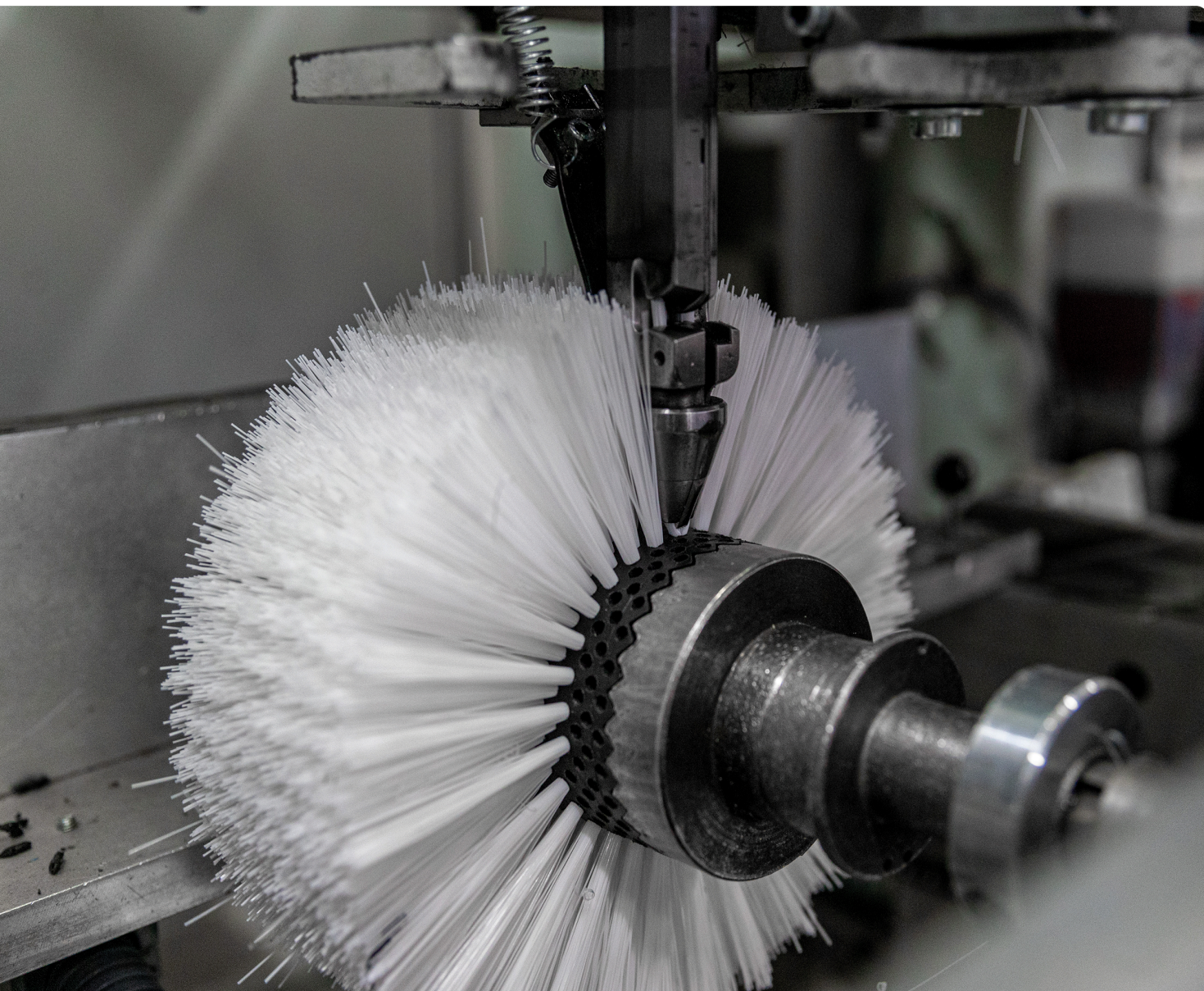




MultiZack®

Szczotki perforowane

Osborn na całym świecie



Osborn oferuje najlepsze rozwiązania w zakresie mechanicznej obróbki powierzchni. Nasi eksperci są doskonale wyszkoleni, aby służyć Ci najlepszymi gotowymi lub niestandardowymi narzędziami, kiedy i gdzie ich potrzebujesz. W przeciwieństwie do innych, pomagamy zoptymalizować proces, spełnić najwyższe wymagania dotyczące jakości i bezpieczeństwa oraz obniżyć koszty.

