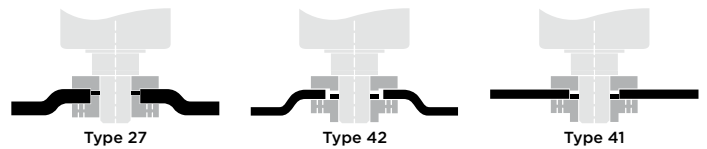
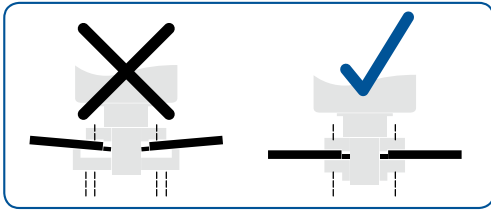


Sicherheitshinweise für Trenn- und Schruppscheiben



Sie haben ein hochwertiges Qualitätsprodukt erworben. Zu Ihrer eigenen Sicherheit sollten die Sicherheitsempfehlungen in diesem Blatt von allen Anwendern im Interesse der eigenen Sicherheit befolgt werden.

Verwenden Sie ausschließlich Schleifwerkzeuge, die höchsten Sicherheitsstandards entsprechen. Diese Werkzeuge entsprechen der europäischen Norm EN 12413 über Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper.

ACHTUNG!

Der Umgang mit hochtourigen Schleifwerkzeugen verlangt äußerste Sorgfalt!
Auf dem Schleifwerkzeug oder auf der Verpackung finden Sie unterschiedliche Symbole, die Sie an die wichtigsten Gefährdungen erinnern sollen. Beachten Sie diese zu Ihrer eigenen Sicherheit.

Die Symbole haben die folgende Bedeutung:

- Sicherheitsempfehlungen und Sicherheitshinweise des **Maschinenherstellers** beachten
- Augenschutz benutzen
- Gehörschutz benutzen
- Staubmaske tragen
- Handschuhe tragen
- Nicht benutzen, falls beschädigt
- Nicht zulässig für Seitenschleifen – das Schleifwerkzeug darf nicht durchgebogen, nicht schräg aufgesetzt und auch sonst nicht seitlich belastet werden!
- Nicht zulässig für die Verwendung auf handgeführten Maschinen

- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge nur mit solchen Maschinen, die der Hersteller in seiner Anleitung ausdrücklich für die Verwendung mit Trenn- und Schruppscheiben, bzw. mit Schleiftöpfen bestimmt hat.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge niemals über das angegebene Verfallsdatum hinaus!
- Das Verfallsdatum befindet sich auf dem Metallring in der Mitte der Scheibe und gibt den Monat und die Jahreszahl an.
- Lagern Sie die Schleifwerkzeuge stets trocken und bei Raumtemperatur, verwenden Sie die ältesten Werkzeuge zuerst.
- Prüfen Sie das Schleifwerkzeug vor Gebrauch auf mögliche Beschädigungen.
- Achtung: Beschädigte Schleifkörper dürfen nicht verwendet werden!
- Beachten Sie die zulässigen Drehzahlen, die auf den Schleifwerkzeugen angegeben sind. Diese dürfen von Ihrer Maschine niemals überschritten werden!
- Tragen Sie stets entsprechende Schutzkleidung.
- Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung, bevor Sie das Schleifwerkzeug wechseln.
- Achten Sie auf die einwandfreie Montage des Schleifwerkzeugs. Stellen Sie sicher, dass Durchmesser der Bohrung und Durchmesser mit der Aufnahme Ihrer Maschinen übereinstimmen.
- Durchmesser der Auflagefläche und Durchmesser des Spannflansches müssen aufeinander abgestimmt sein. Die Verwendung von Spannflanschen unterschiedlicher Durchmesser ist nicht erlaubt.
- Verwenden Sie ausschließlich Maschinen, die über eine vormontierte Schutzhaube verfügen
- Diese sollte so eingestellt sein, dass Funken vom Anwender weggeleitet werden.
- Verwenden Sie Trennscheiben niemals zum Schruppschleifen, es sei denn, es ist durch ein Piktogramm („Duplex“; „Cut + Grind“) ausdrücklich gestattet.
- Beim Schleifen mit Schleiftöpfen muss eine Schleifmaschine mit einer verstellbaren Schutzhaube eingesetzt werden. Um die Freilegung auf ein

- Minimum zu begrenzen, stellen Sie diese Schutzhaube vor Inbetriebnahme so ein, dass die Außenfläche komplett verdeckt und der Verschleiß des Schleiftopfs ausgeglichen wird.
- Führen Sie nur solche Schleifarbeiten durch, die ausdrücklich für Trenn- und Schruppscheiben geeignet sind. Beachten Sie alle Ihnen zur Verfügung stehenden Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise oder sonstige Angaben.
- Sichern Sie das Werkstück mit Spannvorrichtungen oder einem festmontierten Schraubstock, nicht mit der Hand!
- Führen Sie beim Trennschleifen mit handgeführten Maschinen das Schleifwerkzeug stets gerade durch den Schnitt. Die Trennscheibe darf nie im Schnitt verkantet, schräg oder seitlich belastet werden. Das Verklemmen und/oder Verkanten des Schleifwerkzeuges kann zu Beschädigungen und zu schwersten Verletzungen für den Anwender oder in der Nähe befindliche Personen führen.
- Achten Sie darauf, dass das abzutrennende Material vom Werkstück frei abfallen kann.
- Trennscheiben, insbesondere dünne Trennscheiben dürfen nicht durchgebogen, nicht schräg aufgesetzt und auch sonst nicht seitlich belastet werden!
- Vermeiden Sie es, mit dem Schleifwerkzeug auf die Werkstückoberfläche aufzuschlagen.
- Legen Sie die Maschine erst nach vollständigem Stillstand ab. Bringen Sie handgeführte Maschinen niemals dadurch zum Stillstand, indem Sie Druck auf das Schleifwerkzeug ausüben.
- Arbeiten Sie immer nur in solchen Positionen, in denen Sie die Maschine jederzeit unter voller Kontrolle haben. Achten Sie auf einen sicheren Stand.
- Vermeiden Sie zu hohen Anpressdruck.
- Sorgen Sie bei allen Schleifanwendungen immer für ausreichende Luftzufuhr bzw. Schutzmaßnahmen, die dem zu bearbeitenden Werkstoff entsprechen. Alle trockenen Schleifarbeiten sollten an Orten mit geeigneten Absaugsystemen durchgeführt sein.
- Nehmen Sie keinerlei Veränderungen an den Produkten vor.