

OSBORN
TOP

OSBORN Novoflex-B

Instrument de honuire flexibil, produs de OSBORN,
liderul mondial in fabricarea periiilor!



Finisarea unei gauri cilindrice

...inainte de honuirea cu Novoflex-B



...dupa honuirea cu Novoflex-B



- Robust, sistem de auto-centrare
- Filamentele flexibile sunt gandite sa asigure o presiune corespunzatoare unei honuiri ideale; gaura dupa gaura
- Scula ideala pentru a crea o finisare a platoului de minim 60%, cu modelul cross-hatch pentru o mai buna retinere a uleiului si o crestere a eficientei
- Se reduc valorile Ra si Rpk pentru a obtine o netezire, chiar o finisare a suprafetie, fara deformari ale metalului cu o rupere ideala a muchiiilor
- Usor de folosit automatizat sau manual
- Granulatiile sunt disponibile in carburi de siliciu sau oxizi de aluminiu de la 60 la 400
- Ambalare practica si robusta
- Cel mai bun raport pret-calitate

OSBORN International

B-dul Bucovina f.n.
Gura-Humorului, Suceava
Tel.: +40 (0230) 234212
Fax: +40 (0230) 531785
email: curea@osborn.ro

www.osborn.ro

OSBORN
INTERNATIONAL



Aplicatii

Novoflex-B se poate folosi la:

- Cilindri motorului
- Tija de legatura
- Gaurile camei & manivelei
- Cilindri pneumatici & hidraulici
- Valve de ghidare
- Echipamente de compresie a aerului
- Cilindri de frana
- Cilindri de frana principali
- Tuburi si tevi

Plus sute de alte aplicatii pentru industriile automotive, aerospace, hidraulica, schimbatoarelor de caldura si de armament.



Diam. Ø	Diam. periei Ø	Suprafata activa	Lungimea periei	Tija Ø	Granulatie SC 120 Cod	Granulatie SC 180 Cod	Ambalare
8	9	50	200	3,7	9818-036 309	9828-036 309	6
9	10	50	200	3,7	9818-036 310	9828-036 310	6
10	11	60	200	3,7	9818-036 311	9828-036 311	6
11	12	60	200	3,7	9818-036 312	9828-036 312	6
12	13	60	200	3,7	9818-036 313	9828-036 313	6
14	15,5	60	200	3,7	9818-036 316	9828-036 316	4
16	18	60	200	4,6	9818-036 318	9828-036 318	4
18	20	60	200	4,6	9818-036 320	9828-036 320	4
20	22	70	200	4,6	9818-036 322	9828-036 322	4
22	25	70	200	4,6	9818-036 325	9828-036 325	2
24	27	70	200	5,1	9818-036 327	9828-036 327	2
25	28	70	200	5,1	9818-036 328	9828-036 328	2
27	30	70	200	5,1	9818-036 330	9828-036 330	2
29	32	70	200	5,1	9818-036 332	9828-036 332	2
32	35	70	200	5,1	9818-036 335	9828-036 335	2
35	38	70	200	5,7	9818-036 338	9828-036 338	2
38	41	70	200	5,7	9818-036 341	9828-036 341	2
41	45	70	200	5,7	9818-036 345	9828-036 345	2
45	48	70	200	5,7	9818-036 348	9828-036 348	1
48	51	70	200	6,5	9818-036 351	9828-036 351	1
51	54	70	200	6,5	9818-036 354	9828-036 354	1
54	57	70	200	6,5	9818-036 357	9828-036 357	1
57	60	70	200	7,3	9818-036 360	9828-036 360	1
60	64	70	200	7,3	9818-036 364	9828-036 364	1

Sunt disponibile intr-o gama larga de dimensiuni si granulatii. Va rugam contactati-ne!

Instructiuni de folosire:

- Alege Novoflex-B in functie de diametrul gaurii
- Daca nu este disponibil, alege Novoflex-B pentru diamtrul imediat superior (ex: pentru un interior Ø 11,4 ar trebui sa folositi Novofle-B pentru interior Ø 12)
- Folositi ulei cu gradul de vascozitate intre 10 si 30 sau ulei pentru honuire
- La franele hidraulice este recomandata folosirea lichidului de frana
- Viteza recomandata: 350-700 RPM
- Oscilatia: intre 60 si 120 lovituri/min
- Oscilatiile pot fi accelerate pentru a obtine de la 45° la 60°
- Timpul de honuire: intre 20 si 40 secunde
- Curatati gaurile cu apa fierbinte si detergent, folosind perii OSBORN cu nylon
- Reungeti usor interiorul gaurii cu ulei pentru a preveni coroziunea
- Folositi intotdeauna echipamentul de protectie

www.osborn.ro

OSBORN International
curea@osborn.ro

OSBORN
INTERNATIONAL