



Polieren von Stahl und rostfreiem Stahl



Finish First mit Osborn

Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen bei der mechanischen Oberflächenbehandlung. Unsere Experten sind bestens ausgebildet, um Sie mit den optimalen Standard- oder kundenspezifischen Werkzeugen zu bedienen, wann und wo Sie sie benötigen. Wir helfen Ihnen dabei, Ihre Prozesse zu optimieren, die höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

**130 +
Jahre**

Erfahrung

Lokale Produktionsstandorte

Osborn beliefert 120 Länder in aller Welt. Die Fertigung in Nordamerika, Europa und Asien gewährleistet die Verfügbarkeit der Produkte und eine schnelle Lieferung.

Höchstes Qualitätsniveau

Hochwertige Tücher und Konstruktions-techniken für Polierwerkzeuge gepaart mit herausragenden Polierpasten garantieren überlegene Polierprozesse mit Wiederholgenauigkeit auf höchstem Niveau.



Einzigartiges Know-how

Erfahrene Experten bieten zuverlässige Lösungen

Seit 1887 haben wir uns zum weltweit größten Anbieter von Oberflächenbehandlung und -veredelung entwickelt. Wir haben uns dem Ziel verschrieben, unseren Kunden nur das Beste zu bieten – ein Standard, an dem wir uns selbst jeden Tag messen, immer mit Blick auf die jeweiligen Anforderungen in unserem vielfältigen Kundenstamm in den unterschiedlichsten Branchen. Mit Osborn-Produkten erzielen Sie eine erstklassige Oberfläche.

Produkte für jede Anwendung

Osborn verfügt über die größte Auswahl an Polierwerkzeugen und -pasten in der Branche. Sofern bestehende Standardprodukte die speziellen Anforderungen nicht erfüllen können entwickeln wir bei Bedarf kundenspezifische Lösungen für bestimmte Anwendungen.

Kontinuierliche Innovation

Die Produktentwicklung hat immer die Anforderungen der Kunden im Blick. Dies gilt sowohl für die Entwicklung neuer Produkte als auch für die kontinuierliche Verbesserung bei bestehenden Produkten und der Prozesskontrolle in unserer Fertigung.

Perfekte Symbiose

Die Kombination aus langlebigen Osborn-Polierwerkzeugen und effizienten Polierpasten sorgt für hervorragende Ergebnisse und weniger Ausschuss. Osborn-Polierpasten haften perfekt an den Osborn-Polierwerkzeugen und sorgen für einen sauberen und wirtschaftlichen Prozess.

Unsere Polieremulsionen sind aufgrund unserer einzigartigen Herstellungsmethode die stabilsten in der Branche und zählen zusammen mit unseren Festpasten zu den hochwertigsten im Markt. Für unsere Polierpasten verwenden wir ausschließlich hochwertigste Poliermineralien mit festgelegten Partikelgrößen innerhalb sehr enger Toleranzgrenzen. So stellen wir sicher, dass es bei der späteren Anwendung nicht zu unerwünschten Polierstrichen oder Kratzern kommt.

Lassen Sie sich von unseren Experten zeigen, wie Sie in Ihrem Polierprozess die beste Oberflächenqualität erzielen können!

Die richtige Lösung für jede Anwendung und jedes Werkstück

Teile aus Stahl oder Edelstahl

Rostfreier Stahl wird zu Blechen, Platten, Stäben, Draht und Rohren gewalzt und für Kochgeschirr, Besteck, chirurgische Instrumente und Baumaterial verwendet. Weitere industrielle Anwendungen sind Chemie- und Wasseraufbereitungsanlagen oder Lagertanks für Chemikalien und Lebensmittel. Edelstahl wird häufig in Großküchen oder Lebensmittelverarbeitungsbetrieben verwendet.

Die Teile können aus ästhetischen oder technischen Gründen veredelt werden, wobei die Ergebnisse davon abhängen, ob ein bestimmtes Aussehen oder eine bestimmte Oberflächenrauigkeit gewünscht wird.

Endbearbeitung von Teilen aus Stahl und Edelstahl

Osborn-Schleifvlieswerkzeuge, -Polierwerkzeuge und -Pasten werden nach dem Schleifen eingesetzt, um die gewünschte Oberflächenqualität aus einer ganzen Reihe verschiedener Möglichkeiten zu erzielen, von einer matten, seidenmatten Oberfläche bis hin zu einer hochglänzenden Spiegeloberfläche.

