



Produktkatalog

2024/2025

Osborn weltweit.



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

Allgemeine Informationen	4
Werkzeughürsten	7
Industriebürsten	123
Handbürsten & Besen	183
Streifenbürsten	203
Weitere Informationen	207
Artikelnummerindex	208

Optimale Prozesse. Hohe Qualität.

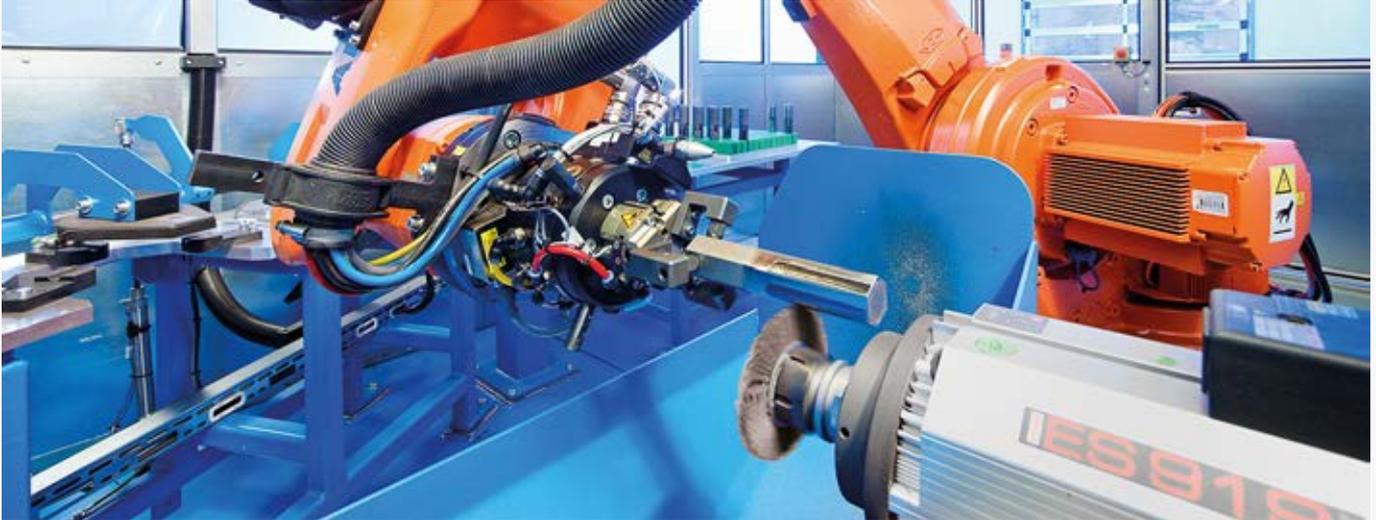


Moderne Produktion

Unsere Produktionsanlagen sind das zentrale Element bei der Herstellung unserer Premiumprodukte. Wir sind nicht nur in der Lage, große Mengen und Sonderanfertigungen zu produzieren, sondern können diese vor allem in gleichbleibend hoher Qualität anbieten. In unsere Produktionsanlagen in Burgwald haben wir erheblich investiert. Wir haben den Maschinenpark modernisiert und viele Bereiche automatisiert.

Auch an unseren anderen Standorten sind wir aktiv an der Optimierung unserer Produktionsprozesse beteiligt. Die Produktionsanlagen für unsere Polierringe in Portugal, im Herzen der europäischen Textilindustrie, wurden kürzlich mit neuen Maschinen ausgestattet. Unser Poliermittelwerk in Haan wurde um ein automatisches Abfüllsystem erweitert. Außerdem wurde unser Produktionsstandort in Rumänien ausgebaut.

Immer einen Schritt voraus. Forschung und Entwicklung.



Testroboter in Burgwald/Deutschland

Leidenschaftliches Engagement für Innovation ist uns wichtig. Unser Ziel ist es, Ihnen jeden Tag zu helfen, damit Sie Ihre Arbeit besser, schneller und professioneller erledigen können.

Deshalb testen und optimieren wir bestehende Produkte in unserem Portfolio hinsichtlich Qualität, Betriebsverhalten und Sicherheit. Die Erkenntnisse aus unserer Forschung fließen direkt in unsere Produkte und deren Produktionsprozesse ein. Ein höherwertiges Rohmaterial, eine andere Zopfung des Besatzmaterials, ein anderes Schleifkorn, eine angepasste Besatzdichte oder ein neuartiges Herstellungsverfahren - es gibt viele Möglichkeiten, Produkte zu verbessern.

Das Gleiche gilt auch für die Optimierung unserer Polierringe und Compounds. Die Veränderung eines einzigen Parameters bringt eine Vielzahl neuer Möglichkeiten mit sich. Die Kunst besteht darin, die erfolgversprechenden Veränderungen zu finden und nach erfolgreichem Abschluss aller Tests in die Serienproduktion zu überführen.

Wir arbeiten auch an neuen Produkten und Anwendungslösungen. Speziell entwickelte Roboter in unseren Testlabors in Europa und den USA unterstützen uns dabei. Sie liefern exakte Messergebnisse und garantieren, dass verschiedene Tests immer mit den gleichen Parametern und unter identischen Bedingungen durchgeführt werden.



Ein starker Partner

Wir bieten unseren Industriekunden einen professionellen Service für die Teile- und Musterbearbeitung und helfen Ihnen gerne weiter, wenn Sie auf der Suche nach dem perfekten Werkzeug für Ihren speziellen Bearbeitungsprozess sind. Sie erhalten einen detaillierten Bericht mit technischer Dokumentation über die bearbeiteten Musterteile, auf dessen Basis Sie die richtige Werkzeugauswahl unter Berücksichtigung der Kriterien Kosten, Standzeit und Bearbeitungszeit treffen können.

Sprechen Sie mit uns: service@osborn.de

Logistik. Immer schnell geliefert.



Damit wir Bestellungen überall auf der Welt schnell ausliefern können, verfügen wir über zwei moderne Logistiklager mit entsprechender Infrastruktur und automatisierter Lagerhaltung.



nexMart

Einfaches Bestellen rund um die Uhr

Schnelle Reaktions- und Lieferzeiten sind ein elementarer Bestandteil einer modernen Service-/Kundenbeziehung.

Als Einzelhändler können Sie unsere Produkte über nexMart bestellen. Es bietet den vollen Komfort einer Online-Bestellplattform und ist mittlerweile in vielen europäischen Ländern verfügbar. NexMart ist die größte Informationsquelle der Branche und ermöglicht auf seiner Plattform die volle Bestellfunktionalität - wann und wo immer Sie diese benötigen.



AEO-zertifiziert.

Für eine zuverlässige Lieferkette

Wir haben den Status "Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter (AEO)" erhalten. Dabei handelt es sich um einen auf europäischer Ebene verabschiedeten Standard mit dem Ziel, zuverlässige, durchgängige, internationale Lieferketten zu ermöglichen. Voraussetzung für den Erhalt des Zertifikats "Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter" ist die Erfüllung spezieller, von den Zollbehörden festgelegter Kriterien in Bezug auf Zuverlässigkeit, Zahlungsfähigkeit, Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Erfüllung von Sicherheitsstandards.

Der Inhaber eines Zertifikats gilt als besonders zuverlässig und erhält einen erleichterten Zugang zu zollrechtlichen Vereinfachungen, beschleunigten Genehmigungsverfahren und Erleichterungen bei sicherheitsrelevanten Zollkontrollen. Die Zertifikate sind in allen EU-Mitgliedstaaten gültig.

Sie profitieren davon, dass unsere Waren bei Kontrollen in der Regel höher priorisiert und zügig bearbeitet werden. Dadurch können kontrollbedingte Versandverzögerungen stark minimiert werden.

Werkzeugbürsten

Winkelschleifer	13
Bohrmaschine	53
Schnelllaufende Maschinen	75
Satiniermaschine	93
Stationäre Maschinen	99

Technische Informationen & Sicherheitshinweise für Bürsten.



Arbeits- und Einspannbreite einer Bürste

Die Arbeitsbreite definiert die Kontaktfläche zwischen Bürste und Werkstück. Um die Arbeitsbreite zu messen, drücken Sie den Beschnittbereich leicht zusammen. Die Einspannbreite wird zwischen den Deckscheiben gemessen. Bei Produkten ohne Deckscheiben entspricht die Einspannbreite der Körperbreite.



Arbeits- und Sicherheitsdrehzahlen

Die maximale Sicherheitsdrehzahl muss entsprechend den Anforderungen der Arbeitssicherheit eingehalten werden. Hinweise finden Sie in der Produktübersicht in diesem Katalog, auf der Verpackung und auf der Bürste selbst (siehe Bild). Die Arbeitsdrehzahl wird durch die Faktoren Umfangsgeschwindigkeit und Bürstendurchmesser bestimmt. Die optimale Arbeitsdrehzahl liegt in der Regel weit unterhalb der Sicherheitsdrehzahl.



Durchmesser der Bürste und Länge des Besatzes

Der Durchmesser der Bürste (Bürstenkörper) und die Länge des jeweiligen Besatzes sind die entscheidenden Faktoren für die Arbeitseigenschaften der Bürste. Generell anwendbar:

- **Weiche, flexible Bürsten,**
z. B. für die Bearbeitung von strukturierten Werkstücken und für die schonende Oberflächenbearbeitung.
- **Aggressivere Bürsten,**
z. B. zum Entgraten oder Entfernen von Verunreinigungen.



Optimale Positionierung der Bürste im Verhältnis zum Werkstück

Einer der Faktoren, die den Anpressdruck einer Bürste bestimmen, ist ihre Eindringtiefe in das Werkstück. Drücken Sie eine Bürste niemals in das Werkstück und arbeiten Sie nur mit den Spitzen des Besatzmaterials. Ein zu hoher Anpressdruck vermindert die Leistung der Bürste und beschleunigt den Verschleiß. Bei handgeführten Maschinen empfiehlt es sich, nur mit dem Gewicht der Maschine zu arbeiten. Für einen abrasiven Besatz gilt ein 3-facher Besatzmaterialdurchmesser, z.B. 1,0 mm Eindringtiefe bei einem Besatzmaterialdurchmesser von 0,35 mm.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter.



Besatzdichte von Bürsten

Die Besatzdichte wird durch die Anzahl der Besatzmaterialspitzen pro Flächeneinheit bestimmt. Hohe Besatzdichten optimieren die Schnittleistung und die Standzeit (z.B. bei Entgratarbeiten). Geringere Besatzdichten erhöhen die Flexibilität der Bürsten und sind die Voraussetzung für die Bearbeitung stark profilierter Oberflächen.

Für einen effizienten und sicheren Einsatz ist immer der maximal mögliche Bürstendurchmesser zu wählen, der an der Antriebseinheit montiert werden kann.

Da die Umfangsgeschwindigkeit, wie bereits unter Arbeitsdrehzahlen erwähnt, durch den Bürstendurchmesser definiert wird, kann die Leistung einer Bürste auch über diesen Faktor verändert werden.

Die folgende Tabelle gibt einen Überblick:

Bevor Sie eine Bürste montieren, sollten Sie Folgendes beachten:

- Die Drehzahl der Antriebswelle Ihrer Maschine darf die maximale Sicherheitsdrehzahl der Bürste nicht überschreiten.
- Die Länge der Antriebswelle muss fest in die Spindelmutter passen.
- Bürsten mit Einspannschaft lassen sich problemlos in handelsübliche Bohrfutter oder Spannzangenfutter einbauen.
- Die Anschlussgewinde der Bürsten sind mit Schlüsselflächen versehen, was eine einfache Montage und Demontage garantiert.

RPM min-1	Bürstendurchmesser (in mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,25	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,12	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

Besatzmaterialien. Arten und Verwendung.

Für unsere Werkzeuge verwenden wir ausschließlich in unserem Haus entwickelte oder speziell ausgewählte Besatzmaterialien. Regelmäßige Qualitätstests in unseren R&D-Laboren garantieren jederzeit höchste Materialqualität. Im folgenden finden sie Bilder aller Besatzmaterialien, welche für die Werkzeuge in diesem Katalog verwendet werden. Der Tabelle entnehmen sie die Eigenschaften aller, von Osborn verwendeten Besatzmaterialien.



Stahldraht

Rostfreier Stahldraht

Osborn Spezialstahldraht



Cordwire

Messingbeschichteter Stahldraht

Messingdraht

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Stahldraht	gerade oder flach	Häufigstes Besatzmaterial für Bürsten	<ul style="list-style-type: none"> Formstabil Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten 	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			Stahl, Stahlguss
	gezopft			
Draht aus rostfreiem Stahl	gerade	Standard-Legierungen: 1.4310 und 1.4401 (1.4571 auf Anfrage)	<ul style="list-style-type: none"> Verwendung insbesondere dort, wo Rückstände von Stahldrähten die Oberfläche beeinträchtigen würden (z. B. Rostflecken) 	Rostfreier Stahl, Buntmetalle, Aluminium
	gewellt			
	gezopft			
Osborn Spezialstahldraht	gerade		<ul style="list-style-type: none"> Hochleistungsdraht mit hoher Zugfestigkeit Lange Lebensdauer Für extreme Bürstenanwendungen 	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	gewellt			
	gezopft			
XTREME Draht (Stahldraht)	verseilt		<ul style="list-style-type: none"> Äußerst lange Lebensdauer Kombiniert die Vorteile von gewelltem und gezopftem Draht 	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
Messingbeschichteter Stahldraht	Mono-Draht	verseilt	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Zugfestigkeit Besonders gut geeignet für die Strukturierung von Holz 	Stahl, Gusseisen, Weichholz, Hartholz
	Cordwire			
Messingdraht	gewellt			Nichteisenmetalle, Weichholz



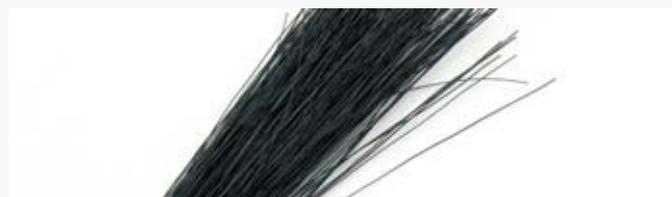
Abrasive Borste

Novofil®

Synthetische Borsten

Novoflex-B®

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Synthetische Borsten	gerade		<ul style="list-style-type: none"> Abriebfest Beständig gegen schwache Säuren und Basen Flexibel 	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Abrasive Borste	Aluminiumoxid	Nylonfäden mit Aluminiumoxid; rotes Besäumungsmaterial	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr Gleichmäßige Schleifwirkung 	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium, Holz
	Siliziumkarbid	Nylonfäden mit Siliziumkarbid; blaues Besatzmaterial.	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Elastizität ohne Bruchgefahr Gleichmäßiger Abrasionseffekt 	
	Keramik, zweifach gesintert	Zweifach gesintertes Aluminiumoxid; in verschiedenen Härtegraden erhältlich, hellgraues Besatzmaterial	<ul style="list-style-type: none"> Besonders hartes und aggressives Schleifkorn Das beim Bürsten freigesetzte Schleifkorn hat eine bessere Bruchkante und ermöglicht ein schnelleres, effizienteres Entgraten Perfekte Ergebnisse durch gleichmäßige, homogene Schleifwirkung 	Stahl, Guss, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
Novofil®	rund	Hohe Temperaturbeständigkeit; erhältlich in verschiedenen Härten, Korn- und Besatzmaterialien; Schleifmittel kann aus Chromoxid, Siliziumkarbid, Aluminiumoxid, Zirkonium, Diamant oder extrem hitzebeständigem Nylon hergestellt werden.	<ul style="list-style-type: none"> Hohe Flexibilität und Besäumungsdichte, verlängerte Lebensdauer Für die Bearbeitung von besonders konturenreichen Werkstücken 	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium
	flach		<ul style="list-style-type: none"> Sehr hoher Schleifkornanteil, höhere Abtragsleistung (ca. 50% geringere Bearbeitungszeit) Ideal zum Honen 	
Novoflex-B®	kugelförmig	Besatzmaterial mit Aluminiumoxid, Zirkonium oder Siliziumkarbid; Korngrößen von 60 bis 400 möglich	<ul style="list-style-type: none"> Schleifperlen in flexibler Ausführung Werkzeug ist selbstzentrierend 	Stahl, Gusseisen, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Aluminium, Legierungen



Fibre

Rosshaar

Material	Eigenschaft	Zusätzliche Eigenschaften	Vorteile	Verwendet auf
Fibre		Reine pflanzliche Fibre	<ul style="list-style-type: none"> ■ Für nasse und trockene Anwendung ■ Hitzebeständig ■ Auch zum Polieren in Verbindung mit Polierpaste geeignet 	Alle Materialien
Rosshaar		Reines Rosshaar	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hervorragende Dichtungseigenschaften 	

Winkelschleifer

Rundbürsten	16
Topfbürsten	23
Kegelbürsten	34
Werkzeuge für Akku-Geräte	39
Grobreinigungsvlies	43
Fächerschleifscheiben	44
Polierfächerscheiben	49
Zubehör	52

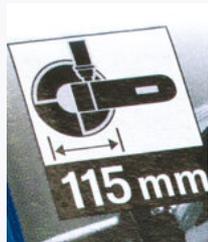
Bürsten für Winkelschleifer. Wichtige Informationen für den Benutzer.

Bestimmung der maximalen Arbeitsdrehzahl

Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit einer Bürste hängt von ihrem Durchmesser ab. Je größer der Durchmesser einer Bürste ist, desto geringer ist die maximale Arbeitsgeschwindigkeit. Die maximale Arbeitsgeschwindigkeit hat eine sicherheitsrelevante Bedeutung. Sie darf niemals überschritten werden. Diese Information befindet sich auf der Bürste selbst. Zusätzlich finden Sie unten eine Hilfe für die gängigsten Winkelschleifergrößen mit ihren maximalen Drehzahlen.

Größe des Winkelschleifers (mm)	115	125	150	180	230
Größe des Winkelschleifers (in)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	12.500 ^{min-1}	12.500 ^{min-1}	8.500 ^{min-1}	8.500 ^{min-1}	6.500 ^{min-1}

Welche Bürste wird für welchen Winkelschleifer verwendet?



Nicht jede Bürste kann auf jeden Winkelschleifer montiert werden. Auch dafür gibt es Sicherheitsvorschriften. Um das Beste aus Ihrem Gerät und Ihrer Bürste herauszuholen, verwenden Sie bitte die hier angegebenen Winkelschleifergrößen für die jeweilige Bürste (siehe Tabelle).

Wichtig: Sie dürfen auf keinen Fall eine kleinere Winkelschleifergröße als hier angegeben verwenden. Bei unseren Handelspackungen steht die passende Winkelschleifergröße in der Regel auf der Verpackung selbst, mit Symbol.

Bürste	Besatzmaterial	Bürstendurchmesser in mm													
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230
Rundbürste	gezopft						115	115		125			150	180	230
	gewellt						115	115							
	abrasiv										150*	150*			
Kegelbürste	gezopft						115	115		125					
	gewellt						115	115							
	abrasiv						115*	115/125							
Topfbürste	gezopft		115/125	125	150		180		230						
	gewellt	115/125		125	150		150/180			230			230		
	abrasiv		115/125				150*								

*Winkelschleifer mit variabler Drehzahl oder Akku-Winkelschleifer

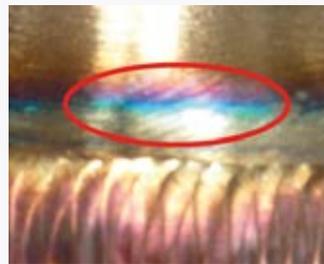
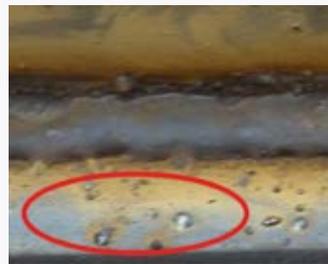
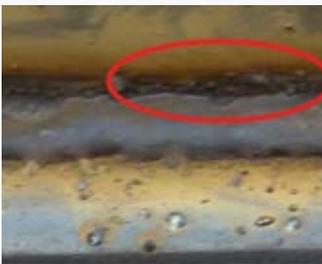
Produktberatung für Schweißnahtreinigung

MMA-, WIG/MIG/MAG- und Plasmaschweißverfahren hinterlassen unterschiedliche Rückstände und Einschlüsse auf der Oberfläche der Schweißnaht. Schlacke, Spritzer, Silikate und Blauverfärbungen müssen entfernt werden. Wenn das geschweißte Teil nicht optimal gereinigt wird, können im Bereich der Einschlüsse Fehler in der Beschichtung und Korrosion auftreten.

Osborn bietet Ihnen für jede Schweißtechnik und Nahtart (Wurzel- und Schließnähte, Fülllagen) das richtige Reinigungswerkzeug. Für diese Arbeiten haben wir neben Bürsten auch Schrubb-, Fächer- und Polierfächerscheiben, Grobreinigungsvliese und Hartmetallfräser im Programm.

MMA

WIG, MIG, MAG, Plasma



Schlacke

Rückstände, die bei der Abnutzung der Elektroden entstehen. Verwenden Sie gezopfte Drähte mit einem Durchmesser von 0,50 - 0,80 mm, um Schlacke zu entfernen.

Spritzer

Um diese Rückstände abzuschleifen, werden Schleifscheiben benötigt.

Blauverfärbung

Oxidablagerungen, die hauptsächlich beim Schweißen von rostfreiem Stahl entstehen. Gewellte feine Edelstahldrähte mit einem Durchmesser von 0,20 - 0,30 mm sind ideal für die Entfernung von Blauverfärbungen.

Silikate

Sie entstehen, wenn Silizium, das in den meisten Stahllegierungen enthalten ist, während des Schweißens verbrannt wird und sich in Siliziumdioxid verwandelt. Verwenden Sie einen mittleren Draht mit einem Durchmesser von 0,35 - 0,50 mm, um Silikate zu entfernen.



Behandlung von Schweißnähten.

Wann wird was verwendet.

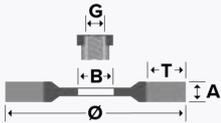
Unsere praktische Schweißmatrix zeigt Ihnen das richtige Werkzeug für jede Anwendung.

www.osborn.com/en/service/catalogues





Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.

- Aggressive und schnelle Reinigung
- Hohe Standzeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Erhältlich in diversen Ausführungen, mit Aufnahmebohrung oder Gewinde M14
- alle Drahtspitzen sind gleichzeitig im Einsatz

Anwendung: Zum Aufräumen, Entgraten und einfachen Entrostarbeiten.



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Zubehör verfügbar: Reduzierringe "HP-Adapter".
Mehr auf Seite 52



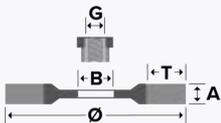
Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	12	15	13			20000		12	● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22,2		HP	12500	POS Box	8	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22,2			12000	POS Box	10	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22,2		HP	12500	POS Box	10	● 0002-631 131		
115	12	22	22,2		HP	12500	POS Box	10		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	POS Box	6	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22,2			12000	POS Box	8	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	POS Box	8	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22,2		HP	12500	POS Box	8	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22,2		HP	12000	POS Box	5	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22,2			12000		12	● 4602-626 131		
178	13	42	22,2		HP	10000	POS Box	6	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22,2			12000	POS Box	1		● 4306-026 904	
230	13	58	22,2		HP	8500	POS Box	1		● 9502-664 151	

weiter auf der Folgeseite →

Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50
100	12	20	22,2		HP	12500	POS Box	4		● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	POS Box	4	● 0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	POS Box	4		● 0402-631 351
115	12	23	22,2		HP	12500	POS Box	4	● 0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22,2			12000	POS Box	3		● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	POS Box	3		● 1402-631 351
125	13	27,5	22,2		HP	12500	POS Box	3		● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	POS Box	3	● 1402-631 331	
125	13	28	22,2		HP	12500	POS Box	3	● 2202-631 331	
150	13	37	22,2		HP	12000	POS Box	3		● 0002-641 351
178	6	38	22,2		HP	12000		12	● 4612-626 331	
178	13	42	22,2		HP	10000	POS Box	3		● 0002-653 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste in Handwerkerqualität zur universellen Anwendung auf allen gängigen Winkelschleifern.

- Schnelle Reinigung
- Zufriedenstellende Abtragsleistung
- Für viele DIY-Projekte geeignet

Anwendung: Für leichte Entgrat- und Reinigungsanwendungen.



Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

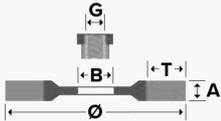
Zubehör verfügbar: Reduzierringe "HP-Adapter". Mehr auf Seite 52



Ø	A	T	B	RPM max.	VERP.		Stahl 0,50
115	10	20	22,2	12500	POS PET	10	● 2008-631 151
125	12	27	22,2	12500	POS PET	12	● 2118-631 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste mit spezieller Links-/Rechts-Zopfung in Industrie-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.

- Abwechselnde Links-/Rechts-Zopfung sorgt für ruhige und vibrationsarme Handhabung
- Erhöhte Standzeit, hohe Abtragsleistung
- Ein „Aufdrehen“ der Zöpfe im Einsatz wird minimiert
- Reduzierter Kick-Back
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

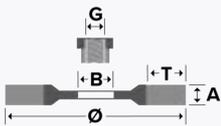
Anwendung: Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	B	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50
115	12	23	22,2	12500	POS Box	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22,2	12500	POS Box	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22,2	10000	POS Box	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht

Gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität zur einfachen Montage auf allen gängigen Winkelschleifern.

- Von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- Besonders wirtschaftlich
- Lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Gezopfter Draht sorgt für eine gleichmäßige Abnutzung der Bürste

Anwendung: Entgraten, Reinigen von Schweißnähten (Schlacke, Silikate, Blaufärbung), Entfernung von hartnäckigen Rostablagerungen.

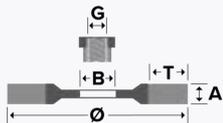


Zubehör verfügbar: Reduzierringe "HP-Adapter".
Mehr auf Seite 52

Ø	A	T	B	G	Adapt.	RPM max.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Edelstahl 0,50
75	13	17	12,7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15,88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15,88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22,2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22,2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22,2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22,2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22,2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22,2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22,2		HP	12000	12		● 9906-026 051	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

Rundbürsten, gezopfter Osborn Draht, kunststoffgebunden

Kunststoffgebundene gezopfte Rundbürste in High-End-Qualität.

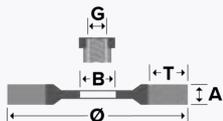
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Sehr hohe Standzeit
- Aggressiver in der Reinigungswirkung als herkömmliche Rundbürsten

Anwendung: Entfernen von Schlacke und Silikaten, Für Wurzel- und Füllnähte geeignet, empfohlen für handgeschweißte Verbindungen mit starken Verschmutzungen.

Ø	A	T	B	RPM max.		Stahl 0,50
115	6	19	22,2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22,2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22,2	8500	12	● 9802-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität.

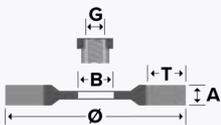
- Besonders schmale Bauform für enge Fugen
- Präzises Arbeiten
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck

Anwendung: Entfernen von Silikat- und Schweißrückständen, Empfohlen für TIG/MIT/MAG geschweißte Wurzelnähte.

Ø	A	T	B	G	RPM max.		Stahl, vermessingt 0,38
125	5	32,5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152,4	5	29	22,23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22,23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22,23		8500	12	● 0002-921 875



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★★★★☆

Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

Rundbürste mit Cordwire-Draht zur Aufnahme auf Winkelschleifern mit M14 Gewinde.

- Vermessingter, verseilter Stahldraht
- Effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken so die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche.

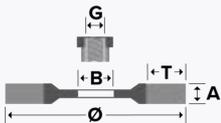


Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl, vermessingt 0,27
115	12	27,5	M14	12500	POS Box	6	● 2812-522 051



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★★★★☆

Rundbürsten, abrasiver Besatz

Rundbürste zur Holzbearbeitung mit abrasivem Besatz.

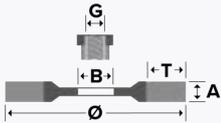
- Gut geeignet, um der Materialrichtung bei der Strukturierung und dem Feinschliff von Holzprofilen exakt zu folgen
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

Anwendung: Entfernen von Lackierungen oder Beizen, Reinigung, Strukturierung, Feinschliff und Lackzwischen Schliff.

Ø	A	T	G	RPM max.		Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB042

Rundbürsten, gewellter Draht

Rundbürste mit gewelltem Draht zur Aufnahme auf Winkelschleifern mit M14 Gewinde.

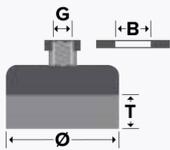
- Leichte Ausführung für anwenderfreundliches Handling auf Winkelschleifern
- Generiert feine Oberflächengüte
- Besatz passt sich gut an Oberflächenkontur des zu bearbeitenden Werkstücks an

Anwendung: Metallbearbeitung: Entrosten und Entlacken, Holzbearbeitung: Strukturieren

Ø	T	A	G	RPM max.		Stahl 0,30	Edelstahl 0,30
115	25	12	M14	11000	1		● 5908-532 361
115	25	12	M14	11000	60	● 5708-532 161	
125	25	16	M14	11000	1	● 3508-532 161	● 3608-532 361



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★★★★

Topfbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.

- Universaltalent, Osborn Topseller
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von Flächen
- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung

3892-608 131 extra langer Besatz



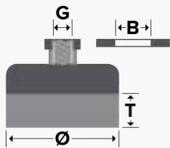
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	B	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20		M10X1,5	12500	POS Box	10	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M10X1,25	12500	POS Box	10	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M14	12500	POS Box	10	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500	POS Box	10	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500		10	● 3892-608 131	

Ø	T	B	G	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50
65	20		M10X1,5	12500	POS Box	6	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M10X1,25	12500	POS Box	6	● 2352-608 331	
65	20		M14	12500	POS Box	6	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500	POS Box	6	● 1602-608 331	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Topfbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf allen gängigen Winkelschleifern.

- hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- überzeugende Reinigungswirkung
- prädestiniert für die Reinigung von großen Flächen
- zusätzliche Besatzstabilisierung durch den Stützring
- Stützring kann nach Abnutzung der Besatzlänge einfach abgeschlagen werden, um Restbesatz zu nutzen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Wussten Sie das?

Der Stützring ist dazu da, das Füllmaterial zu stabilisieren. Wenn das freie Filament abgenutzt ist, kann der Stützring entfernt werden, um mit dem vorhandenen Filamentmaterial weiterarbeiten zu können.

Scannen Sie den QR-Code für eine Videoanleitung oder besuchen Sie unseren YouTube-Kanal.



Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
75	20	M14	11000	POS Box	10	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500	POS Box	6	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500	POS Box	6	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500	POS Box	3	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500	POS Box	3	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500	POS Box	4	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500	POS Box	4	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50	
80	20	M14	8500	POS Box	3	● 0002-608 333	● 0002-608 353	
100	20	M14	8500	POS Box	3	● 0002-608 334	● 0002-608 354	



EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

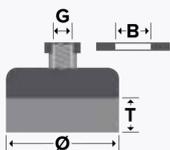
Topfbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Topfbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.

- von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- besonders wirtschaftlich
- lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Besonderheit: einzelne Zopfenden leicht geöffnet, so dass die Drahtspitzen sofort und direkt im Einsatz sind
- höherer Abtrag, aggressive Reinigungsleistung

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung, Reinigung von Decknähten und Oberflächen in der Öl- und Gasindustrie

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	G		Stahl 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

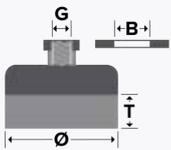
Topfbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Topfbürste in Handwerkerqualität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- gute Reinigungsleistung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis
- leichtes Reinigen von größeren Flächen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

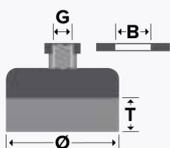


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50
65	20	M14	12500	POS PET	10	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	POS PET	10		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	POS PET	10		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	POS PET	5		● 2008-608 154



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Topfbürsten, gewellter Draht

Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.



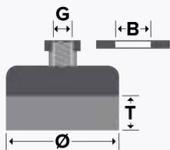
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	B	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30
60	21	M10X1,5		12500	POS Box	10		● 0102-613 161
60	21	M14		12500	POS Box	10	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500	POS Box	10		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500	POS Box	10	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10X1,5		12500	POS Box	10	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M10X1,25		12500	POS Box	10	● 5652-613 142	
75	23	M14		12500	POS Box	10	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500	POS Box	10		● 0002-613 162

Ø	T	G	B	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,30	Messing 0,30
60	21		16	12500	POS Box	4	● 1602-613 361	
60	21	M10X1,25		12500	POS Box	10		● 4912-613 561
60	21	M14		12500	POS Box	4	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500	POS Box	10		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500	POS Box	4	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500	POS Box	10	● 0002-613 362	● 4902-613 562



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Topfbürsten, gewellter Draht

Gewellte Topfbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Der optimale Anstellwinkel für die Bearbeitung ist durch die Besatzverteilung der Bürste bereits vorgegeben
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entrosten, Entlacken, Entzundern, Entfernung von Blauverfärbung.



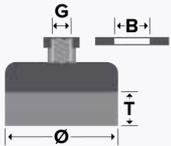
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
80	25	M14	8500	POS Box	5	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500	POS Box	3	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500	POS Box	3	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500	POS Box	4		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500	POS Box	4		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500	POS Box	4	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500	POS Box	4			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500	POS Box	3		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500	POS Box	3	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,30	Messing 0,30	
80	25	5/8"	8500	POS Box	4	● 0802-613 363		
80	25	M14	8500	POS Box	4	● 0002-613 363		
80	25	M14	8500	POS Box	5		● 4902-613 563	
100	25	M14	8500	POS Box	3	● 0002-613 364		
100	30	5/8"	8500	POS Box	3	● 0802-613 364		
125	30	M14	6500	POS Box	2	● 0002-613 365		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

Topfbürsten, gewellter Draht

Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Osborn Topseller im DIY Bereich
- Flexibles Besatzmaterial, das sich der Kontur des Werkstücks optimal anpasst
- Gute Reinigungsleistung
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Entlacken, Entrosten von Flächen.

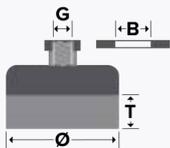


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
60	18	M14	12500	POS PET	10	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	POS PET	10	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	POS PET	10	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	POS PET	5	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	POS PET	5	● 2008-613 165	● 2008-613 065



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★

Topfbürsten, Xtreme Draht

Topfbürste mit Xtreme Spezialdraht zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- 4 mal höhere Standzeit als herkömmliche gewellte Topfbürsten, höchste Abtragsleistung in diesem Segment
- Keiner oder nur sehr geringer Drahtbruch
- Sorgt für einen gleichmäßigen, fast schon satinierten Oberflächenschliff
- Vereint die aggressive Reinigungsleistung von gezopften Bürsten und die Flexibilität von weichen gewellten Bürsten
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden, Entzundern, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände, Blauverfärbung.



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30
60	20	M14	12500	POS Box	10	● 3902-613 161
75	25	M14	12500	POS Box	10	● 3912-613 163
80	25	M14	12500	POS Box	5	● 3902-613 163
100	22	M14	8500	POS Box	4	● 3902-613 164



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

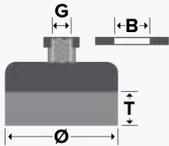
Topfbürsten mit Bohrung, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasiven Schleifkornbesatz in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Leistungsfähiges High-Tech-Material
- Gezielter, kontrollierter Einsatz auf Oberflächen
- Sehr flexibles Besatzmaterial
- Sowohl die Filamentspitzen als auch die Filament Seiten arbeiten
- Verschiedene Körnung stehen zur Wahl: je höher die Korngröße, umso feiner das Schliffbild

Anwendung: Entlacken, Entgraten und Reinigen von Metall und Holzoberflächen.

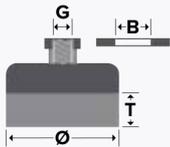
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	B	RPM max.		Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22,2	8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Gestanzte Tellerbürste, abrasiver Besatz

Gestanzte Tellerbürste mit abrasivem Besatzmaterial zur Holzbearbeitung zum Einsatz auf regulierbaren Winkelschleifern.

- Zum Einsatz auf großen Oberflächen
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich
- Leichtes Führen und ermüdungsfreies Arbeiten durch geringes Gewicht des Kunststoffkörpers

Anwendung: Besonders geeignet zur Entfernung von Lackierungen oder Beizen, zur Reinigung, Strukturierung sowie zum Feinschliff oder Lackzwischen Schliff von Holzoberflächen.

9301-614 916 Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz

9311-614 916 Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes

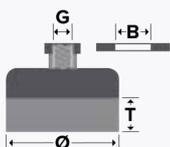
9321-614 916 Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus

9331-614 916 Korn 120 – Erzeugung des finalen Schliff auf der Holzoberfläche

A	T	G	RPM max.		Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Topfbürsten, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasivem Novofil® Besatzmaterial in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Hohe Standzeit
- Geringe Rüstkosten/-zeit
- Müheloses und effizientes Arbeiten
- Ausführung in Korn 46 zum Erzeugen einer Tiefenstruktur im Holz. Ausführung in Korn 60 zur Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes.
- Ausführung in Korn 80 als vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen und dem Ausgleichen von Unebenheiten. Ausführung in Korn 120 zur Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche.

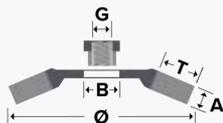
Anwendung: Sehr gut geeignet zur Bearbeitung von vertikalen Flächen, Wänden aus zusammengesetzten flachen oder runden Holzelementen.