MultiZack® - system szczotek perforowanych Modułowy, prosty i szybki.

Wiele opcji konfiguracji.

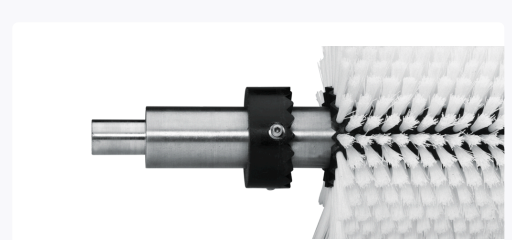
System szczotek MultiZack® firmy Osborn jest systemem o konstrukcji modułowej. W systemie modułowym można wybierać korpusy szczotek, układy wypełnienia, gęstości wypełnienia i różne materiały wypełniające, a także można je łączyć. Dostępnych jest siedem standardowych średnic korpusów. Korpusy wykonane są z polipropylenu o wysokiej zawartości włókna szklanego. Korpusy są stabilne wymiarowo, odporne na kwasy i zasady, bezpieczne do stosowania w przemyśle spożywczym, lekkie i mają bardzo długą żywotność.

Poszczególne segmenty szczotki mogą być nasuwane na wał jeden po drugim. Segmenty są następnie mocowane na obu końcach wału za pomocą pierścienia regulacyjnego. W przypadku szerokości obróbki powyżej 800 mm do zabezpieczenia poszczególnych segmentów stosowane są dodatkowe śruby blokujące.

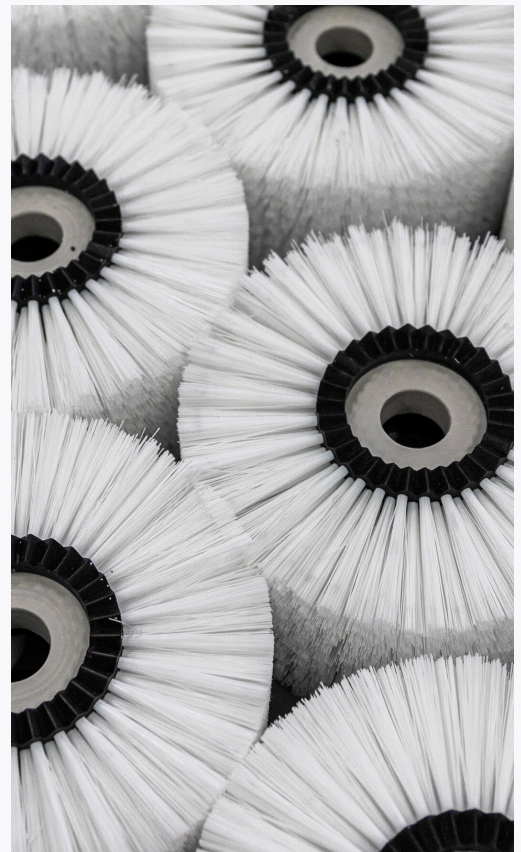
Wymiana zużytych segmentów szczotki jest bardzo łatwa, a także opłacalna, ponieważ operator może samodzielnie wymienić segment, ograniczając czas przestoju maszyny do minimum. Dodatkowo, zminimalizowane są również zapasy operacyjne, ponieważ nie ma potrzeby transportowania korpusu walca podczas regeneracji z nowym układem włosia. Same segmenty szczotek wymagają bardzo mało miejsca do przechowywania.

Przegląd korzyści

- Prosty i szybki montaż przez operatora
- Łatwa wymiana poszczególnych segmentów szczotki w przypadku ich zużycia
- System wielorazowego użytku - wałek szczotki może być ponownie użyty
- Dostępne różne średnice szczotek i szerokości robocze
- Standardowe średnice otworów wrzeciona mogą być modyfikowane przez włożenie adapterów
- Możliwość montażu wielu segmentów na jednym wale
- Zęby pozytywnie blokują segmenty na wale, a korpusy są zabezpieczone pierścieniem regulacyjnym
- Możliwość zastosowania wielu różnych materiałów wypełniających
- Różne wzory wypełnienia (również z przesuniętymi względem siebie polami włosia)
- Trzy różne gęstości wypełnienia z pełnym obłożeniem
- Oszczędność miejsca podczas przechowywania i korzystne koszty transportu dzięki dostawie pojedynczych segmentów
- Nie jest wymagane oddzielne opakowanie
- Korpus MultiZack® charakteryzuje się wysoką stabilnością kształtu i odpornością na temperaturę dzięki zastosowaniu tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym
- Jednorodna i zamknięta powierzchnia wypełnienia bez przerw między poszczególnymi segmentami



Segmenty Multi-Zack są pozycjonowane i zabezpieczane na wale za pomocą odpowiednich pierścieni regulacyjnych Multi-Zack. Uzębienie zapewnia napęd i przenoszenie momentu obrotowego.



