



Polieren von Nichteisenmetallen



## Finish First mit Osborn

Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen bei der mechanischen Oberflächenbehandlung. Unsere Experten sind bestens ausgebildet, um Sie mit den optimalen Standard- oder kundenspezifischen Werkzeugen zu bedienen, wann und wo Sie sie benötigen. Wir helfen Ihnen Ihre Prozesse zu optimieren, die höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

**130 +  
Jahre**

**Erfahrung**

### **Lokale Produktionsstandorte**

Osborn beliefert 120 Länder in aller Welt. Die Fertigung in Nordamerika, Europa und Asien gewährleistet die Verfügbarkeit der Produkte und eine schnelle Lieferung.

### **Höchstes Qualitätsniveau**

Hochwertige Tücher und Konstruktionstechniken für Polierwerkzeuge gepaart mit herausragenden Polierpasten garantieren überlegene Polierprozesse mit Wiederholgenauigkeit auf höchstem Niveau.



# Einzigartiges Know-how

## **Erfahrene Experten bieten zuverlässige Lösungen**

Seit 1887 haben wir uns zum weltweit größten Anbieter von Oberflächenbehandlung und -veredelung entwickelt. Wir haben uns dem Ziel verschrieben, unseren Kunden nur das Beste zu bieten - ein Standard, an dem wir uns selbst jeden Tag messen, immer mit Blick auf die jeweiligen Anforderungen in unserem vielfältigen Kundenstamm in den unterschiedlichsten Branchen. Mit Osborn-Produkten erzielen Sie eine erstklassige Oberfläche.

## **Produkte für jede Anwendung**

Osborn verfügt über die größte Auswahl an Polierwerkzeugen und -pasten in der Branche. Sofern bestehende Standardprodukte die speziellen Anforderungen nicht erfüllen können entwickeln wir bei Bedarf kundenspezifische Lösungen für bestimmte Anwendungen.

## **Kontinuierliche Innovation**

Die Kombination aus langlebigen Osborn-Polierwerkzeugen und effizienten Polierpasten sorgt für hervorragende Ergebnisse und weniger Ausschuss. Osborn-Polierpasten haften perfekt an den Osborn-Polierwerkzeugen und sorgen für einen sauberen und wirtschaftlichen Prozess.

Unsere Polieremulsionen sind aufgrund unserer einzigartigen Herstellungsmethode die stabilsten in der Branche und zählen zusammen mit unseren Festpasten zu den hochwertigsten im Markt. Für unsere Polierpasten verwenden wir ausschließlich hochwertigste Poliermineralien mit festgelegten Partikelgrößen innerhalb sehr enger Toleranzgrenzen. So stellen wir sicher, dass es bei der späteren Anwendung nicht zu unerwünschten Polierstrichen oder Kratzern kommt.

Lassen Sie sich von unseren Experten zeigen, wie Sie die in Ihrem Polierprozess die niedrigsten Stückkosten erzielen können!

# Die optimale Lösung für jede Anwendung und jedes Werkstück

NE-Metalle bilden die Grundlage für eine breite Palette von Werkstücken in allen Industriebereichen, von der Luft- und Raumfahrt bis zur Möbelherstellung. Überall finden sich Produkte, die aus NE-Metallen hergestellt sind, von Sanitärarmaturen bis hin zu Baubeschlägen, von Bilderrahmen, Duschkabinen und Türgriffen bis hin zu Fensterrahmen, und auch Gusswerkstoffe aus Nichteisenmetallen werden z.B. zur Produktion von Musikinstrumenten, Behälter, Getriebelager und Münzen verwendet.

Dies ist nur eine kleine Auswahl an Produkten aus Nichteisenmetallen, die in der Regel im Rahmen des Herstellungsprozess poliert werden.

Auch Luxusartikel und Schmuck werden häufig aus NE-Metallen hergestellt und müssen vor einem anschließenden Beschichtungsprozess poliert werden. Abhängig von Modetrends und sonstigen Anforderungen kann die endgültige Oberfläche sowohl matt als auch hochglanzpoliert sein.