- 7902-613 196** Korn 46 – Erzeugung einer Tiefenstruktur im Holz
- 7922-613 196** Korn 60 – Entfernung von leichten bis mittleren Verunreinigungen und die gleichmäßige Strukturierung des Holzes
- 7932-613 196** Korn 80 – Vorbereitender Schritt vor dem Feinschleifen, gleicht kleine Unebenheiten aus
- 7942-613 196** Korn 120 – Erzeugung des finalen Schlicfs auf der Holzoberfläche

Ø	T	G	RPM max.		Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★★★★

Kegelbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Kegelbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf Winkelschleifern.

- Aggressive Reinigungsleistung
- Hohe Standzeit
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blaufärbung an komplexen Werkstücken.



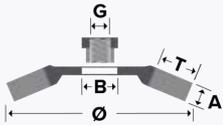
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50
100	13	22	M10X1,5	18	12500	POS Box	10	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M10X1,25	18	12500	POS Box	10	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M14	18	12500	POS Box	10	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500	POS Box	10	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500	POS Box	10	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500	POS Box	10	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500	POS Box	10	● 3602-632 131	● 2902-632 151

Ø	A	T	G	Zöpfe	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50
100	13	22	M10X1,5	18	12500	POS Box	10	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M10X1,25	18	12500	POS Box	10	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M14	18	12500	POS Box	10	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500	POS Box	5	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500	POS Box	10		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500	POS Box	10	● 3602-632 331	● 3602-632 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

Kegelbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Gute Reinigungsleistung und Standzeit
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit gut bearbeitet werden

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten.

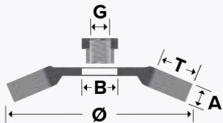


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,50
100	13	22	M14	12500	POS PET	8	● 2008-622 151



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Kegelbürsten, gewellter Draht

Gewellte Kegelbürste in Industriequalität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Flexibles Besatzmaterial passt sich dem Werkstück optimal an
- Je länger das Besatzmaterial, desto flexibler die Bürste
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden
- Je nach Bauteilgeometrie gibt es die Bürste mit unterschiedlichen Arbeitsbreiten, die so einen zielgenauen Einsatz gewährleisten. TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Silikate.

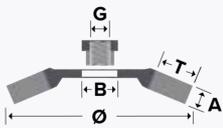
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Edelstahl 0,20
100	10	20	M10X1,5	12500	POS Box	10	● 0102-512 161	
100	10	20	M10X1,25	12500	POS Box	10	● 2352-512 161	
100	10	20	M14	12500	POS Box	10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10X1,5	12500		10		● 0102-512 342
100	20	20	M10X1,5	12500	POS Box	10	● 0102-512 162	
100	20	20	M10X1,25	12500		10		● 2352-512 342
100	20	20	M14	12500	POS Box	10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500	POS Box	10	● 0002-514 161	

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	POS Box	10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10X1,5	12500		10	● 0102-512 362	
100	20	20	M10X1,25	12500	POS Box	10	● 2352-512 362	
100	20	20	M14	12500	POS Box	10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500	POS Box	10	● 0002-514 361	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

Kegelbürsten, gewellter Draht

Gewellte Kegelbürste in Handwerkerqualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten geeignet
- Ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen und Flächen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Kanten verrunden, Entlacken, Entrosten.

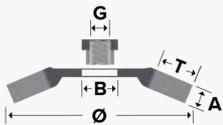


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	10	20	M14	12500	POS PET	10		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	POS PET	10	● 2008-512 161	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★

Kegelbürste, Xtreme Draht, gewellt

Kegelbürste mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Winkelschleifern.

- Bis zu 8-mal längere Standzeit als herkömmliche gewellte Bürsten
- Flexibler Xtreme-Draht, passt sich perfekt an das Werkstück an
- Kombiniert die besten Eigenschaften einer Topfbürste mit denen einer Rundbürste
- Bearbeitung von großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen
- Vibrations- und geräuscharm

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, insbesondere das Entfernen von Silikaten.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30
100	10	20	M14	12500	POS Box	10	● 3902-512 161



Kabellos ist Trumpf.

Mehr Leistung, längere Laufzeiten und alles kabellos. Das sind die neuen Generationen von Akku-Werkzeugen, die das Arbeiten überall dort erleichtern, wo es keine Steckdose gibt. Die Akkulaufzeiten und die Leistung der Werkzeuge haben in den letzten Jahren einen Quantensprung gemacht. Das macht sie für immer mehr Anwender interessant. Besonders im Baugewerbe, im Sanitär- und Heizungsbau, bei Hausmeistern, aber auch bei Feuerwehren, Straßenmeistereien und anderen mobilen Helfern sind die Geräte ohne Strom nicht mehr wegzudenken.

Wichtig: Bitte beachten Sie, dass unser Akku-Werkzeug-Zubehör auch für Winkelschleifer mit variabler Drehzahl geeignet ist.



Warum Spezialwerkzeuge?

Akku-Werkzeuge werden häufig bei mobilen Einsätzen verwendet, bei denen nicht die gesamte Palette an Zubehör zur Verfügung steht. Die Anwender benötigen daher Universalwerkzeuge, die eine Vielzahl von Aufgaben an unterschiedlichen Materialien bewältigen können.

Auf diese Weise kann die Menge des auf einer Baustelle mitzuführenden Zubehörs bei Arbeiten an Stahl, Edelstahl und Holz reduziert werden.

Üblicherweise arbeiten Akku-Winkelschleifer mit einer um 30 % reduzierten Arbeitsdrehzahl im Vergleich zu herkömmlichen Winkelschleifern. Durch speziell entwickeltes Zubehör für gängige Akku-Werkzeuge kann das perfekte Ergebnis von Bürsten mit einer Drehzahl von 7.000 bis 8.000 RPM erreicht werden.

Osborn-Bürsten sind leichter und verlängern so die Lebensdauer des Akkus zwischen den Ladevorgängen um 20-25 %.

Wir machen es Ihnen leicht!

Osborn hat Werkzeuge entwickelt, die flexibel einsetzbar, leicht und einfach zu handhaben sind und höchste Präzision gewährleisten. Das Endergebnis wird alle Ihre Erwartungen erfüllen und allen Aspekten der Arbeitssicherheit gerecht werden. Nur so können Sie effektiv arbeiten und das Beste aus Ihrem Akku-Werkzeug herausholen.

Vorteile

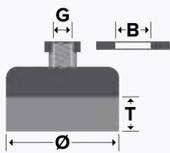
- Geringes Gewicht
- Präzises Arbeiten
- Vielseitig einsetzbar
- Einfacher Gebrauch
- Geringere Unwucht und Vibration
- Längere Lebensdauer der Batterie (um 20 bis 25 %)
- Weniger Ladezyklen
- Universeller Einsatz auf allen Materialien

Gut zu wissen

Welche Schleif- und Poliermittel für den Einsatz auf Akku-Winkelschleifern geeignet sind, erfahren Sie in den jeweiligen Kapiteln.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★★★★

Topfbürsten, gewellter Draht

Gewellte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Akkuschleifern und regulierbaren Winkelschleifern.

- Geringes Gewicht
- Verlängerte Akkulaufzeit
- Multifunktional
- Vibrationsarm, laufruhig
- TÜV-Süd zertifiziert

Anwendung: Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

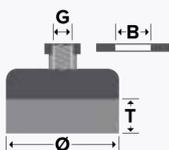


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	RPM max.	VERP.		Messing 0,30
60	21	M14	12500	POS PET	5	● 6912-613 561



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



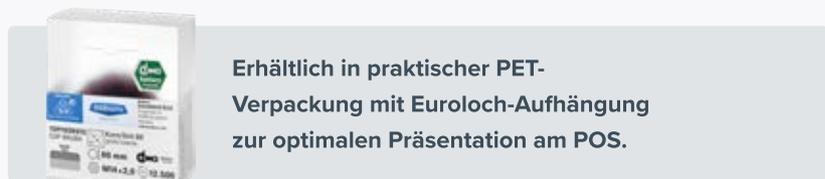
EUPBCB013 | SUPERIOR ★★★★★

Topfbürsten, abrasiver Besatz

Topfbürste mit abrasivem Besatzmaterial in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Verlängerte Akkulaufzeit

Anwendung: Reinigen, Satinieren, Glätten, Strukturieren von verschiedenen Werkstoffen

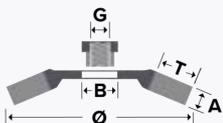


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	G	Ø Besatz	RPM max.	VERP.		Novofil NH-S 46
60	21	M14	1,6	12500	POS PET	5	● 6912-613 891



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Kegebürsten, abrasiver Besatz

Kegebürste mit abrasivem Besatzmaterial Novofil NH-S in Industriequalität für den Einsatz auf Akku- und regulierbaren Winkelschleifern.

- Gewichtsoptimiert
- TÜV-Süd zertifiziert
- Vibrationsarm, laufruhig, verlängerte Akkuklaufzeit
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente beim Einsatz umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, a die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Werkstücke mit großen Flächen und schwer zugänglichen Stellen können hiermit optimal bearbeitet werden

Anwendung: Schweißnahtbearbeitung für TIG/MIG/MAG, Entlacken, Reinigen, Strukturieren, Entgraten.

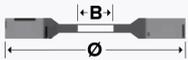


Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	G	Ø Besatz	RPM max.	VERP.		Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1,6	12500	POS PET	5	● 6912-622 891



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Grobreinigungsvlies für Winkelschleifer

Grobreinigungsvlies auf Gewebeteller. Geeignet zum Reinigen und Polieren von allen Oberflächen für den Einsatz auf Winkelschleifern. Reinigungsvliese liefern beste Ergebnisse beim Schleifen.

- Entfernt kratzerfrei alte Farbe, Rost und Schweißpickel von Metall
- Reinigt Holz und Kunststoff

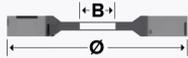
Anwendung: Universell für Metalle, Edelstahl, Holz oder Kunststoff.

Bitte beachten: Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff geeignet! Sie wirken fremdkörperentfernend, nicht spanabhebend.

Ø	B	RPM max.		flach
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

ALOX POWER

Preisgünstiges Produkt für die Bearbeitung von Stahl und Holz. Ein zähes und hartes Schleifkorn ermöglicht gute Abtragsleistungen, speziell im Flächenschliff. Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

- Schnelle Zerspanung
- Feine Oberflächenstruktur
- Gute Lebensdauer

Anwendung: Sehr gut geeignet für unlegierte und legierte Baustähle, sowie Werkzeugstähle. Zudem geeignet für Schweißnähte, Holz und Kunststoffe.

Ø	B	RPM max.		flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22,23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22,23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

Ø	B	RPM max.		bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80	
115	22,23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22,23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

ZIRCON POWER

Allround-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband auf einem Baumwoll-Polyestergewebe. Gute Abtragsleistung und Standzeit. Ideal für Flächenschliff auf Stahl und Edelstahl.

- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus; dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück
- Ideal zum Planschleifen von Stahl und Edelstahl

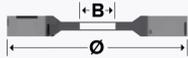
Anwendung: Sehr gut geeignet für rostbeständige Stähle, (un)legierte Stähle, Schweißnähte und Gusswerkstoffe. Zudem geeignet für Holz und Kunststoffe.

Ø	B	RPM max.		flach 40	flach 60	flach 80
115	22,23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22,23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

Ø	B	RPM max.		bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22,23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22,23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

ZIRCON PLUS

Zirkonfächerscheibe der Spitzenklasse. Zum Entgraten, zur Schweißnahtbearbeitung und zum Flächenschliff geeignet. Sehr ausgewogene und universell einsetzbare Fächerscheibe mit glänzender Abtragsleistung und hervorragender Standzeit. Zur Stahl- und Edelstahlbearbeitung. Eine echte 4-Sterne Allround-Scheibe.

- Ideal zur Kantenbearbeitung
- Sehr gut auch beim Flächenschliff
- Hervorragende Schleifleistung bei überragender Lebensdauer
- Starke Abtragsleistung und müheloses Arbeiten ohne Zuschmieren
- Sehr gute Oberflächenqualität am Werkstück

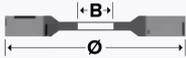
Anwendung: Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle, sowie Schweißnähte. Ebenfalls geeignet für Holz und Kunststoffe.

Ø	B	RPM max.		flach 40	flach 60	flach 80
115	22,23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22,23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

Ø	B	RPM max.		bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22,23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22,23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

ZIRKON PRIME G-AZ

Spezial-Fächerscheibe mit Zirkonkorundband. Ein weniger hartes, sehr zähes Schleifkorn verleiht der Scheibe sehr gute, universelle Eigenschaften. Das robuste Schleifband ermöglicht hohe Beanspruchungen.

- Robustes Schleifband für hohe Beanspruchungen
- Hervorragende Schleifleistung
- Übertreffende Standzeit
- Ideal zur Kantenbearbeitung (Kanten-Brechen), zur Schweißnaht-Bearbeitung und zum Entgraten
- Der Glasgewebe-Teller zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Schliffbild bis zum vollständigen Verbrauch des Schleifkorns aus. Dabei gibt es keine Kratzer am Werkstück.

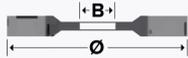
Anwendung: Perfekt geeignet für (rostfreie) Stahlbleche und Gusswerkstoffe. Sehr gut geeignet für (un)legierte Stähle und Schweißnähte. Zudem geeignet für Holz und Kunststoff.

Ø	B	RPM max.		flach 40	flach 60	flach 80	flach 120
115	22,23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22,23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

Ø	B	RPM max.		bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22,23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100
125	22,23	12200	10		● 5212-306 100	
125	22,23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

CERA PLUS

Fächerscheibe mit selbstschärfendem **Keramikkorn**, das permanent eine **extrem hohe Abtragsleistung** ermöglicht und eine **hohe Standzeit** garantiert. Der **robuste Polyesterrücken** und eine **Vollkunstharzbindung** mit **schleifaktiven Zusatzstoffen** garantieren auch bei hoher **Belastung** die **Verschleißfestigkeit der Schleifkörner** auf der Unterlage. **Damit ist die CERA PLUS ideal für extreme Schleifarbeiten oder anspruchsvolle Spezialaufgaben.**

- Extrem aggressive Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand
- Spürbarer Zeitgewinn , deutliches Plus in der Standzeit
- Hohe Belastbarkeit
- Schärft sich selbst
- Kühler Schliff auf Flächen und Kanten. reduziert Anlauffarben auf dem Werkstück

Anwendung: Perfekt geeignet für hochlegierte Stähle, Titanlegierungen, Nickelbasislegierungen, Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle. Sehr gut geeignet für Messing, Bronze und Gusswerkstoffe.

Ø	B	RPM max.		flach 40	flach 60	flach 80
115	22,23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22,23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

Ø	B	RPM max.		bombiert 40	bombiert 60	bombiert 80
115	22,23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22,23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100

Effiziente Lösungen für die Oberflächenbearbeitung.



Osborn Polierfächerscheiben liefern hervorragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metallen durch ein innovatives, hocheffektives Schleifvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur.

- **Hochwirksam für schweißtechnische und metallverarbeitende Anwendungen**
Liefert optimale Ergebnisse, z. B. bei der Schweißnahtvorbereitung, Schweißnahtnachbearbeitung und Schweißspritzerentfernung nach EN ISO 5817. Entfernt Oxidschichten und thermische Verfärbungen nach dem Schweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten oder nach dem Plasmaschneiden von Edelstahlblechen nach DIN 50930, DIN 25410 und DVGW W541.
- **Hochwirksam für Anwendungen in der Lackiertechnik**
Ideal zum Entrosten, Entlacken und zur Vorbereitung von Oberflächen für die Lackierung.
- **Äußerst vielseitig**
Zum Reinigen und Polieren von unlegiertem Stahl, hochlegiertem Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Geeignet zum Kanten- und Flächenschleifen.



Vor dem Schweißen entzündete Oberflächen führen zu saubereren Schweißnähten (siehe Bild links)



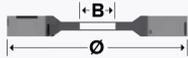
Schnelles, professionelles Entrosten und Entzündern



Schleifen feiner Schweißnähte und Entfernen thermischer Verfärbungen



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD013 | SUPERIOR ★★★★★

Polimaxx 1 - grob

Fächervliesscheibe mit grober Vliesstruktur (leicht spanabhebend).

- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Vorbereiten von Schweißnähten, Glättung von Schweißnaht-Schuppungen, Verschleifen feinsten Schweißnähte, Entfernung von Schweißspritzern
- Polimaxx 1 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 2 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Ø	B	RPM max.		flach 80
115	22,23	13300	10	● 5541-204 100
125	22,23	12250	10	● 5542-204 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD014 | SUPERIOR ★★★★★

Polimaxx 2 - mittel

Fächervliesscheibe mit mittlerer Vliesstruktur (nicht spanabhebend).

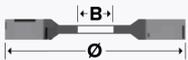
- Zum Entzundern und Entrosten von Werkstücken, Entfernen von Farben und Lacken, Vorbereiten von Lackierflächen, Mattierung von V2A-Schweißnähten oder Oberflächen. Entfernen von Oxidfilmen und Anlauffarben.
- Polimaxx 2 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 3 Fächerscheiben erhältlich.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Ø	B	RPM max.		flach 120
115	22,23	13300	10	● 5541-206 100
125	22,23	12250	10	● 5542-206 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★★★★

Polimaxx 3 - fein

Fächervliesscheibe mit feiner Vliesstruktur (nicht spanabhebend).

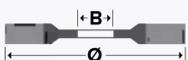
- Zum Vorbereiten und Nachpolieren von Schweißnähten, Verschleifen feiner Schweißnähte, Mattieren von Oberflächen, Entfernen von Oxidfilmen, Anlauffarben oder dünnen Lackschichten auf Metallen, Polieren von Edelstahl.
- Polimaxx 4 für die Erzeugung eines Spiegelglanzes erhältlich.
- Polimaxx 3 Scheiben sind optional auch in einem Set mit Polimaxx 1 und 2 Fächerscheiben erhältlich.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Ø	B	RPM max.		flach 280
115	22,23	13300	10	● 5541-207 100
125	22,23	12250	10	● 5542-207 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★★★★

Polimaxx 4 - glanz

Die Glanz-Polierfächerscheibe für den Winkelschleifer ist mit Lamellen aus hochwertigem Spezialfilz bestückt.

- Anwendung bitte generell mit Polierpasten.
- Bringt Spiegelglanz auf das Werkstück.

Anwendung: Universell einsetzbar für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Metalle.

Ø	B	RPM max.	Form		Artikelnummer
115	22,23	13300	tapered	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	tapered	10	● 5542-220 100



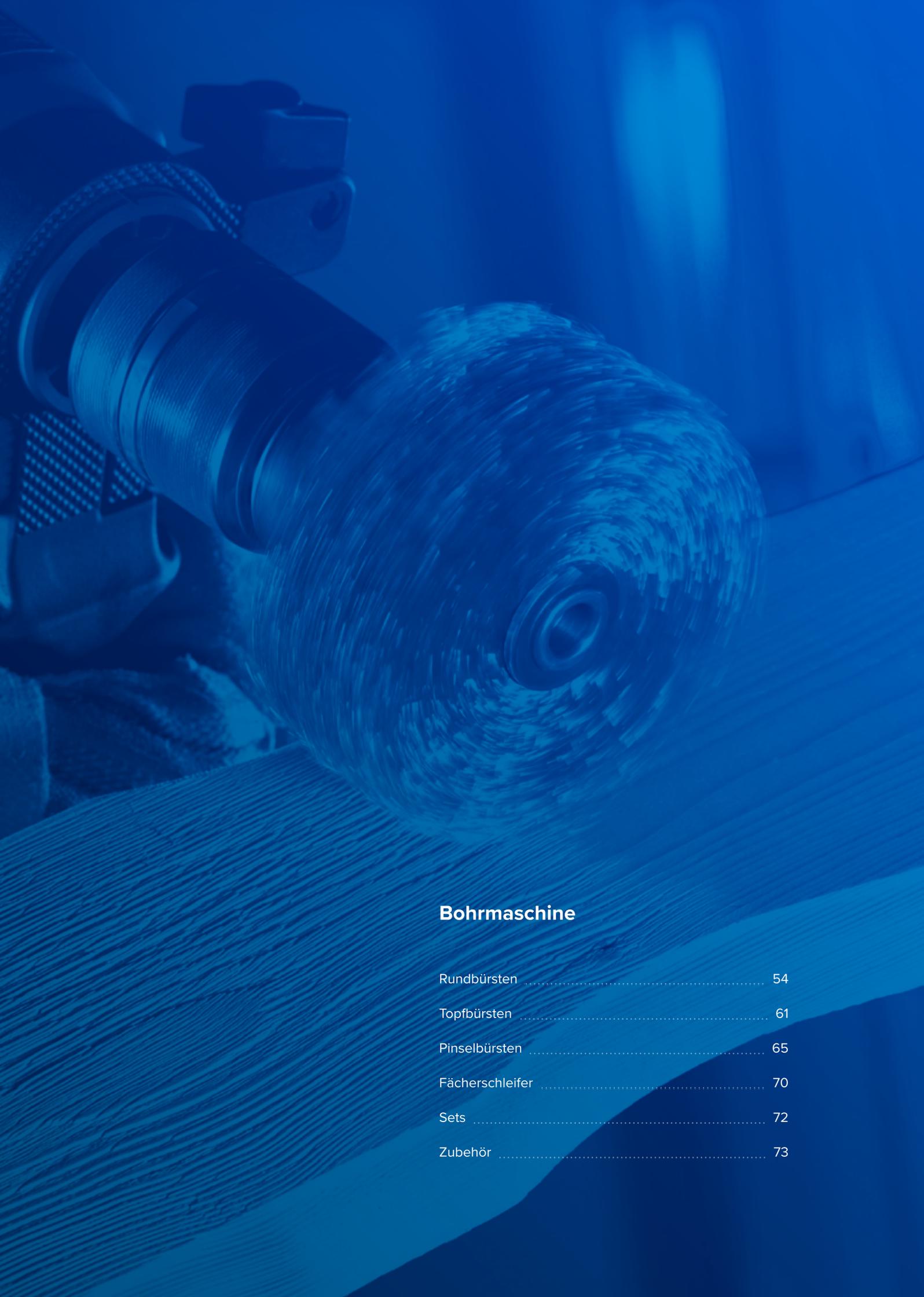
EUACAD008

Reduzierringe "HP-Adapter"

Reduzierringe bieten eine zuverlässige Lösung, um Standardbohrungen präzise auf kleinere Durchmesser anzupassen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu		Artikelnummer
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

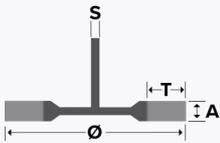


Bohrmaschine

Rundbürsten	54
Topfbürsten	61
Pinselbürsten	65
Fächerschleifer	70
Sets	72
Zubehör	73



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen.

- Osborn Topseller
- Starke Reinigungsleistung
- Einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- Auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikatentfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk.

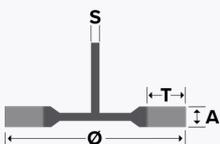


Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Edelstahl 0,50
75	8	18	6	20000	POS Karte	8		● 7202-611 151	
75	12	15,5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Karte	8			● 7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen.

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwer zugänglichen Stellen
- Auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten.

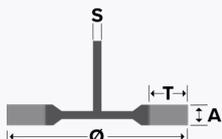
Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,15	Stahl 0,20	Stahl 0,30
20	6	4	6	20000		10	● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 132		
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000		10		● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 132		
40	16	10	6	18000		10		● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000		10		● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000		10			● 0002-505 163
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 141	
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 132	● 0002-506 142	

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,15	Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
20	6	4	6	20000		10		● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000		10		● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000		10	● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	16	10	6	18000		10	● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 343	
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 341	
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 332	● 0002-505 342	
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 343	● 0002-505 363

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Messing 0,20		
20	9	4	6	20000		10	● 0002-501 542		
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 542		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB011 | PERFECT ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Gewellte Rundbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Für viele DIY-Projekte geeignet
- Dank des Schafts leicht zu montieren
- Flexible Bürste für leichte Reinigungsanwendungen

Anwendung: Reinigungsarbeiten wie Entfernung von Farbe, Rost, Zunder etc.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30
50	7	10	6	4500		20	● 0003-600 211	● 0008-600 221
50	7	10	6	4500	POS Karte	8		● 7003-600 221
60	9	13	6	4500		20	● 0003-600 311	
63	9	13	6	4500		20		● 0008-600 321
63	9	13	6	4500	POS Karte	8		● 7003-600 321
75	10	16	6	4500		10	● 0008-600 411	● 0008-600 421
75	10	16	6	4500	POS Karte	8	● 7003-600 411	● 7003-600 421
75	15	16	6	4500		10		● 0008-600 422
100	12	22	6	4500		10	● 0008-600 511	● 0008-600 521
100	12	22	6	4500	POS Karte	8	● 7003-600 511	● 7003-600 521
100	17	22	6	4500		10		● 0008-600 522

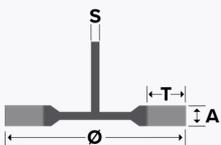
Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
50	7	10	6	4500		20	● 0088-600 221	
75	10	16	6	4500		10		● 0008-600 432
75	10	16	6	4500	POS Karte	6		● 7008-600 432
100	10	22	6	4500		10	● 0008-600 531	
100	12	22	6	4500		10		● 0088-600 521
100	12	22	6	4500	POS Karte	6		● 7018-600 521

weiter auf der Folgeseite →

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.	📦	Stahl, vermessingt 0,30	Messing 0,20
50	7	12	6	4500		20	● 0008-600 051	
75	10	15	6	4500		10	● 0008-600 075	
75	10	16	6	4500		10		● 0502-600 451
75	10	17	6	4500	POS Karte	8		● 7023-600 451
100	12	22	6	4500		10	● 0008-600 010	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB012 | SUPERIOR ★★★★★☆

Rundbürsten, verseilter, gewellter Draht

Rundbürste mit Cordwire-Draht in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Vermessingter, verseilter Stahldraht
- Effektive Holzbearbeitung, hoher Abrieb auf Weich- und Hartholz
- Durch große Arbeitsbreite für die Flächenbearbeitung geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Hervorragend geeignet zum Strukturieren von Holz. Dabei wird die natürliche Maserung des Holzes hervorgehoben und ein Antik- oder Rustikal-Effekt erzeugt. Die Filamente der Bürste reiben die weicheren Stellen des Holzes mehr auf als die härteren. Sie decken die Holzmaserung auf und hinterlassen eine Art Reliefoberfläche.

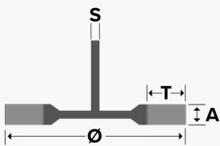


Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.	📦	Stahl, vermessingt 0,25
80	35	20	8	4000		10	● 0908-507 061
80	35	20	8	4000	POS Karte	8	● 7003-507 061



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB043

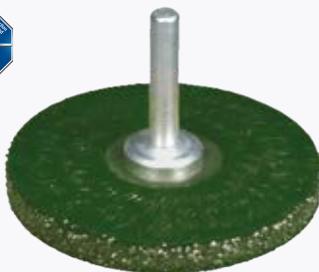
Rundbürsten, abrasiver Besatz

Rundbürste mit abrasivem Besatz in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

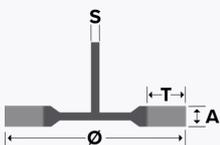
- Speziell für die Holzbearbeitung abgestimmter Rustifil Besatz (abwechselnd längere und kürzere Borsten)
- Ideal zur Erzeugung einer rustikalen Holzstruktur bei Weichhölzern
- Flexibler Einsatz dank Ø 8 mm Spannschaft
- Einsetzbar bei Holzarten welche Gerbsäure enthalten (bspw. Eiche, Birke oder Nussblätter), da Schleifborste nicht mit Säure reagiert und keine Fleckenbildung hervorruft
- Durch große Arbeitsbreite für die Flächenbearbeitung geeignet

Anwendung: Strukturieren von Weichhölzern und Schleifen von strukturierten Harthölzern

Ø	A	T	S	RPM max.		Siliziumkarbid 80
80	35	21	8	4000	10	● 0908-507 911



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB013 | EVOLUTION ★★★★★

Rundbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Kunststoffgebundene gewellte Rundbürste in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

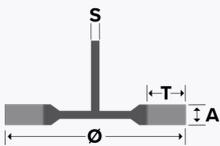
Anwendung: Entfernen von Farbe und Lack, Reinigung schmaler und unzugänglicher Bereiche.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl, vermessingt 0,30
63	8	20	6	15000		12	● 0002-911 941
63	8	20	6	15000	POS Karte	8	● 7002-911 941
76	8	26	6	15000		12	● 0002-911 951



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB014 | PERFECT ★★☆☆☆

Rundbürsten, abrasiver Besatz

Grittyflex Rundbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Oberflächen (abhängig von der Kornstärke), prädestiniert für die Holzbearbeitung.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Nylon 80 red	Nylon 180 blue
75	10	16	6	4500		10	● 0802-600 491	● 0182-600 491
75	10	16	6	4500	POS Karte	8	● 7802-600 491	● 7182-600 491
100	10	23	6	4500		10	● 0802-600 591	● 0182-600 591
100	10	23	6	4500	POS Karte	8	● 7802-600 591	● 7182-600 591



EUPBCB014 | SUPERIOR ★★★★★

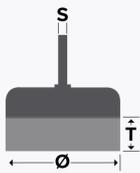
Topfbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Topfbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Osborn Topseller
- Hohe Standzeit, geringe Rüstkosten/-zeit
- Überzeugende Reinigungswirkung auf großen Flächen
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entfernung von Schlacke, Silikatrückstände und Blauverfärbung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,50
65	23	6	6000		10	● 1004-608 151
65	23	6	6000	POS Karte	8	● 7004-608 151



EUPBCB015 | PERFECT ★★☆☆☆

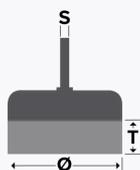
Topfbürsten, gewellter Draht

Gewellte Topfbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Flexibel
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für viele DIY-Projekte geeignet
- Dank des Schafts leicht zu montieren

Anwendung: Entlacken, Entrosten von Flächen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30
50	17	6	4500		20	● 0008-600 811	● 0008-600 821
50	17	6	4500	POS Karte	8		● 7003-600 821
75	20	6	4500		10		● 0008-600 921
75	20	6	4500	POS Karte	8		● 7003-600 921
75	25	6	4500		10	● 0008-600 911	
75	25	6	4500	POS Karte	8	● 7003-600 911	

Ø	T	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
50	17	6			20	● 0008-600 831	
50	17	6	4500		20		● 0008-600 832
50	17	6	4500	POS Karte	10		● 7008-600 832
75	20	6	4500		10		● 0008-600 361
75	20	6	4500	POS Karte	6		● 7008-600 361

Ø	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl, vermessingt 0,30	Messing 0,20
50	16	6	4500		20	● 0028-600 041	
50	17	6	4500		20		● 0023-600 851
75	20	6	4500		10	● 0028-600 061	● 0023-600 951



EUPBCB016 | EVOLUTION ★★★★★

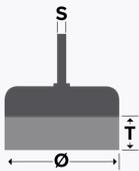
Topfbürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Topfbürste mit kunststoffgebundenem gewelltem Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entfernung von Farbe und Lack, Reinigung von großen Flächen.

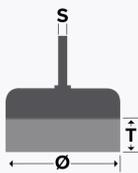
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	S	RPM max.		Stahl, vermessingt 0,30
50	15	6	15000	12	● 0002-930 821



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBCB017 | PERFECT ★★☆☆☆

Topfbürsten, abrasiver Besatz

Grittyflex Topfbürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, sodass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), besonders empfehlenswert für die Holzbearbeitung.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	T	S	RPM max.	VERP.	☐	Nylon 80 red	Nylon 180 blue
50	17	6	4500		10	● 0802-600 891	● 0182-600 891
50	17	6	4500	POS Karte	8	● 7802-600 891	● 7182-600 891
75	23	6	4500		10	● 0802-600 991	● 0182-600 991
75	23	6	4500	POS Karte	8	● 7802-600 991	● 7182-600 991



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Pinselfürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.

- Flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Kantenverrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

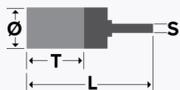
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000		12		● 0002-509 162	
17	25	69	6	18000	POS Karte	8		● 7002-509 162	
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194
30	25	68	6	15000	POS Karte	8		● 7002-509 164	

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30	Messing 0,30
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB002 | PERFECT ★★☆☆☆

Pinselbürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselbürste in Handwerkerqualität für den Einsatz auf einer Bohrmaschine.

- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Kanten verrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch
Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

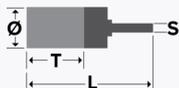
Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Edelstahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
12	20		6	4500		20	● 0008-509 161		
12	20	65	6	4500		20			● 0008-509 061
17	25		6	4500		12			● 0008-509 062
17	25	70	6	4500		12	● 0008-509 162		
25	25	75	6	4500		12		● 0008-509 363	
25	25	75	6	4500	POS Karte	12		● 7008-509 363	
25	30	80	6	4500		12	● 0008-509 163		● 0008-509 063
25	30	80	6	4500	POS Karte	8	● 7002-509 163		
30	35	55	6	4500		12			● 0008-509 064
30	35	90	6	4500		12	● 0008-509 164		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB003 | EVOLUTION ★★★★★

Pinselfürsten, gewellter Draht, kunststoffgebunden

Pinselfürste mit kunststoffgebundenem gewelltem Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen.

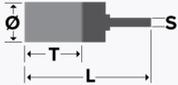
- Längere Standzeit
- Höhere Abtragsleistung
- Verminderter Drahtbruch durch Kunststoffbindung
- Geringer Kraftaufwand, geringerer Anpressdruck
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entfernung von dicken Rostschichten und hartnäckigen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen, Kanten entgraten und komplexe Konturen bearbeiten.

Ø	T	L	S	RPM max.		Stahl, vermessingt 0,30
17	24	67	6	15000	12	● 0002-930 902
24	23	66	6	15000	12	● 0002-930 907
31	23	66	6	15000	12	● 0002-930 912



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

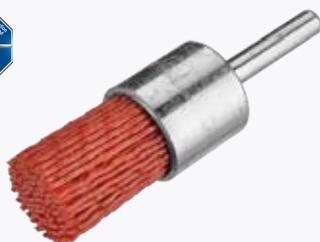
Pinselbürsten, abrasiver Besatz

Pinselbürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

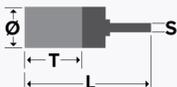
- Leistungsfähiges High-Tech-Material
- Sehr flexibles Besatzmaterial; sollten sich einzelne Filamente bei der Bearbeitung umlegen, arbeiten sie trotzdem mit der Flanke weiter, da die komplette Länge des Besatzmaterials mit Schleifkorn durchzogen ist
- Variierendes Schliffbild je nach gewählter Körnung möglich, je höher die Körngröße, umso feiner das Schliffbild
- Auf allen Materialien einsetzbar
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Aufrauen, Strukturieren, Entlacken, Entgraten und Reinigen.

Ø	T	L	S	RPM max.		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
10	25	75	6	5000	12		● 1802-509 911	
10	25	75	6	8000	12			● 3202-509 911
15	25	68	6	4500	12	● 1202-509 912	● 1802-509 912	● 3202-509 912
22	25		6	4500	12	● 1202-509 913		● 3202-509 913
22	25	68	6	5000	12		● 1802-509 913	
28	25	68	6	4500	12			● 3202-509 914
28	25	68	6	5000	12	● 1202-509 914	● 1802-509 914	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB005 | PERFECT ★★☆☆☆

Pinselfürsten, abrasiver Besatz

Grittyflex Pinselfürste mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an
- Materialschonende Bürste mit Schleifnylon
- Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung gleichmäßig ist
- Verschiedene Kornstärken erzeugen ein unterschiedliches Oberflächenfinish (blau feiner, rot gröber)
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Für alle Materialien geeignet, zum leichten Aufräuen und Glätten von Flächen (abhängig von der Kornstärke), für die Innenbearbeitung; besonders geeignet für die Holzbearbeitung.



Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

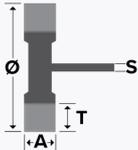
Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 72



Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Nylon 80 red	Nylon 180 blue
25	25	68	6	5000		12	● 0812-509 913	● 1812-509 913
25	25	75	6	5000	POS Karte	8	● 7812-509 913	● 7802-509 913



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFB001 | PERFECT ★★☆☆☆

Fächerbürsten, gewellter Draht

Fächerbürste mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Besonders leicht und flexibel
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

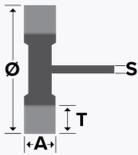
Anwendung: Entlacken, Entrosten, Entgraten, Entzudern, Glätten, Reinigen.

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Stahl, vermessingt 0,30
100	23	25	6	3500	POS Karte	6	● 7004-401 132	
100	23	25	6	3500	Umkarton	5	● 0004-401 132	
100	25	25	6	3500		5		● 0004-401 052



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFB002 | PERFECT ★★☆☆☆

Fächerbürsten, abrasiver Besatz

Fächerbürste mit abrasivem bzw. Naturfaser Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

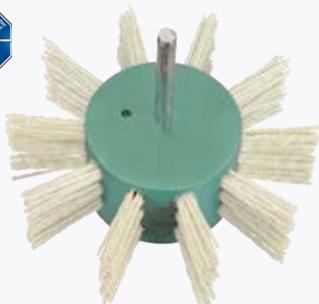
- Besonders leicht und flexibel
- Ausführung mit Schleifborste: Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks, beim Bearbeiten wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- Während des Einsatzes wird ständig neues Schleifkorn freigesetzt so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Holzbearbeitung, Strukturieren, Entlacken.

