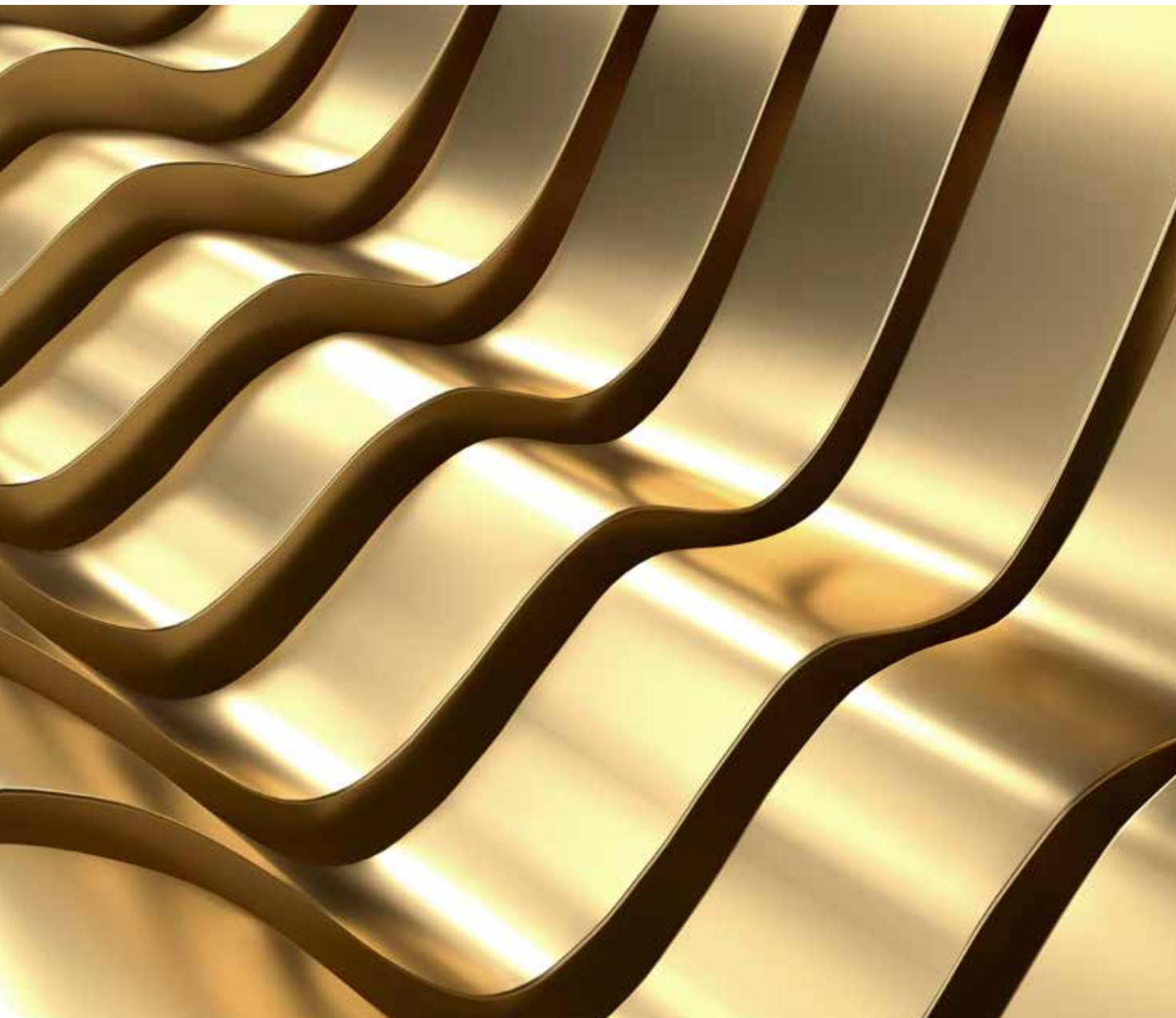




Polieren von Edelmetall



## Finish First mit Osborn

Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen bei der mechanischen Oberflächenbehandlung. Unsere Experten sind bestens ausgebildet, um Sie mit den optimalen Standard- oder kundenspezifischen Werkzeugen zu bedienen, wann und wo Sie sie benötigen. Wir helfen Ihnen dabei, Ihre Prozesse zu optimieren, die höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

**130 +  
Jahre**

**Erfahrung**

### **Lokale Produktionsstandorte**

Osborn beliefert 120 Länder in aller Welt. Die Fertigung in Nordamerika, Europa und Asien gewährleistet die Verfügbarkeit der Produkte und eine schnelle Lieferung.