## Polieren von Nichteisenmetallen

Ein speziell auf NE-Metalle zugeschnittenes Angebot an Polierpasten und Polierwerkzeugen gewährleistet ein Finish auf höchstem Niveau bei absoluter Reproduzierbarkeit.

Osborn-Polierpasten und -Werkzeuge arbeiten Hand in Hand, um konstant gute Ergebnisse über die gesamte Dauer des Prozesses zu erzielen. Sobald dieser Prozess einmal genau definiert ist, können das ganze Jahr über gleichbleibende Oberflächen rund um die Uhr reproduziert werden, ob auf vollautomatischen Polieranlagen oder bei manuellen Anwendungen.

---

**Mit unseren Prozessempfehlungen zeigen wir auf, wie Spitzenergebnisse auf die wirtschaftlichste Weise erreicht werden können.**

---



### Feinste Qualität

Walzwerkbehandeltes Tuch,  
Osborn-Spezifikation



### Konsistenz zu je

Alle von Osborn verwendeten  
strengen Qualitätskontro  
eine stets gleichbleibend  
gewährleisten (besonders wic  
vollautomatischen Anlagen, o  
arbeiten).



### Höchste Qualität

Strengste Standards und Kontrollen für Rezepturen sorgen für Reproduzierbarkeit.



### Tücher

das nach genauen hergestellt.



### Perfektes Gleichgewicht

Osborn-Polierringe sind konzentrisch und perfekt ausgewuchtet, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten.



### Entwickelt für alle Anwendungen

Osborn Polierwerkzeuge und -pasten sind perfekt abgestimmt für alle manuellen und automatischen Arbeitsgänge.



### der Zeit

Tücher unterliegen Verfahren, um gute Qualität zu htig für Betriebe mit die im 24/7-Betrieb



### In mehreren Größen erhältlich

Osborn-Polierpasten gibt es in unterschiedlichen Gebindegrößen, abgestimmt auf die jeweilige Anwendung.

# Zuverlässige Lösungen für das Polieren von Nichteisenmetallen

Osborn ist stolz darauf, für jede Anwendung die beste und effizienteste Lösung anbieten zu können. Die Empfehlungen auf diesen Seiten sind nur Beispiele. Unsere Experten beraten Sie gerne.



## Flüssige Polierpasten

Osborn-Polieremulsionen können den Polierstationen mittels Zentralversorgung, Pumpen oder Druckbehälter zugeführt werden. Sie sind sowohl für Hoch- als auch für Niederdruck-Spritzpistolen geeignet.

Typ		Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fett- gehalt	Abrasivität	Glanz- grad
UNIPOL 6734	Braun	Universell einsetzbare Tripelpaste	6	7	4
UNIPOL 8523	Braun	Gutes Polierergebnis, leicht zu reinigen	4	6	5
UNIPOL 8660	Creme	Besonders geeignet für Zinkdruckgussteile	5	6	5
Langsol P120	Grün	Ideal für Zinkteile	6	5	6
UNIPOL 001	Weiß	Erstklassige Hochglanzemulsion	2	3	8
UNIPOL 2350S	Hellblau	Sehr gute Hochglanzemulsion, speziell für Sanitärarmaturen	3	3	9

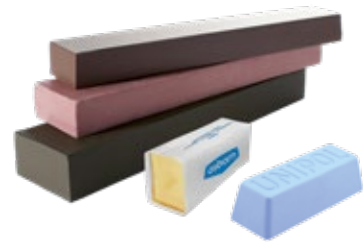
## Feste Pasten

Osborn bietet ein umfangreiches Vollsortiment an festen Polierpasten, mit denen man das jeweils gewünschte Ergebnis erzielt. Alle Festpasten können in Stangenform für vollautomatische Festpastenzuführungen geliefert werden. Für den manuellen Einsatz sind die Pasten in Handstücken oder in Tüten à ca. 1.200g erhältlich.