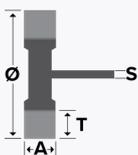


Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Nylon 80 red	Nylon 180 blue
100	23	25	6	3500	POS Karte	6	● 7801-401 912	● 7811-401 912
100	23	25	6	3500	Umkarton	5	● 0001-401 912	● 0011-401 912



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBFB003 | PERFECT ★★☆☆☆

Fächerbürsten, natur Besatz

Fächerbürste mit Naturfaser-Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Besonders leicht und flexibel
- Ausführung mit Schleifborste: Optimale Anpassung an die Konturen des Werkstücks, beim Bearbeiten wird immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Holzbearbeitung, Strukturieren, Entlacken.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Natural Filament Fibre
100	25	25	6	3500	Umkarton	5	● 0004-401 942



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT009 | PERFECT ★★☆☆☆

DIY-Bürsten Set, 5-tlg, gewellter Draht

Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit gewelltem Draht in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Aufgrund der Bürstenauswahl im Set können unterschiedliche Werkstückkonturen bearbeitet werden
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Metallbearbeitung. Topfbürsten für Flächen, Rundbürsten für schmale Stellen, Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken/Kanten.

Produkte enthalten		Artikelnummer
Rundbürste Ø 50, Schaft Ø 6 Rundbürste Ø 75, Schaft Ø 6 Topfbürste Ø 50, Schaft Ø 6 Topfbürste Ø 70, Schaft Ø 6 Pinselbürste Ø 25, Schaft Ø 6	10	● 1418-600 005



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT002 | PERFECT ★★☆☆☆

DIY-Bürsten Set, 5-tlg, abrasiver Besatz

Fünfteiliges DIY Bürsten Set mit abrasivem Besatz in Handwerkerqualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen.

- Aufgrund der Bürstenauswahl im Set können unterschiedliche Werkstückkonturen bearbeitet werden
- Praktische POS Blisterpackung
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Prädestiniert für die Holzbearbeitung. Topfbürsten für Flächen, Rundbürsten für schmale Stellen, Pinselbürste für Innenbearbeitung sowie Ecken/Kanten.



Produkte enthalten		Artikelnummer
Rundbürste Ø 50, Schaft Ø 6 Rundbürste Ø 75, Schaft Ø 6 Topfbürste Ø 50, Schaft Ø 6 Topfbürste Ø 75, Schaft Ø 6 Pinselbürste Ø 25, Schaft Ø 6	10	● 1518-600 005

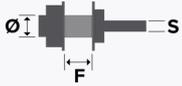


EUACAD013

Einspanndorne, Typ 1

Für Rundbürsten mit Bohrung. Bürsten können bis zu einer Einspannbreite von max. 20 mm montiert werden.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



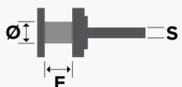
ø	F	S		Artikelnummer
10	20	6	1	● 0003-000 100
12,7	20	6	1	● 0004-000 127



EUACAD016

Antriebsdorn, Typ II

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



ø	F	S		Artikelnummer
9,5	11	6	1	● 9907-075 128
12,7	11	6	1	● 9907-075 129
15,9	11	6	1	● 9907-075 130

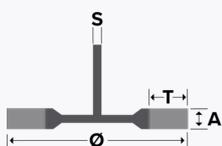


Schnellaufende Maschinen

Rundbürsten	76
Topfbürsten	81
Pinselfürsten	82
Schleifwalzen	90



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Gewellte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Maschinen.

- Dank einer Vielzahl von wählbaren Besatzmaterialien und Bürstdurchmessern individuell auf die Bedürfnisse abstimmbare
- Kleiner Bürstdurchmesser ermöglicht das Bearbeiten von schwerzugänglichen Stellen
- Auch zur Verwendung auf einer schnellaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und leichte Reinigungsarbeiten.

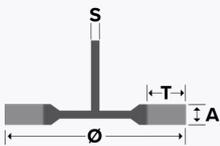
Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,15	Stahl 0,20	Stahl 0,30
20	6	4	6	20000		10	● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 132		
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000		10		● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 132		
40	16	10	6	18000		10		● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000		10		● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000		10			● 0002-505 163
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 141	
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 132	● 0002-506 142	

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,15	Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
20	6	4	6	20000		10		● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000		10		● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000		10	● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	16	10	6	18000		10	● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 343	
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 341	
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 332	● 0002-505 342	
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 343	● 0002-505 363

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Messing 0,20		
20	9	4	6	20000		10	● 0002-501 542		
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 542		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★★★★☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.

- Osborn Topseller
- Starke Reinigungsleistung
- Einfache Aufnahme dank 6 mm Schaft
- Auch zur Verwendung auf einer schnelllaufenden Maschine geeignet
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Reinigen, Entgraten, Schlacke und Silikantfernung, Schweißnahtbearbeitung, Entfernen von Unterbodenschutz im Kfz-Handwerk.

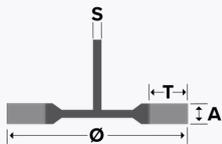


Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Edelstahl 0,50
75	8	18	6	20000	POS Karte	8		● 7202-611 151	
75	12	15,5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Karte	8			● 7012-611 351



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB030 | XTREME ★★★★★

Rundbürste, Xtreme Draht, gewellt

Rundbürste mit Schaft und gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität für den Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Maschinen.

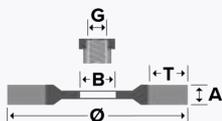
- Deutlich erhöhte Standzeit
- Feines Oberflächenfinish
- Der relativ kleine Durchmesser ermöglicht die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen
- Passt sich ideal an das Werkstück an
- Vibrations- und geräuscharm

Anwendung: Kanten verrunden, Bearbeiten von Bohrungen, Entgraten und allgemeine Reinigungsarbeiten

Ø	A	T	S	RPM max.		Stahl 0,30
50	17	13	6	15000	10	● 3902-504 162
70	18	15	6	15000	10	● 3902-506 162



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB034 | EVOLUTION ★★★★★

Ringlock Rundbürsten, abrasiver Besatz

Ringlock Rundbürste in Industriequalität mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz zur Aufnahme auf die schnelllaufende Maschine.

- Auch für NE Metalle und Kunststoff geeignet
- Der kleine Durchmesser ermöglicht den Zugang zu schlecht erreichbaren Stellen

Anwendung: Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinish, auf einer Vielzahl von Materialien einsetzbar.

Ø	A	T	B	RPM max.		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
38	10	6	12,7	20000	12	● 9906-011 146	● 9906-011 147	● 9906-011 148
50	10	11	15,87	15000	12	● 9906-011 149	● 9906-011 150	● 9906-011 151
63	13	17	15,87	15000	12	● 9906-011 153	● 9906-011 154	● 9906-011 155



EUPBWB017 | EVOLUTION ★★★★★

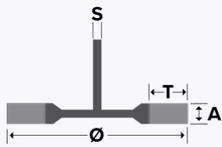
Ringlock Rundbürsten mit Schaft, abrasiver Besatz

Ringlock Rundbürste in Industriequalität mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz zur Aufnahme auf die schnellaufende Maschine.

- Auch für NE Metalle und Kunststoff geeignet
- Der kleine Durchmesser ermöglicht den Zugang zu schlecht erreichbaren Stellen

Anwendung: Entgratung, Kantenverrundung und Oberflächenfinish, auf einer Vielzahl von Materialien einsetzbar.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	A	T	S	RPM max.		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
38	10	6	6	20000	10	● 9906-011 446	● 9906-011 447	● 9906-011 448
50	10	11	6	15000	10	● 9906-011 449	● 9906-011 450	● 9906-011 451
63	13	17	6	15000	10	● 9906-011 453	● 9906-011 454	● 9906-011 455



EUPBWB040 | SUPERIOR ★★★★★☆

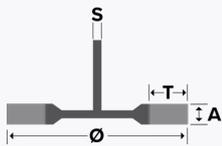
Miniatur Rundbürste, gewellter Draht

Gewellte Rundbürste in Industriequalität.

- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs- und Entgratoperationen. Optimal zum Erreichen schmaler Nuten. Allgemeine Einsatzbereiche: Medizin-technische Geräte, Mikroelektronik, Optik, Präzisionsmessgeräte, Feinmechanik.

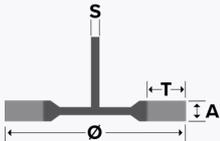
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	A	T	S	RPM max.		Stahl 0,10	Edelstahl 0,10	Messing 0,10
16	2	3	3	25000	12	● 0003-501 416	● 0003-501 316	● 0003-501 516
22	2	6	3	10000	12			● 0003-501 522
22	2	6	3	25000	12	● 0003-501 422	● 0003-501 322	
32	2	9,5	3	15000	12	● 0003-501 432		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB041 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Miniaturlrundbürste, abrasiver /natürlicher Besatz

Abrasive / Naturfaser Rundbürste in Industriequalität.

- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar
- Diamantbesetztes Filament eignet sich für besonders harte Werkstoffe
- Flexibler Besatz richtet sich auch bei starker Beanspruchung wieder auf und es kommt zu keinem Materialbruch

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs-, Entstaubungs- und Entgratoperationen. Optimal zum Erreichen schmaler Nuten. Allgemeine Einsatzbereiche: Medizin-technische Geräte, Mikroelektronik, Optik, Präzisionsmessgeräte, Feinmechanik.

Ø	A	T	S	RPM max.		Nylon Diamant	Ziegenhaar
16	3	1,5	3	25000	12		● 0003-501 916
17	1,5	3,5	2,34	25000	10	● 0008-501 817	
22	1,5	6	3	25000	12		● 0003-501 922
23	1,5	6,5	2,34	25000	2	● 0008-501 823	

EUPBCB025 | SUPERIOR ★★★★★

Miniatur Topfbürste, gewellter Draht

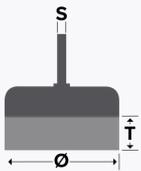
Gewellte Topfbürste in Industriequalität.

- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs- und Entgratoperationen. Allgemeine Einsatzbereiche: Medizin-technische Geräte, Mikroelektronik, Optik, Präzisionsmessgeräte, Feinmechanik.



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	S	RPM max.		Stahl 0,10	Edelstahl 0,10	Messing 0,10
18	6	2,34	20000	12	● 0013-600 641	● 0013-600 631	● 0013-600 651
18	6	3	20000	12	● 0003-600 641		● 0003-600 651
18	6	3,18	20000	12		● 0003-600 631	

EUPBCB026 | SUPERIOR ★★★★★

Miniatur Topfbürste, abrasiver /natürlicher Besatz

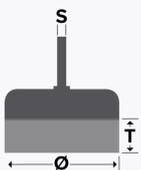
Abrasive / Naturfaser Topfbürste in Industriequalität.

- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar
- Diamantbesetztes Filament eignet sich für besonders harte Werkstoffe
- Flexibler Besatz richtet sich auch bei starker Beanspruchung wieder auf und es kommt zu keinem Materialbruch

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs-, Entstaubungs- und Entgratoperationen. Allgemeine Einsatzbereiche: Medizin-technische Geräte, Mikroelektronik, Optik, Präzisionsmessgeräte, Feinmechanik.



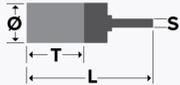
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	S	RPM max.		Nylon Diamant	Ziegenhaar
10	6	3	20000	12		● 0003-600 691
10	8	2,34	20000	2	● 0008-600 781	
18	6	2,34	20000	12		● 0013-600 691



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB020 | SUPERIOR ★★★★★☆

Miniatur Pinselfürste, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität.

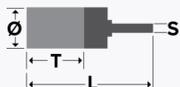
- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar
- Flexibler Besatz richtet sich auch bei starker Beanspruchung wieder auf und es kommt zu keinem Materialbruch

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs- und Entgratoperationen. Allgemeine Einsatzbereiche: Medizin-technische Geräte, Mikroelektronik, Optik, Präzisionsmessgeräte, Feinmechanik.

Ø	T	S	L	RPM max.		Stahl 0,10	Edelstahl 0,10	Messing 0,10
5	8	2	45	5000	12	● 0013-509 400		
5	8	2,34	45	5000	12		● 0013-509 300	● 0013-509 500
5	8	3	45	5000	12		● 0003-509 300	● 0003-509 500
5	8	3	50	5000	12	● 0003-509 400		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB021 | SUPERIOR ★★★★★☆

Pinselfürste, abrasiver / Natur Besatz

Abrasive / Naturfaser Pinselfürste in Industriequalität.

- Ideal geeignet für präzise Anwendungen
- Dank der geringen Werkzeugabmessungen erreichen die Bürsten auch schmale Engstellen
- Sehr gute Oberflächengüten erzielbar
- Flexibler Besatz richtet sich auch bei starker Beanspruchung wieder auf und es kommt zu keinem Materialbruch
- Diamantbesetztes Filament eignet sich für besonders harte Werkstoffe

Anwendung: Feine und leichte Arbeiten, wie Reinigungs- und Entgratoperationen.

Ø	T	S	L	RPM max.		Nylon Diamant	Ziegenhaar
5	8	2	50	5000	2	● 0008-509 004	
5	8	2,34	45	5000	12		● 0013-509 900
5	8	3,18	45	5000	12		● 0003-509 900



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

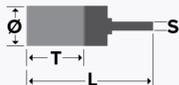
Pinselfürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.

- Flexibles Besatzmaterial, passt sich dem Werkstück optimal an
- Punktgenaues Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungen

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Glätten, Kantenverrunden, Entgraten, Innenbearbeitung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



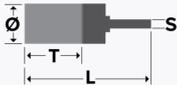
Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000		12		● 0002-509 162	
17	25	69	6	18000	POS Karte	8		● 7002-509 162	
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194
30	25	68	6	15000	POS Karte	8		● 7002-509 164	

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30	Messing 0,30
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Pinselbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Pinselbürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.

- Der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte

Erhältlich auf praktischer Schaukarte mit Euroloch Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Wichtig

Die Bürsten fächern bei laufender Maschine auf (siehe Abbildung). Die nachstehende Tabelle gibt Auskunft über das Ausmaß des Fächerns der Bürsten in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl.

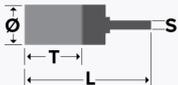
Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. ^{min-1}

Körper Ø	Drahtstärke	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 5.000	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 8.000	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 15.000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,25	Stahl 0,35	Edelstahl 0,25	Edelstahl 0,35
20	29	72	6	20000		12	● 0002-630 304	● 0002-630 305	● 0002-630 328	
20	29	72	6	22000	POS Karte	8		● 7002-630 305		
23	29	72	6	20000		12	● 0002-630 310	● 0002-630 311	● 0002-630 334	● 0002-630 335
30	29	72	6	20000		12	● 0002-630 316	● 0002-630 317	● 0002-630 340	● 0002-630 341



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB007 | EVOLUTION ★★★★★

Pinselfürsten, gezopfter Draht

Ruftuf Pinselfürste in High-End-Qualität mit von Osborn entwickeltem Hochleistungsdraht für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.

- Von Osborn entwickelter Hochleistungsdraht
- Besonders wirtschaftlich, lange Standzeit, hohe Zugfestigkeit, hohe Bruchdehnung und geringe Rüstzeiten
- Der Durchmesser der Bürste verändert sich mit zunehmender Arbeitsdrehzahl; die Bürste spreizt sich auf, so dass sich unterschiedliche Bohrungsdurchmesser bearbeiten lassen
- Aggressive Reinigungsleistung
- TÜV-Süd zertifiziert (Bauart geprüft, Produktion überwacht)

Anwendung: Entrosten, Entlacken, Entgraten, Schweißnähte.

Bitte beachten: Edelstahlvarianten werden entfettet



Wichtig

Die Bürsten fächern bei laufender Maschine auf (siehe Abbildung). Die nachstehende Tabelle gibt Auskunft über das Ausmaß des Fächerns der Bürsten in Abhängigkeit von Körperdurchmesser und Drehzahl.

Empfohlene Arbeitsdrehzahl ca. 50% der max. ^{min-1}

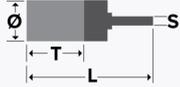
Körper Ø	Drahtstärke	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 5.000	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 8.000	Bei Drehzahl ≤ ^{min-1} 15.000
20	0,26	55	70	75
20	0,35	25	50	70
23	0,26	40	65	75
23	0,35	35	55	70
30	0,26	55	70	85
30	0,35	50	70	80

Ø	T	L	S	RPM max.		Stahl 0,15	Stahl 0,25	Stahl 0,35	Stahl 0,50
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 302	● 9906-030 304	● 9906-030 305	
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 308	● 9906-030 310	● 9906-030 311	● 9906-030 312
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 314	● 9906-030 316	● 9906-030 317	● 9906-030 318

Ø	T	L	S	RPM max.		Edelstahl 0,15	Edelstahl 0,25	Edelstahl 0,26	Edelstahl 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 326		● 9906-030 328	● 9906-030 329
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 332	● 9906-030 334		● 9906-030 335
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 338	● 9906-030 340		● 9906-030 341



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB008 | SUPERIOR ★★★★★

Pinselfürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.

- Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- Punktgenaues Arbeiten

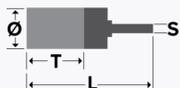
Anwendung: Entfernen von Oxydschichten, Entgratanwendungen.

Ø	T	L	S	RPM max.		Stahl 0,25	Stahl 0,35	Stahl 0,50
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 151	● 9803-630 171	● 9803-630 101

Ø	T	L	S	RPM max.		Edelstahl 0,25	Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50
10	26	72	6	4500	1			● 9803-630 301
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 351	● 9803-630 371	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB009 | SUPERIOR ★★★★★

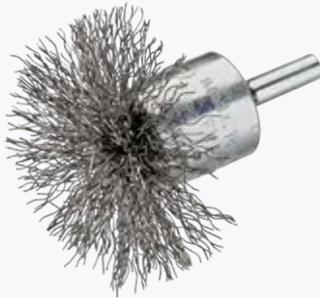
Pinselfürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.

- Extra lange Form
- Kann extrem tief in Bohrungen eintauchen, um schwer zugängliche Stellen zu erreichen
- Flexibel

Anwendung: Innenbearbeitung, Entrosten, Entlacken, Entgraten, Kanten verrunden.

Ø	T	L	S	RPM max.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
10	20	118	6	9000	10				● 0003-509 369
10	20	118	6	10000	25		● 0003-509 169		
10	20	120	6	9000	10	● 0003-509 149		● 0003-509 349	



EUPBEB011 | SUPERIOR ★★★★★

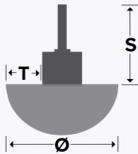
Pinselfürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen oder Bohrmaschinen.

- Flexibel
- Durch die besondere Form der Bürste ist stirnseitiges und radiales Arbeiten in einem Schritt möglich

Anwendung: Leichte Reinigungsarbeiten, Entfernung von Korrosion und Beschichtungen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T	S	RPM max.		Stahl 0,30
50	14	6	18000	5	● 0002-509 165
70	20	6	15000	5	● 0002-509 167



EUPBEB012 | SUPERIOR ★★★★★

Pinselfürsten, gewellter Draht

Gewellte Pinselfürste in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.

- Besonders geeignet für äußerst schwer zugängliche Bereiche
- Punktgenaues Arbeiten
- Passt sich der Bauteilkontur sehr gut an

Anwendung: Entfernen von Oxydschichten, Entgratanwendungen, Entfernen von Beschichtungen wie Farbe oder Grundierung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,40
8	29	86	6	12000		12	● 0024-509 101
9,5	29	85	6	12000	POS Box	12	● 0024-509 102
10	27	186	6	12000		6	● 1224-509 101
12	29	88	6	12000		12	● 0024-509 111
12	55	114	6	12000		6	● 0014-509 102
20	25	72	6	12000		6	● 0024-509 103



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Pinselbürsten, glatter/gewellter Draht

Pinselbürste mit spitzer Form in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufende Maschinen.

- Besonders aggressiv
- Für schwer zugängliche Stellen und Innenflächen

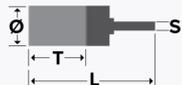
Anwendung: Entfernung von Graten, Zunder, Schlacke, Farbe, Verbrennungsrückständen, Formsand und Verunreinigungen.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	T	L	S	RPM max.	VERP.		Stahl 0,40	Stahl 0,50	Edelstahl 0,30	Edelstahl 0,50
9,5	32	89	6	12000		12	● 0124-509 101		● 0074-509 301	
10	27	186	6	7000	POS Box	6	● 2224-509 101			
10	31	87	6	12000		12	● 0224-509 101			
11	32	91	6	12000		6				● 0004-509 302
12	30	89	6	12000		12	● 0124-509 111			
19	31	82	6	12000		6		● 0124-509 103		● 0124-509 303
19	64	115	6	4000		6		● 0024-509 100		
25	35	86	6	12000		6				● 0014-509 304



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB014 | EVOLUTION ★★★★★

Pinselbürsten, abrasiver Besatz

Pinselbürste mit abrasivem Siliziumkarbidbesatz in High-End-Qualität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen und Bohrmaschinen.

- Hohe Flexibilität
- Für Nass- und Trockenarbeit geeignet
- Hohe Standzeit bei optimalen Voraussetzungen
- Geringer Anpressdruck, geringe Wärementwicklung
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen, kein Zusetzen der Besatzfläche mit Arbeitsrückständen.

Anwendung: Entgraten, Kantenverrundung, Oberflächenfinish.

Ø	T	L	S	RPM max.		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
10	25	75	6	8000	12	● 9906-030 488	● 9906-030 489	● 9906-030 490
15	25	68	6	5000	12	● 9906-030 492	● 9906-030 493	● 9906-030 494
22	25	75	6	5000	12		● 9906-030 497	● 9906-030 498
28	25	68	6	5000	12	● 9906-030 500	● 9906-030 501	● 9906-030 502



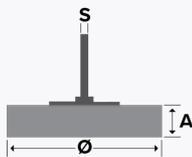
EUGMFW001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fächerschleifer

Fächerschleifer mit Aluminiumoxid beschichteten Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.

- Homogenes Schliffbild
- Perfekte Anpassung an komplexe Werkstückkonturen
- Insbesondere kleine, schwer zugängliche Flächen können optimal bearbeitet werden
- Universell einsetzbar auf vielen verschiedenen Materialien

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



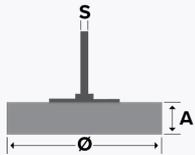
Anwendung: Vorschleifen und Strukturieren. Grate und Kratzer können entfernt werden. Für die Oberflächenbearbeitung von fast allen Bauteilen aus Stahl, Aluminium, NE-Metallen, Holz und Hartkunststoffen

Ø	A	S	RPM max.		Aluminiumoxid 40	Aluminiumoxid 60	Aluminiumoxid 120
30	10	6	25400	10	● 0043-003 010	● 0063-003 010	
30	15	6	25400	10	● 0043-003 015	● 0063-003 015	● 0123-003 015
40	15	6	19100	10	● 0043-004 015	● 0063-004 015	
40	20	6	19100	10	● 0043-004 020	● 0063-004 020	
40	30	6	17000	10	● 0063-004 030		● 0123-004 030
50	15	6	15200	10	● 0043-005 015	● 0063-005 015	
50	20	6	15200	10	● 0043-005 020	● 0063-005 020	
50	30	6	15200	10	● 0043-005 030	● 0063-005 030	● 0123-005 030
60	20	6	12700	10	● 0043-006 020	● 0063-006 020	● 0123-006 020
60	30	6	12700	10	● 0043-006 030	● 0063-006 030	● 0123-006 030
60	40	6	12700	10	● 0043-006 040	● 0063-006 040	
60	50	6	12700	10	● 0043-006 050	● 0063-006 050	
80	30	6	8900	10	● 0043-008 030	● 0063-008 030	
80	40	6	8900	10		● 0063-008 040	
80	50	6	8900	10	● 0043-008 050		● 0123-008 050

Ø	A	S	RPM max.		Aluminiumoxid 150	Aluminiumoxid 180	Aluminiumoxid 240
30	10	6	25400	10			● 0243-003 010
30	15	6	25400	10			● 0243-003 015
40	15	6	19100	10		● 0183-004 015	
50	15	6	15200	10	● 0153-005 015		
50	20	6	15200	10	● 0153-005 020		
50	30	6	15200	10	● 0153-005 030	● 0183-005 030	
60	20	6	12700	10	● 0153-006 020	● 0183-006 020	
60	30	6	12700	10		● 0183-006 030	● 0243-006 030
60	40	6	12700	10			● 0243-006 040
60	50	6	12700	10	● 0153-006 050		● 0243-006 050
80	40	6	8900	10	● 0153-008 040		● 0243-008 040
80	50	6	8900	10			● 0243-008 050



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFW002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fächerkombivlieschleifer

Fächerkombivlieschleifer aus Vliesgewebe und Schleiflamellen in Industriequalität für den Einsatz auf schnelllaufenden Maschinen.

- Durch die Kombination der beiden Besatzmaterialien können zeitgleich kleine Kratzer entfernt werden und das Werkstück ideal zum Satinieren vorbereitet werden
- Schliffbild kann je nach Schnittgeschwindigkeit und Anpressdruck auf die eigenen Bedürfnisse angepasst werden
- Durch die Kombination aus Schleifvlies und Schleifgewebe wird der Schleifeffekt des Vlieses verstärkt

Anwendung: Feines Schliffbild und Vorbereitung zum Satinieren. Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern, je nach Korngröße auch End-finish möglich.

Ø	A	S	RPM max.		Aluminiumoxid 60	Aluminiumoxid 80	Aluminiumoxid 150	Siliziumkarbid 240
40	20	6	17100	10	● 0063-404 020	● 0083-404 020	● 0153-404 020	● 1243-404 020
40	30	6	17100	10	● 0063-404 030		● 0153-404 030	● 1243-404 030
50	20	6	13700	10	● 0063-405 020		● 0153-405 020	● 1243-405 020
50	30	6	13700	10	● 0063-405 030	● 0083-405 030	● 0153-405 030	● 1243-405 030
50	40	6	13700	10	● 0063-405 040			● 1243-405 040
60	30	6	11500	10	● 0063-406 030		● 0153-406 030	● 1243-406 030
60	40	6	11500	10	● 0063-406 040	● 0083-406 040	● 0153-406 040	● 1243-406 040
60	50	6	11500	10	● 0063-406 050			● 1243-406 050
80	40	6	8600	10	● 0063-408 040		● 0153-408 040	● 1243-408 040
80	50	6	8600	10	● 0063-408 050	● 0083-408 050	● 0153-408 050	● 1243-408 050



EUGMFW003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

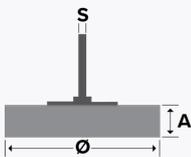
Fächervliesschleifer

Fächervliesschleifer mit Schleifkorn aus Aluminiumoxid in Industriequalität für den Einsatz auf schnellaufenden Maschinen.

- Dichte Oberfläche sorgt für ein feines und ebenmäßiges Oberflächenfinish
- Neben der Hauptanwendung können auch Oxidschichten gereinigt werden oder Holz und Kunststoff geglättet werden

Anwendung: Satinieren, Mattieren und finaler Schliff.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Vergleichbare Körnungen Vlies vs. FEPA

- Grob = 80 - 120
- Mittel = 150 - 220
- Fein = 240 - 360
- Sehr fein = 400 - 600

Gut zu wissen

Fächerschleifer eignen sich hervorragend zur Oberflächenreinigung. Sie erzeugen auf allen Metalloberflächen ein Oberflächenmuster von hoher Dichte.

Mit Aluminiumoxid.

Ø	A	S	RPM max.		Aluminiumoxid grob	Aluminiumoxid fein	Aluminiumoxid medium	Aluminiumoxid sehr fein
40	20	6	17100	10	● 0083-304 020	● 0243-304 020	● 0153-304 020	● 0323-304 020
40	30	6	17100	10	● 0083-304 030	● 0243-304 030	● 0153-304 030	
50	30	6	13700	10	● 0083-305 030	● 0243-305 030	● 0153-305 030	● 0323-305 030
50	40	6	13700	10	● 0083-305 040	● 0243-305 040	● 0153-305 040	● 0323-305 040
60	30	6	11500	10	● 0083-306 030	● 0243-306 030	● 0153-306 030	● 0323-306 030
60	50	6	11500	10		● 0243-306 050	● 0153-306 050	
80	50	6	8600	10	● 0083-308 050	● 0243-308 050	● 0153-308 050	



Satiniermaschine

Abrasiv Walzen 94

Walzenbürsten 96



EUGMFR001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

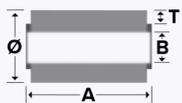
Schleiflamellenwalzen

Schleiflamellenwalzen in Industriequalität zum Einsatz auf Satiniermaschinen und Bürstenschleifern.

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- Erzeugt ein homogenes Schliffbild

Anwendung: Zum Vorschleifen und Strukturieren.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



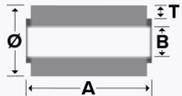
Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	B	RPM max.	VERP.		Aluminiumoxid 40	Aluminiumoxid 60	Aluminiumoxid 80
100	100	19	5000	POS Box	1	● 0043-010 100	● 0063-010 100	● 0083-010 100

Ø	A	B	RPM max.	VERP.		Aluminiumoxid 120	Aluminiumoxid 180
100	100	19	5000	POS Box	1	● 0123-010 100	● 0183-010 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFR002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Kombischleifwalzen

Schleifvlieswalzen mit kombiniertem Besatz aus Vlies und Schleifgewebe in Industriequalität zum Einsatz auf Satiniermaschinen und Bürstenschleifern.

- Schleifgewebe mit Aluminiumoxid
- Erzeugt ein feines Schliffbild
- Ideal zum Entfernen von kleinen Kratzern

Anwendung: Zur Vorbereitung eines Satiniervorgangs.

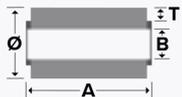


Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	B	RPM max.	VERP.		Aluminiumoxid 60 grob	Aluminiumoxid 80 medium	Aluminiumoxid 120 fein	Aluminiumoxid 150 sehr fein	Aluminiumoxid 240
100	100	19	5700	POS Box	1	● 0063-410 100	● 0083-410 100	● 0123-410 100	● 0183-410 100	● 0243-010 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMFR003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Satinierwalzen

Satinierwalzen mit Vliesgewebe in Industriequalität zum Einsatz auf Satiniermaschinen und Bürstenschleifern.

- Erzeugen eine satinierte, mattierte Oberfläche auf allen Materialien
- Schliffbild variiert je nach Körnung von grob bis sehr fein

Anwendung: Zum Erzeugen einer satinierten Oberfläche.



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	B	RPM max.	VERP.		Aluminiumoxid grob	Aluminiumoxid fein	Aluminiumoxid sehr fein
100	100	19	5700	POS Box	1	● 0083-310 100	● 0183-310 100	● 0283-310 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBRB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Walzenbürsten für Satiniermaschinen, abrasiver / natürlicher Besatz

Walzenbürste mit abrasivem Besatz / Naturbesatz in Industriequalität, zum Einsatz auf Satiniermaschinen.

- Verschiedene Schleifborstenkörnungen mit unterschiedlichen Faden-Ø erhältlich (je feiner, desto dünner)
- Lange Besatzlänge erzeugt eine Flexibilität um auch enge und feine Holzmaserungen zu erreichen
- Schleifborste ist ideal zum Erzeugen einer rustikalen Holzstruktur bei Weichhölzern oder zum Schleifen von Harthölzern, nachdem sie strukturiert wurden
- Verschiedene Aufnahmebohrungen und Abmessungen erhältlich für unterschiedliche Maschinenstandards

Anwendung: Schleifborste: Strukturieren von Weichhölzern und Schleifen von strukturierten Harthölzern
Fibre: allgemeines Reinigen und Entstauben

Bitte beachten: Bohrung Ø19 für gängige Satiniermaschinen wie z.B. Metabo, Flex Bohrung Ø12,7 für Makita Bürstenschleifer



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	KB	T	B	RPM max.	VERP.		Siliziumkarbid 60	Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
100	100	20	19,2	5000	POS Box	1	● 6931-401 912	● 6941-401 912	● 6951-401 912
100	120	20	12,7	5000	POS Box	1	● 3931-411 912	● 3941-411 912	● 3901-411 912

Ø	KB	T	B	RPM max.	VERP.		Siliziumkarbid 240	Fibre
100	100	20	19,2	5000	POS Box	1	● 6961-401 912	● 6911-401 942
100	120	20	12,7	5000	POS Box	1	● 5801-411 912	● 3921-401 942



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBRB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Walzenbürsten für Satiniermaschinen, gewellter Draht

Walzenbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität, zum Einsatz auf Satiniermaschinen.

- Verschiedene Aufnahmebohrungen und Abmessungen erhältlich für unterschiedliche Maschinenstandards
- Lange Besatzlänge erzeugt eine Flexibilität um auch enge und feine Holzmaserungen zu erreichen
- Ideal zum Erzeugen einer rustikalen Holzstruktur bei Weich- und Harthölzern

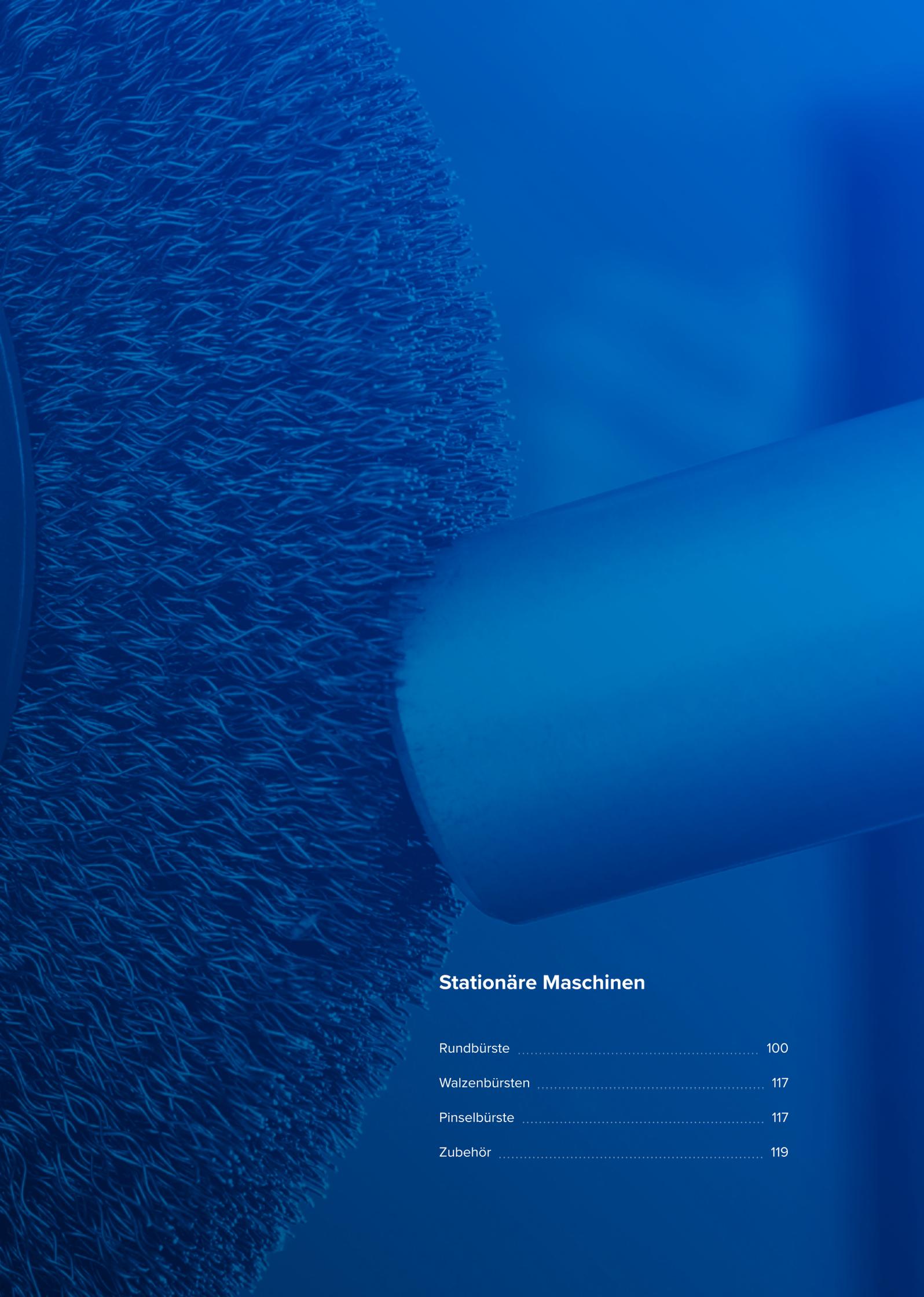
Anwendung: Strukturieren von Weich- und Harthölzern

Bitte beachten: Bohrung Ø19 für gängige Satiniermaschinen wie z.B. Metabo, Flex Bohrung Ø12,7 für Makita Bürstenschleifer



Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	KB	T	B	RPM max.	VERP.		Stahl 0,30	Edelstahl 0,20	Stahl, vermessingt 0,30
100	100	20	19,2	5000	POS Box	1	● 6901-401 162	● 6921-401 342	● 6921-401 062
100	120	20	12,7	5000	POS Box	1	● 3901-411 162	● 3901-411 342	● 3901-411 062



Stationäre Maschinen

Rundbürste	100
Walzenbürsten	117
Pinselbürste	117
Zubehör	119

Allgemeine Informationen

Ändern der Standardbohrung

Sowohl für einreihige als auch für mehrreihige Bürsten liefern wir Bürsten mit der Standardbohrung "Min. B", wenn keine andere Bohrung angegeben ist. Alternative Bohrungen sind in den folgenden Tabellen aufgeführt.