Milion zastosowań

Modułowa konstrukcja i prosty montaż MultiZack® sprawiają, że nadaje się on do stosowania w bardzo szerokim zakresie różnych zadań. Oto tylko kilka przykładów:

Czyszczenie, mycie, polerowanie, usuwanie zadziorów, łuszczenie, oliwienie, nawilżanie i odpylanie:

Form, płyt matrycowych, matryc, folii, taśm przenośnikowych, arkuszy, artykułów spożywczych, pojemników, drewna

Transport, prowadzenie, dzielenie, sortowanie, dozowanie:

Artykuły spożywcze, tabletki, szkło i małe części



Szczotki MultiZack® nadają się do czyszczenia, transportu i polerowania owoców lub warzyw.

Materiał wypełniający

Można stosować wiele różnych materiałów wypełniających.

Najbardziej odpowiednie są syntetyczne monofilamenty. Najczęściej stosowanymi materiałami wypełniającymi są nylon (Novofil®) w różnych wersjach ze środkami ściernymi i bez nich, a także naturalne włosie (np. końskie) i czyste włókna roślinne. W zależności od zastosowania, drut może być również używany jako materiał wypełniający.

Niestandardowy rozmiar otworu

Jeśli wymagany jest niestandardowy rozmiar średnicy otworu na oś, segment można wyposażyć we wkładkę redukcyjną.



Ścierne włosie nylonowe

o ziarnistości 46-1000 i powiązanej średnicy gwintu od 1,5 do 0,25 mm

- Novofil-NHS, NHC, NHA

Włosie naturalne

- Włosie końskie
- Włosie kozie

Włókna roślinne

- Mexico Fibre / Tampico

Syntetyczne włosie

w wielu kolorach, gładkie i karbowane

- Nylon (poliamid) PA-6/PA6.6/PA6.10/PA6.12
- Polipropylen PP
- Poliester

Druty

- Drut stalowy
- Drut ze stali nierdzewnej
- Drut z brązu fosforowego
- Drut mosiężny
- Drut stalowy powlekany mosiądzem

Rodzaje wypełnienia

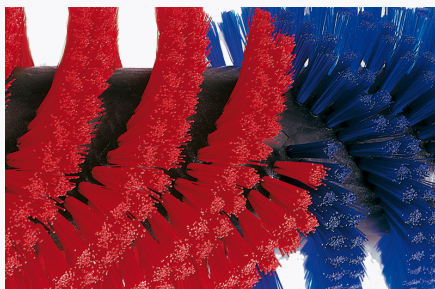
Dostępny jest szeroki wybór układów wypełnienia. Materiały wypełniające mogą być również ułożone z przesunięciem.



Wypełnienie ułożone z polami przesuniętymi względem siebie.



Pola włosów z różnokolorowym materiałem wypełniającym, przesunięte względem siebie.



Wypełnienie ułożone w kształcie litery V ze spiralą od środka w lewo i w prawo.



Pełne wypełnienie



Wypełnienie w polach



Spiralne wypełnienie biegnące w lewo



Spiralne wypełnienie biegnące w prawo



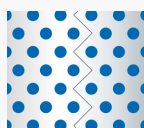
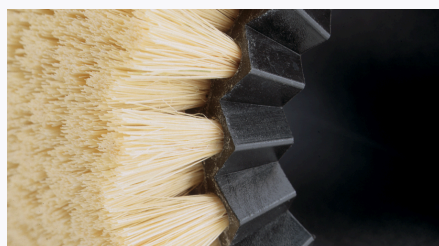
Spiralne wypełnienie biegnące w prawo i w lewo

Gęstość wypełnienia

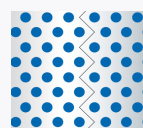
Standardowo oferujemy trzy gęstości wypełnienia dla każdej średnicy korpusu: Luźne, średniej gęstości i wysokiej gęstości.