Typ		Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fett- gehalt	Abrasivität	Glanz- grad
Langsol 2.222	Dunkelgrau	Bürstpaste mit sehr hohem Fettgehalt	7	8	2
UNIPOL 6306	Bordeaux	Bürstpaste, insbesondere für Fensterrahmen	5	8	2
UNIPOL 2043JF	Hellgrün	Abrasiv Polierpaste , sehr gut auf Sisal-Ringen	6	6	5
Langsol 2.292	Braun	Trockene abrasive Paste, ideal für bleifreie Legierungen	3	6	5
Chrysophor 190	Braun	Gut haftend, abrasiv aber kratzfrei, ideal für Sanitärarmaturen	4	6	5
UNIPOL 466	Weiß	Paste mit gutem Abtrag bei gleichzeitig hohem Glanz	4	5	6
UNIPOL 2046	Hellgrün	Trocken, mittlerer Abtrag, hoher Glanz	3	5	7
Langsol Edelgelb	Orange	Fette Polierpaste Paste, mittlerer Abtrag und guter Glanz	4	4	6
Langsol 1003A	Pink	Universell einsetzbare, erstklassige Hochglanzpaste	2	2	8
UNIPOL 1305	Hellblau	Sehr gute Hochglanzpastespeziell für Aluminium	2	2	9

## UNIPOL Metall Polish

- Für die manuelle Anwendung mit einem Mikrofasertuch
- Beseitigt leichte Abnutzungs- und Verschleißspuren
- Entfernt leichte Oxidationsschichten
- Erzielt einen perfekten Spiegelglanz
- Erhältlich in 125 ml Tuben oder 1000 ml Dosen



## OSBORN Gold - Mehr als Hochglanz

Wenn es um allerhöchsten Tiefenglanz geht, dann sind unsere Osborn-Polierpasten aus der Gold-Reihe eine Welt für sich und stellen alle anderen Polierpasten in den Schatten.

Typ	Eigenschaften / Anwendungsbeispiele		Fett-gehalt	Abrasivität	Glanz-grad
OSBORN Gold	Gold	Das Original – für höchsten Tiefenglanz	3	2	9
9505 Gold Fine	Blau	Spezialrezeptur zum Finishen von NE-Teilen	3	2	9
9495 Gold Dry	Gelb	Feinpolieren / Abglänzen von Gold und Nichteisenmetallen	1	3	10

## Gleitschleifmittel

Osborn bietet auch Poliermittel für spezielle Gleitschleifprozesse im Vibrationsverfahren an.

Wenn Sie über geeignete Anlagen verfügen, sprechen Sie mit unseren Experten über unsere Bestseller:

Typ	Beschreibung / Anwendungsbeispiele		Abrasi- vität
L799337401	Tauchpoliermittel Medium TSM 1182 red	Für Messing/Kupfer (Sanitärarmaturen)	Grob
L799316101	Tauchpoliermittel Medium TSM 1164	Für Aluminium/Zink (Schlossware, kleine Beschläge)	Fein

# Polierwerkzeuge aus Sisal und Sisaltuch

Sisal ist ein natürliches Material, das sich aufgrund seiner hervorragenden Bindungseigenschaften perfekt für den Polierprozess eignet. Sisal-Schleifscheiben sind aggressiv und folgen in der Regel auf einen vorangegangenen Schleifprozess.

Alle Sisalringe können zur Erhöhung der Standzeit oder für mehr Härte und Steifigkeit mit speziellen Osborn-Imprägnierungen versehen werden.

## Sisal-Tuch-Faltenring



Regelmäßige Falten mit einem Sandwich aus Sisalgewebe und Baumwollstoff machen den Osborn-Faltenring zu einem aggressiven Werkzeug mit guter Pastenaufnahme.

Osborn-Faltenringe werden in Durchmessern bis zu 1600 mm hergestellt und eignen sich perfekt für das Roboterpolieren von Baubeschlägen oder Druckgussteilen. Verwenden Sie sie zusammen mit einer Vorpolierpaste wie UNIPOL 8660.

