



Applications

Utilisez Novoflex-B pour:

- Cylindres de moteurs
- Bielles d'accouplement
- Alésage d'arbre à cames et bielles
- Cylindres pneumatiques et hydrauliques
- Guides de soupapes
- Equipement d'air comprimé
- Bloc Cylindre de freins
- Bloc Cylindre principal
- Tubes et tuyaux

Ainsi que bien d'autres applications dans l'industrie automobile, aéronautique, hydraulique, échangeurs de température et industrie d'armement



Alésage Ø	brosse Ø	L brosse	L totale	tige Ø	Grain CS 120 Réf.	Grain CS 180 Réf.	Qté emb.
8	9	50	200	3,7	9818-036 309	9828-036 309	6
9	10	50	200	3,7	9818-036 310	9828-036 310	6
10	11	60	200	3,7	9818-036 311	9828-036 311	6
11	12	60	200	3,7	9818-036 312	9828-036 312	6
12	13	60	200	3,7	9818-036 313	9828-036 313	6
14	15,5	60	200	3,7	9818-036 316	9828-036 316	4
16	18	60	200	4,6	9818-036 318	9828-036 318	4
18	20	60	200	4,6	9818-036 320	9828-036 320	4
20	22	70	200	4,6	9818-036 322	9828-036 322	4
22	25	70	200	4,6	9818-036 325	9828-036 325	2
24	27	70	200	5,1	9818-036 327	9828-036 327	2
25	28	70	200	5,1	9818-036 328	9828-036 328	2
27	30	70	200	5,1	9818-036 330	9828-036 330	2
29	32	70	200	5,1	9818-036 332	9828-036 332	2
32	35	70	200	5,1	9818-036 335	9828-036 335	2
35	38	70	200	5,7	9818-036 338	9828-036 338	2
38	41	70	200	5,7	9818-036 341	9828-036 341	2
41	45	70	200	5,7	9818-036 345	9828-036 345	2
45	48	70	200	5,7	9818-036 348	9828-036 348	1
48	51	70	200	6,5	9818-036 351	9828-036 351	1
51	54	70	200	6,5	9818-036 354	9828-036 354	1
54	57	70	200	6,5	9818-036 357	9828-036 357	1
57	60	70	200	7,3	9818-036 360	9828-036 360	1
60	64	70	200	7,3	9818-036 364	9828-036 364	1

Autres dimensions, grains et types d'abrasifs disponibles sur demande.

Instruction d'utilisation des Novoflex-B:

- choisissez la Novoflex-B correspondant au diamètre de votre alésage
- s'il n'est pas disponible, choisissez le diamètre supérieur (ex. pour un alésage Ø 11,5, choisissez la Novoflex-B Ø 12)
- utilisez une huile pour honing ou huile ayant une viscosité entre 10 et 30
- pour les cylindres de freins hydrauliques, utiliser de l'huile de freins
- vitesse recommandée: 350-700 tr/min
- oscillation: 60 à 120 cycles/min
- durée du honing: environ 20 à 40 secondes
- nettoyer l'alésage avec de l'eau chaude et du détergent et un écouvillon OSBORN en nylon
- huilez à nouveau l'alésage pour éviter la corrosion
- portez toujours des lunettes et des gants de protection

www.osborn.fr

OSBORN International SA
osborn@osborn.fr

OSBORN
INTERNATIONAL