Osborn-Werkzeuge und Polierpasten werden für automatisierte Prozesse hergestellt, die ein Höchstmaß an Reproduzierbarkeit bei bestem Preis-Leistungs-Verhältnis erfordern. Die Werkzeuge und Polierpasten für Flachbett- und Roboteranlagen werden durch entsprechende Produkte für manuelle Anwendungen ergänzt.

Mit unseren Prozessempfehlungen zeigen wir auf, wie Spitzenergebnisse auf die wirtschaftlichste Weise erreicht werden können.



Höchste Qualität

Strengste Standards und Kontrollen für Pasten, die Konsistenz und Reproduzierbarkeit gewährleisten.



Appretierte Tücher

Appretiertes Gewebe, das exakt nach den Osborn-Spezifikationen hergestellt wird.



Perfektes Gleichgewicht

Osborn-Polierwerkzeuge sind für perfekten Rundlauf ausgewuchtet.



Konzipiert für alle Anwendungen

Osborn Polierwerkzeuge und -Polierpasten sind perfekt abgestimmt für den manuellen und automatischen Betrieb



Konsistenz zu jeder Zeit

Alle von Osborn verwendeten Tücher unterliegen strengen Qualitätskontrollverfahren, um jedes Mal stets die gleiche Qualität zu gewährleisten (besonders wichtig für Roboterbetriebe, die rund um die Uhr arbeiten).



Erhältlich in mehreren Größen

Osborn-Polierwerkzeuge sind in metrischen und Zollgrößen erhältlich. Osborn Polierpasten gibt es in unterschiedlichen Gebindegrößen, abgestimmt auf die jeweilige Anwendung

Zuverlässige Lösungen für das Polieren von Stahl und Edelstahl

Osborn ist stolz darauf, für jede Anwendung die beste und effizienteste Lösung empfehlen zu können. Die Empfehlungen auf diesen Seiten sind nur Beispiele. Unsere Experten beraten Sie gerne.



Flüssige Polierpasten

Osborn-Polieremulsionen können den jeweiligen Dosierpistolen mittels Zentralversorgung, Pumpen oder Druckbehälter zugeführt werden. Sie sind sowohl für Hoch- als auch für Niederdruckspritzpistolen geeignet.

Typ	Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
ATHOS RT5	Dunkelgrau Bürstemulsion für Spülbecken	3	9	3
UNIPOL 6771	Grau Bürstemulsion zur Entfernung von Blauschleier auf Stahlband	1	9	1
Langsol 1067	Braun-grau Sehr abrasive Emulsion zum Satinieren von Spülen	5	9	2
Autolin SAT	Creme Sehr abrasive Bürstemulsion, sehr fettig	7	8	3
Autolin 741	Creme Bürstemulsion für Messer	5	7	3
UNIPOL 8660	Weiß Bürstemulsion, trocken, mittlere Abrasivität	5	6	5
UNIPOL 6775	Creme Bürstemulsion für Bandstahl	1	5	2
Langsol P120	Hellgrau Vorpolieren und Polieren (ziemlich fettig bei gutem Glanz)	6	5	6
UNIPOL 6968	Weiß Vorpolieren und Polieren auf Edelstahlblechen	2	3	8
Langsol 6147/3	Weiß Abglänzen für tiefen Glanz, besonders bei Kochgeschirr und Besteck	3	3	9
UNIPOL 0001	Weiß Trockene Hochglanzemulsion, leichte Reinigung	2	3	8

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

Spezielle tierfettfreie Polieremulsionen

Tierfettfreie Emulsionen, ideal zur Erzielung feinsten Oberflächen auf orthopädischen Implantaten und anderen medizinischen Komponenten. Speziell entwickelt für Roboter- und andere automatisierte Anwendungen.

Typ	Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
UNIPOL 018crs	Blau Vorpolieremulsion ideal für Implantate	5	6	4
UNIPOL 018med	Weiß Allround Polieremulsion	4	4	6
UNIPOL 018fn	Weiß Top Finish Emulsion für den perfekten Glanz auf Implantaten	3	2	8

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

UNIPOL Metal Polish

- Wird manuell mit einem Mikrofasertuch aufgetragen
- Beseitigt leichte Abnutzungs- und Verschleißspuren
- Entfernt leichte Oxidationsschichten
- Erzielt einen perfekten Spiegelglanz
- Erhältlich in 125ml Tuben oder 1000ml Dosen



Feste Polierpasten

Osborn bietet ein komplettes Sortiment an festen Polierpasten für das manuelle Polieren an. Die meisten Typen können auch als Automatenstangen in den jeweils benötigten Abmessungen geliefert werden.