### **Höchstes Qualitätsniveau**

Hochwertige Tücher und Konstruktionstechniken für Polierwerkzeuge gepaart mit herausragenden Polierpasten garantieren überlegene Polierprozesse mit Wiederholgenauigkeit auf höchstem Niveau.



# Einzigartiges Know-how

## Erfahrene Experten bieten zuverlässige Lösungen

Seit 1887 haben wir uns zum weltweit größten Anbieter von Oberflächenbehandlung und -veredelung entwickelt. Wir haben uns dem Ziel verschrieben, unseren Kunden nur das Beste zu bieten – ein Standard, an dem wir uns selbst jeden Tag messen, immer mit Blick auf die jeweiligen Anforderungen in unserem vielfältigen Kundenstamm in den unterschiedlichsten Branchen. Mit Osborn-Produkten erzielen Sie eine erstklassige Oberfläche.

## Produkte für jede Anwendung

Osborn verfügt über die größte Auswahl an Polierwerkzeugen und -pasten in der Branche. Sofern bestehende Standardprodukte die speziellen Anforderungen nicht erfüllen können entwickeln wir bei Bedarf kundenspezifische Lösungen für bestimmte Anwendungen.

## Kontinuierliche Innovation

Die Produktentwicklung hat immer die Anforderungen der Kunden im Blick. Dies gilt sowohl für die Entwicklung neuer Produkte als auch für die kontinuierliche Verbesserung bei bestehenden Produkten und der Prozesskontrolle in unserer Fertigung.

## Perfekte Symbiose

Die Kombination aus langlebigen Osborn-Polierwerkzeugen und effizienten Polierpasten sorgt für hervorragende Ergebnisse und weniger Ausschuss. Osborn-Polierpasten haften perfekt an den Osborn-Polierwerkzeugen und sorgen für einen sauberen und wirtschaftlichen Prozess.

Unsere Polieremulsionen sind aufgrund unserer einzigartigen Herstellungsmethode die stabilsten in der Branche und zählen zusammen mit unseren Festpasten zu den hochwertigsten im Markt. Für unsere Polierpasten verwenden wir ausschließlich hochwertigste Polierminerale mit festgelegten Partikelgrößen innerhalb sehr enger Toleranzgrenzen. So stellen wir sicher, dass es bei der späteren Anwendung nicht zu unerwünschten Polierstrichen oder Kratzern kommt.

Lassen Sie sich von unseren Experten zeigen, wie Sie in Ihrem Polierprozess die beste Oberflächenqualität erzielen können!

# Die richtige Lösung für jede Anwendung und jedes Werkstück

## Edelmetalle

Edelmetalle werden aus natürlich vorkommenden Metallen hergestellt. Aufgrund der Seltenheit dieser Metalle sind sie im Allgemeinen sehr wertvoll. Zu den häufigsten Edelmetallen gehören: Gold, Silber, Platin, Palladium und Titan.

Aufgrund ihres natürlichen Glanzes unterscheiden sich diese Metalle von unedlen Metallen und sind daher das Material der Wahl für Schmuckstücke.

## Veredelung von Edelmetallen

Edelmetalle werden aufgrund ihrer Beschaffenheit und ihres Preises für die Herstellung von Luxusartikeln verwendet. Der Polierprozess bringt daher einen starken Mehrwert für diese Produkte.