Standardbohrungen für einreihige Bürsten

Gerne ändern wir das Standardbohrungsmaß entsprechend Ihrer Aufnahme. Die entsprechende Artikelnummer beginnt mit 000200- und endet mit dem 4-stelligen Code in der Tabelle. Bürsten mit einer Bohrung von 50,8 mm (2") können mit einem 4-M-Adapter weiter reduziert werden.

Bürste Ø		Bohrung Ø														
mm		13		16	19	20			30		32	35	38	40	44	50.8
	Zoll		5/8		3/4		7/8	1		1 1/4						2
75	3	7413														
100	4	7413	7415	7416	7419	7420										
125	5	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431						
150	6	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440	7444	
175	7	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			
200	8				7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			7450
250	10					7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
300	12							7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
350	14									7431	7432	7435		7440		7450

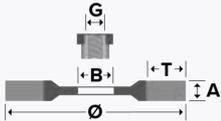
Standardbohrungen für mehrreihige Bürsten

Mehrreihige Bürsten, die über ein Rohr montiert werden, werden durch Einpressen unserer robusten Metalladapter (auf Lager) reduziert. Die für jeden Rohrdurchmesser verfügbaren Adapter sind in der folgenden Tabelle aufgeführt. Die jeweilige Artikelnummer beginnt mit 000200- und endet mit dem 4-stelligen Code aus der folgenden Tabelle.

Rohr-Ø		Bohrung Ø														
mm		9,5	10	12,7	13	16	19	20	22,2	25,4	30	31,8	32	35	40	50,8
	Zoll	3/8		1/2		5/8	3/4		7/8	1		1 1/4				2
20		8109	8110	8112	8113	8116										
30		8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50,8	2			8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80						8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100								8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120										8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB018 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Rundbürste in Industriequalität zur Aufnahme auf stationären Maschinen.

- Zöpfe werden geführt und sind in der Position fixiert, was einen frühzeitigen Drahtbruch verhindert
- Leicht offen gezopft

Anwendung: Schweißnahtreinigung, Entgratung von Guss- und Stahlteilen mit großen Grataufwurf, Entfernung von Überläufen an Gummimetallverbindungen, Entfernung von Isolierungen/Beschichtungen

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

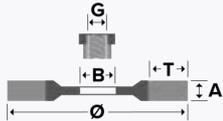
0002-664 152 B min. und B max. = Rohrdurchmesser - zur Reduzierung der Bohrung siehe Adapter 1-A

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VERP.		Stahl 0,35	Stahl 0,50	Stahl 0,80
200	13	42	20	50,8	8500		1	● 0002-664 131		
200	13	42	20	50,8	8500	POS Box	1		● 0002-664 151	● 0002-664 181
200	26	42	12,7	50,8	8500	POS Box	1		● 0002-664 152	
250	15	42	25,4	50,8	4500		2	● 0002-676 131	● 0002-676 151	● 0002-676 181
300	18	55	25,4	50,8	3600		2	● 0002-686 131	● 0002-686 151	● 0002-686 181



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB019 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fugenbürsten, gezopfter Draht

Gezopfte Fugenbürste in Industriequalität zum Einsatz auf einer Schneidmaschine für den Straßenbau.

- Effizientes & schnelles Arbeiten
- Hervorragende Reinigung von schwer zugänglichen Engstellen und Fugenflanken

Anwendung: Entfernung von Steinen, Split und anderen Verunreinigungen aus Trenn- und Dehnungsfugen im Straßenbau.

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".



Fugenbürste für den Straßenbau



vor der Bearbeitung

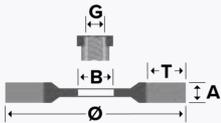


nach der Bearbeitung

Ø	A	T	B	RPM max.		Stahl 0,50	Stahl 0,80
300	4	65	20	4500	6	● 9802-026 560	
300	6	65	20	4500	6	● 9802-026 561	● 9802-026 581
300	8	65	20	4500	6	● 9802-026 562	● 9802-026 582
300	10	65	20	4500	6	● 9802-026 563	● 9802-026 583



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB020 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.

- Bürsten können auf einer Welle einfach hintereinander montiert werden, um eine größere Arbeitsbreite zu erzielen.
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Sehr hohe Flexibilität
- Geeignet für geometrisch anspruchsvolle Bauteile

Anwendung: Glätten, Entgraten, Kanten verrunden, Strukturieren, Entrosten, Entlacken von Stahl, Gussstahl und Edelstählen

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30
75	11	15	13	13	10000	POS Box	5		● 0002-511 161
100	13	23	13	20	8000	POS Box	8	● 0002-522 141	● 0002-522 161
125	15	35	13	20	6000	POS Box	5		● 0002-532 161
150	16	32	13	32	6000		8		● 0002-544 161
150	16	32	13	32	6000	POS Box	4	● 0002-544 141	
178	18	45	13	32	6000		8		● 0002-554 161
178	18	45	13	32	6000	POS Box	4	● 0002-554 141	
200	19	33	19	50,8	4500	POS Box	1		● 0002-566 161
200	19	38	19	50,8	4500	POS Box	2	● 0002-566 141	
250	22	35	20	50,8	3600		2	● 0002-576 141	● 0002-576 161
300	26	58	20	50,8	3000		1		● 0002-587 161

Ø	A	T	B min.	B max.	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30
100	13	23	13	20	8000	POS Box	8	● 0002-522 341	● 0002-522 361
125	15	35	13	20	6000	POS Box	5		● 0002-532 361
150	16	32	13	32	6000	POS Box	2		● 0002-544 361
150	16	32	13	32	6000	POS Box	3	● 0002-544 341	
178	18	45	13	32	6000	POS Box	4	● 0002-554 341	● 0002-554 361
200	19	38	19	50,8	4500	POS Box	2		● 0002-566 361
250	22	35	20	50,8	3600		2	● 0002-576 341	● 0002-576 361
300	26	58	20	50,8	3000		2	● 0002-587 341	



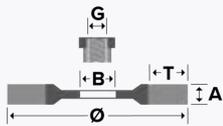
EUPBWB021 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Bandsägenbürste

Bandsägenbürste mit Nylonbesatz in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.

- Hohe Standzeit; effizientes Arbeiten
- Deutliche Standzeiterhöhung des Sägeblattes
- Das Sägeblatt kann sich leichter durch das Holz arbeiten, da kein hoher Spanaufwurf entsteht

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

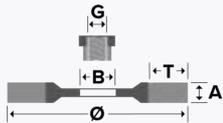


Anwendung: Reinigung der Spankammern bei Sägeblättern. Durch Andrücken der Bürste an das sich bewegende Sägeblatt wird die Bürste in Bewegung versetzt und bürstet die Sägespäne aus der Spankammer heraus.

Ø	A	T	B	RPM max.		Nylon 0,80
100	15	20	13	8000	10	● 0003-515 827



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB022 | EVOLUTION ★★★★★

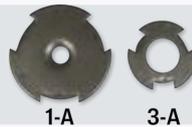
Rundbürsten, gewellter Osborn Draht

Gewellte Rundbürste in High-End-Qualität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.

- Speziell gehärteter Osborn Draht für industrielle Anwendungen
- Bürsten lassen sich dicht aneinander reihen
- Sehr hoher Drahtanteil/Drahtdichte, lückenlos gefüllt
- Geringerer Verschleiß
- Homogenes Ergebnis

Anwendung: Automatisierte Fertigungsverfahren für das Engraten von zerspanten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen. Dieser Artikel ist eine MASTER® - Ausführung mit Schildkrötbohrung.

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".



Zubehör verfügbar: Auswechselbare Metalladapter "1A / 3A". Mehr auf Seite 120

Zubehör verfügbar: 4-M Adapter für Schildkrötbohrung. Mehr auf Seite 119



MONITOR® - Runde Bohrung



MATIC® - Keilnutbohrung



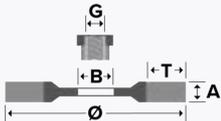
MASTER® - Schildkrötbohrung

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.		Stahl 0,15	Stahl 0,20
200	18	38	50,8	Keilnut	1A	4500	2	● 9906-021 183	● 9906-021 184
200	22	37	50,8	Keilnut	1A	4500	1	● 9906-022 081	● 9906-022 082
250	26	60	50,8	Schildkröt	4M	3600	2		● 9906-013 008

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.		Stahl 0,30	Edelstahl 0,26
150	14	29	31,8	rund	3A	6000	6		● 9906-021 059
200	22	37	50,8	Keilnut	1A	4500	2	● 9906-022 085	
250	26	60	50,8	Schildkröt	4M	3600	2	● 9906-013 009	
300	28	60	50,8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-013 021	
380	32	72	50,8	Schildkröt	4M	2400	1	● 9906-013 057	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB023 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Mehreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.

- Aggressive Ausführung
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Größerer Körper, daher mehr Drahtspitzen zeitgleich im Einsatz
- Hohe Drahtdichte

Anwendung: Z.B. auf Werkbankschleifer oder Tischentgratern zum Entrosten, Entlacken, Reinigen, Aufrauen oder Entgraten.

Bitte beachten: Für Bürsten mit $\varnothing 250-300\text{mm}$ geben Sie bei der Bestellung bitte die gewünschte Bohrung an. Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für mehreihige Bürsten".

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Zubehör verfügbar: Achsscheiben. Mehr auf Seite 119



Inklusive Bohrungsreduzierstücke (Adapter-Set)

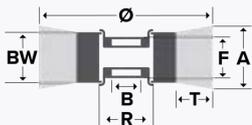
- $\varnothing 75-125\text{ mm}$: 20 mm | 1/2" und 5/8"
- $\varnothing 150-200\text{ mm}$: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" und 1"

Ø	A	T	B max.	R	Adapt.	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Stahl 0,50
75	19	16	20		Adapter-Set	10000	POS Box	4		● 9902-511 162	
100	20	23	20	30	Adapter-Set	8000	POS Box	5	● 9902-522 142	● 9902-522 162	
100	28	23	20	30	Adapter-Set	8000	POS Box	5		● 9902-522 163	
125	22	30	20	30	Adapter-Set	6000	POS Box	5	● 9902-532 142	● 9902-532 162	
125	30	30	20	30	Adapter-Set	6000	POS Box	5		● 9902-532 163	
150	21	25	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	3		● 9902-544 461	
150	30	29	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	3	● 9902-544 142	● 9902-544 162	
150	37	29	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	3		● 9902-544 163	
178	23	38	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	1	● 9902-554 441	● 9902-554 461	
178	32	38	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	1	● 9902-554 142	● 9902-554 162	
200	20	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1	● 9902-566 441	● 9902-566 461	
200	30	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1		● 9902-566 162	● 9902-566 192
200	38	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1	● 9902-566 143	● 9902-566 163	● 9902-566 193
250	28	47	50,8	100	Achsscheibe	3600		1	● 9902-576 142	● 9902-576 162	
250	38	47	50,8	100	Achsscheibe	3600		1	● 9902-576 143	● 9902-576 163	● 9902-576 193
250	55	47	50,8	100	Achsscheibe	3600		1		● 9902-576 464	
300	32	50	50,8	120	Achsscheibe	3000	POS Box	1			● 9902-587 192
300	44	50	50,8	120	Achsscheibe	3000		1		● 9902-587 163	● 9902-587 193
300	46	50	101,6	151	Achsscheibe	3000		1		● 0002-587 162	

Ø	A	T	B max.	R	Adapt.	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,30	
75	19	16	20	20	Adapter-Set	10000	POS Box	4		● 9902-511 362	
100	28	23	20	30	Adapter-Set	8000	POS Box	4		● 9902-522 363	
125	22	30	20	30	Adapter-Set	6000	POS Box	2	● 9902-532 342	● 9902-532 362	
150	21	25	31,75	50,8	Adapter-Set	6000	POS Box	2	● 9902-544 341	● 9902-544 361	
200	20	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1	● 9902-566 341	● 9902-566 361	
200	30	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1	● 9902-566 342	● 9902-566 362	
200	38	38	31,75	80	Adapter-Set	4500	POS Box	1		● 9902-566 363	
250	28	47	50,8	100	Achsscheibe	3600	POS Box	1	● 9902-576 342	● 9902-576 362	
250	38	47	50,8	100	Achsscheibe	3600	POS Box	1	● 9902-576 343		
300	32	50	50,8	120	Achsscheibe	3000		1		● 9902-587 362	
300	32	50	50,8	120	Achsscheibe	3000	POS Box	1	● 9902-587 342		
300	44	50	50,8	120	Achsscheibe	3000		1	● 9902-587 343	● 9902-587 363	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB024 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, gewellter Draht

Mehreihige Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf stationäre Maschinen.

- Besonders flexible Bürste aufgrund der langen Besatzlänge
- TÜV-Süd zertifiziert (Sicherheit geprüft, Produktion überwacht)
- Passt sich aufgrund des langen Besatzmaterials den Konturen des Werkstücks an
- Hohe Drahtdichte

Anwendung: Feine Oberflächenbearbeitung und Entgratung an geometrisch anspruchsvollen Bauteilen.

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für mehreihige Bürsten".

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.



Inklusive Bohrungsreduzierstücke (Adapter-Set)

- Ø 75-125 mm: 20 mm | 1/2" und 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" und 1"

Ø	A	T	B max.	R	RPM max.	VERP.		Stahl 0,20	Stahl 0,30	Edelstahl 0,20
150	24	43	20	30	6000	POS Box	3	● 9902-543 142	● 9902-543 162	
178	32	43	31,75	50,8	6000	POS Box	1		● 9902-553 162	
200	33	55	31,75	50,8	4500	POS Box	1	● 9902-565 142	● 9902-565 162	
200	42	55	31,75	51	4500	POS Box	1		● 9902-565 163	
250	32	63	50,8	80	3600		1	● 9902-575 142	● 9902-575 162	● 9902-575 342
250	42	63	50,8	80	3600		1		● 9902-575 163	
300	33	70	50,8	100	3000		1	● 9902-586 142	● 9902-586 162	● 9902-586 342
300	45	70	50,8	100	3000		1		● 9902-586 163	● 9902-586 343

Ø	A	T	B max.	R	RPM max.	VERP.		Edelstahl 0,30	Messing 0,20	Messing 0,30
150	24	43	20	30	6000	POS Box	2	● 9902-543 362	● 9902-543 542	● 9902-543 562
150	32	43	20	30	6000	POS Box	2		● 9902-543 543	● 9902-543 563
200	33	55	31,75	50,8	4500	POS Box	1	● 9902-565 362	● 9902-565 542	● 9902-565 562

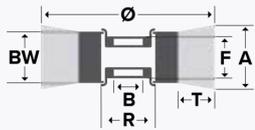


EUPBWB025 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten für Tischentgrater, gewellter Draht

Rundbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Drähten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Aufnahmen mit Doppelkeilnuten 13x7 und Durchgangsbohrungen für alle gängigen Tischentgrater
- Sonderaufnahmen auf Anfrage möglich

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tischentgrater und automatisierten Maschinen. Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium, NE-Metallen und Holz.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Zubehör verfügbar: Achsscheiben. Mehr auf Seite 119



Bürste ohne Adapter - Bohrungstyp: rund



Bürste mit Adapter - Bohrungstyp: Keilnuten

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	KB	F	RPM max.		Stahl 0,20	Stahl 0,35	Stahl 0,50
250	60	45	50,8	Keilnut		50	35	3600	1	● 5642-576 145	● 5642-576 175	● 5642-576 195
250	60	45	52,9	Keilnut		50	35	3600	1	● 3032-576 145	● 3032-576 175	● 3032-576 195
250	60	45	54,7	Keilnut		50	35	3600	1	● 1002-576 145	● 5542-576 175	● 5542-576 195
250	60	45	100	rund	Achsscheibe	50	50	3600	1	● 0002-576 145	● 0042-576 475	● 0002-576 195
300	60	70	50,8	Keilnut		50	35	2800	1	● 8302-586 145	● 5642-586 175	● 7702-586 195

weiter auf der Folgeseite →

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	KB	F	RPM max.		Edelstahl 0,20	Edelstahl 0,35	Edelstahl 0,50
250	60	45	50,8	Keilnut		50	35	3600	1	● 5642-576 345	● 5642-576 375	● 5642-576 395
250	60	45	52,9	Keilnut		50	35	3600	1	● 3032-576 345	● 3032-576 375	● 3032-576 395
250	60	45	54,7	Keilnut		50	35	3600	1	● 1002-576 345	● 5742-576 375	● 5742-576 395
250	60	45	100	rund	Achsscheibe	50	50	3600	1	● 0002-576 345	● 0002-576 375	● 0002-576 395
300	60	70	50,8	Keilnut		50	35	2800	1	● 4802-586 345	● 8702-586 375	● 1402-586 395

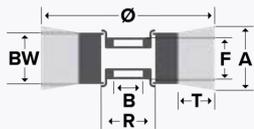


EUPBWB026 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten für Tiscentgrater, abrasiver Besatz

Rundbürste mit abrasivem Besatz in Industriequalität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit.
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Aufnahmen mit Doppelkeilnuten und Durchgangsbohrungen für alle gängigen Tiscentgrater
- Sonderaufnahmen auf Anfrage möglich

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tiscentgrater und automatisierten Maschinen.



Zubehör verfügbar: Achsscheiben. Mehr auf Seite 119



Bürste ohne Adapter - Bohrungstyp: rund

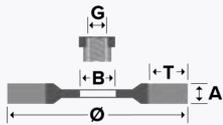


Bürste mit Adapter - Bohrungstyp: Keilnuten

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	KB	F	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180
250	60	45	50,8	Keilnut		53	35	3600	1		● 1232-576 916	
250	60	45	50,8	Keilnut		53	38	3600	1	● 0102-576 916		● 1332-576 916
250	60	45	52,9	Keilnut		53	35	3600	1		● 0122-576 916	
250	60	45	52,9	Keilnut		53	38	3600	1	● 0112-576 916		● 0132-576 916
250	60	45	54,7	Keilnut		53	35	3600	1		● 1202-576 916	
250	60	45	54,7	Keilnut		53	38	3600	1			● 1302-576 916
250	60	45	54,7	Keilnut		53	53	3600	1	● 1102-576 916		
250	60	45	100	rund	Achsscheibe	53	50	3600	1		● 0002-576 906	
250	60	45	100	rund	Achsscheibe	53	53	3600	1	● 2102-576 916		● 0002-576 916
300	60	70	50,8	Keilnut		53	35	2800	1		● 4812-576 917	
300	60	70	50,8	Keilnut		53	38	2800	1	● 4802-576 917		● 4832-576 917



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB027 | EVOLUTION ★★★★★

UNI-MASTER® Rundbürsten, abrasiver Besatz

Rundbürste mit abrasivem Besatz in High-End-Qualität zur Aufnahme auf Entgratmaschinen.

- Besonders dichte und kompakte Bauweise mit maximaler Anzahl von Abrasivborsten für hohe Entgratleistung und herausragender Standzeit
- Statisch ausgewuchtet mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Für trockene und nasse Anwendung
- Beständig gegen schwache Säuren und Laugen
- Montage einzeln oder aneinandergereiht auf Welle

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen aus NE-Metallen auf Tiscentgrater und automatisierten Maschinen.



Zubehör verfügbar: Reduzierringe "HP-Adapter". Mehr auf Seite 52

Zubehör verfügbar: 4-M Adapter für Schildkrötbohrung. Mehr auf Seite 119



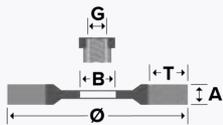
Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
75	12	15	15,88	rund	HP	20000	6	● 9906-015 001	● 9906-015 002
100	13	20	15,88	rund	HP	12000	6		● 9906-015 026
100	16	20	15,88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 025	
125	16	30	15,88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 035	● 9906-015 036
150	17	32	22,2	rund	HP	8000	6	● 9906-015 079	
150	17	32,5	22,2	rund	HP	8000	6		● 9906-015 080
178	20	47	22,2	rund	HP	8000	2	● 9906-015 040	● 9906-015 041
200	18	35	50,8	Schildkröt	4M	6000	2	● 9906-015 050	● 9906-015 051
250	18	35	50,8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-015 056	● 9906-015 057
250	18	60	50,8	Schildkröt	4M	3600	2	● 9946-015 056	● 9946-015 057
300	18	35	50,8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 062	● 9906-015 063
300	18	60	50,8	Schildkröt	4M	3000	2		● 9966-015 063
350	19	55	50,8	Schildkröt	4M	2400	2		● 9906-015 069

[weiter auf der Folgeseite →](#)

Ø	A	T	B	B Typ	Adapt.	RPM max.		Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
75	12	15	15,88	rund	HP	20000	6	● 9906-015 003	
75	12	15	16	rund	HP	20000	6		● 9906-015 004
100	13	20	15,88	rund	HP	12000	6		● 9906-015 028
100	16	20	15,87	rund	HP	12000	6	● 9906-015 027	
125	16	30	15,87	rund	HP	12000	6		● 9906-015 038
125	16	30	15,88	rund	HP	12000	6	● 9906-015 037	
150	17	32	22,2	rund	HP	8000	6	● 9906-015 081	● 9906-015 082
178	20	47	22,2	rund	HP	8000	2	● 9906-015 042	● 9906-015 043
200	18	35	50,8	Schildkröt	4M	6000	2	● 9906-015 052	● 9906-015 053
250	18	35	50,8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9906-015 058	● 9906-015 059
250	18	60	50,8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9946-015 058	
250	18	60	50,8	Schildkröt	4M	3600	2		● 9946-015 059
300	18	35	50,8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 064	● 9906-015 065
300	18	60	50,8	Schildkröt	4M	3000	2	● 9966-015 064	● 9966-015 065
350	19	55	50,8	Schildkröt	4M	2400	2	● 9906-015 070	● 9906-015 071



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB028 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rundbürsten, abrasiver Besatz

Rundbürste mit abrasiven Schleifborsten in Industriequalität für den Einsatz auf stationären Maschinen.

- Wirtschaftliche Bearbeitung von konturreichen Bauteilen im Trockeneinsatz
- Für eine definierte Kantenverrundung geeignet
- Artikel hat NHS-Besatzmaterial, der sich auch für den Einsatz mit Kühlmitteln eignet.

Anwendung: Bearbeitung von Oberflächen sowie Rohr- und Profilschnitt, besonders gut für den Bereich von Aluminium, NE-Metallen und Kunststoffen geeignet.

Bitte beachten: Für andere Bohrungsgrößen siehe Tabelle "Standardbohrungen für einreihige Bürsten".

9902-515 001 Geeignet für die Verwendung mit Kühlmitteln

9902-515 025 Geeignet für die Verwendung mit Kühlmitteln

Ø	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 001	● 9902-515 002
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 025	● 9902-515 026
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 079	● 9902-515 080
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 040	● 9902-515 041
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 050	● 9902-515 051
250	18	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 056	● 9962-515 057
250	20	35	20	50,8	20	3600	2	● 9902-515 056	● 9902-515 057
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 062	● 9902-515 063
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 062	● 9962-515 063
350	20	57	32	50,8	32	2400	2		● 9902-515 069

Ø	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.		Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 003	● 9902-515 004
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 027	● 9902-515 028
150	18	32	13	32	13	6000	6		● 9902-515 082
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 081	
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 042	● 9902-515 043
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 052	● 9902-515 053
250	18	60	20	50,8	20	3000	2		● 9962-515 059
250	18	60	20	50,8	20	3600	2	● 9962-515 058	
250	20	35	20	50,8	20	3000	2	● 9902-515 058	
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 064	● 9902-515 065
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 064	● 9962-515 065



EUPBWB031 | XTREME ★★★★★

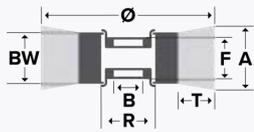
Rundbürsten für Tischentgrater, Xtreme Draht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf Entgratmaschinen und Tischengratern.

- Besonders hohe Drahtdichte
- Aggressive Ausführung
- Hohe Entgratleistung und hervorragende Standzeiten
- Variable Eintauchtiefe - passt sich auch den Konturen von komplexen Bauteilen ideal an
- Schnelles und effektives Entgraten von Innen- und Außenkanten von Rohrenden in einem Arbeitsgang

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohren, Profilen und Flachteilen auf Tischengratern und automatisierten Maschinen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Bürste ohne Adapter - Bohrungstyp: rund

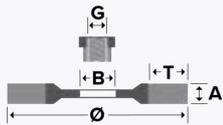


Bürste mit Adapter - Bohrungstyp: Keilnuten

Ø	A	T	B	B Typ	KB	F	RPM max.		Stahl 0,30
250	60	53	50,8	Keilnut	55		3600	1	● 3902-576 175



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB032 | XTREME ★★★★★

UNI-Master® Rundbürsten, Xtreme Draht, gewellt

Rundbürsten mit gewelltem Xtreme Draht in High-End-Qualität zum Einsatz auf stationären Maschinen.

- Höhere Abtragsleistung, aggressives Entgraten
- Hohe Drahtdichte und gleichzeitig sehr flexibel
- Einzeln oder auf einer Welle montiert einsetzbar
- Hervorragend geeignet für die Bearbeitung geometrisch komplexer Bauteile, da sich die Bürste an die Kontur des Werkstücks anpasst

Anwendung: Automatisierte Fertigungsverfahren für das Entgraten von zerspannten und gesägten Schnittkanten und Oberflächen.

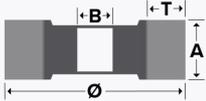


Zubehör verfügbar: 4-M Adapter für Schildkrötbohrung. Mehr auf Seite 119

Ø	A	T	B	Adapt.	RPM max.		Stahl 0,30
250	26	60	50,8	4M	3600	2	● 3906-013 009
300	28	60	50,8	4M	3000	2	● 3906-013 021
380	32	72	50,8	4M	2400	2	● 3906-013 057



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBRB001 | SUPERIOR ★★★★★

Walzenbürsten für Entgratmaschinen, gewellter Draht

Walzenbürste mit gewelltem Draht in Industriequalität zum Einsatz auf Entgratmaschinen.

- Dichte und gleichmäßige Besatzverteilung sorgt für ein homogenes Bearbeitungsergebnis, schnelle und effiziente Entgratung
- Hohe Standzeit, dadurch verringern sich die Werkzeug- und Stückkosten

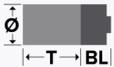
Anwendung: Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, Entrosten, Entlacken.

Bitte beachten: Weitere Rund- und Walzenbürsten für alle gängigen Entgratmaschinen sind auf Anfrage erhältlich.

Ø	A	T	B	RPM max.		Stahl 0,35	Edelstahl 0,30
300	460	60	120	3600	1	● 4602-743 178	
300	600	60	120	3600	1	● 8802-753 478	● 1302-753 368



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB015 | SUPERIOR ★★★★★

Pinselfürsten für Bürstköpfe, gewellter Draht

Pinselfürsten mit gewelltem Draht in High-End-Qualität zum Einsatz in einem Bürstkopf.

- Hohe Standzeit, dadurch reduzierte Werkzeugkosten
- Schnelles und effizientes Arbeiten
- Durch die exzentrische und oszillierende Kreisbewegung vergrößert sich der Bearbeitungsradius der Bürste
- Verschiedenste Profilkonturen können bearbeitet werden

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohrenden und Profilen, sowie Flächenentgratungen mit einer exzentrischen, oszillierenden Kreisbewegung.

Ø	T	BL		Stahl 0,20	Stahl 0,35
25	95	25	16	● 0002-509 448	● 0002-509 478

Ø	T	BL		Stahl 0,50	Edelstahl 0,20
25	95	25	16	● 0002-509 498	● 0002-509 348



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB017 | SUPERIOR ★★★★★

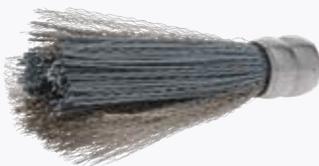
Pinselbürsten für Bürstköpfe, abrasiver Besatz

Pinselbürsten mit abrasivem Besatz in High-End-Qualität zum Einsatz in einem Bürstkopf.

- Hohe Standzeit, dadurch reduzierte Werkzeugkosten
- Schnelles und effizientes Arbeiten
- Durch die exzentrische und oszillierende Kreisbewegung vergrößert sich der Bearbeitungsradius der Bürste
- Verschiedenste Profilkonturen können bearbeitet werden

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohrenden und Profilen, sowie Flächenentgratungen mit einer exzentrischen, oszillierenden Kreisbewegung.

Ø	T	BL		Siliziumkarbid 80
25	95	25	16	● 0002-509 908



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBEB018 | SUPERIOR ★★★★★

Pinselbürsten für Bürstköpfe, Mischbesatz

Pinselbürsten mit Mischbesatz in High-End-Qualität zum Einsatz in einem Bürstkopf.

- Mischbesatz: gewellter Edelstahl draht Ø0,2 & Novofil NNS Korn 120
- Schnelles und effizientes Arbeiten
- Durch die exzentrische und oszillierende Kreisbewegung vergrößert sich der Bearbeitungsradius der Bürste
- Verschiedenste Profilkonturen können bearbeitet werden
- Hohe Standzeit, dadurch reduzierte Werkzeugkosten

Anwendung: Schnittkantenentgratung von Rohrenden und Profilen, sowie Flächenentgratungen mit einer exzentrischen, oszillierenden Kreisbewegung.

Ø	T	BL		Mischbesatz
25	95	25	16	● 5702-509 938



EUACAD006

Achsscheiben

Achsscheiben für Tischentgraterbürsten

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu		Artikelnummer
100.00	50.80	1	● 5495-560 051
100.00	54.70	1	● 5495-560 054
100.00	80.20	1	● 5495-560 080
100.00	82.00	1	● 5495-560 082



EUACAD007

4-M Adapter für Schildkrötbohrung

4-M Adapter zur Bohrungsreduzierung von schmalen Rundbürsten mit 2" / 50,8 mm Schildkrötbohrung, wiederverwendbar

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu		Artikelnummer
50.80	19.05	1	● 0003-075 066
50.80	22.20	1	● 0003-075 067
50.80	25.40	1	● 0003-075 068
50.80	28.00	1	● 0003-075 069



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUACAD004

Auswechselbare Metalladapter "1A / 3A"

1-A Adapter für Bohrung 2" (50,8 mm) rund; wiederverwendbar

3-A Adapter für Bohrungen 1 1/4" (31,75 mm) rund; wiederverwendbar

- Enthält 1 Paar = 2 Stück
- Wiederverwendbar

Adapt.	adapt. von	adapt. zu		Artikelnummer
1A	50.80	10.00	1	● 0103-075 210
1A	50.80	13.00	1	● 0103-075 213
1A	50.80	16.00	1	● 0103-075 216
1A	50.80	20.00	1	● 0103-075 220
1A	50.80	25.00	1	● 0103-075 225
1A	50.80	30.00	1	● 0103-075 230
1A	50.80	31.75	1	● 0103-075 027
1A	50.80	32.00	1	● 0103-075 232
1A	50.80	35.00	1	● 0103-075 235
1A	50.80	38.00	1	● 0103-075 028
1A	50.80	40.00	1	● 0103-075 240
3A	31.75	12.70	1	● 0103-075 048
3A	31.75	13.00	1	● 0103-075 313
3A	31.75	16.00	1	● 0103-075 316
3A	31.75	19.00	1	● 0103-075 050
3A	31.75	20.00	1	● 0103-075 320
3A	31.75	22.20	1	● 0103-075 051
3A	31.75	25.00	1	● 0103-075 325



EUACAD008

Reduzierringe "HP-Adapter"

Reduzierringe bieten eine zuverlässige Lösung, um Standardbohrungen präzise auf kleinere Durchmesser anzupassen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

adapt. von	adapt. zu		Artikelnummer
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244



Industriebürsten

Innenbürsten	125
ATB®	145
Novotec	159
Gestanzte Bürsten	161
Hartmetallfräser	173



Innenbürsten

Situft®	126
Helituf®	129
Rohrbürsten	131
Novoflex	137
Sonstige Bürsten	140
Zubehör	144



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB001 | EVOLUTION ★★★★★

SITUFT®, gewellter Osborn Draht

SITUFT Innenbürste mit flügelartig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität.

- Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen
- Einsatz mit optionalem Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich
- Einsatz ohne Halter nur im Rechtslauf möglich
- Mit zunehmendem Bürstendurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu
- Allgemeiner Anwendertipp: Bürste wird mit Übermaß in Bohrung geführt, demnach nächstgrößeren Bürsten-Ø wählen

Anwendung: Reinigung von schwer zugänglichen Bohrlöchern, Querbohrungen und Innenflächen sowie Längsnuten, nach dem Zerspanvorgang einzusetzen.



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 128

Zubehör verfügbar: Situft Schaftaufnahme. Mehr auf Seite 127



Ø	AL	L	S		Stahl 0,08	Stahl 0,12	Stahl 0,13
6	14	54	2,38	12			● 9907-035 023
6,7	14	54	2,38	12	● 9907-035 021		
8	14	54	2,38	12	● 9907-035 031		
8,4	14	54	2,38	12			● 9907-035 032
9,5	14	54	2,38	12	● 9907-035 041		● 9907-035 042
11,5	14	54	2,38	12	● 9907-035 051		● 9907-035 052
13,6	14	54	2,38	12	● 9907-035 061		● 9907-035 062
14	16	54	3,5	12	● 9907-035 081		● 9907-035 082
16	16	54	3,5	12	● 9907-035 086		● 9907-035 087
18	16	54	3,1	12		● 9907-035 092	
20	16	54	3,18	12	● 9907-035 096		● 9907-035 097
23,1	16	57	3,5	12			● 9907-035 107
26,3	16	57	3,18	12			● 9907-035 117
29,5	16	57	3,18	12			● 9907-035 127
32	16	57	3,5	12			● 9907-035 137

weiter auf der Folgeseite →

Ø	AL	L	S		Stahl 0,20	Edelstahl 0,13
6	14	54	2,38	12		● 9907-035 181
13	14	54	3,18	12		● 9907-035 197
16	16	54	3,18	12		● 9907-035 205
16,7	16	54	3,18	12	● 9907-035 088	
19	16	54	3,18	12		● 9907-035 213
20	16	54	3,18	12	● 9907-035 098	
23,1	16	57	3,18	12		● 9907-035 221
26,3	16	57	3,18	12	● 9907-035 118	
29	16	57	3,18	12	● 9907-035 128	
32	16	57	3,18	12	● 9907-035 138	



EUPBAC001

Situft Schaftaufnahme

Schaftaufnahme für Situft Bürsten.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



9907-075 131 Schaft für SITUFT Bürste D6x85 für Schaft 2,38

9907-075 132 Schaft für SITUFT Bürste D6x85 für Schaft 3,18

S	S Länge		Artikelnummer
6	85	1	● 9907-075 131
10	85	1	● 9907-075 132



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT003 | EVOLUTION ★★★★★

SITUFT®-Set, gewellter Osborn Draht

SITUFT Innenbürsten Sortiment mit flügelartig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität.

- Bürsten lassen sich in Bohrfutter, Spannfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen
- Einsatz mit beigefügtem Halter ist im Rechts-Linkslauf möglich
- Einsatz ohne Halter nur im Rechtslauf möglich
- Mit zunehmendem Bürstendurchmesser nimmt die Bürste an Flexibilität zu
- Die Bürsten aus diesem Set sind auch einzeln erhältlich, falls Sie abgenutzte Artikel aus Ihrem Set ersetzen möchten.

Anwendung: Reinigung von schwer zugänglichen Bohrlöchern, Querbohrungen und Innenflächen sowie Längsnuten, nach dem Zerspanvorgang einzusetzen.

Produkte enthalten	 Artikelnummer
Inhalt 12 Situft Bürsten :	
<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6, Draht 0,08 Ø 6, Draht 0,13 Ø 8, Draht 0,08 Ø 8, Draht 0,13 Ø 10, Draht 0,13 Ø 11, Draht 0,20 Ø 13, Draht 0,13 Ø 14, Draht 0,20 Ø 16, Draht 0,16 Ø 19, Draht 0,20 Ø 25, Draht 0,20 Ø 32, Draht 0,20 ■ Halter Ø 2,38 ■ Halter Ø 3,18 	<p>1</p> <p style="color: red;">● 9907-035 000</p>



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB002 | EVOLUTION ★★★★★

HELITUF®, gewellter Osborn Draht

HELITUF Innenbürste mit spiralförmig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität.

- Die spiralförmige Besatzanordnung simuliert eine Hubbewegung und fördert das zuvor zerspannte Material optimal aus der Bohrung heraus
- Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen, mit Helituf Halter auch Montage in Spannfittern möglich
- Geichmäßiges Bearbeiten
- Allgemeiner Anwendertipp: Bürste wird mit Übermaß in Bohrung geführt, demnach nächstgrößeren Bürsten-Ø wählen

Anwendung: Auf handgeführten Maschinen, Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z.B. Keilnuten)



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 130

Zubehör verfügbar: Helituf Schaftaufnahme. Mehr auf Seite 130



Ø	AL	L	S		Stahl 0,13	Stahl 0,20	Edelstahl 0,13	Edelstahl 0,20
6	25	89	3,4	12	● 9907-036 012		● 9907-036 139	
8	25	89	3,18	12	● 9907-036 017			
10	25	89	3,4	12	● 9907-036 022	● 9907-036 023	● 9907-036 147	
11	25	89	3,4	12	● 9907-036 027		● 9907-036 151	
13	25	89	3,4	12	● 9907-036 032	● 9907-036 033	● 9907-036 155	● 9907-036 156
14	25	89	3,4	12	● 9907-036 037			
16	25	89	3,4	12	● 9907-036 042	● 9907-036 043	● 9907-036 163	● 9907-036 164
18	25	89	3,4	12	● 9907-036 047			
19	25	89	3,4	12	● 9907-036 052	● 9907-036 053		● 9907-036 172
21	25	89	3,4	12	● 9907-036 057			
22	25	89	3,4	12	● 9907-036 062		● 9907-036 179	
22	25	89	3,18	12		● 9907-036 063		
24	25	89	3,4	12	● 9907-036 067			● 9907-036 188
25	25	89	3,4	12	● 9907-036 072	● 9907-036 073	● 9907-036 187	
29	25	89	3,4	12	● 9907-036 082			
32	25	89	3,4	12		● 9907-036 093		● 9907-036 204



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBAC002

Helituf Schaftaufnahme

Schaftaufnahme für Helituf Bürsten.