## Sisal-Tuch-Polierring



Ein flexibler und wirtschaftlicher Vorpolierring in einer Kombination aus Sisal- und Baumwolltuchgewebe. Diese Ringe können als Walze zusammengefügt werden, um größere Flächen zu Polieren, insbesondere auf Flachbettmaschinen.

Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen, einschließlich Baubeschläge und Druckgussteile.

Unsere Sisaltuchringe sind auch als Mini-Version in Durchmesser 100 mm erhältlich.

## Sisalkordel Ring



Die flexibelsten Werkzeuge im Sisal-Sortiment. Die einzelnen geflochtenen Kordeln passen sich den Konturen an und polieren bei gleichzeitig guter Kühlwirkung.

Sisalkordel Ringe werden häufig auf Türgriffen und stark verformten Teilen eingesetzt. Beste Resultate werden hier mit den Pasten UNIPOL 8660 und Langsol P120 erzielt.



# Behandelte Gewebe garantieren Premiumqualität



Osborn-Tücher werden oft nach unseren spezifischen Anforderungen behandelt, um sie steifer oder flexibler zu machen, ihre Lebensdauer zu verlängern oder sie perfekt auf die Osborn-Poliermittel abzustimmen. Alternativ werden fertige Polierwerkzeuge aus Tuch oder Kombinationen aus Tuch und Sisalgewebe für eine längere Lebensdauer, größere Härte oder Flexibilität imprägniert. Informieren Sie sich über die verschiedenen Möglichkeiten.

## Imprägnierungen

Spezielle, von Osborn entwickelte Imprägnierungen verlängern die Lebensdauer, machen die Polierringe härter und verbessern die Pastenhaftung.

Alle Imprägnierungen sind auf Wasserbasis und daher umweltfreundlich. Osborn verwendet keine Lösemittel. Mit Hilfe von Hochdruck-Vakuumgeräten wird die Imprägnierung gleichmäßig und gründlich in den Polierring eingebracht und über mehrere Stunden ausgehärtet.

Typ	Farbe	Härte	Sisal-kordel	Sisal-tuch	Sisal gewebe	Tampico Faser	Baumwoll-tuch
VI4	Grasgrün	10	X	X	X		
H5	Gelb	6	X	X	X		
H5A	Blau	3	X	X	X		
8S	Dunkelgelb	2	X	X	X	X	X

## Sisal Arten

Sisal ist als Gewebe, als Sandwich-Gewebe mit Tuch ummantelt oder als Kordel erhältlich.



Sisal Cloth (Sandwich)

Typ		Eigenschaften	Grad
Sisal Cloth	JB/101B	Geeignet für Falten- und EK/ER-Ringe	Mittel
Sisal Cord	Type 32	Zwei Kordeln verdreht	Leicht
	Type 48	Acht Kordeln geflochten	Schwer



Sisal Kordel

# Polierwerkzeuge aus Baumwolltuch

Um den Anforderungen der Polierindustrie gerecht zu werden, wurde ein umfangreiches Sortiment an verschiedenen Tüchern in naturbelassener oder maschinell behandelter Form entwickelt. Alle Osborn-Polierwerkzeuge werden aus hochwertigem, biasiertem Gewebe hergestellt, was ihre Widerstandsfähigkeit und eine lange Lebensdauer gewährleistet.

## Faltenring



Die flachen, regelmäßigen Falten bieten eine hervorragende Oberfläche für die Aufnahme von flüssigen und festen Osborn-Pasten. Die Härte und Flexibilität dieses Polierings hängt davon ab, ob ein appretiertes, ein Standard- oder aufgerautes Tuch verarbeitet wird.

Dies und die Wahl der Osborn-Paste bestimmen das Polierergebnis.

Faltenringe sind sehr vielseitig und flexibel bei der Bearbeitung von Sanitärarmaturen und Baubeschlägen.