Uhren, Schmuck, Luxusartikel, hochwertige elektronische Teile und medizinische Implantate hängen alle von den besonderen Eigenschaften der Edelmetalle ab. Die Polierverfahren werden speziell ausgewählt, um einen perfekten Glanz zu erzielen, ohne dass dabei zu viel Material abgetragen, oder die Konturen der oft sehr kleinen Teile beschädigt werden.

---

**Mit unseren Prozessempfehlungen zeigen wir, wie hochwertigste Oberflächen auf die wirtschaftlichste Weise erreicht werden können.**

---



#### **Höchste Qualität**

Strengste Standards und Kontrollen für unsere Rezepturen, die Konsistenz und Reproduzierbarkeit gewährleisten.



#### **Feinste Qualitätstücher**

Appretierte Tücher, die nach genauen Osborn-Spezifikationen hergestellt werden.



#### **Perfekte Balance**

Osborn-Polierwerkzeuge sind konzentrisch und perfekt ausgewuchtet, um einen ruhigen Einsatz zu gewährleisten.



#### **Konzipiert für alle Anwendungen**

Osborn Polierwerkzeuge und Polierpasten sind perfekt abgestimmt für den manuellen und automatisierten Einsatz



#### **Konsistenz zu jeder Zeit**

Alle von Osborn verwendeten Tücher unterliegen strengen Qualitätskontrollverfahren, um stets gleichbleibende Qualität zu gewährleisten.



#### **Erhältlich in vielen unterschiedlichen Abmessungen und Größen**

Osborn-Polierwerkzeuge sind in metrischen und Zollgrößen erhältlich.

Osborn Polierpasten gibt es in unterschiedlichen Gebindegrößen, abgestimmt auf die jeweilige Anwendung.

# Bewährte Lösungen für das Polieren von Edelmetallen

Luxusartikel werden in der Regel von versierten Fachkräften entweder manuell oder auf kleinen Polierautomaten mit festen Polierpasten bearbeitet.

Da hochwertigen Produkte nicht nur aus Edelmetallen, sondern auch aus NE-Metallen oder Edelstahl hergestellt werden, sind in der folgenden Tabelle auch für diese Rohmaterialien die entsprechenden Pastenempfehlungen enthalten.



## Feste Polierpasten

Osborn bietet ein komplettes Sortiment an festen Poliermitteln für das manuelle Polieren. Diese sind in Tüten oder als Stangen in Sondergrößen erhältlich, wir beraten Sie gerne.

| Edelmetalle / Anwendungsbeispiele |            |                                                                    | Fettgehalt | Abrasivität | Glanzgrad |
|-----------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-----------|
| UNIPOL 6310                       | Grau       | Vorpolierpaste                                                     | 5          | 9           | 3         |
| UNIPOL 1128G                      | Bordeaux   | Universelle Vorpolierpaste                                         | 5          | 8           | 3         |
| Export Lustre                     | Braun      | Berühmte Canning Tripoli-Mischung für NE-Metalle                   | 5          | 7           | 3         |
| UNIPOL 433                        | Dunkelrosa | Vorpolierpaste und Polierpaste                                     | 6          | 7           | 5         |
| UNIPOL 17                         | Grün       | Universelle Hochglanzpaste für guten Glanz                         | 4          | 4           | 5         |
| UNIPOL Gold                       | Gelb       | Original Goldpaste für tiefen Glanz                                | 3          | 2           | 9         |
| 9505 Gold Fine                    | Blau       | Superfinish: Rostfreier Stahl, Platin, Titan und Nichteisenmetalle | 3          | 2           | 9         |
| OSBORN 1461                       | Creme      | Universalpaste für allerhöchsten Glanz                             | 3          | 3           | 10        |
| 9495 Gold Dry                     | Gelb       | Fein- und Hochglanz Polieren von Gold                              | 1          | 2           | 10        |
| 9500 Gold Extra                   | Rosa       | Superfinish von Gold, Silber, Edelstahl                            | 2          | 2           | 10        |
| 9510 Gold Easy                    | Creme      | Feinpolieren und Hochglanz Polieren                                | 2          | 2           | 10        |
| AA Rouge                          | Rot        | Die trockenste Goldpolierpaste auf dem Markt                       | 1          | 2           | 9         |

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch



Wussten Sie, dass die weltberühmten Polierpasten der Marke Canning, wie z. B. Export Lustre und AA Rouge ebenfalls von Osborn hergestellt werden?