9907-075 126 Halterung mit Außengewinde

9907-075 127 Halterung mit Innengewinde

S	S Länge		Artikelnummer
5	90	1	● 9907-075 126
6	90	1	● 9907-075 127



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUPBKT004 | EVOLUTION ★★★★★

HELITUF®-Set, gewellter Osborn Draht

HELITUF Innenbürsten Sortiment mit spiralförmig angeordnetem gewellten Osborn Draht in High-End-Qualität.

- Die spiralförmige Besatzanordnung simuliert eine Hubbewegung und fördert das zuvor zerspannte Material optimal aus der Bohrung heraus
- Die Bürsten lassen sich in Bohrfutter sowie Werkzeugspindeln einspannen
- Mit beigefügtem Helituf Halter auch Montage in Spannfuttern möglich
- Gleichmäßiges Bearbeiten

Anwendung: Auf handgeführten Maschinen, Reinigen und Entgraten von Gewindebohrungen, Entgraten von Kanten und länglichen Aussparungen (z.B. Keilnuten).

Produkte enthalten		Artikelnummer
Inhalt 12 Helituf Bürsten mit gewelltem Stahldraht :		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø10, Draht 0,13 Ø11, Draht 0,13 Ø13, Draht 0,20 Ø14, Draht 0,13 Ø16, Draht 0,20 Ø18, Draht 0,13 Ø19, Draht 0,20 Ø21, Draht 0,13 Ø22, Draht 0,20 Ø24, Draht 0,13 Ø25, Draht 0,20 Ø29, Draht 0,13 ■ Halter mit Innengewinde ■ Halter mit Außengewinde 	1	● 9907-036 000



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

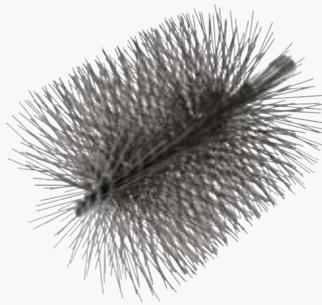
Rohrbürsten, Einzelspirale, gewellter Draht

Rohrbürsten mit gewelltem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

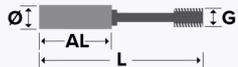
- Auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- Dichter, flexibler Besatz sorgt für optimales Bearbeitungsergebnis
- Auch in Bohrungen mit Kontur einsetzbar
- Drahtstiele zur Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden sind optional verfügbar

Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen.

Ø	AL	L	G		Stahl 0,15	Stahl 0,20	Stahl 0,30
10	100	140	M 6	10	● 0003-815 210		
12	100	140	M 6	10	● 0002-815 212		
14	100	140	M 6	10	● 0002-815 214		
15	100	140	5/16"	10	● 0002-812 215		
18	100	140	5/16"	5		● 0002-812 218	
20	100	140	5/16"	10		● 0002-812 220	
25	100	160	1/2"	5			● 0002-808 125
30	100	160	1/2"	5			● 0002-808 130
32	100	160	1/2"	5			● 0002-808 132
38	100	160	1/2"	5			● 0002-808 138
40	100	160	1/2"	5			● 0002-808 140
44	100	160	1/2"	5			● 0002-808 144
50	100	160	1/2"	5			● 0002-808 150



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rohrbürsten, Einzelspirale, glatter Draht

Rohrbürsten mit glattem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

- Auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- Dichter, flexibler Besatz sorgt für optimales Bearbeitungsergebnis
- Aggressivere Variante
- Drahtstiele zur Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden sind optional verfügbar

Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen.

Ø	AL	L	G		Stahl 0,35	Stahl 0,50
63	100	160	1/2"	5	● 0002-808 163	
75	100	160	1/2"	5	● 0002-808 175	
100	100	160	1/2"	5		● 0002-808 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rohrbürsten, Doppelspirale, glatter Draht

Rohrbürste mit glattem Draht in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

- Hohe Besatzdichte durch Doppelspiralsystem
- Auch zur manuellen Bearbeitung mit einem Drahtstiel geeignet, um auch in tiefere Bohrungen vordringen zu können
- In Bohrungen mit Kontur einsetzbar
- Drahtstiele zur Verlängerung von Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden sind optional verfügbar

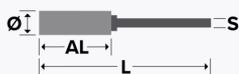
Anwendung: Rohrreinigung, Entgraten, Entlacken, Entrosten, Reinigen.

Ø	AL	L	G		Stahl 0,25	Stahl 0,30	Stahl 0,35
25	100	160	1/2"	5	● 0003-810 125		
28	100	160	1/2"	5	● 0003-810 128		
30	100	160	1/2"	5	● 0003-810 130		
32	100	160	1/2"	5		● 0003-810 132	
38	100	160	1/2"	5		● 0003-810 138	
40	100	160	1/2"	5		● 0003-810 140	
44	100	160	1/2"	5		● 0003-810 144	
50	100	160	1/2"	5		● 0003-810 150	
57	100	160	1/2"	5		● 0003-810 157	
69	100	160	1/2"	5			● 0003-810 169

Ø	AL	L	G		Stahl 0,40	Stahl 0,50	
63	100	160	1/2"	5	● 0003-810 163		
75	100	160	1/2"	5	● 0003-810 175		
82	100	160	1/2"	5	● 0003-810 182		
101	100	160	1/2"	5		● 0003-810 100	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Mikro-Abrasive Rohrbürsten, abrasiver Besatz

Mikroabrasive Rohrbürsten in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

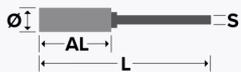
- Hohe Flexibilität und Abriebfestigkeit
- Geringe Fertigungstoleranzen
- Gut nutzbar bei bereits endbearbeiteten Teilen
- Hohe Entgratleistungen bei vergleichsweise geringer Oberflächenbeeinflussung
- Kann auf Maschinen (CNC, BAZ) sowie auf handgeführten Maschinen genutzt werden

Anwendung: Feine Bearbeitung, hauptsächlich für die Anwendung auf NE-Metallen, zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ringeinstichen u. zylindrischen Werkstücken.

Ø	AL	L	S		Siliziumkarbid 1000	Aluminiumoxid 600
0,7	12	100	0,5	12	● 0003-056 400	
1,2	12	100	0,3	12	● 0003-056 403	
1,9	18	100	0,7	12	● 0003-056 406	
2,2	18	100	0,9	12	● 0003-056 409	
2,6	25	100	1,1	12	● 0003-056 412	
3,2	25	100	1,6	12	● 0003-056 415	
3,5	25	100	1,6	12	● 0003-056 418	
4,2	25	125	2,2	12		● 0003-056 425
4,8	25	125	2,2	12		● 0003-056 427
5,5	25	125	2,2	12		● 0003-056 428
6,6	25	125	3	12		● 0003-056 429
8,2	25	125	3	12		● 0003-056 432
9,8	26	125	3,4	12		● 0003-056 435
11,5	25	125	3,4	12		● 0003-056 436
13	25	125	4,1	12		● 0003-056 438
16	25	125	4,1	12		● 0003-056 441
17,5	25	125	4,1	12		● 0003-056 442
19,4	25	125	6,2	12		● 0003-056 444
22,6	25	125	5,8	12		● 0003-056 447
25,8	25	125	6,8	12		● 0003-056 450



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rohrbürsten, abrasiver Besatz

Rohrbürsten mit abrasiven Besatz in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

- Hohe Flexibilität bei vergleichsweise hoher Entgratleistung
- Beibehaltung der Kantengeometrie ohne große Verrundung
- Kann auf hoch modernen Maschinen (CNC, BAZ) sowie auf handgeführten Maschinen genutzt werden

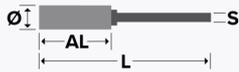
Anwendung: Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen.

Bitte beachten: Die Bürstengröße sollte den Durchmesser der Bohrung um 10 bis 15 % übersteigen.

Ø	AL	L	S		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 320
6	50	125	3	12		● 0003-056 306	● 0003-056 326
7	50	125		1		● 0003-056 307	
7	50	125	3	1			● 0003-056 327
8	50	125	3,7	12		● 0003-056 308	● 0003-056 328
10	50	125		12	● 0003-056 010		
10	50	125	3	12		● 0003-056 310	
10	50	125	4	12			● 0003-056 330
13	50	125	5	12	● 0002-056 011	● 0002-056 311	● 0002-056 331
16	50	125	5	12	● 0002-056 012	● 0002-056 312	● 0002-056 332
19	65	125	5	12	● 0002-056 013	● 0002-056 313	● 0002-056 333
22	65	125	5,5	12	● 0002-056 014	● 0002-056 314	● 0002-056 334
25	65	125	5,5	12	● 0002-056 015	● 0002-056 315	● 0002-056 335
32	65	125	6	12	● 0002-056 016	● 0002-056 316	● 0002-056 336
38	65	125	6	12	● 0002-056 017	● 0002-056 317	● 0002-056 337
50	65	125	6	12	● 0002-056 018	● 0002-056 318	● 0002-056 338



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Rohrbürsten, Nylon-Diamant

Rohrbürsten mit Nylon-Diamant in High-End-Qualität für die Innenbearbeitung.

- Bei der Bearbeitung wird eine bereits vorbereitete Oberfläche weiter geglättet und positiv für den späteren Einsatz beeinflusst
- Flexibler Besatz richtet sich bei starker Beanspruchung und Deformierung wieder auf und verhindert Materialbruch
- Durch die Hightech Borste kann ein sehr homogenes Bearbeitungsbild hervorgerufen werden
- Verzinkter Drehdraht, mit auf Schaft gepresster Messinghülse
- Hohe Flexibilität bei hoher Leistung; einfaches Einspannen in Bohr- und Spannfutter

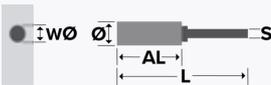
Anwendung: Kantenverrundung, Entgraten von Querbohrungen, Bearbeitung von gehobten Oberflächen. Die Oberflächenrauigkeit wird erheblich reduziert. Besonders geeignet für sehr harte Teile (z. B. aus Keramik), gehärtete Teile und Präzisionskomponenten sowie Teile für die Luft- und Raumfahrt.

Bitte beachten: Die Bürstengröße sollte den Durchmesser der Bohrung um 10 bis 15 % übersteigen.

Ø	AL	L	S		Nylon Diamant 400	Nylon Diamant 800
2	20	100	1	2	● 0008-852 002	
2	20	100	1	10		● 0008-852 802
2,5	20	100	1	2	● 0018-852 002	
3	20	100	1,5	2	● 0008-852 003	
3	20	100	1,5	10		● 0008-852 803
3,5	20	100	1,5	2	● 0018-852 003	
3,5	20	100	1,5	10		● 0018-852 803
4	20	115	3	2	● 0008-852 004	● 0008-852 804
5	20	115	3	2	● 0008-852 005	● 0008-852 805
6	20	115	3	2	● 0008-852 006	● 0008-852 806
7	20	115	3	2	● 0008-852 007	● 0008-852 807
8	20	115	3	2	● 0008-852 008	● 0008-852 808
9	20	115	3	2	● 0008-852 009	● 0008-852 809
10	20	115	4	2	● 0008-852 010	● 0008-852 810
12	20	115	6	2	● 0008-852 012	● 0008-852 812
15	20	115	6	2	● 0008-852 015	● 0008-852 815
17	20	115	6	2	● 0008-852 017	
19	20	115	6	2	● 0008-852 019	
19	20	115	6	10		● 0008-852 819
22	20	115	6	2	● 0008-852 022	
25	20	115	6	2	● 0008-852 025	
25	20	115	6	10		● 0008-852 825



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB009 | EVOLUTION ★★★★★

Novoflex-B® Hon- und Entgratwerkzeug, abrasiver Besatz

Novoflex-B Hon- und Entgratwerkzeug in High-End-Qualität für die Innenbearbeitung.

- Flexibles, selbst zentrierendes Honwerkzeug
- Erzeugt Plateau-Finish
- Durch Kreuzschliff guter Träger für Ölfilmhaftung
- Sowohl auf handgeführten Maschinen als auch Honmaschinen einsetzbar
- Einsatz in CNC und NC Maschinen, Bearbeitungszentren und Automaten sowie Einspannen in Werkzeugspindeln möglich

Anwendung: Motorzylinder, Kolbenstangen, Bohrungen an Wellen und Kurbeln, Pneumatik- und Hydraulikzylinder, Ventilfehrungen, Druckluftanlagen, Radzylinder, Bremssteuerzylinder, Rohre und Schläuche und viele andere Anwendungen in der Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie in Hydrauliksystemen und Wärmetauschern.

Bitte beachten: Die Verwendung von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, das Novoflex-B vor dem Einsatz mit Honöl zu schmieren. Alternativ können Mineralöl, Motoröl, wasserlösliches Öl und Kühlschmiermittel verwendet werden. Honzeit 20 bis 40 Sekunden. Zum Entgraten von Quer- und Längsbohrungen kann die Bearbeitungszeit verkürzt werden. Reinigung der Bohrungen mit heißem Wasser und Reinigungsmittel sowie Osborn-Nylonrohrbürsten.

Empfehlungen:

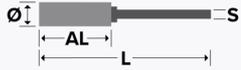
- Für die Wahl des richtigen Novoflex-B® Durchmessers ist der Bohrungsdurchmesser des Werkstücks entscheidend.
- Die Verwendung von Schmiermitteln ist immer erforderlich. Wir empfehlen, den Novoflex-B® vor dem Einsatz mit Honöl zu schmieren. Alternativ können Mineralöl, Motorenöl, wasserlösliches Öl (Viskosität 10W30) und Kühlschmierstoffe verwendet werden. Bei hydraulischen Bremszylindern verwenden Sie bitte stattdessen Bremsflüssigkeit.
- Abziehzeit 20 bis 40 Sekunden. Empfohlene Drehzahl für Novoflex-B®-Bürsten bis Ø 40 mm: 600-1000 RPM / 60-120 Hub/min. Ab Ø 41 mm: 350-600 RPM / 60-120 Hub/min. Zum Entgraten von Quer- und Längsbohrungen kann die Bearbeitungszeit verkürzt werden.
- Reinigen Sie die Bohrung mit Osborn-Nylonrohrbürsten mit heißem Wasser und Reinigungsmittel.

WØ	Ø	AL	L	S		Zirkonkorund 80	Zirkonkorund 120
24	27	70	200	5	1	● 9808-036 527	
25	28	70	200	5,4	1	● 9808-036 528	
26	29	70	200	5,4	1	● 9808-036 529	
40	43	70	200	7,3	1		● 9818-036 543
43	46	56	200	7,3	1		● 9818-036 546
45	48	56	200	7,3	1		● 9818-036 548
47	50	56	200	7,3	1		● 9818-036 550
47	50	70	200	6,5	1	● 9808-036 550	
48	51	70	200	6,5	1	● 9808-036 551	
51	54	70	200	6,5	1	● 9808-036 554	
54	57	70	200	6,5	1	● 9808-036 557	
57	60	70	200	7,2	1	● 9808-036 560	

WØ	Ø	AL	L	S		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180
8	9	50	200	3,6	1	● 9818-036 309	● 9828-036 309
9	10	50	200	3,6	1	● 9818-036 310	● 9828-036 310
10	11	60	200	3,6	1	● 9818-036 311	● 9828-036 311
11	12	60	200	3,6	1	● 9818-036 312	● 9828-036 312
12	13	60	200	3,6	1	● 9818-036 313	● 9828-036 313
14	15,5	60	200	3,6	1	● 9818-036 316	● 9828-036 316
16	18	60	200	4,6	1	● 9818-036 318	● 9828-036 318
18	20	60	200	4,6	1	● 9818-036 320	● 9828-036 320
20	22	70	200	4,6	1	● 9818-036 322	● 9828-036 322
22	25	70	200	4,6	1	● 9818-036 325	
24	27	70	200	5,1	1	● 9818-036 327	● 9828-036 327
25	28	70	200	5,1	1	● 9818-036 328	● 9828-036 328
27	30	70	200	5,1	1	● 9818-036 330	● 9828-036 330
29	32	70	200	5,1	1	● 9818-036 332	● 9828-036 332
32	35	70	200	5,7	1	● 9818-036 335	● 9828-036 335
35	38	70	200	5,7	1	● 9818-036 338	
38	41	70	200	5,7	1	● 9818-036 341	
41	45	70	200	5,7	1	● 9818-036 345	
45	48	70	200	5,7	1	● 9818-036 348	
48	51	70	200	6,5	1	● 9818-036 351	
51	54	70	200	6,5	1	● 9818-036 354	
54	57	70	200	6,5	1	● 9818-036 357	
57	60	70	200	7,3	1	● 9818-036 360	
60	64	70	200	7,3	1	● 9818-036 364	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB010 | EVOLUTION ★★★★★

Novoflex-H[®], Novofil[®]-WF Besatz

Spiralförmig befestigtes Besatzmaterial in 2-fach Drahtseele zum Entgraten.

- Sehr dichter Besatz
- Sehr gute Oberflächengüten
- Hohe Lebensdauer
- Hohe Kontaktfläche mit dem zu bearbeitenden Bauteil aufgrund der speziellen Flachborste

Anwendung: Generell zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung von Bohrungen bzw. zylindrischen Werkstücken z.B. in Motoren, Pumpen, Hydraulik- bzw. Pneumatikzylindern, Bremszylindern etc.

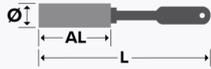
Ø	AL	L	S		Aluminiumoxid 120	Aluminiumoxid 320
19	22	90	3,18	6	● 9907-036 478	
26	23	86	3,18	12	● 9907-036 302	
26	32	86	3,18	1		● 9907-036 303
35	50	125	6,35	2	● 9907-036 484	
38	50	125	6,35	2	● 9907-036 304	● 9907-036 305
46	25	125	6,35	2	● 9907-036 489	
56	50	125	6,35	2	● 9907-036 486	
63	89	160	9,53	2	● 9907-036 308	
76	102	159	9,53	2	● 9907-036 310	● 9907-036 311
89	102	160	9,53	2	● 9907-036 312	
102	102	160	9,53	2	● 9907-036 314	● 9907-036 315
115	102	152	9,53	6	● 9907-036 316	● 9907-036 317
140	127	235	12,7	2	● 9907-036 320	



EUMBHB014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Lochbürsten, gewellter Draht

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Lochbürste mit Holzgriff in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

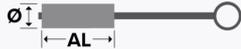
- Robuster Holzgriff
- Viele Anwendungsmöglichkeiten

Anwendung: Nutzung vor allem im Baugewerbe zur manuellen Reinigung von (Quer-) Bohrungen oder Gewinden; zur Innenreinigung von Stahl, Holz und Kunststoff, Entfernen von Spänen und losen Partikeln.

Ø	AL	L		Stahl 0,20	Stahl 0,30
15	100	280	10	● 0002-892 215	
20	100	280	10	● 0002-892 220	
25	100	280	10	● 0002-892 225	
30	100	280	10		● 0002-892 230



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBIB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Düsenbürsten, Draht/Nylon

Düsenbürsten mit Draht oder Nylon Besatz in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

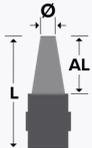
- Mit zweifacher Drahtseele und Öse
- Auch nutzbar zum Reinigen von flexiblen Werkstücken wie Schläuchen

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Entgraten, ideal zum Reinigen von Düsen, Tüllen, Schläuchen, Rohren, Glastrinkhalmen usw.

Ø	AL	Ø Besatz		Stahl gewellt	Edelstahl gewellt	Nylon gerade	Messing gewellt
4	100	0,06	20		● 0003-816 304		
4	100	0,08	20	● 0003-816 204			
4	100	0,1	20				● 0003-816 504
4	100	0,15	20			● 0003-816 804	
5	100	0,08	20		● 0003-816 305		● 0003-816 505
5	100	0,1	20	● 0003-816 205			
5	100	0,15	20			● 0003-816 805	
6	100	0,08	20		● 0003-816 306		
6	100	0,1	20	● 0003-816 206			
6	100	0,12	20				● 0003-816 506
6	100	0,15	20			● 0003-816 806	
8	100	0,1	20		● 0003-816 308		
8	100	0,15	20				● 0003-816 508
8	100	0,18	20	● 0003-816 208			
8	100	0,25	20			● 0003-816 808	
10	100	0,15	20	● 0003-816 210	● 0003-816 310		● 0003-816 510
10	100	0,25	20			● 0003-816 810	
12	100	0,12	20		● 0003-816 312		
12	100	0,15	20	● 0003-816 212			● 0003-816 512
12	100	0,25	20			● 0003-816 812	
15	100	0,15	20	● 0002-816 215	● 0002-816 315		● 0002-816 515
15	100	0,25	20			● 0003-816 815	
18	100	0,15	20	● 0002-816 218	● 0002-816 318		● 0002-816 518
18	100	0,25	20			● 0003-816 818	
20	100	0,2	20				● 0002-816 520
20	100	0,15	20	● 0002-816 220	● 0002-816 320		
20	100	0,25	20			● 0003-816 820	
25	100	0,2	20	● 0002-816 225			● 0002-816 525
25	100	0,15	20		● 0002-816 325		
25	100	0,35	20			● 0003-816 825	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB018 | SUPERIOR ★★★★★☆

Polklemmenbürsten, Stahldraht

Polklemmenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität.

- Eine Bürste, zwei Möglichkeiten: konisch zulaufender Bürstenbesatz
- Kunststoffdeckel zum Schutz der Bürste

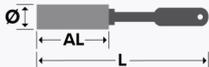
Anwendung: Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).

0008-493 100 ø 15 - 25 mm

AL	L		Stahl gewellt
65	120	12	● 0008-493 100



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB019 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fittingbürsten, Stahldraht

Fittingbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

- Schnelle und effiziente Reinigung
- Robuster Griff mit Aufhängeloch

Anwendung: Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfitting aus Kupfer oder Metall.

Ø	AL	L		Stahl
13	25	160	12	● 0003-075 252
16	25	160	12	● 0003-075 253
19	28	160	12	● 0003-075 254
23	25	160	12	● 0003-075 255
29	32	160	12	● 0003-075 257



EUMBHB020 | SUPERIOR ★★☆☆☆

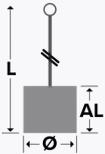
Rohrwischer, gewellter Draht

Rohrwischer mit gewelltem Draht in Industriequalität zur manuellen Reinigung von Ofenrohren.

- Durch den biegsamen Drahtstiel lassen sich Biegungen von Rohren sehr gut überwinden und reinigen

Anwendung: Für die Reinigung von Ofenrohren, Heizkesselreinigung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	AL	L		Stahl gewellt 0,30
125	120	2.000	10	● 0002-824 213
125	120	3.000	10	● 0002-825 213
140	120	3.000	10	● 0002-825 214
160	120	3.000	10	● 0002-825 216



EUMBHB022 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Heizkörperbürste, gerader Draht

Heizkörperbürste mit geradem Draht in Industriequalität zur manuellen Reinigung von Heizkörpern.

- Gewineadaption ermöglicht Aufnahme an Drahtstiel
- Dank des flexiblen Besatzes können Engstellen gut erreicht werden

Anwendung: Für die Reinigung von Heizkesseln.

Bitte beachten: 0002-820 119 hat eine rechteckige Sonderform - 50 x 120

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



A	AL	AT	L	G		Stahl gerade 0,35
100	100	50	170	1/2"	1	● 0003-820 115
100	100	50	170	1/2"	10	● 0002-820 115
100	100	50	170	3/8"	10	● 0002-828 115
120	100	50	170	1/2"	10	● 0002-820 119



EUACIB003

Drahtstiel

Drahtstiel für Rohrbürsten mit unterschiedlichen Anschlussgewinden in Industriequalität.

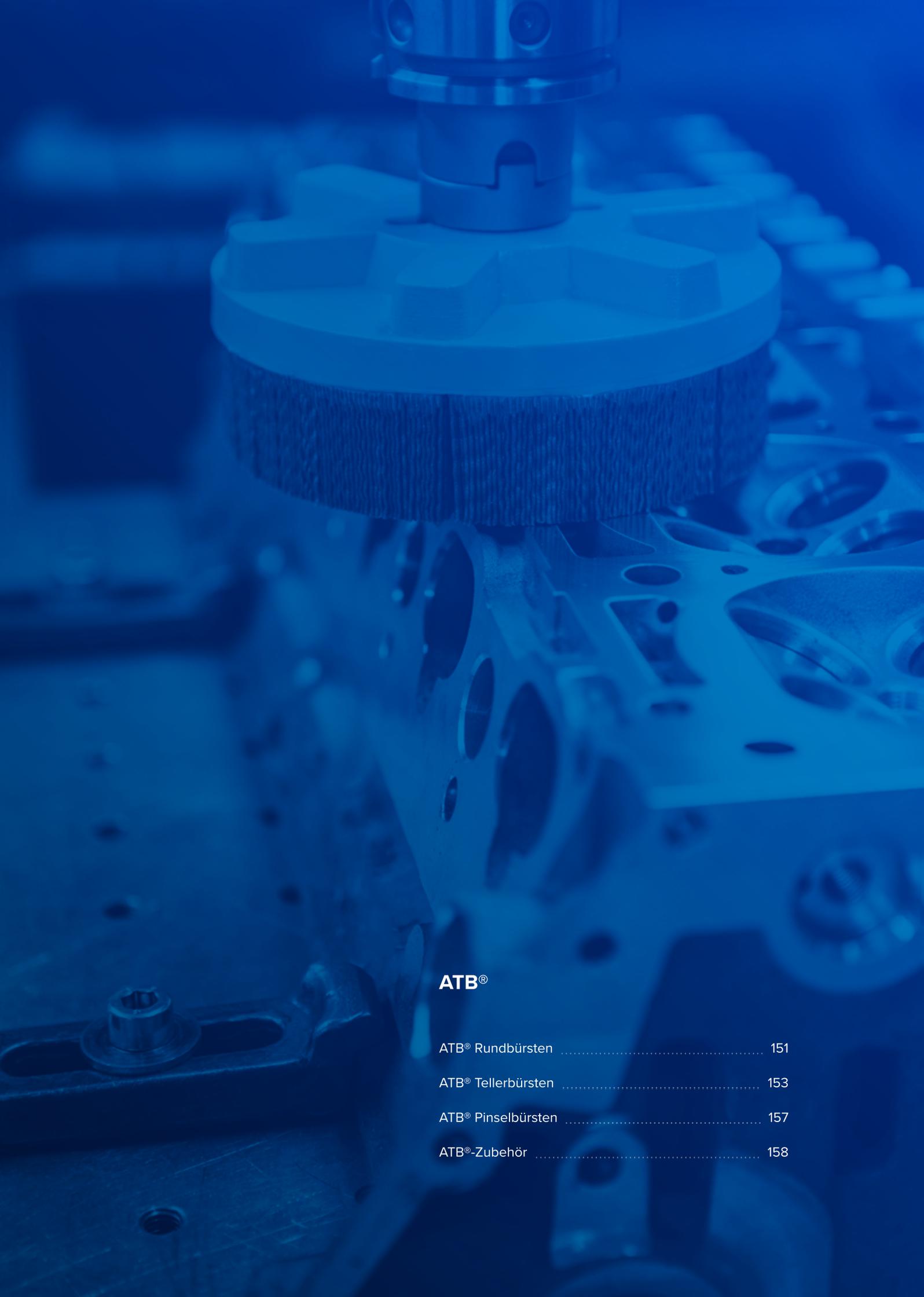
- Formstabil
- Auch in geformte Bohrung einführbar

Anwendung: Zur Verlängerung von Rohrbürsten.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



G	L		Artikelnummer
1/2"	1.000	10	● 0002-819 110
M 6	1.000	10	● 1132-819 110



ATB®

ATB® Rundbürsten	151
ATB® Tellerbürsten	153
ATB® Pinselbürsten	157
ATB®-Zubehör	158

High-Tech-Bürsten für Automatisiertes Entgraten.



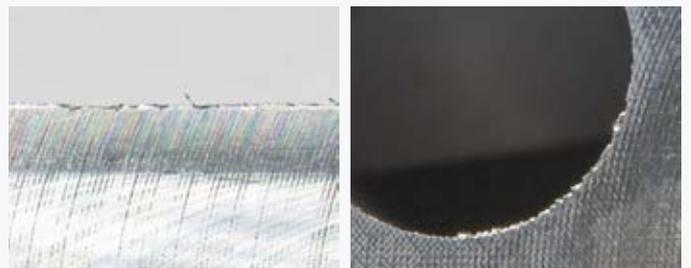
Kantenverrundung ohne Veränderung der Werkstückgeometrie.

Technische Bürsten sind Präzisionswerkzeuge, die einen großen Teil der Verantwortung für die Qualität der Endprodukte übernehmen. Sie können auf nahezu alle Werkstoffe, die bauteilorientiert bearbeitet werden, zugeschnitten werden.

Unsere ATB®-Bürsten stehen Ihnen mit einer großen Auswahl an Schleifborsten mit Siliziumkarbid oder keramischem Besatzmaterial, mit unterschiedlichen Korngrößen und Besatzdurchmessern zur Verfügung.

ATB®-Bürsten sind für die direkte Adaption auf Werkzeugaufnahmen mit Messerkopfaufnahmen (DIN 6357) und Kombifräsdorn-Aufnahmen (DIN 6358) ausgelegt. Das bedeutet, dass sie z.B. auf Bearbeitungszentren, CNC-Fräs- und Drehmaschinen und Roboterzellen eingesetzt werden können.

Der Einsatz der Bürsten erfolgt nach dem Bearbeitungsprozess, und die Verwendung von Kühlschmierstoffen, Emulsionen und Wasser ist unproblematisch. So können die bearbeiteten Werkstücke direkt entgratet und ohne Umspannen auf der Maschine zuverlässig und reproduzierbar nachbearbeitet werden.



Vor der Bearbeitung - Ausgeprägte Grate an der Kante. Fräsrillen auf der Oberfläche.



Nach der Bearbeitung - Die Grate wurden zuverlässig entfernt und die Kanten verrundet. Die Oberfläche hat ein gleichmäßiges, gebürstetes Aussehen.

Entgraten direkt nach dem Zerspanungsprozess.



ATB®-Bürsten sind kein „Spanabhebendes Werkzeug“.

ATB®-Bürsten sind nicht-schneidende Werkzeuge. Sie werden hauptsächlich zum Entfernen von Graten und Sekundärgraten eingesetzt, die in der vorgelagerten Bearbeitung entstehen. Gleichzeitig wird die Oberflächenbeschaffenheit von Bauteilen positiv beeinflusst.

Entgraten direkt nach dem Bearbeitungsprozess

Kürzere Taktzeiten und sehr gleichmäßige Kantenverrundung, daher besonders geeignet für das Entgraten von:

- gefrästen und gedrehten Teilen
- Geschliffenen Bauteilen
- Sinterteilen
- Stanz-, Form- und Pressteilen
- Pneumatische und hydraulische Teile
- Motorenteile wie Zylinderköpfe und Zylinderblöcke
- Druckgussteile
- Ventilplatten
- Flachgeschliffene Teile
- Gezahnte Teile
- Kontakt- und Dichtflächen
- Oberflächen

Maximale Besatzdichte Minimale Prozesskosten

ATB®-Bürsten haben eine viermal höhere Besatzdichte als herkömmlich hergestellte (gestanzte) Tellerbürsten. Dadurch verlängert sich die Bürsten-Standzeit um ein Vielfaches - bei gleichzeitig kürzeren Bearbeitungszeiten und besseren und effizienteren Entgratungsergebnissen. Merkmale:

- Fest vergossene Borsten
- Extrem dichte Besatzmaterial-Oberfläche
- Planare Oberfläche des Besatzmaterials
- Hoher Schleifkornanteil für effektives Entgraten
- Hohe Formstabilität und Rundlaufgenauigkeit
- Aggressiver Bürsteneffekt
- Kann auf jedes zu bearbeitende Material abgestimmt werden
- Einsatz mit Kühlschmierstoff möglich/empfohlen
- Standardisierte Messerkopfaufnahmen und Kombifräsdorn-Aufnahmen
- Nach der vorgeschalteten Bearbeitung im selben Bearbeitungszentrum/CNC-Maschine einsetzbar

Eigenschaften und Vorteile auf einen Blick.



Viele Durchmesser und Muster

Es steht eine große Auswahl an Durchmessern zur Verfügung. Darüber hinaus können sowohl die Besatzlänge als auch das Besatzmuster individuell angepasst werden.

Vorteil: Mit unseren individuellen Möglichkeiten finden wir für Sie die beste Lösung für Ihre Entgratanwendung. Eine gesteigerte Besatzlänge kann z.B. die Standzeit und Flexibilität erhöhen, um anspruchsvolle Bauteile zu entgraten. Ein Wechsel des Füllmusters kann je nach Bedarf die Aggressivität erhöhen.

Direkte Adaption an Werkzeugaufnahmen

Zum Beispiel HSK-/SK, Messerkopfaufnahmen und Kombifräsdorn-Aufnahmen.

Vorteil: Kein separates Handling/Spannen. Die ATB®-Bürste kann im Werkzeugmagazin des BAZ / der CNC gelagert werden, das Entgraten kann direkt nach dem Bearbeitungsprozess gestartet werden, ohne dass das Teil ausgebaut werden muss.



1. Gusskörper aus Harz

Das Besatzmaterial ist fest in die Körper unserer ATB® eingegossen.

Vorteil: ATB® kann schneller betrieben werden, während die Integrität des Besatzmaterials erhalten bleibt, hochpräzises Design mit hoher Kippsteifigkeit bei geringem Gewicht.

3. Hightech-Besatzmaterialien

Mit Schleifkorn (z.B. Siliziumkarbid oder Keramik) durchsetzte Nylonfäden sind das ideale Besatzmaterial zum Entgraten. Auf Anfrage sind auch andere Materialien erhältlich (z.B. Diamantkorn).

Vorteil: Der Einsatz in Kombination mit Kühlschmierstoffen, Emulsionen oder Wasser ist möglich und empfiehlt sich besonders bei höheren Geschwindigkeiten und sehr dünnen Werkstücken.

2. Maximale Borstendichte

Maximale Besatzdichte mit bis zu 4-mal mehr Borsten.

Vorteil: Längere Standzeit, aggressivere Bürstwirkung. Auch sehr komplexe Bauteile können schnell und effektiv entgratet werden.

4. Formstabil und plan

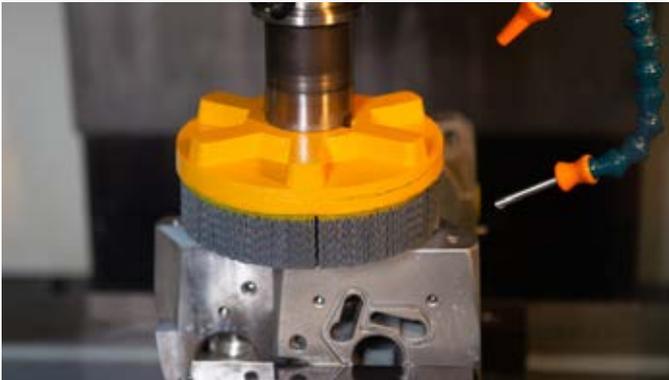
Die Oberfläche von ATB® ist plan.

Vorteil: Eine gleichmäßige Kantenverrundung kann erreicht werden, das Verschleißverhalten ist gleichmäßig und kontrollierbar. Es besteht ein gleichmäßiger Kontakt und Wiederholbarkeit.

Muster- und Teilebearbeitung

Wenn Sie unsicher sind, ob Sie bereits das ideale Werkzeug für Ihren industriellen Bearbeitungsprozess gefunden haben, empfehlen wir Ihnen unseren Teile- und Musterbearbeitungsservice. Dies ist eine hervorragende Gelegenheit, die Qualität Ihrer derzeit eingesetzten Werkzeuge auf den Prüfstand zu stellen und sie gegebenenfalls durch ein für die Anwendung besser geeignetes Werkzeug zu ersetzen.

Gemeinsam mit Ihnen ermitteln wir die idealen Werkzeuge für die Bearbeitung Ihrer Musterteile. Je nach Aufgabenstellung kann dies ein Standardprodukt oder ein kundenspezifisches Produkt sein. Anschließend definieren wir die wichtigsten Parameter für die Bearbeitung des Werkstücks. Nachdem wir von Ihnen die Musterteile und ggf. die zu prüfenden aktuellen Werkzeuge erhalten haben, machen wir uns in unserem Prüflabor an die Arbeit.



Bearbeitung von Drehteilen

Wir können eine Vielzahl von Bauteilen bearbeiten. Dazu wird das Werkstück in eine Spannvorrichtung oder auf einen Drehtisch gelegt und kann dann bearbeitet werden.

Prozessrelevante Parameter wie Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Vorschübe, Eintauchtiefe, etc. können eingestellt und die Ergebnisse gemessen werden.



Komplexe Teile

Selbst komplexe Werkstückgeometrien sind kein Hindernis. Wir fertigen auch Sonderlösungen für Ihre Bauteile an.