## EK/ER-Ring



Der gut kühlende Standardring eignet sich für fast jeden Schritt im Polierprozess. Je nach gewünschtem Ergebnis kann zwischen verschiedenen Qualitäten von appretiertem oder naturbelassenem Tuch gewählt werden. Die unregelmäßigen Falten, die mit einem Metallklammerring befestigt sind, bilden einen flexiblen und wirtschaftlichen Poliering. Diese Polierringe können einzeln oder als Walze montiert eingesetzt werden, je nach vorhandener Maschinsituation.

Alle Materialqualitäten können auf die entsprechenden Osborn-Polierpasten abgestimmt werden.

EK/ER Ringe sind immer eine wirtschaftliche Option. Sie sind sehr vielseitig und flexibel bei der Bearbeitung von Sanitärarmaturen und Baubeschlägen. Die Pasten Chrysophor 190 und UNIPOL 2046 werden für das maschinelle oder manuelle Polieren empfohlen.



## Tuchscheibe

Einzelne Tuchlagen werden übereinandergelegt und auf die gewünschte Breite genäht. Die Lagen sind so angeordnet, dass ein Ausfransen minimal ist. Durch Variation der Gewebesorte und der Nähte können unterschiedliche Härten erreicht werden.

Tuchscheiben sind nach wie vor sehr beliebt, auch wenn sie nicht die Vorteile

unserer biasierten Ringe haben. Sie werden in der Regel für Roboter- und Handarbeiten verwendet. Bei Polieranwendungen mit prozessbedingtem Eintauchen des Werkstücks in den Polierring sind Tuchscheiben das optimale Polierwerkzeug.

## Tuch-Typen

Lassen Sie sich von unseren Experten beraten, welche Tuchsorten für Ihren spezifischen Polierprozess geeignet sind.

Typ		Eigenschaften	Anwendung
Behandeltes Tuch	301J	Feines aber dichtes Tuch	Vorpolieren
	TT	Hartes, orangefarbenes Tuch, nicht flexibel	Vorpolieren und Polieren
	BSKY	Belastbares blaues Tuch, flexibel	Vorpolieren und Polieren
	DF590	Weiches, hellgrünes Tuch mit geringer Flexibilität	Vorpolieren und Polieren
	6420	Leichtes weißes Tuch	Abglänzen
Unbehandeltes Tuch	308	Hartes Tuch - hohe Kett- und Schussfeinheit	Vorpolieren und Polieren
	298	Hartes, und dennoch flexibles Tuch	Vorpolieren und Polieren
	290	Mittlere Tuchqualität, ziemlich dicht	Polieren
	Sarja	Poly-Baumwollgewebe - widerstandsfähig, elastisch	Polieren
	202	Weiches - mittleres Tuch	Abglänzen
	101A	Weiche, handelsübliche Tuchqualität	Abglänzen
Gerautes Tuch	MO5	Standardtuch aufgeraut	Abglänzen
	M310	Gebleichtes weißes Tuch, aufgeraut	Abglänzen

# Abrasive Vliesstoffe

Schleifvliese bestehen aus sogenanntem Wirrfaser-Vlies aus Nylon- und/oder Polyester-gewebe mit verschiedenen Arten von Schleifkornpartikeln. In der Regel handelt es sich dabei um Partikel aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid, die mittels Harzen an die Fasern gebunden sind. Bei der Abnutzung wird stets neues, frisches Schleifkorn freigelegt, um ein gleichmäßiges und konsistentes Finish auf einer flachen oder leicht profilierten Oberfläche zu erzielen. Das Material kann sowohl im Nass- als auch im Trockenverfahren eingesetzt werden.



## LIPPRITE® Rad

Einzelne Schleifvlieslamellen sind radial auf ein Phenolrohr geklebt. Die Härte kann durch Erhöhung oder Verringerung der Lamellenanzahl variiert werden. Das dreidimensionale, offene Gewebe sorgt für einen Selbstreinigungseffekt zur einfachen Entfernung von Oberflächenverschmutzungen. Je nach Prozess kann ein technisch definiertes Oberflächenergebnis oder eine optische Oberfläche erzielt werden. Lipprite®-Räder sind extrem vielseitig in der Satinierbearbeitung einsetzbar.