## Dialux® Polierpasten

Osborn ist der Hersteller des weltbekannten Dialux®-Sortiments. Diese kleinen, einzeln verpackten Pastenriegel sind das Produkt der Wahl für Dentallabore, Goldschmiede und Uhrmacher auf der ganzen Welt.

| Dialux® | Edelmetalle                                                                         | Fettstufe | Abrasivität | Glanz |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|-------|
| Vornex  | Vorpolierpaste für härtere Metalle, Edelstahl und Platin                            | 7         | 9           | 2     |
| Gelb    | Vorpolierpaste für weichere Metalle, Kunststoffe und Harze                          | 6         | 7           | 3     |
| Schwarz | Hochglanzpaste für Silber                                                           | 5         | 4           | 5     |
| Grau    | Abrasive Polierpaste, beseitigt tiefere Kratzer, frischt Edelstahl auf              | 5         | 4           | 5     |
| Weiß    | Perfekt für Sterlingsilber, Gute Vorpolierpaste                                     | 5         | 4           | 5     |
| Blau    | Universelle Polierpaste für fast alle Metalle, insbesondere Silber                  | 5         | 4           | 5     |
| Grün    | Hochglanzpaste für Silber und Weißgold sowie für harte Legierungen wie z. B. Platin | 4         | 3           | 6     |
| Rot     | Hochglanzpaste, sehr gut für Goldlegierungen                                        | 3         | 2           | 7     |
| Gold    | Hochglanzpaste für hervorragenden Tiefenglanz auf allen Materialien                 | 2         | 2           | 9     |

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

## Anwendung

|                    | Vornex | Gelb | Schwarz | Grau | Weiß | Blau | Grün | Rot | GOLD |
|--------------------|--------|------|---------|------|------|------|------|-----|------|
| Stahl              | X      |      |         |      | X    | X    |      |     | X    |
| Rostfreier Stahl   | X      |      |         | X    | X    | X    |      |     | X    |
| Gold               |        |      |         |      | X    | X    | X    | X   | X    |
| NE-Metalle         |        | X    |         |      | X    | X    |      |     | X    |
| Gehärteter Stahl   |        |      |         |      | X    | X    |      |     | X    |
| Silber             |        |      | X       |      | X    | X    | X    |     | X    |
| Kunststoff         |        | X    |         |      | X    | X    |      |     | X    |
| Platin             | X      |      |         |      |      |      | X    |     | X    |
| Vorpolieren        | X      | X    |         | X    |      |      |      |     |      |
| Polieren           |        |      |         |      | X    |      |      |     |      |
| Hochglanz polieren |        |      | X       |      | X    | X    | X    | X   | X    |

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

# Polierwerkzeuge aus Sisal und Sisaltuch

Sisal ist ein natürliches Material, das sich perfekt für die ersten Schritte im Polierprozess eignet. Sisalringe sind aggressiv und folgen oft einem Schleifschritt mit beschichteten Schleifmitteln oder Vlieswerkzeugen.



## Sisal-Tuch-Faltenring

Regelmäßige Falten bestehend aus einem Sandwich aus Sisalgewebe und Baumwollstoff machen die Osborn-Faltenringe zu einem aggressiven Werkzeug mit guter Pastenhaftung.

In Verbindung mit UNIPOL 433 sind diese Polierringe ein hervorragendes Werkzeug zum Vorpolieren von konturierten Teilen.



## EK/ER-Sisal-Tuch-Polierring

Ein flexibles und wirtschaftliches Vorpolierwerkzeug mit unregelmäßigen Falten aus Sisal- und Baumwollgewebe in Sandwichbauweise. Diese Polierringe können als Walze montiert werden, um größere Flächen zu polieren, besonders auf kleineren Rundtischautomaten.