Dokumentation

Nach der Bearbeitung der Teile erstellen wir für Sie eine ausführliche Dokumentation unserer Prüfergebnisse. In unserem Bericht definieren wir die Ziele, den Prüfablauf und die Schlussfolgerungen. Auf der Grundlage dieser Auswertung können Sie die Qualität der von Ihnen derzeit verwendeten Werkzeuge mit unseren Lösungen vergleichen und Ihre Entscheidung treffen.

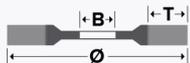
Stellen Sie Ihr Entgratungsverfahren auf die Probe

Wir beraten Sie gerne

Unsere Anwendungstechniker prüfen gerne Ihre Anwendung und helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Werkzeugs, um sicherzustellen, dass Zykluszeit, Bearbeitungsergebnisse und Kosten pro Teil optimiert werden. Fordern Sie noch heute unseren Teile- und Musterbearbeitungsservice an: service@osborn.de



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUIBWB001 | EVOLUTION ★★★★★

ATB®-Rundbürsten mit Vollbesatz, Messerkopfaufnahmen/Kombi-Fräsdorn

ATB® Rundbürste mit Längsnut zum direkten Spannen auf Werkzeugaufnahmen (z.B. HSK, SK, BT) als Messerkopfhalter und Kombi-Fräsdornhalter. Für allgemeine und spezielle Anwendungsfragen zu den ATB®-Produkten stehen Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne zur Verfügung.

- sehr dichter, abrasiver Besatz bei hoher Rundlaufgenauigkeit möglich
- prozesssicherer Einsatz und hohe Standzeit
- abhängig von zu bearbeitendem Werkstoff steht Keramik- (NH-C) und Siliciumkarbid-Besatz (NH-S) zur Verfügung

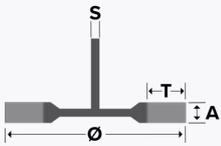
Anwendung: Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und an Robotersystemen. Vorzugsweise nass mit Kühlschmierstoff oder Öl zu verwenden. Geeignet direkt nach der Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden an Bauteilen mit Seiten- und Innenflächen sowie zur Feinbearbeitung von Bauteilkonturen.

Ø	T	B	B Typ	RPM max.		Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180
125	25	22	rund	3500	1	● 2101-401 913	● 8401-401 913

Ø	T	B	B Typ	RPM max.		Keramik 120	Keramik 180
125	25	22	rund	3500	1	● 2111-401 913	● 2121-401 913



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUIBWB002 | EVOLUTION ★★★★★

ATB®-Rundbürsten mit Vollbesatz, Schaftaufnahme

ATB®-Rundbürste mit Schaft zur direkten Aufnahme in diversen Werkzeughaltern. Fragen Sie gerne unsere Anwendungstechniker bei allgemeinen und spezifischen Anwendungsfragen rund um die ATB® P

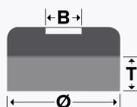
- sehr dichter, abrasiver Besatz bei hoher Rundlaufgenauigkeit möglich
- prozesssicherer Einsatz und hohe Standzeit
- abhängig von zu bearbeitendem Werkstoff steht Keramik- (NH-C) und Siliciumkarbid-Besatz (NH-S) zur Verfügung
- hohe Maschinenkompatibilität dank Schaftaufnahme
- Dank hoher Flexibilität der Fertigung sind diverse Kundenanforderungen umsetzbar

Anwendung: Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und auf Roboteranlagen. Vorzugsweise im Nasseinsatz mit Kühlschmierstoff oder Öl einzusetzen. Eignet sich direkt nach dem Zerspanen zur Entgratung und

Ø	T	A	S		Siliziumkarbid 120
70	12,5	10	6	1	● 3601-507 910
80	17,5	10	6	1	● 3601-508 910
100	27,5	10	6	1	● 3601-600 910



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUIBDB001 | EVOLUTION ★★★★★

ATB®-Tellerbürsten mit Vollbesatz, mit Spannsset kombinierbar

Für die Entgratung von Bauteilen aus unterschiedlichsten Materialien, wie Stahl, Alu, Guss etc. nach dem Zerspanungsprozess.

Anwendung: Für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, CNC-Dreh- und Fräsmaschinen und Roboterzellen. Zum Entgraten von gefrästen, gedrehten und geschliffenen Teilen, Sinterteilen, Stanz-, Nippel- und Pressteilen, Pneumatik- und Hydraulikteilen, Motorenteilen, verzahnten Teilen usw. Einsetzbar bei einer Vielzahl von Materialien wie Stahl, Aluminium, Gusseisen usw.

Körper Ø	T	B Typ	B	RPM max.	Ø		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
50	35	hexagonal	16	3500	46	1	● 6701-604 912	● 5411-604 912	● 5431-604 912	● 5441-604 912
76	35	hexagonal	16	3500	70	1	● 3111-604 913	● 9841-604 913	● 3311-604 913	● 3151-604 913
85	35	hexagonal	16	3500	80	1	● 6201-604 914	● 1601-604 914	● 2211-604 914	● 6231-604 914
106	35	hexagonal	16	3500	100	1	● 3101-604 914	● 3221-604 914	● 3321-604 914	● 3401-604 914

Körper Ø	T	B Typ	B	RPM max.	Ø		Keramik 80	Keramik 120	Keramik 180	Keramik 320
50	35	hexagonal	16	3500	46	1	● 2201-604 912	● 1301-604 912		
76	35	hexagonal	16	3500	70	1	● 1321-604 913	● 1331-604 913		
85	35	hexagonal	16	3500	80	1	● 1341-604 914	● 1351-604 914	● 1361-604 914	
106	35	hexagonal	16	3500	100	1		● 9901-604 914	● 4411-604 914	● 1381-604 914



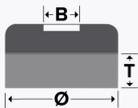
EUIBDB002 | EVOLUTION ★★★★★

ATB®-Tellerbürsten mit Vollbesatz, für Werkzeughalter

Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile.

Anwendung: Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Körper ø	T	B Typ	B	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
125	40	rund	18,2	3500	1	● 3101-604 916	● 3201-604 916	● 3311-604 916	● 3401-604 916
150	40	rund	18,2	3500	1	● 3111-604 916	● 3211-604 916	● 4341-604 916	● 3411-604 916
175	40	rund	18,2	3500	1	● 3131-604 916	● 3231-604 916		● 3431-604 916
200	40	rund	18,2	3500	1	● 8411-604 918	● 4021-604 918	● 5901-604 918	
250	38	rund	18,2	3500	1	● 6511-604 919	● 6171-604 916	● 2401-604 919	

Körper ø	T	B Typ	B	RPM max.		Keramik 80	Keramik 120	Keramik 180	
125	40	rund	18,2	3500	1	● 0101-604 916	● 0201-604 916	● 0311-604 916	
150	40	rund	18,2	3500	1		● 0211-604 916	● 0341-604 916	
200	40	rund	18,2	3500	1	● 1611-604 918	● 0021-604 918		
250	38	rund	18,2	3500	1		● 8771-604 919		



EUIBDB003 | EVOLUTION ★★★★★

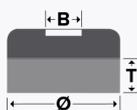
ATB®-Tellerbürsten mit Vollbesatz, Kombi-Fräsdorn/Messerkopfaufnahme

Zur Direktaufnahme auf Kombifräsdorn/Messerkopfaufnahme, die kein weiteres Spannset/System erfordern.

- Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden
- Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert

Anwendung: Für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Körper ø	T	B Typ	B	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180
50	35	rund	16	3500	1	● 6601-604 912	● 6501-604 912	● 6401-604 912
76	35	rund	16	3500	1	● 6301-604 913	● 6311-604 913	● 6321-604 913
76	35	rund	22	3500	1	● 5521-604 913	● 5511-604 913	● 5501-604 913
106	35	rund	16	3500	1	● 5431-604 914	● 5511-604 914	● 5441-604 914
106	35	rund	22	3500	1	● 5501-604 914	● 5791-604 914	● 5521-604 914
125	35	rund	16	3500	1	● 6751-604 916	● 6801-604 916	● 6631-604 916
125	35	rund	22	3500	1	● 6721-604 916	● 6821-604 916	● 6621-604 916
125	35	rund	27	3500	1	● 6761-604 916	● 6811-604 916	● 6641-604 916
150	35	rund	22	3500	1	● 6771-604 916	● 6841-604 916	● 6651-604 916
150	35	rund	27	3500	1	● 6781-604 916	● 6831-604 916	● 6661-604 916

Körper ø	T	B Typ	B	RPM max.		Keramik 80	Keramik 120	Keramik 180
50	35	rund	16	3500	1		● 1431-604 912	
76	35	rund	22	3500	1	● 1451-604 913	● 5991-604 914	● 1461-604 913
106	35	rund	22	3500	1		● 1431-604 914	
125	35	rund	22	3500	1	● 2431-604 916	● 2441-604 916	● 2451-604 916
125	35	rund	27	3500	1	● 6991-604 916	● 2461-604 916	
150	35	rund	22	3500	1	● 1061-604 916	● 1071-604 916	



EUIBDB004 | EVOLUTION ★★★★★

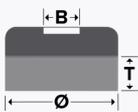
ATB®-Tellerbürsten mit Segmentbesatz, Turbo-Line

Bürsten für den Einsatz auf Durchlaufentgratanlagen mit Planetenköpfen.

- Die Besatzposition der ATB® Turbo-Line-Bürsten kann wahlweise in einem definierten Winkel nach links oder rechts abgewinkelt werden. Je nach Drehrichtung kann dies eine aggressivere und effektivere Entgratung bewirken oder die Bürste nur auf ein Oberflächenfinish beschränken.

Anwendung: Für den Einsatz auf Durchlaufentgratanlagen mit Planetenköpfen. Einsatz für Flachteile, die z.B. im Stanz-, Laser-, Feinschneid- und Umformverfahren hergestellt und entgratet werden müssen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

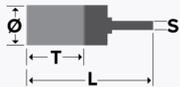


Körper Ø	T	B Typ	B	Besatz Winkel	RPM max.		Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120	Siliziumkarbid 180	Siliziumkarbid 320
150	25	Stufe	25	links	3500	1	● 3161-604 916	● 3261-604 916	● 3371-604 916	● 3461-604 916
150	25	Stufe	25	neutral	3500	1	● 3141-604 916	● 3241-604 916	● 3351-604 916	● 3441-604 916
150	25	Stufe	25	rechts	3500	1	● 3181-604 916	● 3281-604 916	● 3391-604 916	● 3481-604 916

Körper Ø	T	B Typ	B	Besatz Winkel	RPM max.		Keramik 80	Keramik 120	Keramik 180	Keramik 320
150	25	Stufe	25	links	3500	1	● 0161-604 916	● 2191-604 916		
150	25	Stufe	25	neutral	3500	1	● 0141-604 916	● 0241-604 916	● 0351-604 916	● 0441-604 916
150	25	Stufe	25	rechts	3500	1	● 0181-604 916	● 0281-604 916	● 0391-604 916	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUIBEB001 | EVOLUTION ★★★★★

ATB®-Pinselbürsten, Schaftaufnahme

ATB®-Pinselbürste mit Schaft zur direkten Aufnahme in diversen Werkzeughaltern. Fragen Sie gerne unsere Anwendungstechniker bei allgemeinen und spezifischen Anwendungsfragen rund um die ATB® Produkte.

- sehr dichter, abrasiver Besatz bei hoher Rundlaufgenauigkeit möglich
- prozesssicherer Einsatz und hohe Standzeit
- abhängig von zu bearbeitendem Werkstoff steht Keramik- (NH-C) und Siliciumkarbid-Besatz (NH-S) zur Verfügung
- hohe Maschinenkompatibilität dank Schaftaufnahme
- Dank hoher Flexibilität der Fertigung sind diverse Kundenanforderungen umsetzbar

Anwendung: Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und an Robotersystemen. Vorzugsweise nass mit Kühlschmierstoff oder Öl zu verwenden. Geeignet direkt nach der Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden an Bauteilen mit Seiten- und Innenflächen sowie zur Feinbearbeitung von Bauteilkonturen.

Ø	Körper Ø	T	S	L		Siliziumkarbid 120	Keramik 80
16	14	25	6	100	1	● 7921-509 911	
18	18	25	6	100	1	● 7931-509 911	
20	20	23	6	82	1	● 1701-509 911	
20	20	25	6	90	1		● 3301-509 911
25	25	30	6	85	1	● 7911-509 911	● 7971-509 911
31	30	25	6	89	1	● 3601-509 914	



EUIBAC001 | EVOLUTION ★★★★★

Spannsatz für ATB®-Tellerbürsten

Spannsatz mit Schaft-Ø 12 mm und Spannfläche DIN 6535-HB. Kompatibel mit ATB®-Tellerbürsten mit Sechskantaufnahmebohrung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

Ø	adapt. zu	Adapt.		Artikelnummer
50	12 DIN 6535-HB	K	1	● 5002-075 000
76	12 DIN 6535-HB	L	1	● 3642-075 000
85	12 DIN 6535-HB	J	1	● 9602-075 000
106	12 DIN 6535-HB	H	1	● 3652-075 000
125	HSK - 63 / SK - 40	C	1	● 3602-075 000
150	HSK - 63 / SK - 40	D	1	● 3612-075 000
175	HSK - 63 / SK - 40	E	1	● 3622-075 000
200	HSK - 63 / SK - 40	F	1	● 3692-075 000
250	HSK - 63 / SK - 40	G	1	● 1922-075 000



EUIBAC002 | EVOLUTION ★★★★★

Werkzeughalter für ATB®-Tellerbürsten

Kompatibel mit ATB® Tellerbürsten, die über eine Ø 18 mm Bohrung und Mitnahmebohrungen verfügen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

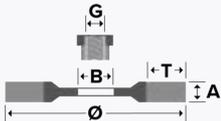
adapt. zu	Adapt.		Artikelnummer
WELDON S. Ø 12, HSK - A63	H, J, K, L	1	● 4933-604 000
WELDON S. Ø 12, HSK - A100	H, J, K, L	1	● 6303-604 000
SK - 40, DIN 69871	C, D, E, F, G	1	● 3613-604 000
HSK - A63, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3603-604 000
HSK - A100, DIN 69893	C, D, E, F, G	1	● 3633-604 000



Novotec



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUPBWB029 | EVOLUTION ★★★★★

Diamant-Rundbürste, Novotec

Auf Stahlflansch gewickelte Einzelscheibenbürsten mit sehr schmalen Arbeitsbreiten.

- Als Schleifkorn wird das härteste Schleifmittel verwendet: Diamant. Dadurch wird eine hohe Schneidleistung bei gleichzeitig hoher Lebensdauer der Bürsten gewährleistet.

Anwendung: Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und an Robotersystemen. Vorzugsweise nass mit Kühlschmierstoff oder Öl zu verwenden. Geeignet direkt nach der Bearbeitung zum Entgraten und Kantenverrunden an Bauteilen mit Seiten- und Innenflächen sowie zur Feinbearbeitung von Bauteilkonturen.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

Ø	A	T	B	RPM max.	Ø Besatz	VERP.		Nylon Diamant 240	Nylon Diamant 400	Nylon Diamant 600
150	4	23	20	2800	0,4	POS Box	1		● 4001-901 924	● 6001-901 924
150	4	23	20	2800	0,6	POS Box	1	● 2401-901 924		
150	8	23	20	2800	0,4	POS Box	1		● 4001-902 924	● 6001-902 924
150	8	23	20	2800	0,6		1	● 2401-902 924		
200	4	23	20	1400	0,4		1			● 6001-901 926
200	8	23	20	1400	0,4	POS Box	1			● 6001-902 926



Gestanzte Bürsten

Gestanzte Bürsten	162
Multizack	168

Gestanzte Bürsten

Gestanzte Bürsten sind äußerst vielseitig und lassen sich genau auf den Einsatzzweck abstimmen. Dies gilt insbesondere für die große Bandbreite an Außendurchmessern und Einbaubreiten. Durch die verwendeten Kunststoff- oder Holzkörper kann im Vergleich zu Metallkörperbürsten ein deutlich geringeres Eigengewicht erreicht werden, was sich positiv auf die erforderliche Antriebsleistung des Bürstensystems auswirkt. In den Körper werden einzelne Löcher nach einem festen Muster gebohrt und das Borstenmaterial eingestanzt. Die Anzahl der Löcher im Bürstenkörper und ihre Abstände zueinander bestimmen letztlich die Besatzdichte der Bürste.

Gestanzte Bürsten werden daher in einem niedrigeren Drehzahlbereich eingesetzt und sind sowohl für trockene als auch für nasse Anwendungen geeignet. Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie sind Körper und Borsten erhältlich, die genau diese Anforderungen erfüllen.

EINSATZBEREICHE

- Reinigen
- Waschen
- Führen
- Transportieren
- Abisolieren
- Richten
- Ölen, Versiegeln
- Entgraten
- Entrosten
- Entlacken
- Pressen
- Aufnehmen
- Bremsen
- Sortieren
- Verteilen und vieles mehr

Arten von gestanzten Bürsten

Wir bieten Tellerbürsten, Leistenbürsten und Rundbürsten in gestanzter Form an. Eine Besonderheit sind unsere Multizack-Walzenbürsten, die Sie am Ende des Kapitels finden.



Rad- und Walzenbürsten



Tellerbürsten



Leistenbürsten



Multizack-Bürsten

Besatzmaterialien

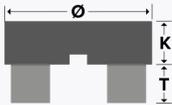
Nicht scheinende Borste								
D	Nylon 6,0	Nylon 6,6	Nylon 6,10/12	PPN	Stahldraht	Vermessingt	Rostfreier Stahl	Messing
Anwendung	trocken	nass	nass, für die Lebensmittelindustrie	saure und alkalische Bereiche	Entgraten, entrostet, aufrauen	Entgraten, entrostet, aufrauen, strukturieren von Holz	entgraten, aufrauen, reinigen	Nichteisenmetalle
0,20	X	X	X		X		X	X
0,30	X	X	X	X	X	X	X	X
0,50	X	X	X	X				
0,60	X	X	X					
0,80	X	X	X	X				
1,00	X	X	X					
1,50	X	X	X					
gerade	X	X	X	X	X	X	X	
gewellt	X	X	X	X	X	X	X	X

Abrasive Borste					Naturborste	
D	SIC	Keramik	Aluminium-Sauerstoff	Diamant	Rosshaar	Tampico
Anwendung	Entgraten, Universal, Strukturierung von Holz	Entgraten von Stahl und rostfreiem Stahl, Gusseisen	Entgraten, Oberflächenbearbeitung von Nichteisenmetallen	Entgraten, geeignet für Hartmetall	Reinigen, Entstauben, Transportieren, Pressen	polieren, reinigen, für hohe Temperaturen geeignet
46	X		X			
60	X		X			
80	X	X	X			
120	X	X	X			
180	X	X	X			
240	X	X	X	X		
320	X	X	X	X		
600	X		X	X		
gerade	X	X	X	X		
gewellt					X	X

Gestanzte Scheibenbürsten



Das Erscheinungsbild kann je nach Variante von der Abbildung abweichen.



Tellerbürsten werden in den verschiedensten Industrien und Branchen eingesetzt, wenn ebene Flächen oder geometrisch anspruchsvolle Bauteile bearbeitet werden sollen. Tellerbürsten mit abrasiven Borsten werden hauptsächlich zum Entgraten von Bauteilen mit bearbeiteten Oberflächen oder für flache Teile eingesetzt. Um ein effektives und gleichmäßiges Entgratergebnis zu erzielen, ist es notwendig, dass die Tellerbürsten mit einer Bauteilüberdeckung von ca. 20 % des Bürstendurchmessers eingesetzt werden. Wichtig ist auch, dass die Tellerbürsten mit der richtigen Drehzahl auf den entsprechenden Bürstendurchmesser abgestimmt sind. So sollte z.B. eine Tellerbürste mit \varnothing 150 mm bei ca. 1.100 - 1.200 U/min eingesetzt werden.

Der Bereich in der Mitte einer Tellerbürste, der frei und nicht mit Borsten besetzt ist, die so genannte "freie Mitte", ist notwendig, damit der Unterschied in der Umfangsgeschwindigkeit vom Außen- \varnothing zur Mitte der Bürste nicht zu groß ist. Das sorgt für eine stabile Verarbeitung und einen gleichmäßigen Verschleiß von Borsten und Drähten.

Wenn Sie unsicher sind und eine Beratung wünschen, helfen wir Ihnen gerne weiter: service@osborn.de

Kundenspezifische Sonderanfertigung		
\varnothing Außenmaß in mm	K Gehäusedicke in mm	T Beschnittlänge in mm
von 30 - 500 möglich	10 - 40	14 - 125

Standard-Durchmesser		
\varnothing Außen in mm	K Gehäusedicke in mm	T Besäumte Länge in mm
130 - M14	20	14 - 125
150 -M14	20	14 - 125
150	25	14 - 125
165	25	14 - 125
175	25	14 - 125
Gehäusematerial: Kunststoff, Holz, Multiplex		



Bürsten mit gestanzter Leiste

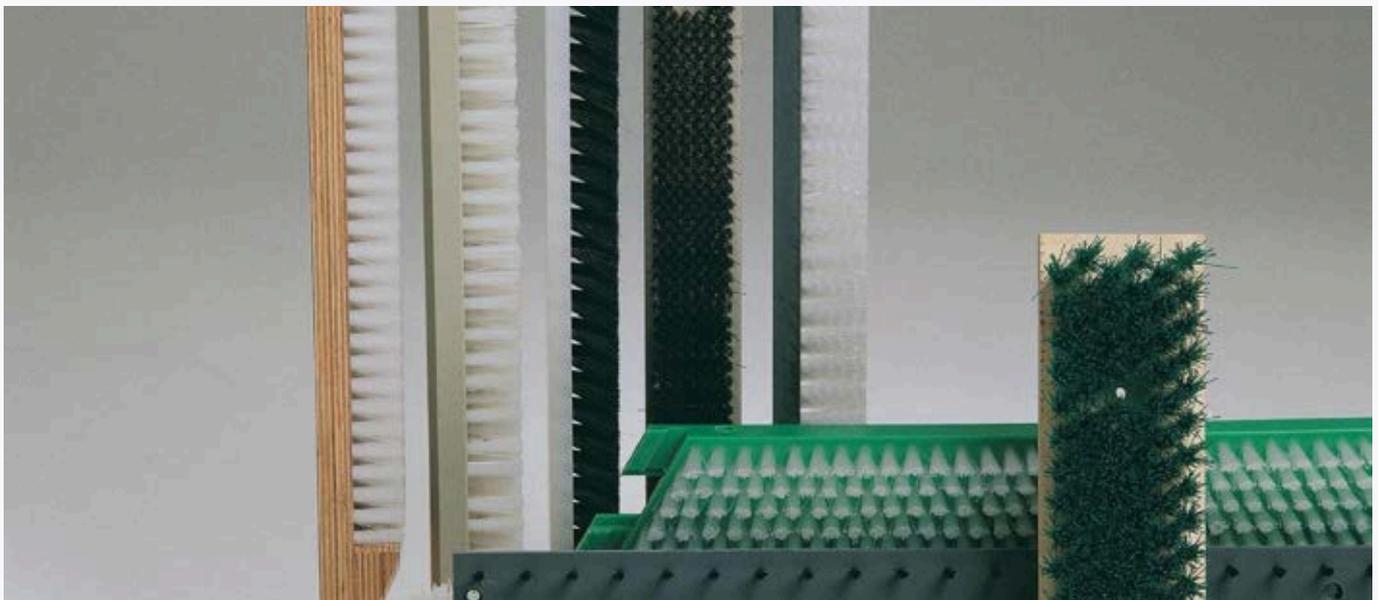
Die Leistenbürsten werden in vielen Bereichen der Industrie zum Transport und zur Positionierung unterschiedlichster Bauteile eingesetzt. Neben den Anforderungen zum Ausrichten, Abbremsen, Abstreifen und zur Geräuschreduzierung im Materialfluss von Teilen werden die Leistenbürsten auch bei Materialien mit empfindlichen Oberflächen wie Papier, Glas, Kunststoff usw. als Führungs-, Gleit- und Stützelement eingesetzt. Hier kommt die große Vielfalt an Kombinationsmöglichkeiten von Besatz- und Aufbaumaterialien in unterschiedlichsten Abmessungen den Anforderungen entgegen.

Wenn Sie eine Beratung wünschen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung: service@osborn.de

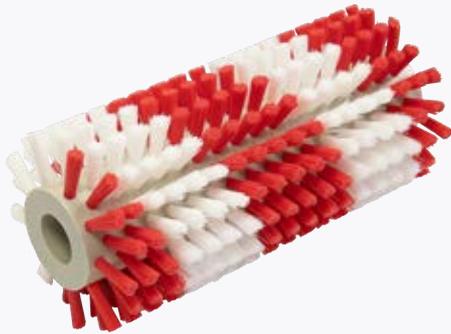
Das Erscheinungsbild kann je nach Variante von der Abbildung abweichen.



	Minimal in mm	Maximal in mm
H Körperhöhe	10	100
B Körperbreite	10	400
L Körperlänge	10	1000
T Freie Besatzlänge	10	100



Gestanzte Rund- und Walzenbürsten



Die gestanzten Rundbürsten sind speziell, vielseitig und werden in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen eingesetzt. Neben der Reinigung von Förderbändern und Blechen werden sie häufig zum Transportieren, Abwischen, Waschen, Entstauben, Ölen, Führen, Andrücken usw. eingesetzt. Auch in der Lebensmittelbranche gibt es eine Vielzahl von Anwendungen.

Für den Einsatz an den entsprechenden Maschinen und Antrieben bieten wir zu den gestanzten Walzenbürsten auch die entsprechenden Aufnahme- und Antriebswellen in Stahl und Edelstahl an. Diese werden von uns nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Das Erscheinungsbild kann je nach Variante von der Abbildung abweichen.



Wenn Sie unsicher sind und eine Beratung wünschen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

service@osborn.de

K Gehäuse-Ø in mm	Ø Bürste		BW Körperlänge	T Besäumte Länge
	Min. in mm	Max. in mm	Min. max. in mm	Min. max. in mm
20	25	270	6.5 - 800	14 - 140
40	45	290	6.5 - 800	14 - 140
60	65	310	6.5 - 800	14 - 140
80	85	330	6.5 - 800	14 - 140
100	105	350	6.5 - 800	14 - 140
120	125	370	6.5 - 800	14 - 140
140	145	390	6.5 - 800	14 - 140
160	165	410	6.5 - 800	14 - 140
180	185	430	6.5 - 800	14 - 140
200	205	450	6.5 - 800	14 - 140
220	225	470	6.5 - 800	14 - 140
240	245	490	6.5 - 800	14 - 140
250	255	500	6.5 - 800	14 - 140

Abrasiv Borsten:

maximale Körperlänge 1.500 mm

Draht, nicht scheuernde Borsten:

Maximale Länge des Körpers 800 mm. Kann durch Segmentierung auf bis zu 3.000 mm verlängert werden.



EUPBRB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Walzenbürsten für Holzschleifmaschinen, gewellter Draht

Walzenbürste mit abrasivem Besatz in Industriequalität zum Einsatz auf stationären Holz-Bürstenmaschinen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- Gleichmäßige Besatzverteilung in dichter oder lichter Stanzdichte sorgt für ein homogenes Bearbeitungsergebnis
- Hohe Standzeit, dadurch verringern sich die Werkzeug- und Stückkosten
- Individuelle Bürstenauslegung für Ihre Einsatzzwecke und nach Ihrem Anforderungsprofil

Anwendung: Bearbeitung, Strukturieren und Entfernen von fertigungsbedingten Rückständen von Holzbohlen/-dielen in stationären Bürstenmaschinen.



Benötigen Sie eine maßgeschneiderte Bürstenlösung?

Wir stellen gestanzte Bürsten nach Kundenspezifikationen her, die für Ihre Anwendungen und Maschinen geeignet sind. Wir können nahezu jede Besatzbreite, jeden Bürstendurchmesser und jede Anpassung herstellen. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

info@osborn.de oder www.osborn.com/qr/punched-roller-brushes-en

Ø	T	KB	B		Siliziumkarbid 60	Siliziumkarbid 80	Siliziumkarbid 120
150	25	600	40	1	● 7261-451 914	● 7281-451 914	● 8611-451 914

MultiZack® - Gestanztes Bürstensystem Modular, einfach und schnell.

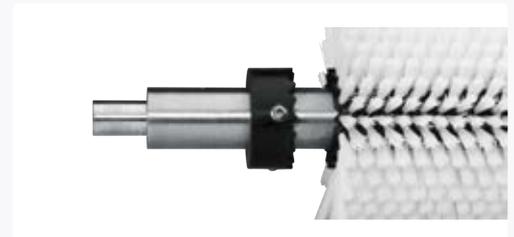
Eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten.

Das MultiZack®-Bürstensystem von Osborn ist ein modular aufgebautes System. In einem Baukastensystem können Bürstenkörper, Besatzanordnungen, Besatzdichten und verschiedene Besatzmaterialien gewählt und auch kombiniert werden. Es stehen sieben standardisierte Körperdurchmesser zur Verfügung. Die Körper sind aus Polypropylen mit hohem Glasfaseranteil gefertigt. Die Körper sind formstabil, säure- und laugenbeständig, lebensmittelecht, leicht und haben eine sehr hohe Standzeit.

Einzelne Bürstensegmente können nacheinander auf eine Welle aufgeschoben werden. Die Segmente werden dann an beiden Enden der Welle durch einen Stellring fixiert. Bei Bearbeitungsbreiten über 800 mm werden zusätzlich Sicherungsschrauben zur Fixierung der einzelnen Segmente verwendet.

Der Austausch von verschlissenen Bürstensegmenten ist sehr einfach und zudem kostengünstig, da der Bediener das Segment selbst austauschen kann und so die Stillstandszeit der Maschine auf ein Minimum reduziert wird. Darüber hinaus wird auch der Lagerbestand minimiert, da der Transport des Walzenkörpers bei der Wiederherstellung mit einer neuen Bürstenanordnung entfällt. Die Bürstensegmente selbst benötigen nur sehr wenig Lagerplatz.

Hinweis: Sonderausführungen mit alternativen Materialien für den Bürstenkörper, wie z. B. Holz oder Hartfaserplatten, können für jede spezifische Anwendung hergestellt werden.



Die Multi-Zack Segmente werden mit den entsprechenden Multi-Zack Stellringen auf der Welle positioniert und gesichert. Die Verzahnung sichert den Antrieb und die Drehmomentübertragung.

Vorteile im Überblick

- Einfache und schnelle Aufnahme durch den Bediener
- Einfacher Austausch der einzelnen Bürstensegmente bei Verschleiß
- Einwegsystem - der Bürstenschaft kann wiederverwendet werden
- Verschiedene Bürstendurchmesser und Arbeitsbreiten verfügbar
- Standardbohrungsdurchmesser der Spindel können durch den Einsatz von Adaptern verändert werden
- Mehrere Segmente können auf einer einzigen Welle montiert werden
- Die Segmente werden durch eine Verzahnung formschlüssig auf der Welle fixiert und die Körper durch einen Stellring gesichert
- Eine Vielzahl unterschiedlicher Besatzmaterialien kann verwendet werden
- Verschiedene Besatzmuster (auch mit zueinander versetzten Borstenfeldern)
- Drei verschiedene Besatzdichten mit Vollbesatz
- Platzsparende Lagerung und günstige Transportkosten durch Lieferung von Einzelsegmenten
- Es ist keine separate Verpackung erforderlich
- Hohe Formstabilität und Temperaturbeständigkeit des MultiZack®-Körpers durch den Einsatz von glasfaserverstärktem Kunststoff
- Homogene und geschlossene Füllfläche ohne Spaltbildung zwischen den einzelnen Segmenten



Eine Million Verwendungen

Der modulare Aufbau und die einfache Montage des MultiZack® ermöglichen den Einsatz für unterschiedlichste Aufgaben. Hier sind nur einige Beispiele:

Reinigen, Waschen, Polieren, Entgraten, Schälen, Beölen, Befeuchten und Entstauben von

Formen, Pressplatten, Stempeln, Folien, Förderbändern, Blechen, Lebensmitteln, Behältern, Holz

Transportieren, Führen, Verteilen, Sortieren, Dosieren von:

Lebensmitteln, Tabletten, Glas und Kleinteilen



MultiZack®-Bürsten eignen sich zum Reinigen, Transportieren und Polieren von Obst und Gemüse.

Füllmaterial

Es kann eine Vielzahl von verschiedenen Füllmaterialien verwendet werden.

Am besten geeignet sind synthetische Monofilamente. Die am häufigsten verwendeten Füllmaterialien sind Nylon (Novofil®) in verschiedenen Ausführungen mit und ohne Schleifmittel sowie Naturhaar (z. B. Rosshaar) und reine Pflanzenfasern. Je nach Anwendung kann auch Draht als Füllmaterial verwendet werden.

Kundenspezifische Bohrungsgröße

Sollte ein individuelles Maß für den Achslochdurchmesser erforderlich sein, kann das Aufbausegment mit einem Reduziereinsatz versehen werden.



Abrasive Nylonborsten

mit der Körnung 46-1.000 und dem dazugehörigen Fadendurchmesser von 1,5 bis 0,25 mm

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Naturhaar

- Rosshaar
- Ziegenhaar

Pflanzliche Fasern

- Mexiko Fibre / Tampico

Synthetische Borsten

in vielen Farben, glatt und gewellt

- Nylon (Polyamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polypropylen PP
- Polyester

Drähte

- Stahldraht
- Draht aus rostfreiem Stahl
- Phosphorbronzedraht
- Messingdraht
- Messingbeschichteter Stahldraht

Besatzanordnungen

Es steht eine große Auswahl an Besatzanordnungen zur Verfügung. Die Besatzmaterialien können auch im Versatz angeordnet werden.



Besatzanordnung mit zueinander versetzten Feldern.



Felderbesatz mit verschiedenfarbigem Besatzmaterial, versetzt zueinander.



V-förmig angeordnete Füllung mit einer von der Mitte nach links und rechts ansteigenden Spirale.



Voller Besatz



Besatzanordnung in Feldern



Spiralförmiger Besatz, der nach links verläuft



Spiralförmiger Besatz, der nach rechts verläuft



Spiralförmiger Besatz, der nach rechts und nach links verläuft

Besatzdichte

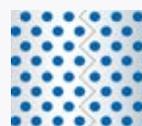
Wir können standardmäßig drei Besatzdichten für jeden Körperdurchmesser anbieten: aufgelockerte, mittlere und hohe Dichte.



Aufgelockerte Dichte



Mittlere Dichte



Hohe Dichte

Technische Daten

Bezeichnung	Außen D. max	Körper D	Bohrung	Verzahnung	Reihen	Dichte der Füllung
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	Lose
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	Mittlere Dichte
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	Hohe Dichte
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	Lose
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	Mittlere Dichte
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	Hohe Dichte
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	Lose
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	Mittlere Dichte
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	Hohe Dichte
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	Lose
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	Mittlere Dichte
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	Hohe Dichte
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	Lose
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	Mittlere Dichte
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	Hohe Dichte
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	Lose
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	Mittlere Dichte
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	Hohe Dichte
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	Lose
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	Mittlere Dichte
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	Hohe Dichte

Ein Angebot anfordern

Wenn Sie uns die Parameter für Ihre Anwendung mitteilen, erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot für eine MultiZack®-Bürste

Laden Sie einfach unser Anfrageformular herunter, füllen Sie es aus und schicken Sie es ab.

Anfrageformular herunterladen:

<https://www.osborn.com/downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

Hinweis: Sie sind sich nicht ganz sicher, welche Konfiguration für Ihre Anwendung am besten geeignet ist? Kein Problem! Unsere Anwendungstechniker beraten Sie gerne.



Hartmetallfräser

Empfohlene Verarbeitungsgeschwindigkeit (RPM)

	Weiches Material		Hartes Material	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ unlegierter Stahl ■ Stahlguss ■ Gusseisen 		<ul style="list-style-type: none"> ■ legierter Stahl ■ Werkzeugstahl ■ rost- und säurebeständiger Stahl 	
	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		Schnittgeschwindigkeit (m/min)	
	min. 450	max. 600	min. 250	max. 350
Ø Kopf (KD)	RPM		RPM	
3	48.000	64.000	27.000	37.000
6	24.000	32.000	13.000	19.000
8	18.000	24.000	10.000	14.000
9,5	15.000	20.000	8.000	12.000
10	14.000	19.000	8.000	11.000
12	12.000	16.000	7.000	9.000
12,7	11.000	15.000	6.000	9.000
16	9.000	12.000	5.000	7.000

Empfehlungen

Problem	Lösung
Werkzeug schlägt/rasselt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Einspannlänge vergrößern (mind. 2/3 der Schaftlänge) ■ Anpressdruck vermindern ■ Flächenkontakt verringern (max. 1/3 des Kopfumfangs) ■ Werkstück mit geringerem Überstand einspannen
Verfärbung des Werkzeugs im Übergang vom Fräskopf zum Schaft	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drehzahl reduzieren (siehe RPM) ■ Anpressdruck vermindern ■ Flächenkontakt reduzieren (max. 1/3 des Kopfumfangs)
Kopf löst sich vom Schaft ab	
Probleme mit Zahnbruch und vorzeitigem Verschleiß	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stoßbelastungen vermeiden ■ Einspannlänge vergrößern (min. 2/3 der Schaftlänge) ■ Anpressdruck reduzieren ■ Flächenkontakt reduzieren (max. 1/3 des Kopfumfangs) ■ Werkstück mit weniger Überstand spannen

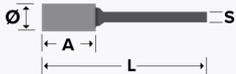
Maßgeschneiderte Lösungen

Sie benötigen einen anderen Schnitt, eine andere Verzahnung, Schaftlänge oder andere Abmessungen?
Wir erarbeiten gerne eine maßgeschneiderte Lösung für Ihren Bearbeitungsprozess.