Gęstość luźna



Średnia gęstość



Wysoka gęstość

Dane techniczne

Oznaczenie	Maks. średnica zewnętrzna	Korpus D	Otwór	Zęby	Rzędy	Gęstość wypełnienia
MZ 31 06 81	231	31	20	6	12	mała gęstość
MZ 31 08 60	231	31	20	8	16	średnia gęstość
MZ 31 10 48	231	31	20	10	20	wysoka gęstość
MZ 45 08 88	245	45	25	8	16	mała gęstość
MZ 45 12 59	245	45	25	12	24	średnia gęstość
MZ 45 16 44	245	45	25	16	32	wysoka gęstość
MZ 57 10 89	257	57	35	10	20	mała gęstość
MZ 57 15 60	257	57	35	15	30	średnia gęstość
MZ 57 18 50	257	57	35	18	36	wysoka gęstość
MZ 65 12 85	265	65	40	12	24	mała gęstość
MZ 65 17 60	265	65	40	17	34	średnia gęstość
MZ 65 20 50	265	65	40	20	40	wysoka gęstość
MZ 86 12 112	286	86	60	12	24	mała gęstość
MZ 86 20 67	286	86	60	20	40	średnia gęstość
MZ 86 30 45	286	86	60	30	60	wysoka gęstość
MZ 100 14 112	300	100	75	14	28	mała gęstość
MZ 100 18 87	300	100	75	18	36	średnia gęstość
MZ 100 22 71	300	100	75	22	44	wysoka gęstość
MZ 125 18 110	325	125	100	18	36	mała gęstość
MZ 125 24 82	325	125	100	24	48	średnia gęstość
MZ 125 28 70	325	125	100	28	56	wysoka gęstość

Zapytaj o ofertę

Jeśli chcesz podać nam parametry swojej aplikacji, z przyjemnością prześlemy Ci ofertę na szczotkę MultiZack®

Wystarczy pobrać nasz formularz zapytania, wypełnić go i wysłać.

Pobierz formularz zapytania:

<https://www.osborn.com/downloads/Osborn-Multizack-Form-EN.pdf>

Uwaga: Nie jesteś pewien, która konfiguracja jest najlepszym wyborem dla Twojej aplikacji? Nie ma problemu. Nasi inżynierowie ds. aplikacji chętnie doradzą.

Regulamin i adresy kontaktowe.

Ogólne warunki płatności i dostawy oraz dalsze informacje na temat zamawiania i wysyłki można znaleźć na naszej stronie internetowej.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Niemcy
Tel.: +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugalia
Tel.: +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Szwecja
Tel.: +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
France
Tel.: +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Niemcy
Tel.: +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
Chiny
Tel.: +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Działka nr E 65 i 66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
Indie
Tel.: +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Meksyk
Tel.: +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Wielka Brytania
Tel.: +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Romania
Tel.: +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Hiszpania
Tel.: +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
Stany Zjednoczone
Tel.: +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2,
West Point
Bizhub
637208 Singapur
Singapur
Tel.: +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
Stany Zjednoczone
Tel.: +1 800 5378449
polishing@osborn.com

Finish. First.

Światowy lider w dziedzinie rozwiązań do obróbki powierzchni i narzędzi do wykańczania

Osborn GmbH
Ringstraße 10
35099 Burgwald
Niemcy

Telefon: +49 (0)6451 588-0
Faks: +49 (0)6451 588-206
info@osborn.de

www.osborn.com

Informacje ogólne

Narzędzia przedstawione w niniejszym katalogu oraz informacje na temat zakresu dostawy, wyglądu, wydajności i wymiarów odpowiadają informacjom dostępnym w momencie druku. Nieustannie ulepszamy nasze produkty. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach i cenach.

W przypadku wydrukowania cen w katalogu, wszystkie poprzednie cenniki tracą ważność z chwilą publikacji niniejszego katalogu. Wszystkie ceny są zalecanymi cenami detalicznymi w euro za sztukę. Podatek VAT, opakowanie, opłaty transportowe/pocztowe i ubezpieczenie są dodatkowe. Nasze ogólne warunki mają zastosowanie do wszystkich zamówień.

Print date: 2025-01-20



[osborn.com](https://www.osborn.com)