Eine spezielle weiche Imprägnierung:

A60 verlängert die Lebensdauer der Polierringe und führt zu einer gleichmäßigeren Oberfläche.

Diese Sisal-Tuchringe sind auch als Mini-Polierringe in Ø 100 mm erhältlich.



## EK-Sisalgewebe-Polierring

Ein kompakter Polierring, der ausschließlich aus Sisalgewebe besteht. Er ist nicht flexibel, sondern ein hartes und aggressives Werkzeug. Zusammen mit Osborn-Vorpolierpasten

können Sisal-Ringe beim Vorpolieren von Edelstahl, Messing oder Zamak verwendet werden, die die Grundlage für Schnallen, Verschlüsse und sogar Schrauben bilden, die für Luxusprodukte benötigt werden.

## EK-Sisalring



### Sisalkordelbürste

Die flexibelsten Werkzeuge im Sisal-Sortiment. Einzelne geflochtene Kordeln passen sich perfekt den Konturen an bei gleichzeitig guter Kühlung während des Anwendungsprozesses.



### Sisal Gewebescheibe

Einzelne Scheiben aus imprägniertem oder naturbelassenem Sisalgewebe werden, versetzt gelegt, zu einem kompakten und festen Vorpolierwerkzeug vernäht.

Diese steife und harte Bauweise ermöglicht ein wirtschaftliches und kostengünstiges Arbeiten.

Sisal-Gewebescheiben sind das Produkt der Wahl bei aggressiven Vorpolierarbeiten mit kleinem Scheibendurchmesser.



Sisal Gewebe



Sisal Tuch (Sandwich)



Sisal-Kordel

### Sisal-Typen

Sisal ist als Gewebe mit Tuch ummantelt oder zu einer Kordel geflochten erhältlich.

| Typ          |          | Merkmale                                              | Klasse        |
|--------------|----------|-------------------------------------------------------|---------------|
| Sisal Gewebe | Type 82B | Dünnes Garn mit dichter Struktur                      | Leicht/mittel |
| Sisal Tuch   | 82B/301J | Geeignet für Scheiben                                 | Mittel/hart   |
|              | 82B/101J | Geeignet für Scheiben                                 | Mittel        |
|              | 82B/101B | Geeignet für Wellen-, Falten- und Poliererringe EK/ER | Leicht/mittel |
| Sisal-Kordel | Type 32  | Zwei Kordeln gedreht                                  | Leicht        |
|              | Type 48  | Acht Kordeln geflochten                               | Schwer        |

# Polierringe aus Baumwollgewebe

Alle Osborn-Polierringe werden aus hochwertigem, biasiertem Gewebe hergestellt, was ihre Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer gewährleistet.



## Faltenring

Die flachen, regelmäßigen Falten bieten eine hervorragende Oberfläche für die Aufnahme von Osborn-Festpasten. Die Härte und Flexibilität dieses Polierings hängt davon ab ob ein imprägniertes/appretiertes Tuch, ein Standardtuch

oder ein aufgerautes Tuch gewählt wird; dies und die Wahl der Osborn-Paste bestimmen das Polierergebnis. Faltenringe eignen sich besonders für das manuelle Polieren.



## EK/ER Polierring

Ein gut belüfteter Standard-Polierring, der sich für fast jeden Schritt im Polierprozess eignet. Je nach gewünschtem Ergebnis kann zwischen verschiedenen Qualitäten von appretiertem, naturbelassenem oder gerautem Tuch gewählt werden. Die unregelmäßigen Falten, die mit einem Metallklammerring befestigt sind, bilden einen flexiblen und wirtschaftlichen Polierring. Die Polierringe können einzeln oder als Walze montiert werden, je nach gewünschter Arbeitsbreite. Alle Materialqualitäten können auf die jeweils eingesetzten Polierpasten abgestimmt werden.

### Unsere Osborn-Prozessempfehlung:

Härtere Tücher zum Vorpolieren mit UNIPOL 1128G oder leichtere Tücher zum Polieren mit UNIPOL 17.