Bitte kontaktieren Sie uns: service@osborn.de



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB001 | SUPERIOR ★★★★★☆

Hartmetallfrässtift ZYA Z6

Hartmetallfrässtift in Zylinderform ohne Stirverzahnung mit Z6 Verzahnung.

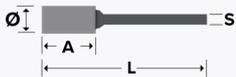
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht das Ausfräsen enger Konturen und die Grobzerspannung
- Lässt Anwendungssituationen mit beschränkter Drehzahl zu
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Z3 (Einfachverzahnung) und Z4 (Kreuzverzahnung)

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0013-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0003-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0013-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0003-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0013-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0063-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB002 | SUPERIOR ★★★★★☆

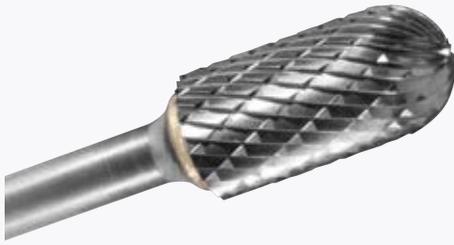
Hartmetallfrässtift ZYA-S Z6

Hartmetallfrässtift in Zylinderform mit Stirverzahnung und Z6 Verzahnung.

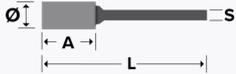
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Lässt Anwendungssituationen mit beschränkter Drehzahl zu
- Erheblich längere Standzeit
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Besonders geeignet für die Erzeugung von Kantenverrundungen

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0023-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0013-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0023-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0023-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0033-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0003-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Hartmetallfrässtift WRC Z6

Hartmetallfrässtift in Kugelzylinderform mit Z6 Verzahnung.

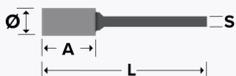
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Schnelle Kantenverrundungen bei Innen- und Außenradien
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0033-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0023-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0033-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0043-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0053-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0013-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

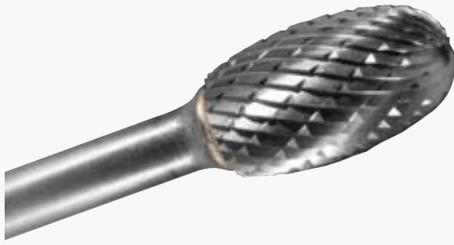
Hartmetallfrässtift KUD Z6

Hartmetallfrässtift in Kugelform mit Z6 Verzahnung.

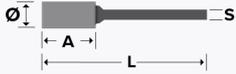
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Bearbeiten von Bohrungen, Radien und komplexe Oberflächenübergänge
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	2,8	40	70000	1	● 0043-080 040
6	3	5	39	40000	1	● 0003-080 039
6	6	5	50	40000	1	● 0043-080 050
8	6	6,5	51	30000	1	● 0003-080 051
10	6	9	54	25000	1	● 0003-080 054
12	6	11	54	18000	1	● 0013-080 054
16	6	14	59	13000	1	● 0003-080 059



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Hartmetallfrässtift TRE Z6

Hartmetallfrässtift in Tropfenform mit Z6 Verzahnung.

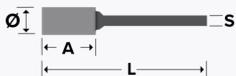
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht das Ausfräsen enger Konturen und die Grobzerspannung
- Erheblich längere Standzeit
- Besonders geeignet für komplexe Oberflächenübergänge

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	7	40	70000	1	● 0053-080 040
6	3	10	40	40000	1	● 0063-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0053-080 050
8	6	13	58	30000	1	● 0003-080 058
9,5	6	16	61	28000	1	● 0003-080 061
12,7	6	22	67	18000	1	● 0003-080 067



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Hartmetallfrässtift FLF Z6

Hartmetallfrässtift in Flammenform mit Z6 Verzahnung.

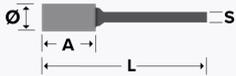
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Entgraten und Ausfräsen von Bohrungen
- Ermöglicht präzise Bearbeitung von Schweißnähten
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Besonders geeignet für punktgenaue Bearbeitungen bei filigranen Bauteilen

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	8	40	70000	1	● 0073-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0033-080 043
6	6	18	50	40000	1	● 0063-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0063-080 065
10	6	25	70	25000	1	● 0023-080 070
12,7	6	32	77	18000	1	● 0003-080 077



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Hartmetallfrässtift SPG Z6

Hartmetallfrässtift in Spitzbogenform mit Z6 Verzahnung.

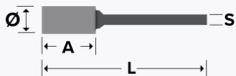
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche
- Erheblich längere Standzeit
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0093-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0053-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0083-080 050
8	6	18	63	30000	1	● 0003-080 063
10	6	20	65	25000	1	● 0093-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0043-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Hartmetallfrässtift RBF Z6

Hartmetallfrässtift in Rundbogenform mit Z6 Verzahnung.

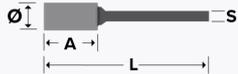
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche, bei denen ein abgerundeter Fräserkopf benötigt wird
- Ermöglicht eine einfache Schweißnahtvorbereitung

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0083-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0043-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0073-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0073-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0083-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0033-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB009 | SUPERIOR ★★★★★

Hartmetallfrässtift KEL Z6

Hartmetallfrässtift in Rundkegelform mit Z6 Verzahnung.

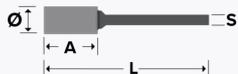
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht eine einfache Schweißnahtvorbereitung
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0113-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0103-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0113-080 065
10	6	30	75	25000	1	● 0003-080 075
12,7	6	32	77	18000	1	● 0013-080 077



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB010 | SUPERIOR ★★★★★

Hartmetallfrässtift SKM Z6

Hartmetallfrässtift in Spitzkegelform mit Z6 Verzahnung.

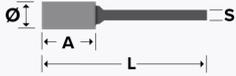
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Allrounder für diverse Entgrataufgaben
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Allgemeine Fräsarbeiten und grobe Zerspanung möglich

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0103-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0063-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0093-080 050
10	6	20	65	25000	1	● 0103-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0053-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB011 | SUPERIOR ★★★★★☆

Hartmetallfrässtift KSJ Z6

Hartmetallfrässtift in Kegelsenkerform mit Z6 Verzahnung.

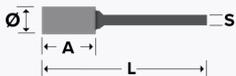
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Kann präzise Fasen erzeugen
- Allgemeine Kantenbearbeitung von Bohrungen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	13	58	25000	1	● 0013-080 058



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB012 | SUPERIOR ★★★★★☆

Hartmetallfrässtift KSK Z6

Hartmetallfrässtift in 90 ° Kegelsenkerform mit Z6 Verzahnung.

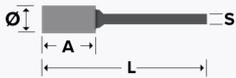
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Kann präzise Fasen erzeugen
- Allgemeine Kantenbearbeitung von Bohrungen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	8	55	25000	1	● 0003-080 055



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB013 | SUPERIOR ★★★★★☆

Hartmetallfrässtift WKN Z6

Hartmetallfrässtift in Winkelform mit Z6 Verzahnung.

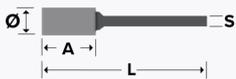
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Geeignet für die Bearbeitung von Hinterschnitten und schwer zugänglichen Stellen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	13	58	25000	1	● 0023-080 058



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB024 | SUPERIOR ★★★★★☆

Hartmetallfrässtift RBF Z1

Hartmetallfrässtift in Rundbogenform mit Z1 Verzahnung.

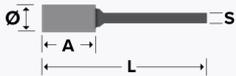
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche, bei denen ein abgerundeter Fräserkopf benötigt wird
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	20	65	30000	1	● 0253-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0203-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB022 | SUPERIOR ★★★★★

Hartmetallfrässtift WRC Z1

Hartmetallfrässtift in Kugelzylinderform mit Z1 Verzahnung.

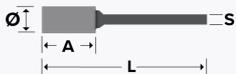
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Schnelle Kantenverrundungen bei Innen- und Außenradien
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	20	65	30000	1	● 0243-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0193-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB023 | SUPERIOR ★★★★★

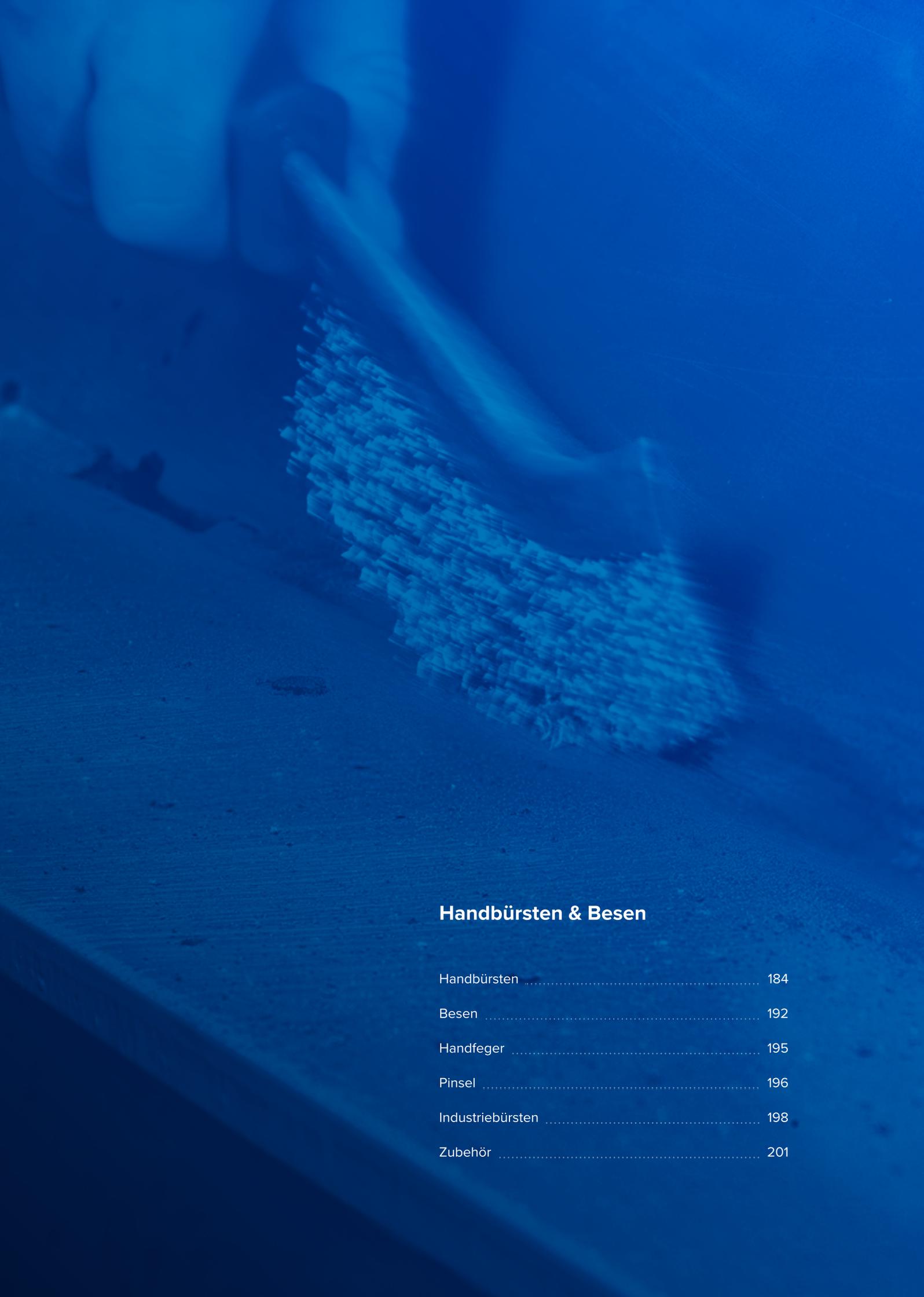
Hartmetallfrässtift KUD Z1

Hartmetallfrässtift in Kugelform mit Z1 Verzahnung.

- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Bearbeiten von Bohrungen, Radien und komplexe Oberflächenübergänge
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

Anwendung: Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	6,5	51	30000	1	● 0023-080 051
12	6	11	56	18000	1	● 0013-080 056

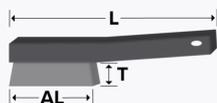


Handbürsten & Besen

Handbürsten	184
Besen	192
Handfeger	195
Pinsel	196
Industriebürsten	198
Zubehör	201



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB001 | PERFECT ★★☆☆☆

Handstielbürsten, Kunststoffgriff

Handstielbürste mit gewelltem Draht und Kunststoffgriff in Handwerkerqualität.

- Osborn Topseller
- Ergonomisch geformter Griff
- Universeller Einsatz
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Durch die schmale Form gut in Engstellen einsetzbar

Anwendung: Schnelle und leichte Reinigungsarbeiten.

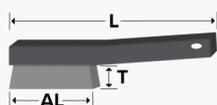
Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

AL	T	L	Reihen	VERP.		Stahl gewellt 0,30	Edelstahl gewellt 0,30	Nylon gerade 0,30
140	25	265	1	POS PET	24	● 9908-462 291	● 9908-462 391	
140	25	265	1	Umkarton	24	● 0008-462 291	● 0008-462 391	● 3008-462 891

AL	T	L	Reihen	VERP.		Stahl, vermessingt gewellt 0,30	Messing gewellt 0,30
140	23	265	1	POS PET	24		● 9908-462 591
140	25	265	1	Umkarton	24	● 0008-462 091	● 0008-462 591



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB002 | SUPERIOR ★★★★★

Handstielbürsten, Kunststoffkörper

Handstielbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

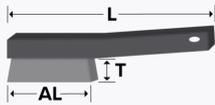
- Ergonomisch geformter, stabiler Kunststoffgriff
- Schmutzresistent
- Top Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Leichte Entrostungs- und Säuberungsarbeiten.

AL	T	L	Reihen		Stahl gerade 0,35	Edelstahl gerade 0,35	Messing gewellt 0,20
100	23	280	5	10	● 0008-462 135		
130	23	270	2	10	● 0008-462 132		
140	23	280	3	10	● 0008-462 133	● 0008-451 333	● 0008-447 573
140	23	280	4	10	● 0008-462 134	● 0008-451 334	● 0008-447 574



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Handstielbürsten, Kunststoffkörper

Handstielbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

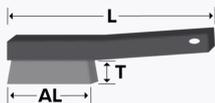
- Besonders ergonomisch geformter Griff
- Rutschfest durch gummibeschichteten Griff
- Abwaschbar

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen.

T	L	Reihen	AL		Stahl gerade 0,35	Edelstahl gerade 0,35	Messing gewellt 0,20
23	270	2	110	5	● 0001-432 602	● 0001-432 612	● 0001-432 622
23	270	3	110	5	● 0001-432 603	● 0001-432 613	● 0001-432 623
23	270	4	110	5	● 0001-432 604	● 0001-432 614	● 0001-432 624
23	270	5	110	5	● 0001-432 605	● 0001-432 615	● 0001-432 625



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Bremssattelbürsten, Kunststoffkörper

Bremssattelbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

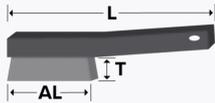
- Besonders ergonomisch geformter Griff
- Rutschfest durch gummibeschichteten Griff
- Abwaschbar
- Durch die schmale Form ideal für enge Stellen
- Punktgenaues Arbeiten

Anwendung: Reinigung von Bremssätteln.

AL	T	L	Reihen		Stahl gewellt 0,30	Stahl gerade 0,35	Messing gewellt 0,30
95	23	245	2	10	● 3301-462 162	● 3301-462 122	● 3301-462 562



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Handstielbürsten, Holzkörper

Handstielbürste mit Holzgriff in Industriequalität.

- Universeller Einsatz
- Praktisches Aufhängeloch, optimal für die Werkstatt
- Vielfältige Auswahlmöglichkeiten bei Besatzmaterialien

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen.

Erhältlich in praktischer PET-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

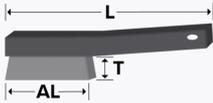
Reihen	AL	T	L	VERP.		Stahl gewellt 0,30	Stahl gerade 0,35	Stahl gerade 1,20	Edelstahl gewellt 0,30
2	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-152 132		● 0001-151 392
2	145	25	285	Umkarton	100		● 0001-151 132		
3	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-152 133		● 0001-151 393
3	145	25	285	Umkarton	100		● 0001-151 133		
3	145	25	295	POS PET	12		● 9901-152 133		● 9901-151 393
4	145	25	285	Umkarton	12	● 0001-151 194	● 0001-152 134		● 0001-151 394
4	145	25	285	Umkarton	100		● 0001-151 134		
4	145	25	295	POS PET	12		● 9901-152 134		● 9901-151 394
5	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-152 135	● 0001-151 125	● 0001-151 395
5	145	25	285	Umkarton	100		● 0001-151 135		
6	145	25	285	Umkarton	100		● 0001-151 136		
6	145	25	295	Umkarton	12		● 0001-152 136		● 0001-151 396

Reihen	AL	T	L	VERP.		Edelstahl gerade 0,30	Edelstahl gerade 0,35	Stahl, vermessingt gerade 0,35	Messing gewellt 0,30
2	145	25	285	Umkarton	12	● 0001-152 332	● 0001-151 332	● 0001-152 022	● 0001-150 592
3	145	25	285	Umkarton	12	● 0001-152 333	● 0001-151 333	● 0001-152 023	● 0001-150 593
3	145	25	295	POS PET	12	● 9901-152 333	● 9901-151 333		● 9901-150 593
4	145	25	285	Umkarton	12	● 0001-152 334	● 0001-151 334	● 0001-152 024	● 0001-150 594
4	145	25	295	POS PET	12	● 9901-152 334	● 9901-151 334		● 9901-150 594
5	145	25	285	Umkarton	12	● 0001-152 335	● 0001-151 335	● 0001-152 025	● 0001-150 595
6	145	25	295	Umkarton	12			● 0001-152 026	● 0001-150 596

Reihen	AL	T	L	VERP.		Messing gerade 0,25	Messing gerade 0,30		
2	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-158 522		
3	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-158 523		
3	145	25	295	POS PET	12	● 9901-158 523			
4	145	25	295	POS PET	12	● 9901-158 524			
5	145	25	285	Umkarton	12		● 0001-158 525		



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB023 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Handstielbürsten, Holzkörper

Handstielbürste mit Holzgriff in Industriequalität.

- Universeller Einsatz
- Praktisches Aufhängeloch, optimal für die Werkstatt
- Vielfältige Auswahlmöglichkeiten bei Besatzmaterialien
- Holzkörper via hochwertigem Thermotransfer-Druck markiert

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen.

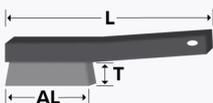
Bitte beachten: Bedruckt mit EAN-Code, Logo and Artikelnummer

Reihen	AL	T	L		Stahl gerade 0,35	Edelstahl gewellt 0,30	Edelstahl gewellt 0,35	Edelstahl gerade 0,30
2	145	25	285	12		● 0041-152 392	● 0041-152 332	
2	145	25	295	12	● 0041-152 132			
3	145	25	285	12	● 0041-152 133	● 0041-152 393		
4	145	25	285	12	● 0041-152 134	● 0041-152 394		● 0041-152 334
5	145	25	285	12	● 0041-152 135	● 0041-152 395		
6	145	25	295	12	● 0041-152 136	● 0041-152 396		

Reihen	AL	T	L		Edelstahl gerade 0,35	Stahl, vermessingt gerade 0,30	Stahl, vermessingt gerade 0,35	Messing gewellt 0,30
2	145	25	295	12			● 0041-152 022	● 0041-152 592
3	145	25	285	12	● 0041-152 333		● 0041-152 023	● 0041-152 593
4	145	25	285	12		● 0041-152 024		● 0041-152 594
5	145	25	285	12	● 0041-152 335	● 0041-152 025		● 0041-152 595
6	145	25	295	12	● 0041-152 336		● 0041-152 026	● 0041-152 596



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Handstielbürsten, Holzkörper

Handstielbürste mit Holzgriff in Industriequalität.

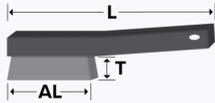
- Universeller Einsatz
- Praktisches Aufhängeloch, optimal für die Werkstatt
- Vielfältige Auswahlmöglichkeiten bei Besatzmaterialien

Anwendung: Entlacken, Entrosten, Reinigen

AL	T	L	Reihen		Stahl gerade 0,35	Edelstahl gerade 0,35	Messing gerade 0,30
160	30	310	3	12	● 0901-151 093	● 0901-152 333	● 0901-151 593
160	30	310	4	12	● 0901-151 094	● 0901-152 334	● 0901-151 594
160	30	310	5	12	● 0901-151 095	● 0901-152 335	● 0901-151 595



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB017 | SUPERIOR ★★★★★

Handstielbürste mit Schaber

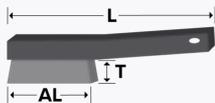
- Robuster Holzgriff
- Viele Anwendungsmöglichkeiten

Anwendung: Reinigung

AL	T	L	Reihen		Stahl 0,35
135	20	280	4	12	● 0001-181 134



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB007 | SUPERIOR ★★★★★

Kehlnahtbürsten, Holzkörper

Kehlnahtbürste mit Holzgriff in Industriequalität.

- Osborn Topseller
- V-förmig zulaufender Besatz zum Erreichen tiefliegender Schweiß- und Kehlnähte
- Punktgenaues Arbeiten
- Aufhängeloch - optimal für die Werkstatt

Anwendung: Reinigung von tiefliegenden Schweißnähten (von Wurzel- bis Füllnähte geeignet).

AL	T	L	Reihen		Stahl 0,35	Edelstahl 0,35
145	35	285	3	12	● 0003-162 133	● 0003-162 333
145	35	295	3	12	● 3333-162 133	



EUMBHB008 | SUPERIOR ★★★★★

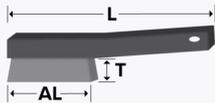
Feinkratzbürsten, Holzkörper

Feinkratzbürste mit Holzkörper in Industriequalität.

- Dichte Besatzverteilung
- Universeller Einsatz
- Flexible Drähte, daher materialschonend

Anwendung: Besonders weiche und filigrane Reinigungsarbeiten, kehren, entstauben.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



AL	T	L	Reihen	∅ Besatz		Stahl	Edelstahl	Nylon
105	18	220	4	0,3	12			● 0003-165 864
105	18	220	4	0,15	12	● 0003-165 134	● 0003-165 334	

AL	T	L	Reihen	∅ Besatz		Borste	Messing
105	18	220	4		12	● 0003-165 964	
105	18	220	4	0,15	12		● 0003-165 584



EUMBHB009 | SUPERIOR ★★★★★

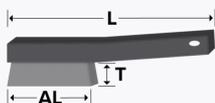
Zündkerzenbürsten, Holzkörper

Zündkerzenbürste mit Holzkörper in Industriequalität.

- Optimale Größe zur Reinigung von handelsüblichen Zündkerzen
- Reinigen von Elektroden und Kontakten von Zündkerzen

Anwendung: Reinigung von Elektroden und Kontakten der Zündkerzen

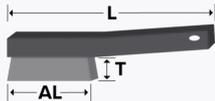
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



AL	T	L	Reihen		Edelstahl 0,20	Stahl, vermessingt 0,35	Messing 0,20
	17	189	3	24	● 2103-133 373		
	20	189	3	24		● 0004-133 073	
45	18	145	3	24			● 0003-133 573



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB010 | SUPERIOR ★★★★★

Zündkerzenbürsten, Kunststoffkörper

Zündkerzenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität.

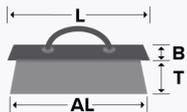
- Optimale Größe zur Reinigung von handelsüblichen Zündkerzen

Anwendung: Reinigen von Elektroden und Kontakten von Zündkerzen.

AL	T	L	Reihen		Edelstahl 0,20	Messing 0,20
33	15	180	3	48		● 0008-432 573
33	15	190	3	24	● 0023-133 373	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB012 | SUPERIOR ★★★★★

Blockbürsten, Holzkörper

Blockbürste mit Holzkörper und Kunststoffgriff in Industriequalität.

- Aufgenagelter Kunststoffgriff ermöglicht kontrolliertes Arbeiten
- Die Ausführung mit variabel verstellbarem Zwischenbrett verändert die Bürstenhärte

Anwendung: Reinigen von großen Flächen.

0281-307 095 mit variabel einstellbarem Zwischenbrett

AL	T	L	Reihen	Besatzmaterial	∅ Besatz		Artikelnummer
190	40	205	5	steel	0,35	10	● 0281-307 095
190	40	205	5	steel	0,35	10	● 7601-306 095



EUMBHB013 | SUPERIOR ★★★★★☆

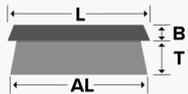
Blockbürsten, Holzkörper

Blockbürste mit Holzkörper in Industriequalität.

- Praktisches Aufhängeloch
- Ergonomisches Arbeiten, bessere Führung durch Violinenform

Anwendung: Reinigen von großen Flächen.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



AL	T	L	Reihen		Stahl 0,35	Stahl 0,90
150	35	190	5	10		● 0023-179 197
170	35	210	5	10	● 0001-179 097	

AL	T	L	Reihen		Edelstahl 0,35	Stahl, vermessingt 0,30
170	35	210	5	10	● 0001-179 397	● 0001-179 297



EUMBHB011 | SUPERIOR ★★★★★☆

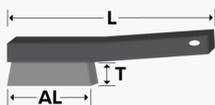
Feilenbürsten, Holzkörper

Feilenbürste mit Kratzenband und Holzkörper in Industriequalität.

- Praktisches Aufhängeloch
- Große Bürstfläche, dicht besetzt mit sehr feinen Borsten (Kratzenband)
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendung: Besonders festsitzende Späne, wie z.B. Messing, Kupfer oder Bronze und andere Verunreinigungen auf Feilen werden beseitigt, damit die Feile beim nächsten Einsatz ihre spanende Wirkung wieder voll entfalten kann.

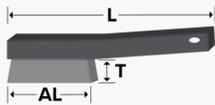
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



AL	L		0,30
100	240	12	● 0003-140 101
100	255	12	● 0003-140 104
110	250	12	● 0003-140 102



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB016 | SUPERIOR ★★★★★

Handstielbürsten, Drahtgriff

Handstielbürste mit Drahtgriff in Industriequalität.

- Schmäler Drahtgriff ermöglicht gute Handhabung bei schmaler Bauweise
- Präzises und genaues Arbeiten durch schmale Arbeitsbreite der Bürsten
- Auswahl an Besatzmaterialien ermöglichen diverse Einsatzzwecke

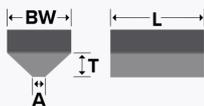
Anwendung: Schnelle und einfache Reinigungsarbeiten in Engräumen und schwer zugänglichen Bearbeitungsstellen. Geeignet zur Beseitigung von Oxidschichten.

AL	T	L		Stahl 0,20	Edelstahl 0,20
65	15	220	10	● 3108-461 291	● 3108-461 391

AL	T	L		PVC 0,20	Messing 0,20
65	15	220	10	● 3108-461 891	● 3108-461 591



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBBR001 | SUPERIOR ★★★★★

Wildkrautbürste, Holzkörper

Wildkrautbürste mit Holzkörper in Industriequalität.

- Durch die v-förmige Anordnung des Besatzmaterials können auch schwer zugängliche und tiefer liegende Stellen gründlich gereinigt werden
- Mit 24 mm Stielloch (ohne Gewinde) zum Befestigen eines einfachen Holzstiels für bequemes Arbeiten ohne sich zu bücken
- Besenstiel ist zusätzlich erhältlich

Anwendung: Entfernung von Moos und Wildkraut auf Gehwegen und Pflasterflächen, in Fugen und Ritzen.

T	L	KB	Reihen		Stahl gerade 0,35
38	100	35	3	25	● 0001-261 173



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBBR002 | SUPERIOR ★★★★★

Besen, Holzkörper, Draht

Besen mit Holzkörper in Industriequalität (für Besenstieldurchmesser 22 mm).

- Langlebig
- Robust
- Mühelose Reinigung

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Kehren.

T	L	KB	Reihen		Stahl 0,50	Stahl 1,20
75	300	60	5	10		● 0001-102 005
75	300	60	6	10	● 0001-102 006	● 0001-102 016
75	300	65	5	10	● 0001-102 095	

EUMBBR003 | SUPERIOR ★★★★★

Werkstattbesen, Holzkörper

Werkstattbesen mit lackiertem Holzkörper und Korfil-D Besatz in Industriequalität (für Besenstieldurchmesser 22 mm).

- Besonders formstabil und knickt im Vergleich zu herkömmlichen Kunststoffborsten nicht ein oder um
- Garantiert eine hervorragende Reinigungsleistung
- Bekommt auch die kleinsten Schmutzpartikel und Verunreinigungen zu fassen

Anwendung: Reinigung von stark verschmutzten Werkstattböden.

Erhältlich in praktischer Karton-Verpackung mit Euroloch-Aufhängung zur optimalen Präsentation am POS.

T	L	KB	Reihen	VERP.		Korfil-D 0,45
75	400	60	6	Umkarton	1	● 0001-104 924
75	700	700	7	POS Box	1	● 9711-104 925



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBBR004 | SUPERIOR ★★★★★☆

Besen, Holzkörper

Besen mit Holzkörper in Industriequalität.

- Inklusive Stielhalter, Durchmesser 28 mm
- Besonders stabile Ausführung
- Gute Handhabung
- Besonders dicht bestückt

Anwendung: Reinigen, Entstauben, Kehren, besonders geeignet für die Reinigung im Außenbereich.

T	L	KB	Reihen		PVC	Elaston	Kokosnusssfaser
75	400	100	5	5	● 0003-101 940		
80	600	55	9	6	● 0003-102 960		
80	800	55	5	6			● 0003-102 980
95	320	70	5	5		● 0004-102 925	



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBBR005 | SUPERIOR ★★★★★☆

Schrubber, Holzkörper, Draht

Schrubber mit Holzkörper in Industriequalität für Besenstieldurchmesser 22 mm.

- Dichter, stabiler Besatz
- Gute Reinigungsleistung

Anwendung: Reinigen und Schrubben von Böden und Oberflächen.

T	L	KB	Reihen		Stahl 0,35
30	210	60	6	10	● 0001-122 096
40	210	60	7	10	● 0001-120 097



EUMBBR007 | SUPERIOR ★★★★★

Besen, Holzkörper, Draht

Besen mit Holzkörper, Industriequalität, für Besenstieldurchmesser 22 mm.

- Langlebig
- Robust
- Mühelose Reinigung

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



T	L	KB	Reihen		Stahl 1,10
75	300	60	6	10	● 0001-100 016



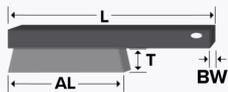
EUMBHB025 | SUPERIOR ★★★★★

Handfeger, Holzkörper

Handfeger mit Holzkörper in Industriequalität.

- Korfil-D Borsten sind besonders formstabil und knicken im Vergleich zu herkömmlichen Kunststoffborsten nicht ein oder um
- Garantiert eine hervorragende Reinigungsleistung
- Bekommt auch die kleinsten Schmutzpartikel und Verunreinigungen zu fassen

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Anwendung: Korfil-D Borsten sind für alle Oberflächen und Böden geeignet.

T	L	KB	Reihen		Stahl	Kokosnusssfaser	Korfil-D
60	310	35	4	10	● 0001-110 114		● 0181-110 924
80	295	45	4	10		● 0003-102 924	



EUMBHB026 | SUPERIOR ★★★★★

Kehrschaufel, Metall

Kehrschaufel aus lackiertem Metall

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

LE		Artikelnummer
10	10	● 0003-104 030

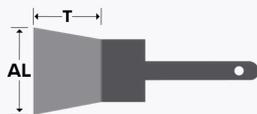


EUMBPB001 | SUPERIOR ★★★★★

Flachpinsel, Kunststoffgriff

Flachpinsel mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



- Praktisches Aufhängeloch
- Sehr geringer Borstenverlust
- Gute Farbaufnahme und Abgabe
- Gutes Strichbild

Anwendung: Farbe auftragen, Lackieren, Entstauben.

AL	T		Borste
20	40	12	● 0003-086 102
30	40	12	● 0003-086 103
40	40	12	● 0003-086 104
50	40	12	● 0003-086 105
60	43	12	● 0003-086 106



EUMBPB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

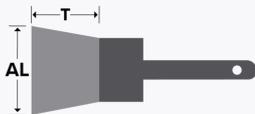
Heizkörperpinsel, Kunststoffgriff

Heizkörper- und Eckenpinsel mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

- Praktisches Aufhängeloch
- Langer Stiel
- Optimale Form für schwer zugängliche Stellen
- Tropffreieres Arbeiten

Anwendung: Farbe auftragen an schwer zugänglichen Stellen und Ecken.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



AL	T		Borste
25	42	12	● 1003-086 425
38	42	12	● 1003-086 438
50	42	12	● 1003-086 450
75	45	12	● 1003-086 475



EUMBPB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

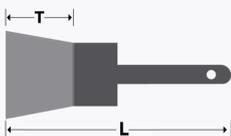
Drahtpinsel

Drahtpinsel mit Holzkörper

- Praktisches Aufhängeloch

Anwendung: Reinigung

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



L	T	Reihen		Stahl 0,35
202	40	2	30	● 0004-114 033



EUMBPB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

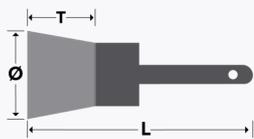
Rundpinsel, Kunststoffgriff

Rundpinsel mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

- Praktisches Aufhängeloch
- Sehr geringer Borstenverlust
- Gute Farbaufnahme und Abgabe

Anwendung: Auftragen von Farbe, Lackieren und Staubentfernung.

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Ø	T		Borste
10	40	12	● 1003-086 204
13	40	12	● 1003-086 206
16	40	12	● 1003-086 208
23	45	12	● 1003-086 212
26	50	12	● 1003-086 214
30	50	12	● 1003-086 216



EUMBHB018 | SUPERIOR ★★☆☆☆

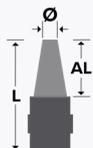
Polklemmenbürsten, Stahldraht

Polklemmenbürste mit Kunststoffkörper in Industriequalität.

- Eine Bürste, zwei Möglichkeiten: konisch zulaufender Bürstenbesatz
- Kunststoffdeckel zum Schutz der Bürste

Anwendung: Reinigung von Batterien (Pol- und Klemmenreinigung).

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



0008-493 100 ø 15 - 25 mm

AL	L		Stahl gewellt
65	120	12	● 0008-493 100



EUMBHB014 | SUPERIOR ★★★★★

Lochbürsten, gewellter Draht

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Lochbürste mit Holzgriff in Industriequalität für die Innenbearbeitung.

- Robuster Holzgriff
- Viele Anwendungsmöglichkeiten

Anwendung: Nutzung vor allem im Baugewerbe zur manuellen Reinigung von (Quer-) Bohrungen oder Gewinden; zur Innenreinigung von Stahl, Holz und Kunststoff, Entfernen von Spänen und losen Partikeln.

Ø	AL	L		Stahl 0,20	Stahl 0,30
15	100	280	10	● 0002-892 215	
20	100	280	10	● 0002-892 220	
25	100	280	10	● 0002-892 225	
30	100	280	10		● 0002-892 230



EUMBHB019 | SUPERIOR ★★★★★

Fittingbürsten, Stahldraht

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



Fittingbürste mit Kunststoffgriff in Industriequalität.

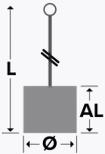
- Schnelle und effiziente Reinigung
- Robuster Griff mit Aufhängeloch

Anwendung: Zur Innenreinigung von Rohren und Lötfitting aus Kupfer oder Metall.

Ø	AL	L		Stahl
13	25	160	12	● 0003-075 252
16	25	160	12	● 0003-075 253
19	28	160	12	● 0003-075 254
23	25	160	12	● 0003-075 255
29	32	160	12	● 0003-075 257



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB020 | SUPERIOR ★★★★★☆

Rohrwischer, gewellter Draht

Rohrwischer mit gewelltem Draht in Industriequalität zur manuellen Reinigung von Ofenrohren.

- Durch den biegsamen Drahtstiel lassen sich Biegungen von Rohren sehr gut überwinden und reinigen

Anwendung: Für die Reinigung von Ofenrohren, Heizkesselreinigung.

Ø	AL	L		Stahl gewellt 0,30
125	120	2.000	10	● 0002-824 213
125	120	3.000	10	● 0002-825 213
140	120	3.000	10	● 0002-825 214
160	120	3.000	10	● 0002-825 216



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUMBHB022 | SUPERIOR ★★★★★☆

Heizkörperbürste, gerader Draht

Heizkörperbürste mit geradem Draht in Industriequalität zur manuellen Reinigung von Heizkörpern.

- Gewineadaption ermöglicht Aufnahme an Drahtstiel
- Dank des flexiblen Besatzes können Engstellen gut erreicht werden

Anwendung: Für die Reinigung von Heizkesseln.

