fraise	1	6661-604 916

Prix sur demande

## Brosse ATB TURBO-Line



Brosses pour les lignes d'ébavurage en continu avec têtes planétaires. Application : pièces planes produites et ébavurées grâce à la technique de perforation, laser et d'emboutissage fin.

Les sections de fils type Turbo peuvent être placées suivant un angle défini, vers la droite ou la gauche. Suivant le sens de rotation, l'ébavurage sera plus agressif et efficace ou la brosse donnera uniquement un fini de surface.

mm		INDEX			grain 80	grain 120
Ø brosse	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Inclinaison des filaments	UE	Code article	Code article
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo neutre	1	<b>3141-604 916</b>	3241-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo droit	1	3181-604 916	3281-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo gauche	1	3161-604 916	3261-604 916

mm		INDEX			grain 180	grain 320
Ø brosse	Sortie de fils T	Diamètre alésage	Inclinaison des filaments	UE	Code article	Code article
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo neutre	1	3351-604 916	3441-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo droit	1	3391-604 916	3481-604 916
150	25	Ø 25/35 + 2 trous d'entraînement	Style turbo gauche	1	3371-604 916	3461-604 916

Prix sur demande



Les articles disponibles sur stock sont imprimés en gras. Veuillez nous contacter pour les autres dimensions/matières : [contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)



Finish. First.

Osborn-Unipol SAS

CS 80006 • 95735 ROISSY CH. DE GAULLE Cedex • France • [www.osborn.com](http://www.osborn.com)