Zum perfekten Finish für kleine Teile sind diese Polierringe auch als Mini-Ringe auch in einem Durchmesser von nur 100 mm erhältlich.



## Polierscheibe aus Baumwolltuch

Einzelne Tuchscheiben werden übereinandergelegt und auf die gewünschte Breite genäht. Die Lagen sind so angeordnet, dass ein Ausfransen minimal ist. Durch Variation der Tuchsorte und der Nähte lassen sich unterschiedliche Härtegrade bestimmen.

Tuchscheiben werden u. a. für das manuelle Abglänzen von Kleinteilen wie Schnallen oder Verschlüssen eingesetzt. Die kleinen Dialux®-Pasten ergänzen dieses Werkzeug.



## Lose Scheiben

Lose Scheiben sind in allen unten angegebenen Gewebetypen und in jedem gewünschten Durchmesser erhältlich, passend zu allen Standard-Poliermotoren.

Lose Scheiben passen sich an verschiedene Formen und Konturen an. Jede einzelne Lage ist flexibel und kann so auch die engsten, nur schwer zugänglichen Stellen des Werkstücks erreichen.

Lose Scheiben können zu jeder gewünschten Breite zusammengesetzt werden. Sie sind auch für konische Wellen geeignet.



## Tuch-Typen

Lassen Sie sich von unseren Experten beraten, welche Tuchsorten für Ihren spezifischen Polierprozess geeignet sind.

| Typ                | Referenz | Merkmale                                                  | Anwendung         |
|--------------------|----------|-----------------------------------------------------------|-------------------|
| Behandeltes Tuch   | 264J     | Mittelschweres gelbes behandeltes Tuch                    | Polieren          |
|                    | BSKY     | Belastbares blaues Tuch, flexibel, sehr gut für Edelstahl | Polieren          |
|                    | TT       | Hartes, orangefarbenes Tuch, nicht flexibel, für Messing  | Polieren          |
|                    | P153     | Behandeltes violettes Tuch für Rostfrei                   | Polieren          |
|                    | 3260     | Mittelschweres farbloses Tuch, leicht elastisch           | Endbearbeitung    |
|                    | 6570     | Leichtes farbloses behandeltes Tuch, leicht elastisch     | Polieren          |
| Unbehandeltes Tuch | 304E     | Mittelschweres, dicht gewebtes Tuch                       | Polieren          |
|                    | 264E     | Mittelschweres, dicht gewebtes Tuch                       | Polieren          |
|                    | 202      | Mittelleichtes Tuch, lange Lebensdauer                    | Polieren          |
|                    | 6400     | Sehr leichtes Tuch                                        | Polieren          |
|                    | 5300     | Sehr leichtes, dicht gewebtes Tuch                        | Polieren          |
|                    | 6420     | Leichtes weißes Tuch                                      | Endbearbeitung    |
| Gebleichtes Tuch   | 5310     | Leichtes weißes Tuch                                      | Endbearbeitung    |
|                    | M310     | Weißes, beidseitig aufgerautes Tuch (sehr weich)          | Hochglanzpolieren |

# Abrasive Vliesstoffe

Schleifvliese bestehen aus sogenanntem Wirrfaser-Vlies aus Nylon- und/oder Polyester mit verschiedenen Arten von Schleifkornpartikeln, die mit den Fasern harzgebunden sind. Das Material hat eine offene und flexible Struktur. Wenn es sich abnutzt, wird neues Schleifkorn freigelegt, um ein gleichmäßiges und konsistentes Finish auf einer flachen oder leicht profilierten Oberfläche zu erzielen. Die Schleifkornpartikel bestehen in der Regel aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid. Das Material kann sowohl im Nass- als auch im Trockenverfahren eingesetzt werden.



## LIPPROX® Rad

Schleifvlies wird um einen Kern gewickelt und speziell behandelt, was zu einer gleichbleibenden Härte und einem gleichbleibenden Abrieb über die gesamte Lebensdauer des Produkts führt. Dieses gewickelte Rad ist perfekt für leichte Entgratungsarbeiten. Ein Pfeil zeigt die Richtung an, in der die Lipprox®-Räder eingesetzt werden müssen.