Bitte beachten: 0002-820 119 hat eine rechteckige Sonderform - 50 x 120

A	AL	AT	L	G		Stahl gerade 0,35
100	100	50	170	1/2"	1	● 0003-820 115
100	100	50	170	1/2"	10	● 0002-820 115
100	100	50	170	3/8"	10	● 0002-828 115
120	100	50	170	1/2"	10	● 0002-820 119



EUMBBR008

Stielhalter, Metall

Für den Werkstattbesen Bestell-Nr. 9711-104 925

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

LE		Artikelnummer
1	1	● 0003-000 001



EUMBBR009 | SUPERIOR ★★★★★☆

Besenstiele, Holz

Stiel für Besen und Unkrautbürste

0003-999 026 Mit Gewinde

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



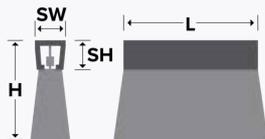
Ø	L		Artikelnummer
24	1.300	5	● 0003-999 026
24	1.300	5	● 0003-000 024
28	1.400	5	● 0003-999 027



Streifenbürsten



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



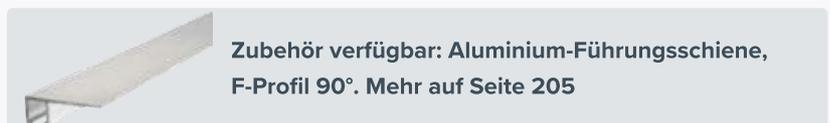
EUSBMB001 | SUPERIOR ★★★★★

Streifenbürsten mit Nylonbesatz

Streifenbürste mit Nylonbesatz für Aluminium Halteschiene h-Profil 180° bzw. F-Profil 90° für vielfältige Anwendungen in allen Bereichen der Industrie.

- Lieferungen in Längen 1000 mm, 2000 mm oder 3000 mm
- Großmengen in anderen Längen oder mit spezifischem Bohrbild als Sonderanfertigung möglich
- Flexible Montagemöglichkeiten (Kleben, Verschrauben, Vernieten, ...)
- Individuell anpassbar in der Länge (bspw. mit Blechschere)

Anwendung: Streifenbürste zum Abdichten, Führen, Transportieren, Positionieren, Schützen, Säumen, Abisolieren etc.



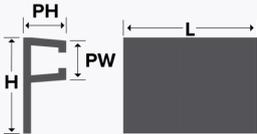
H	SW	SH	L	Adapt.	∅ Besatz	Besatzmaterial		Artikelnummer
15	2,5	2,7	3.000	A	0,15	nylon	1	● 0904-905 822
19	4	3,7	3.000	B	0,15	nylon	1	● 0924-905 822
25	5,1	6,3	3.000	E	0,2	nylon	1	● 0924-905 823
32	5,1	6,3	3.000	E	0,2	nylon	1	● 0904-905 824
45	4	3,7	3.000	B	0,15	nylon	1	● 0904-905 825
45	5,1	6,3	3.000	E	0,2	nylon	1	● 0914-905 825
50	6,6	7,5	3.000	K	0,2	nylon	1	● 0924-905 825
60	7,8	8,7	3.000	F	0,5	nylon	1	● 0904-905 856
60	7,8	8,7	3.000	F	0,9	nylon	1	● 0904-905 896
75	6,6	7,5	3.000	K	0,3	nylon	1	● 0904-905 837
75	7,8	8,7	3.000	F	0,3	nylon	1	● 0904-905 847
115	7,8	8,7	3.000	F	0,5	nylon	1	● 0904-905 859
150	11,4	12,5	3.000	L	0,6	nylon	1	● 0904-905 869
230	11,4	12,5	3.000	L	0,9	nylon	1	● 0904-905 899



EUSBGR002 | SUPERIOR ★★★★★

Aluminium-Führungsschiene, F-Profil 90°

Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



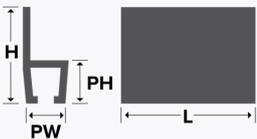
H	PW	PH	L	Adapt.	Form		Artikelnummer
14	5,2	5,7	3.000	A	F-profile 90°	1	● 0214-906 000
16	7,3	7	3.000	B	F-profile 90°	1	● 0224-906 000
27	9	10	3.000	E	F-profile 90°	1	● 0244-906 000
37	12	12	3.000	K	F-profile 90°	1	● 0254-906 000
41	13	14	3.000	F	F-profile 90°	1	● 0264-906 000
62	17	18	3.000	L	F-profile 90°	1	● 0274-906 000



EUSBGR001 | SUPERIOR ★★★★★

Aluminium-Führungsschiene, H-Profil 180°

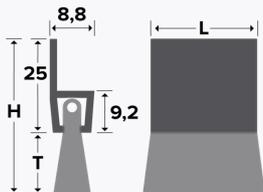
Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



H	PW	PH	L	Adapt.	Form		Artikelnummer
13,5	4,4	4	3.000	A	h-profile 180°	1	● 0114-906 000
15	7,3	7	3.000	B	h-profile 180°	1	● 0124-906 000
27	8,2	10	3.000	E	h-profile 180°	1	● 0144-906 000
33	12	13	3.000	F	h-profile 180°	1	● 0164-906 000
37	12	12	3.000	K	h-profile 180°	1	● 0154-906 000
68	18	17	3.000	L	h-profile 180°	1	● 0174-906 000



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUSBMB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Streifenbürsten mit Rosshaarbesatz

Streifenbürsten inkl. Aluminium Halteschiene h-Profil 180° mit Rosshaarbesatz zur optimalen Abdichtung von Türen, Toren und Fenstern

- Lieferungen in Längen 1000 mm, 2000 mm oder 3000 mm
- Großmengen in anderen Längen oder mit spezifischem Bohrbild als Sonderanfertigung möglich
- Flexible Montagemöglichkeiten (Kleben, Verschrauben, Vernieten, ...)
- Individuell anpassbar in der Länge (bspw. mit Blechschere)
- Besonderer Schutz vor Zugluft, Staub, Lärm und Insekten

Anwendung: Streifenbürsten zur optimalen Abdichtung von Türen, Toren und Fenstern.

H	T	L	Adapt.	Besatzmaterial		Artikelnummer
40	15	1.000	N	horsehair	10	● 0004-906 962
40	15	2.000	N	horsehair	10	● 0034-906 962
50	25	1.000	N	horsehair	10	● 0004-906 963
50	25	2.000	N	horsehair	10	● 0034-906 963
60	35	1.000	N	horsehair	10	● 0004-906 954
60	35	2.000	N	horsehair	10	● 0034-906 954
70	45	1.000	N	horsehair	10	● 0004-906 955
70	45	2.000	N	horsehair	10	● 0034-906 955

Allgemeine Geschäftsbedingungen und Kontaktadressen.

Unsere allgemeinen Zahlungs- und Lieferbedingungen sowie weitere Informationen zu Bestellung und Versand finden Sie auf unserer Website.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Schweden
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
France
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Deutschland
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
Indien
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexiko

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexiko
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Vereinigtes Königreich
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Rumänien
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Spanien
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2,
West Point
Bizhub
637208 Singapur
Singapur
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Vereinigte Staaten
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

0					
0001100016	195	0001181134	188	0002503132	55, 76
0001102005	193	0001261173	192	0002503141	55, 76
0001102006	193	0001401912	71	0002503143	55, 76
0001102016	193	0001432602	185	0002503331	55, 76
0001102095	193	0001432603	185	0002503332	55, 76
0001104924	193	0001432604	185	0002503333	55, 76
0001110114	195	0001432605	185	0002503341	55, 76
0001120097	194	0001432612	185	0002503342	55, 76
0001122096	194	0001432613	185	0002503343	55, 76
0001150592	186	0001432614	185	0002503542	56, 77
0001150593	186	0001432615	185	0002504132	55, 76
0001150594	186	0001432622	185	0002504141	55, 76
0001150595	186	0001432623	185	0002504142	55, 76
0001150596	186	0001432624	185	0002504143	55, 76
0001151125	186	0001432625	185	0002504161	55, 76
0001151132	186	0002056011	135	0002504162	55, 76
0001151133	186	0002056012	135	0002504163	55, 76
0001151134	186	0002056013	135	0002504332	55, 76
0001151135	186	0002056014	135	0002504341	55, 76
0001151136	186	0002056015	135	0002504342	55, 76
0001151194	186	0002056016	135	0002504343	55, 76
0001151332	186	0002056017	135	0002504361	55, 76
0001151333	186	0002056018	135	0002504362	55, 76
0001151334	186	0002056311	135	0002504542	56, 77
0001151335	186	0002056312	135	0002505141	55, 76
0001151392	186	0002056313	135	0002505142	55, 76
0001151393	186	0002056314	135	0002505161	55, 76
0001151394	186	0002056315	135	0002505162	55, 76
0001151395	186	0002056316	135	0002505163	55, 76
0001151396	186	0002056317	135	0002505332	55, 76
0001152022	186	0002056318	135	0002505341	55, 76
0001152023	186	0002056331	135	0002505342	55, 76
0001152024	186	0002056332	135	0002505343	55, 76
0001152025	186	0002056333	135	0002505363	55, 76
0001152026	186	0002056334	135	0002505542	56, 77
0001152132	186	0002056335	135	0002506132	55, 76
0001152133	186	0002056336	135	0002506141	55, 76
0001152134	186	0002056337	135	0002506142	55, 76
0001152135	186	0002056338	135	0002509142	65, 83
0001152136	186	0002501132	55, 76	0002509143	65, 83
0001152332	186	0002501142	55, 76	0002509144	65, 83
0001152333	186	0002501143	55, 76	0002509162	65, 83
0001152334	186	0002501342	55, 76	0002509163	65, 83
0001152335	186	0002501343	55, 76	0002509164	65, 83
0001158522	186	0002501542	56, 77	0002509165	87
0001158523	186	0002502132	55, 76	0002509167	87
0001158525	186	0002502141	55, 76	0002509192	65, 83
0001179097	191	0002502143	55, 76	0002509193	65, 83
0001179297	191	0002502341	55, 76	0002509194	65, 83
0001179397	191	0002502342	55, 76	0002509342	65, 83
		0002502343	55, 76	0002509343	65, 83
				0002509344	65, 83
				0002509348	117
				0002509362	65, 83
				0002509363	65, 83
				0002509364	65, 83
				0002509448	117
				0002509478	117
				0002509498	117
				0002509562	65, 83
				0002509563	65, 83
				0002509564	65, 83
				0002509908	118
				0002511161	103
				0002512061	36
				0002512062	36
				0002512161	36
				0002512162	36
				0002512342	36
				0002512361	36
				0002512362	36
				0002514161	36
				0002514361	36
				0002522141	103
				0002522161	103
				0002522341	103
				0002522361	103
				0002532161	103
				0002532361	103
				0002544141	103
				0002544161	103
				0002544341	103
				0002544361	103
				0002554141	103
				0002554161	103
				0002554341	103
				0002554361	103
				0002566141	103
				0002566161	103
				0002566361	103
				0002576141	103
				0002576145	109
				0002576161	103
				0002576195	109
				0002576341	103
				0002576345	110
				0002576361	103
				0002576375	110
				0002576395	110
				0002576906	111
				0002576916	111
				0002587161	103

0002587162	107	0002626251	19	0002812218	131	0003056330	135
0002587341	103	0002626650	19	0002812220	131	0003056400	134
0002608131	23	0002626651	19	0002815212	131	0003056403	134
0002608133	24	0002630304	84	0002815214	131	0003056406	134
0002608134	24	0002630305	84	0002816215	141	0003056409	134
0002608135	24	0002630310	84	0002816218	141	0003056412	134
0002608151	23	0002630311	84	0002816220	141	0003056415	134
0002608153	24	0002630316	84	0002816225	141	0003056418	134
0002608154	24	0002630317	84	0002816315	141	0003056425	134
0002608155	24	0002630328	84	0002816318	141	0003056427	134
0002608183	24	0002630334	84	0002816320	141	0003056428	134
0002608184	24	0002630335	84	0002816325	141	0003056429	134
0002608185	24	0002630340	84	0002816515	141	0003056432	134
0002608331	23	0002630341	84	0002816518	141	0003056435	134
0002608333	24	0002631131	16	0002816520	141	0003056436	134
0002608334	24	0002631151	16	0002816525	141	0003056438	134
0002608351	23	0002631331	17	0002819110	144	0003056441	134
0002608353	24	0002631351	17	0002820115	143, 200	0003056442	134
0002608354	24	0002632131	34	0002820119	143, 200	0003056444	134
0002611131	16	0002632151	34	0002824213	143, 200	0003056447	134
0002611151	16	0002632331	34	0002825213	143, 200	0003056450	134
0002613141	27	0002632351	34	0002825214	143, 200	0003075066	119
0002613142	27	0002641131	16	0002825216	143, 200	0003075067	119
0002613143	28	0002641151	16	0002828115	143, 200	0003075068	119
0002613144	28	0002641181	16	0002892215	140, 199	0003075069	119
0002613145	28	0002641351	17	0002892220	140, 199	0003075252	142, 199
0002613146	28	0002653131	16	0002892225	140, 199	0003075253	142, 199
0002613161	27	0002653151	16	0002892230	140, 199	0003075254	142, 199
0002613162	27	0002653181	16	0002911941	59	0003075255	142, 199
0002613163	28	0002653351	17	0002911951	59	0003075257	142, 199
0002613164	28	0002664131	101	0002921874	20	0003080039	176
0002613165	28	0002664151	101	0002921875	20	0003080043	175
0002613166	28	0002664152	101	0002930821	63	0003080051	176
0002613193	28	0002664181	101	0002930902	67	0003080054	176
0002613194	28	0002676131	101	0002930907	67	0003080055	180
0002613195	28	0002676151	101	0002930912	67	0003080058	177
0002613196	28	0002676181	101	0003000001	201	0003080059	176
0002613361	27	0002686131	101	0003000024	201	0003080061	177
0002613362	27	0002686151	101	0003000100	73	0003080063	178
0002613363	28	0002686181	101	0003000223	52, 121	0003080065	175
0002613364	28	0002808100	132	0003000242	52, 121	0003080067	177
0002613365	28	0002808125	131	0003000243	52, 121	0003080070	175
0002621131	16	0002808130	131	0003000244	52, 121	0003080075	179
0002621151	16	0002808132	131	0003056010	135	0003080077	177
0002621351	17	0002808138	131	0003056306	135	0003086102	196
0002622131	34	0002808140	131	0003056307	135	0003086103	196
0002622151	34	0002808144	131	0003056308	135	0003086104	196
0002622331	34	0002808150	131	0003056310	135	0003086105	196
0002622351	34	0002808163	132	0003056326	135	0003086106	196
0002623131	34	0002808175	132	0003056327	135	0003101940	194
0002626061	19	0002812215	131	0003056328	135	0003102924	195

0003102960	194	0003810144	133	0008432573	190	0008852006	136
0003102980	194	0003810150	133	0008447573	184	0008852007	136
0003104030	196	0003810157	133	0008447574	184	0008852008	136
0003133573	189	0003810163	133	0008451333	184	0008852009	136
0003140101	191	0003810169	133	0008451334	184	0008852010	136
0003140102	191	0003810175	133	0008462091	184	0008852012	136
0003140104	191	0003810182	133	0008462132	184	0008852015	136
0003162133	188	0003815210	131	0008462133	184	0008852017	136
0003162333	188	0003816204	141	0008462134	184	0008852019	136
0003165134	189	0003816205	141	0008462135	184	0008852022	136
0003165334	189	0003816206	141	0008462291	184	0008852025	136
0003165584	189	0003816208	141	0008462391	184	0008852802	136
0003165864	189	0003816210	141	0008462591	184	0008852803	136
0003165964	189	0003816212	141	0008493100	142, 198	0008852804	136
0003501316	79	0003816304	141	0008501817	80	0008852805	136
0003501322	79	0003816305	141	0008501823	80	0008852806	136
0003501416	79	0003816306	141	0008509004	82	0008852807	136
0003501422	79	0003816308	141	0008509061	66	0008852808	136
0003501432	79	0003816310	141	0008509062	66	0008852809	136
0003501516	79	0003816312	141	0008509063	66	0008852810	136
0003501522	79	0003816504	141	0008509064	66	0008852812	136
0003501916	80	0003816505	141	0008509161	66	0008852815	136
0003501922	80	0003816506	141	0008509162	66	0008852819	136
0003509141	65, 83	0003816508	141	0008509163	66	0008852825	136
0003509149	86	0003816510	141	0008509164	66	0011401912	71
0003509161	65, 83	0003816512	141	0008509363	66	0013080040	175
0003509169	86	0003816804	141	0008600010	58	0013080043	175
0003509191	65, 83	0003816805	141	0008600051	58	0013080050	175
0003509300	82	0003816806	141	0008600075	58	0013080054	176
0003509341	65, 83	0003816808	141	0008600221	57	0013080056	182
0003509349	86	0003816810	141	0008600321	57	0013080058	180
0003509361	65, 83	0003816812	141	0008600361	62	0013080065	175
0003509369	86	0003816815	141	0008600411	57	0013080070	176
0003509400	82	0003816818	141	0008600421	57	0013080077	179
0003509500	82	0003816820	141	0008600422	57	0013509300	82
0003509561	65, 83	0003816825	141	0008600432	57	0013509400	82
0003509900	82	0003820115	143, 200	0008600511	57	0013509500	82
0003515827	104	0003999026	201	0008600521	57	0013509900	82
0003600211	57	0003999027	201	0008600522	57	0013600631	81
0003600311	57	0004000127	73	0008600531	57	0013600641	81
0003600631	81	0004102925	194	0008600781	81	0013600651	81
0003600641	81	0004114033	197	0008600811	62	0013600691	81
0003600651	81	0004133073	189	0008600821	62	0014509102	87
0003600691	81	0004401052	70	0008600831	62	0014509304	88
0003810100	133	0004401132	70	0008600832	62	0018852002	136
0003810125	133	0004401942	71	0008600911	62	0018852003	136
0003810128	133	0004509302	88	0008600921	62	0018852803	136
0003810130	133	0004906954	206	0008852002	136	0021604918	154
0003810132	133	0004906955	206	0008852003	136	0023080040	175
0003810138	133	0004906962	206	0008852004	136	0023080043	176
0003810140	133	0004906963	206	0008852005	136	0023080050	175

0023080051	182	0043003015	90	0063408040	91	0103075213	120
0023080058	181	0043004015	90	0063408050	91	0103075216	120
0023080065	175	0043004020	90	0063410100	95	0103075220	120
0023080070	177	0043005015	90	0073080040	177	0103075225	120
0023133373	190	0043005020	90	0073080050	178	0103075230	120
0023179197	191	0043005030	90	0073080065	178	0103075232	120
0023600851	62	0043006020	90	0074509301	88	0103075235	120
0023600951	62	0043006030	90	0083010100	94	0103075240	120
0024509100	88	0043006040	90	0083080040	178	0103075313	120
0024509101	87	0043006050	90	0083080050	178	0103075316	120
0024509102	87	0043008030	90	0083080065	178	0103075320	120
0024509103	87	0043008050	90	0083304020	92	0103075325	120
0024509111	87	0043010100	94	0083304030	92	0103080040	179
0028600041	62	0043080040	176	0083305030	92	0103080050	179
0028600061	62	0043080043	178	0083305040	92	0103080065	179
0033080040	176	0043080050	176	0083306030	92	0112576916	111
0033080043	177	0043080065	176	0083308050	92	0113080040	179
0033080050	176	0043080070	178	0083310100	95	0113080065	179
0033080065	175	0053080040	177	0083404020	91	0114906000	205
0033080070	178	0053080043	178	0083405030	91	0122576916	111
0034906954	206	0053080050	177	0083406040	91	0123003015	90
0034906955	206	0053080065	176	0083408050	91	0123004030	90
0034906962	206	0053080070	179	0083410100	95	0123005030	90
0034906963	206	0063003010	90	0088600221	57	0123006020	90
0041152022	187	0063003015	90	0088600521	57	0123006030	90
0041152023	187	0063004015	90	0093080040	178	0123008050	90
0041152024	187	0063004020	90	0093080050	179	0123010100	94
0041152025	187	0063004030	90	0093080065	178	0123410100	95
0041152026	187	0063005015	90	0101604916	154	0124509101	88
0041152132	187	0063005020	90	0102512161	36	0124509103	88
0041152133	187	0063005030	90	0102512162	36	0124509111	88
0041152134	187	0063006020	90	0102512342	36	0124509303	88
0041152135	187	0063006030	90	0102512362	36	0124906000	205
0041152136	187	0063006040	90	0102576916	111	0132576916	111
0041152332	187	0063006050	90	0102608131	23	0141604916	156
0041152333	187	0063008030	90	0102608151	23	0144906000	205
0041152334	187	0063008040	90	0102608331	23	0153005015	90
0041152335	187	0063010100	94	0102608351	23	0153005020	90
0041152336	187	0063080040	177	0102613142	27	0153005030	90
0041152392	187	0063080043	179	0102613161	27	0153006020	90
0041152393	187	0063080050	177	0102613162	27	0153006050	90
0041152394	187	0063080065	177	0102622131	34	0153008040	90
0041152395	187	0063080070	175	0102622151	34	0153304020	92
0041152396	187	0063404020	91	0102622331	34	0153304030	92
0041152592	187	0063404030	91	0102622351	34	0153305030	92
0041152593	187	0063405020	91	0103075027	120	0153305040	92
0041152594	187	0063405030	91	0103075028	120	0153306030	92
0041152595	187	0063405040	91	0103075048	120	0153306050	92
0041152596	187	0063406030	91	0103075050	120	0153308050	92
0042576475	109	0063406040	91	0103075051	120	0153404020	91
0043003010	90	0063406050	91	0103075210	120	0153404030	91

0153405020	91	0253080065	181	0901151095	187	1224509101	87
0153405030	91	0254906000	205	0901151593	187	1232576916	111
0153406030	91	0264906000	205	0901151594	187	1243404020	91
0153406040	91	0274906000	205	0901151595	187	1243404030	91
0153408040	91	0281307095	190	0901152333	187	1243405020	91
0153408050	91	0281604916	156	0901152334	187	1243405030	91
0154906000	205	0283310100	95	0901152335	187	1243405040	91
0161604916	156	0311604916	154	0904905822	204	1243406030	91
0164906000	205	0323304020	92	0904905824	204	1243406040	91
0174906000	205	0323305030	92	0904905825	204	1243406050	91
0181110924	195	0323305040	92	0904905837	204	1243408040	91
0181604916	156	0323306030	92	0904905847	204	1243408050	91
0182600491	60	0341604916	154	0904905856	204	1301604912	153
0182600591	60	0351604916	156	0904905859	204	1302576916	111
0182600891	64	0391604916	156	0904905869	204	1302753368	117
0182600991	64	0402631131	16	0904905896	204	1321604913	153
0183004015	90	0402631151	16	0904905899	204	1331604913	153
0183005030	90	0402631331	17	0908507061	58	1332576916	111
0183006020	90	0402631351	17	0908507911	59	1341604914	153
0183006030	90	0441604916	156	0914905825	204	1351604914	153
0183010100	94	0502600451	58	0924905822	204	1361604914	153
0183310100	95	0802600491	60	0924905823	204	1381604914	153
0183410100	95	0802600591	60	0924905825	204	1402586395	110
0193080070	182	0802600891	64	1		1402631131	16
0201604916	154	0802600991	64	1002576145	109	1402631151	16
0202611131	54, 77	0802608133	24	1002576345	110	1402631331	17
0202611151	54, 77	0802608134	24	1003086204	198	1402631351	17
0202611351	54, 77	0802608135	24	1003086206	198	1418600005	72
0203080070	181	0802608153	24	1003086208	198	1431604912	155
0211604916	154	0802608154	24	1003086212	198	1431604914	155
0214906000	205	0802608155	24	1003086214	198	1451604913	155
0224509101	88	0802608183	24	1003086216	198	1461604913	155
0224906000	205	0802608184	24	1003086425	197	1518600005	72
0241604916	156	0802608185	24	1003086438	197	1601604914	153
0243003010	90	0802613142	27	1003086450	197	1602608131	23
0243003015	90	0802613144	28	1003086475	197	1602608151	23
0243006030	90	0802613162	27	1004608151	61	1602608331	23
0243006040	90	0802613164	28	1061604916	155	1602613162	27
0243006050	90	0802613165	28	1071604916	155	1602613361	27
0243008040	90	0802613166	28	1102576916	111	1611604918	154
0243008050	90	0802613194	28	1132819110	144	1701509911	157
0243010100	95	0802613195	28	1202509912	68	1802509911	68
0243080065	182	0802613196	28	1202509913	68	1802509912	68
0243304020	92	0802613362	27	1202509914	68	1802509913	68
0243304030	92	0802613363	28	1202576916	111	1802509914	68
0243305030	92	0802613364	28	1202631131	18	1802607914	31
0243305040	92	0802632131	34	1202631151	18	1812509913	69
0243306030	92	0802632151	34	1202653131	18	1922075000	158
0243306050	92	0812509913	69	1202653151	18	2	
0243308050	92	0901151093	187	1212631131	18	2008512061	37
0244906000	205	0901151094	187	1212631151	18	2008512161	37

2008608131	26	3032576145	109	3601509914	157	4902613561	27
2008608151	26	3032576175	109	3601600910	152	4902613562	27
2008608152	26	3032576195	109	3602075000	158	4902613563	28
2008608153	26	3032576345	110	3602632131	34	4912613561	27
2008608154	26	3032576375	110	3602632331	34	4933604000	158
2008613061	29	3032576395	110	3602632351	34	5	
2008613062	29	3101604914	153	3603604000	158	5002075000	158
2008613063	29	3101604916	154	3608532361	22	5211104100	47
2008613064	29	3108461291	192	3612075000	158	5211106100	47
2008613065	29	3108461391	192	3613604000	158	5211107100	47
2008613161	29	3108461591	192	3622075000	158	5211109100	47
2008613162	29	3108461891	192	3633604000	158	5211304100	47
2008613163	29	3111604913	153	3642075000	158	5211306100	47
2008613164	29	3111604916	154	3652075000	158	5211307100	47
2008613165	29	3131604916	154	3692075000	158	5212104100	47
2008622151	35	3141604916	156	3892608131	23	5212106100	47
2008631151	17	3151604913	153	3901411062	97	5212107100	47
2101401913	151	3161604916	156	3901411162	97	5212109100	47
2102576916	111	3181604916	156	3901411342	97	5212304100	47
2103133373	189	3201604916	154	3901411912	96	5212306100	47
2111401913	151	3202509911	68	3902504162	78	5212307100	47
2118631151	17	3202509912	68	3902506162	78	5231004100	44
2121401913	151	3202509913	68	3902512161	38	5231006100	44
2191604916	156	3202509914	68	3902576175	115	5231007100	44
2201604912	153	3211604916	154	3902613161	30	5231009100	44
2202631151	16	3221604914	153	3902613163	30	5231184100	45
2202631331	17	3231604916	154	3902613164	30	5231186100	45
2202631351	17	3241604916	156	3906013009	116	5231187100	45
2211604914	153	3261604916	156	3906013021	116	5231204100	44
2224509101	88	3281604916	156	3906013057	116	5231206100	44
2312607914	31	3301462122	185	3912613163	30	5231207100	44
2352512161	36	3301462162	185	3921401942	96	5231384100	45
2352512342	36	3301462562	185	3931411912	96	5231386100	45
2352512362	36	3301509911	157	3941411912	96	5231387100	45
2352608131	23	3311604913	153	4		5232004100	44
2352608151	23	3311604916	154	4001901924	160	5232006100	44
2352608331	23	3321604914	153	4001902924	160	5232007100	44
2352622151	34	3333162133	188	4021604918	154	5232009100	44
2352622351	34	3351604916	156	4102921051	20	5232184100	45
2401604919	154	3371604916	156	4306026904	16	5232186100	45
2401901924	160	3391604916	156	4341604916	154	5232187100	45
2401902924	160	3401604914	153	4411604914	153	5232204100	44
2431604916	155	3401604916	154	4602626131	16	5232206100	44
2441604916	155	3411604916	154	4602743178	117	5232207100	44
2451604916	155	3431604916	154	4612626331	17	5232384100	45
2461604916	155	3441604916	156	4802576917	111	5232386100	45
2812522051	21	3461604916	156	4802586345	110	5232387100	45
2902632151	34	3481604916	156	4802622131	34	5241104100	46
2906026501	19	3508532161	22	4802622331	34	5241106100	46
3		3601507910	152	4812576917	111	5241107100	46
3008462891	184	3601508910	152	4832576917	111	5241304100	46

5241306100	46	5642576195	109	6901401162	97	7802600891	64
5241307100	46	5642576345	110	6911401942	96	7802600991	64
5241434100	48	5642576375	110	6912613561	40	7811401912	71
5241436100	48	5642576395	110	6912613891	41	7812509913	69
5241437100	48	5642586175	109	6912622891	42	7902613196	33
5241444100	48	5652613142	27	6921401062	97	7911509911	157
5241446100	48	5702509938	118	6921401342	97	7921509911	157
5241447100	48	5708532161	22	6931401912	96	7922613196	33
5242104100	46	5742576375	110	6941401912	96	7931509911	157
5242106100	46	5742576395	110	6951401912	96	7932613196	33
5242107100	46	5791604914	155	6961401912	96	7942613196	33
5242304100	46	5801411912	96	6991604916	155	7971509911	157
5242306100	46	5901604918	154	7		8	
5242307100	46	5908532361	22	7002509162	65, 83	8302586145	109
5242434100	48	5991604914	155	7002509163	66	8401401913	151
5242436100	48	6		7002509164	65, 83	8411604918	154
5242437100	48	6001901924	160	7002630305	84	8611451914	167
5242444100	48	6001901926	160	7002911941	59	8702586375	110
5242446100	48	6001902924	160	7003507061	58	8771604919	154
5242447100	48	6001902926	160	7003600221	57	8802753478	117
5401401913	21	6152631131	16	7003600321	57	8812607914	31
5402921873	20	6171604916	154	7003600411	57	9	
5411401913	21	6201604914	153	7003600421	57	9301614916	32
5411604912	153	6231604914	153	7003600511	57	9311614916	32
5421401913	21	6301604913	155	7003600521	57	9321614916	32
5431604912	153	6303604000	158	7003600821	62	9331614916	32
5431604914	155	6311604913	155	7003600911	62	9502626251	16
5441604912	153	6321604913	155	7003600921	62	9502626301	16
5441604914	155	6401604912	155	7004401132	70	9502626311	16
5495560051	119	6501604912	155	7004608151	61	9502626501	16
5495560054	119	6511604919	154	7008509363	66	9502626651	17
5495560080	119	6601604912	155	7008600361	62	9502664151	16
5495560082	119	6621604916	155	7008600432	57	9602075000	158
5501604913	155	6631604916	155	7008600832	62	9706026904	19
5501604914	155	6641604916	155	7012611351	54, 77	9711104925	193
5511604913	155	6651604916	155	7018600521	57	9802026560	102
5511604914	155	6661604916	155	7023600451	58	9802026561	102
5521604913	155	6700001100	43	7182600491	60	9802026562	102
5521604914	155	6700002100	43	7182600591	60	9802026563	102
5541204100	50	6700003100	43	7182600891	64	9802026581	102
5541206100	50	6701604912	153	7182600991	64	9802026582	102
5541207100	51	6721604916	155	7202611151	54, 77	9802026583	102
5541220100	51	6751604916	155	7261451914	167	9802921873	20
5542204100	50	6761604916	155	7281451914	167	9802921875	20
5542206100	50	6771604916	155	7601306095	190	9803630101	86
5542207100	51	6781604916	155	7702586195	109	9803630151	86
5542220100	51	6801604916	155	7702921875	20	9803630171	86
5542576175	109	6811604916	155	7801401912	71	9803630301	86
5542576195	109	6821604916	155	7802509913	69	9803630351	86
5642576145	109	6831604916	155	7802600491	60	9803630371	86
5642576175	109	6841604916	155	7802600591	60	9808036527	138

9808036528	138	9901150594	186	9902543142	108	9902586163	108
9808036529	138	9901151333	186	9902543162	108	9902586342	108
9808036550	138	9901151334	186	9902543362	108	9902586343	108
9808036551	138	9901151393	186	9902543542	108	9902587163	107
9808036554	138	9901151394	186	9902543543	108	9902587192	107
9808036557	138	9901152133	186	9902543562	108	9902587193	107
9808036560	138	9901152134	186	9902543563	108	9902587342	107
9818036309	138	9901152333	186	9902544142	107	9902587343	107
9818036310	138	9901152334	186	9902544162	107	9902587362	107
9818036311	138	9901158523	186	9902544163	107	9902587363	107
9818036312	138	9901158524	186	9902544341	107	9906011146	78
9818036313	138	9901604914	153	9902544361	107	9906011147	78
9818036316	138	9902511162	107	9902544461	107	9906011148	78
9818036318	138	9902511362	107	9902553162	108	9906011149	78
9818036320	138	9902515001	114	9902554142	107	9906011150	78
9818036322	138	9902515002	114	9902554162	107	9906011151	78
9818036325	138	9902515003	114	9902554441	107	9906011153	78
9818036327	138	9902515004	114	9902554461	107	9906011154	78
9818036328	138	9902515025	114	9902565142	108	9906011155	78
9818036330	138	9902515026	114	9902565162	108	9906011446	79
9818036332	138	9902515027	114	9902565163	108	9906011447	79
9818036335	138	9902515028	114	9902565362	108	9906011448	79
9818036338	138	9902515040	114	9902565542	108	9906011449	79
9818036341	138	9902515041	114	9902565562	108	9906011450	79
9818036345	138	9902515042	114	9902566143	107	9906011451	79
9818036348	138	9902515043	114	9902566162	107	9906011453	79
9818036351	138	9902515050	114	9902566163	107	9906011454	79
9818036354	138	9902515051	114	9902566192	107	9906011455	79
9818036357	138	9902515052	114	9902566193	107	9906013008	105
9818036360	138	9902515053	114	9902566341	107	9906013009	105
9818036364	138	9902515056	114	9902566342	107	9906013021	105
9818036543	138	9902515057	114	9902566361	107	9906013057	105
9818036546	138	9902515058	114	9902566362	107	9906015001	112
9818036548	138	9902515062	114	9902566363	107	9906015002	112
9818036550	138	9902515063	114	9902566441	107	9906015003	113
9828036309	138	9902515064	114	9902566461	107	9906015004	113
9828036310	138	9902515065	114	9902575142	108	9906015025	112
9828036311	138	9902515069	114	9902575162	108	9906015026	112
9828036312	138	9902515079	114	9902575163	108	9906015027	113
9828036313	138	9902515080	114	9902575342	108	9906015028	113
9828036316	138	9902515081	114	9902576142	107	9906015035	112
9828036318	138	9902515082	114	9902576143	107	9906015036	112
9828036320	138	9902522142	107	9902576162	107	9906015037	113
9828036322	138	9902522162	107	9902576163	107	9906015038	113
9828036327	138	9902522163	107	9902576193	107	9906015040	112
9828036328	138	9902522363	107	9902576342	107	9906015041	112
9828036330	138	9902532142	107	9902576343	107	9906015042	113
9828036332	138	9902532162	107	9902576362	107	9906015043	113
9828036335	138	9902532163	107	9902576464	107	9906015050	112
9841604913	153	9902532342	107	9902586142	108	9906015051	112
9901150593	186	9902532362	107	9902586162	108	9906015052	113

9906015053	113	9906030332	85	9907035128	127	9907036303	139
9906015056	112	9906030334	85	9907035137	126	9907036304	139
9906015057	112	9906030335	85	9907035138	127	9907036305	139
9906015058	113	9906030338	85	9907035181	127	9907036308	139
9906015059	113	9906030340	85	9907035197	127	9907036310	139
9906015062	112	9906030341	85	9907035205	127	9907036311	139
9906015063	112	9906030488	89	9907035213	127	9907036312	139
9906015064	113	9906030489	89	9907035221	127	9907036314	139
9906015065	113	9906030490	89	9907036000	130	9907036315	139
9906015069	112	9906030492	89	9907036012	129	9907036316	139
9906015070	113	9906030493	89	9907036017	129	9907036317	139
9906015071	113	9906030494	89	9907036022	129	9907036320	139
9906015079	112	9906030497	89	9907036023	129	9907036478	139
9906015080	112	9906030498	89	9907036027	129	9907036484	139
9906015081	113	9906030500	89	9907036032	129	9907036486	139
9906015082	113	9906030501	89	9907036033	129	9907036489	139
9906021059	105	9906030502	89	9907036037	129	9907075126	130
9906021183	105	9906033125	25	9907036042	129	9907075127	130
9906021184	105	9906033126	25	9907036043	129	9907075128	73
9906022081	105	9907035000	128	9907036047	129	9907075129	73
9906022082	105	9907035021	126	9907036052	129	9907075130	73
9906022085	105	9907035023	126	9907036053	129	9907075131	127
9906026011	19	9907035031	126	9907036057	129	9907075132	127
9906026051	19	9907035032	126	9907036062	129	9908462291	184
9906026116	19	9907035041	126	9907036063	129	9908462391	184
9906026117	19	9907035042	126	9907036067	129	9908462591	184
9906026247	19	9907035051	126	9907036072	129	9908608132	24
9906026500	19	9907035052	126	9907036073	129	9908608152	24
9906026501	19	9907035061	126	9907036082	129	9946015056	112
9906030302	85	9907035062	126	9907036093	129	9946015057	112
9906030304	85	9907035081	126	9907036139	129	9946015058	113
9906030305	85	9907035082	126	9907036147	129	9946015059	113
9906030308	85	9907035086	126	9907036151	129	9962515056	114
9906030310	85	9907035087	126	9907036155	129	9962515057	114
9906030311	85	9907035088	127	9907036156	129	9962515058	114
9906030312	85	9907035092	126	9907036163	129	9962515059	114
9906030314	85	9907035096	126	9907036164	129	9962515062	114
9906030316	85	9907035097	126	9907036172	129	9962515063	114
9906030317	85	9907035098	127	9907036179	129	9962515064	114
9906030318	85	9907035107	126	9907036187	129	9962515065	114
9906030326	85	9907035117	126	9907036188	129	9966015063	112
9906030328	85	9907035118	127	9907036204	129	9966015064	113
9906030329	85	9907035127	126	9907036302	139	9966015065	113

Finish. First.

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Deutschland

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Fax: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Druck. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Erstellungsdatum: 2024-11-13



osborn.com