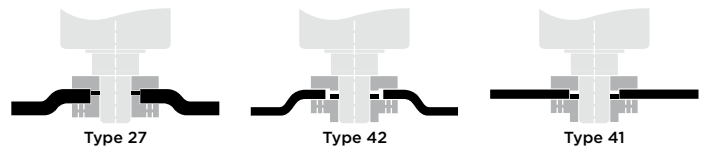
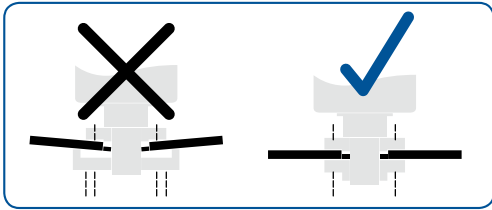


# Indicaciones de seguridad para discos de tronzado y de desbaste



Ha adquirido un producto de alta calidad. En interés de su propia seguridad, las recomendaciones para la seguridad contenidas en esta hoja deberían ser observadas por todos los usuarios.

Utilice únicamente herramientas de rectificadas que cumplan los máximos estándares de seguridad. Estas herramientas corresponden a la norma europea EN 12413 sobre los requisitos de seguridad para los productos abrasivos.

## ¡ATENCIÓN!

**¡El manejo de herramientas de rectificadas de alta velocidad requiere el máximo cuidado!**  
En la herramienta de rectificadas o en el embalaje figuran diferentes símbolos que sirven para recordarle los principales peligros. Obsérvelos para su propia seguridad.

### Los símbolos tienen los siguientes significados:

- Observar las recomendaciones y las indicaciones de seguridad del **fabricante de la máquina**
- Utilizar protección ocular
- Utilizar protección auditiva
- Llevar una mascarilla antipolvo
- Llevar guantes
- No utilizar si está defectuoso
- No permitido para el rectificadas lateral; ¡la herramientas de rectificadas no se debe flexionar, colocar en posición oblicua ni someter a otras cargas laterales!
- No permitido en máquinas portátiles

- Utilice las herramientas de rectificadas únicamente con máquinas cuyo fabricante las haya destinado en sus instrucciones expresamente para el uso con discos de tronzado y de desbaste o con muelas de copa.
- ¡No utilice las herramientas de rectificadas nunca más allá de su fecha de caducidad indicada!
- La fecha de caducidad figura en el anillo metálico en el centro del disco e indica el mes y el año.
- Almacene las herramientas de rectificadas siempre en un lugar seco y a temperatura ambiente. Utilice primero las herramientas más antiguas.
- Antes del uso, examine la herramienta de rectificadas para determinar si muestra daños.
- Atención: ¡no se permite utilizar cuerpos abrasivos dañados!
- Observe las velocidades de giro admisibles que figuran en las herramientas de rectificadas. ¡Su máquina no debe superarlas bajo ningún concepto!
- Lleve siempre ropa protectora adecuada.
- Separe la máquina de la alimentación eléctrica antes de cambiar la herramienta de rectificadas.
- Preste atención al montaje correcto de la herramienta de rectificadas. Asegúrese de que el diámetro del taladro y el de la herramienta coincidan con el alojamiento de su máquina.
- El diámetro de la superficie de apoyo y el diámetro de la brida de sujeción deben estar adaptados. No se permite utilizar bridas de sujeción de diámetros diferentes.
- Utilice únicamente máquinas que dispongan de una cubierta protectora premontada.
- Ésta debería estar ajustada de tal manera que las chispas sean alejadas del operador.
- No utilice los discos de tronzado nunca para el desbaste, a no ser que esto esté permitido explícitamente por medio de un pictograma ("Duplex", "Cut + Grind").
- Al rectificadas con muelas de copa se debe utilizar una rectificadora con una cubierta protectora regulable. Para limitar al mínimo la exposición, ajuste esta cubierta protectora antes de la puesta en servicio de manera que la superficie exterior quede cubierta por completo y se compense el desgaste de la muela de copa.
- Ejecute únicamente trabajos de rectificadas apropiados expresamente para discos de tronzado y de desbaste. Observe todas las limitaciones de uso, indicaciones de seguridad y otros datos que se encuentran a su disposición.
- Asegure la pieza con dispositivos de sujeción o un tornillo de banco montado de manera fija, ¡no con su mano!
- Al tronzar con máquinas manuales, conduzca la herramienta de rectificadas siempre por el corte en posición recta. El disco de tronzado no se debe ladear nunca en el corte ni someter a cargas oblicuas o laterales. El bloqueo y/o ladeado de la herramienta de rectificadas puede causar daños y lesiones de máxima gravedad al usuario o a personas situadas en la proximidad.
- Preste atención a que el material a cortar pueda caerse libremente de la pieza.
- ¡Los discos de tronzado, especialmente los discos de tronzado delgados, no se deben flexionar ni colocar en posición oblicua, ni tampoco someter a cargas laterales!
- Evite chocar con la herramienta de rectificadas contra la superficie de la pieza.
- Deposite la máquina solo una vez que esté completamente parada. Las máquinas manuales no se deben parar nunca ejerciendo presión sobre la herramienta de rectificadas.
- Trabaje solamente en posiciones en las cuales domine la máquina plenamente y en todo momento.
- Preste atención a una colocación estable.
- Evite una presión de aplicación excesiva.
- En todas las aplicaciones de rectificadas, asegure siempre un suministro de aire suficiente y medidas de protección adaptadas al material de mecanizar. Todos los trabajos de rectificadas en seco se deberían ejecutar en un lugar provisto de sistemas de aspiración apropiados.
- No realice ningún tipo de modificación en los productos.
- Separe la máquina de la alimentación eléctrica antes de cambiar la herramienta de rectificadas.