## EK-Schleifvliesring

Standardmäßig werden 4 Lagen Vlies mit einem Metallklammerring befestigt. Die unregelmäßigen Falten bieten ein vielseitiges Satinierwerkzeug, das am besten funktioniert, wenn minimaler Druck ausgeübt wird. Dies wiederum erhöht die Lebensdauer und Wirkung des EK-Rings. Es handelt sich um ein äußerst wirtschaftliches Werkzeug.



## Rollen, Scheiben und Handpads

Für den manuellen Betrieb bietet Osborn eine Auswahl an Rollen, die je nach Bedarf auf die gewünschte Breite zugeschnitten werden können. Alternativ sind auch gestanzte Scheiben und Standard-Handpads erhältlich.

## Schleifvlies-Typen

Eine Auswahl der gängigsten Vliestypen für die Bearbeitung von NE-Metallen:

Beschreibung	Grad	FEPa	Messing/Kupfer		Aluminium	
		Norm	Rz $\mu\text{m}$	Ra $\mu\text{m}$	Rz $\mu\text{m}$	Ra $\mu\text{m}$
A4	A Medium	AL2O3 120	7,0 - 9,0	0,95 - 1,2	8,0 - 12,0	1,05 - 1,6
A6	A Fine	AL2O3 180	3,5 - 5,5	0,45 - 0,73	5,0 - 8,0	0,70 - 1,05
A7	A Very Fine	AL2O3 240/320	2,2 - 3,5	0,30 - 0,45	4,0 - 6,5	0,5 - 0,85
S4	S Medium	SiC 120	7,0 - 9,0	0,95 - 1,2	8,0 - 12,0	1,05 - 1,6
S6	S Fine	SiC 180	3,5 - 5,5	0,45 - 0,73	5,0 - 8,0	0,70 - 1,05
S7	S Very Fine	SiC 240-320	2,2 - 3,5	0,30 - 0,45	4,0 - 6,5	0,5 - 0,85
S8	S Super Fine	SiC 500	1,5 - 2,3	0,20 - 0,30	2,5 - 4,5	0,33 - 0,60
S9	S Ultra Fine	SiC 800	0,8 - 1,5	0,12 - 0,20	1,5 - 3,0	0,20 - 0,40



Wussten Sie schon, dass Osborn auch Lipprite®-Walzen in Breiten bis zu 3.650 mm liefern kann, die sich perfekt für eine satinierte Oberfläche von Aluminium- und Kupferblechen oder -bändern eignen.

# Flexible Schleifwerkzeuge

Osborn bietet eine Reihe von Werkzeugen mit den qualitativ hochwertigsten Schleifmaterialien an, die auf dem Markt erhältlich sind.



## Schleiflamellenräder

Dicht gepackte Schleiflamellen auf Unterlage, die um einen Kern angeordnet sind, bilden ein effektives Schleifwerkzeug. Kunden profitieren bei der Bearbeitung von runden Teilen, Rohren, Töpfen und Pfannen oder sogar beim Schleifen der Sohle eines Bügeleisens von diesem

Produkt dank seiner sehr langen Standzeit. Diese Werkzeuge zeichnen sich durch eine konstant hohe Schleifwirkung aus. Schleiflamellenräder können im Gegensatz zu Schleifbändern bis zur vollständigen Abnutzung immer wieder die gleiche Oberfläche reproduzieren.



## Kleine Fächerschleifer mit Schaft

Kleine Fächerschleifer mit einem 6-mm-Schaft sind mit Vlies- oder Schleifbandlamellen oder einer Kombination aus beidem erhältlich. Sie sind für den Einsatz auf Bohrmaschinen und anderen

Maschinen mit hoher Drehzahl geeignet. Diese Räder erreichen schwer zugängliche Stellen. Sie passen sich gut an Konturen an und erzeugen eine glatte, gleichmäßige, satinierte Oberfläche.