## LIPPRITE® Rad

Schleifvlieslamellen sind radial auf ein Phenolrohr geklebt. Die Härte kann durch Erhöhung oder Verringerung der Anzahl der Lamellen variiert werden. Das dreidimensionale, offene Gewebe gewährleistet einen Selbstreinigungseffekt, so dass Oberflächenverschmutzungen leicht entfernt werden können. Je nach Prozess kann ein technisch definiertes Oberflächenergebnis oder eine optische Oberfläche erzielt werden. Lipprite®-Räder sind extrem vielseitig in der Satinierbearbeitung einsetzbar.



## Schleifvlies-Wellenring

Die gewellte Konstruktion ermöglicht ein hochdichtes Werkzeug mit minimaler Flexibilität. Ein Vorteil, wenn eine gute Schneidwirkung und eine gleichmäßige Oberfläche erforderlich sind. Dieses Schleifvlies Werkzeug ist für alle Satinierarbeiten geeignet, insbesondere wenn keine Oszillation möglich ist.



## EK-Schleifvliesring

Standardmäßig werden 4 Lagen Vliesstoff mit einem Metallring befestigt. Die unregelmäßigen Falten bieten ein vielseitiges Satinierwerkzeug, das am besten funktioniert, wenn nur minimaler Druck ausgeübt wird, was wiederum die Lebensdauer des Ringes erhöht. Es handelt sich um ein äußerst wirtschaftliches Werkzeug.



## Walzen, Scheiben und Handpads

Für den manuellen Betrieb bietet Osborn eine Auswahl an Rollen, die je nach Bedarf auf die gewünschte Breite zugeschnitten werden können. Alternativ sind auch gestanzte Scheiben und Standard-Handpads erhältlich.

## Schleifvlies Typen

Eine Auswahl der gängigsten Vliestypen.

| Osborn<br>Typ | Grad        | FEPA<br>Norm  |
|---------------|-------------|---------------|
| A2            | A Grob      | AL2O3 80      |
| A4            | A Mittel    | AL2O3 120     |
| A6            | A Fein      | AL2O3 180     |
| A7            | A Sehr fein | AL2O3 240/320 |
| S4            | S Mittel    | SiC 120       |
| S6            | S Fein      | SiC 180       |
| S7            | S Sehr fein | SiC 240-320   |
| S8            | S Superfein | SiC 500       |
| S9            | S Ultrafein | SiC 800       |
| S10           | S Ultrafein | SiC 1000      |

# Beschichtete Schleifmittel

Osborn bietet eine Reihe von beschichteten Schleifwerkzeugen an, die die besten auf dem Markt erhältlichen Materialien und unser Fertigungs-Know-how optimal verbinden.



## Beschichtete Schleiflamellenräder

Dicht gepackte, beschichtete Schleiflamellen, die um einen Kern angeordnet sind, bilden ein effektives Schleifwerkzeug vor dem Polieren. Runde Teile und Rohre

profitieren von diesem Produkt mit seiner langen Lebensdauer und der Fähigkeit, die gleiche Oberfläche immer wieder zu reproduzieren.



## Kleine Fächerschleifer mit Schaft

Kleine Fächerschleifwerkzeuge mit einem 6-mm-Schaft sind mit Vlies, beschichtetem Schleifmittel oder einer Kombination aus beidem erhältlich. Sie sind für den Einsatz auf Maschinen mit hohen Drehzahlen geeignet.

Diese Räder erreichen schwer zugängliche Stellen. Sie passen sich gut an Konturen an und erzeugen eine glatte, gleichmäßige, satinierte Oberfläche.

## Typ und Körnung

| Körnung  | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 240 | 320 |
|----------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Standard | X  | X  | X  | X   | X   | X   | X   |

# Zubehör

Wiederverwendbare Zentrierbleche und -adapter aus Metall, Nylon oder Aluminium werden verwendet, um den Innendurchmesser von unseren Werkzeugen auf den jeweils benötigten Wellendurchmesser zu reduzieren.