## Typ und Körnung

Körnung	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400
X - Standard	X	X	X	X	X	X	X	X		X	
J - Flexible				X	X	X	X	X		X	X

# Zubehör

Wiederverwendbare Zentrierbleche und -adapter aus Metall, Nylon oder Aluminium werden verwendet, um den Innendurchmesser von unseren Werkzeugen auf den jeweils benötigten Wellendurchmesser zu reduzieren.



## Reduzierbleche

Wiederverwendbare Zentrierbleche aus Metall mit Belüftungsöffnungen zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen auf eine Bohrungsgröße passend zum jeweiligen Wellendurchmesser.



## Auswechselbare Metalladapter

Kleine Zentrierscheiben, speziell für die Verkleinerung von Polierring-Innendurchmessern von 1 1/4 " (31,75 mm) bzw. 2" (50,8 mm) auf ein kleineres Maß.



## Nylon-Adapter mit integrierten Distanzen

Nylon-Adapter zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen, optional auch mit einer bereits angegossenen Distanz für eine schnelle und effiziente Montage erhältlich.



## Einspanndorne

Wiederverwendbare Einspanndorne mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm zum Einspannen von Polier- und Satinieringen mit Bohrung 10 mm und einem Durchmesser bis 100 mm für die einfache Montage auf Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

---

Vergessen Sie nicht, dass Sie im Osborn-Sortiment eine große Auswahl an Trenn- und Schleifscheiben, Fräsern, Schleifmittel und Drahtbürsten finden. Siehe [www.osborn.com](http://www.osborn.com).

---

# Die richtige Kombination für jeden Schritt des Prozesses

Osborn arbeitet stets eng mit seinen Kunden zusammen, um unter Berücksichtigung der jeweils vorhandenen Maschinen und Anlagen sowie der nachfolgenden Prozesse die perfekte Lösung für jedes Polierverfahren zu finden. Bei der Analyse werden Form und Größe der zu bearbeitenden Teile, das betreffende Material und dessen ursprüngliche Oberflächenbeschaffenheit genauso berücksichtigt, wie die gewünschte Oberflächenqualität.

Im Folgenden haben wir einige typische Anwendungsbeispiele mit Polierpasten- und Werkzeugempfehlungen zusammengestellt, die dabei helfen sollen, gemeinsam mit Ihnen den optimalen Prozess zu ermitteln.

## Sanitärarmaturen - Polieren am Roboter

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (fest)
Vorpolieren	Maxi LM Faltenring TT (orange)	Chrysochlor 190 or Langsol 2.292
Polieren	Maxi LM Faltenring 290 (weiß)	Langsol 1003A

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (flüssig)
Polieren	Maxi LM Faltenring 290 (weiß)	UNIPOL 6734
Abglänzen	Maxi LM Faltenring 101A (weiß)	UNIPOL 0001

## Sanitärarmaturen - Klassisches Polieren

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (flüssig)
Vor- und Nachpolieren	Mini L Faltenring Sarja	UNIPOL 6734

## PVD-Beschichtung

Prozess	Schleifvlies	Imprägnierung
PVD-Veredelung	Lipprite A mittel	Keine

## Druckgussteile

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (flüssig)
Polieren vor dem Eloxieren	Sisal-Tuch M-EK Faltenring	UNIPOL 8660



## Aluminiumverkleidungen (Duschkabinen, Küchen)

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (fest)
Satinieren vor dem Eloxieren	Sisal-Tuch-Ring	Langsol 2.222

## Aluminium-Türklinken

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (fest)
Einstufiger Prozess	Polierring	Edelgelb

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (fest)
Polieren	Maxi Tuchring	Langsol 2043JF
Abglänzen	Maxi Tuchring	UNIPOL 1305

Prozess	Polierwerkzeug	Paste (flüssig)
Polieren	Maxi Tuchring	Langsol P120
Abglänzen	Maxi Tuchring	UNIPOL 2350S

# Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Material	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Nichteisenmetall	25-35	30-40	25-30	15-25	13-18

(M/S)



[osborn.com](https://www.osborn.com)