## Zentrierbleche

Wiederverwendbare Zentrierbleche aus Metall mit Belüftungslöchern zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen auf eine Bohrungsgröße passend zum jeweiligen Wellendurchmesser.



## Auswechselbare Metalladapter

Kleine Zentrierscheiben, speziell zur Reduzierung von Poliering-Innendurchmessern von 1 1/4" (31,75 mm) bzw. 2" (50,8 mm) auf ein kleineres Maß.



## Nylon-Adapter mit integrierten Distanzen

Nylon-Adapter zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen, optional sind diese Adapter auch mit einer bereits angegossenen Distanz in der jeweils gewünschten Breite für eine schnelle und effiziente Montage erhältlich.



## Einspanndorne

Wiederverwendbare Einspanndorne mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 10 mm und einem Durchmesser bis 100 mm für die einfache Montage auf Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

---

Vergessen Sie nicht, dass Sie im Osborn-Sortiment eine große Auswahl an Trenn- und Schleifscheiben, Fräsern, Schleifmittel und Drahtbürsten finden. Siehe [www.osborn.com](http://www.osborn.com).

---

# Die richtige Kombination für jeden Schritt des Prozesses

Kein Kunde ist wie der andere. Die Experten von Osborn sind immer bereit, Gespräche zu führen und die Werkzeuge, Imprägnierungen und Parameter zu ermitteln, mit denen sich das bestmögliche Ergebnis für ein bestimmtes Teil erzielen lässt. Hierzu möchten wir nur einige Beispiele nennen.



## Design-Schließen

Dies ist ein Beispiel für ein halbautomatisches Verfahren zum Polieren von Teilen, die bei der Herstellung von Designerhandtaschen verwendet werden. Auf einem Rundtischautomaten werden die Teile gegen den Uhrzeigersinn um den Tisch herumgeführt und dabei vorpoliert und poliert. Die abschließende zweistufige Hochglanzpolitur sorgt dafür, dass sowohl die Seiten als auch die Oberseite der Teile den perfekten Glanz erhalten.

|           | Vorpolieren            | Polieren            | Abglänzen               | Abglänzen         |
|-----------|------------------------|---------------------|-------------------------|-------------------|
| Werkzeuge | Polierring Sisal Tuch  | Faltenring          | Faltenring              | Polierring EK     |
|           | Material 82/101B natur | Tuch 264J           | Tuch 5300               | Tuch MO5          |
| Pasten    | UNIPOL 433 dunkelrosa  | Gold fein 9505 blau | Für Seiten und Konturen | Für die Oberseite |
|           |                        |                     | Gold Easy 6510 creme    | OSBORN 1461       |

Manchmal verlangen Konstrukteure unterschiedliche Oberflächenbehandlungen für das Teil. Mit dieser Kombination von Werkzeugen und Imprägnierungen können Teile mit Nuten und Radien von matt bis hochglänzend bearbeitet werden.

|                 | Schleifen                       | Polieren       | Abglänzen         |
|-----------------|---------------------------------|----------------|-------------------|
| Werkzeuge       | Wellenring Schleifvlies         | Polierring EK  | Polierring EK     |
|                 | Sorten S sehr fein/S super fein | Tuch 6420      | Tuch M310         |
| Imprägnierungen | Keine                           | UNIPOL 17 grün | OSBORN 1461 creme |

# Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten (m/s)

| Material                 | Polieren | Abglänzen | Satinierte Ausführung |
|--------------------------|----------|-----------|-----------------------|
| Gold, Silber             | 10-15    | 10-15     |                       |
| Palladium, Platin, Titan | 8-15     | 8-15      |                       |
| Hartmetalle              | 8-15     | 8-15      |                       |
| Stahl                    | 20-25    | 15-20     | 13-18                 |
| Nichteisenmetalle        | 16-22    | 13-18     | 13-18                 |



[osborn.com](https://osborn.com)