Typ		Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
Langsol 39.038.1	Grau	Fettige, abrasive universelle Bürstpaste zum Entgraten und Satinieren	7	8	2
UNIPOL 5333	Weiß	Universelle Vorpolierpaste, beste Ergebnisse mit Sisalringen	5	6	4
Langsol 2043 JF	Grün	Universelle Vorpolierpaste zum Einsatz mit Baumwollringen	5	5	6
Hyfin	Weiß	Trockene und effiziente Paste mit gutem Glanz	2	2	7
UNIPOL 462	Blau	Die berühmte "UNIPOL Blau" Hochglanzpaste	2	2	8
UNIPOL SA 175	Gelb	Hochglanzpaste erzielt einen tiefen Glanz	2	1	9
UNIPOL Gold easy	Orange	Top Hochglanzpaste für einen tiefen und streifenfreien Glanz	1	1	10

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

Spezielle tierfettfreie feste Pasten

Tierfettfreie Pasten, die sich in der Medizin- und Lebensmittelindustrie bestens bewährt haben.



Typ		Eigenschaften / Anwendungsbeispiele	Fettgehalt	Abrasivität	Glanzgrad
UNIPOL 6310	Grau	Bürstpaste	3	7	5
UNIPOL 1128G	Bordeaux	Abrasive Paste	7	8	3
UNIPOL 466	Weiß	Guter Abtrag bei gutem Glanz	4	5	6
Langsol 39.106.9	Gelb	Guter Abtrag bei gutem Glanz	4	5	7
Glacier	Weiß	Milder Abtrag, recht fettig mit gutem Glanz	4	4	7
Langsol 1003A	Pink	Universell einsetzbare Paste	3	3	8
UNIPOL 17	Grün	Sehr gute Finishpaste für perfekten Glanz	2	3	9
UNIPOL Gold	Gold	Perfekter Glanz der Spitzenklasse	1	1	10

Skala von 1 = niedrig bis 10 = hoch

Polierwerkzeuge aus Sisal und Sisaltuch

Sisal ist ein natürliches Material, das sich aufgrund seiner hervorragenden Bindungseigenschaften perfekt für den Polierprozess eignet. Sisal-Ringe sind aggressiv und folgen in der Regel einem Bandschliffprozess.



Sisal-Tuch-Wellenring

Die Kombination aus dichtem Sisalgewebe und Baumwolltuch, das in regelmäßigen Wellen gefaltet ist, ergibt einen sehr harten und kompakten Vorpoliering, der sich ideal zum Entfernen von Oxidationsschichten oder auch sonst als erster Schritt im Polierprozess eignet. Optionale Imprägnierungen verlängern die Standzeit und erhöhen die Härte. Ein besonders

nützliches Werkzeug, wenn keine oder nur geringe Oszillation vorhanden ist.

Zusammen mit Osborn-Vorpolieremulsionen, Autolin SAT oder UNIPOL 8660 ist dies das Werkzeug der Wahl auf Drehtisch- und Flachbett-Poliermaschinen, insbesondere bei der Bearbeitung von Töpfen und Pfannen.



Sisal-Tuch-Faltenring

Regelmäßige Falten in einem Sandwich aus Sisalgewebe und Baumwollstoff machen die Osborn-Sisaltuch-Faltenringe zu einem aggressiven Werkzeug mit guter Pastenhaftung. Für größere Härte und Standzeitverbesserung sind Osborn-Imprägnierungen erhältlich.

Sie werden in Durchmessern von bis zu 960 mm hergestellt und eignen sich perfekt für das Roboterpolieren von Baubeschlägen, sowie das Vorpolieren und Polieren von Schneidwaren unter Verwendung von OSBORN Autolin 741 Compound.



EK/ER-Sisal-Tuch-Poliering

Ein flexibles und wirtschaftliches Werkzeug zum Vorpolieren mit unregelmäßigen Falten aus Sisal- und Baumwolltuch in Sandwichbauweise. Die Sisalringe können als Walze montiert werden, um breite Flächen zu bearbeiten, besonders auf Flachbettmaschinen. Für eine längere Lebensdauer und

weniger Flexibilität sind Osborn-Imprägnierungen erhältlich. Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen, einschließlich Baubeschläge und Autoteile.

Diese Sisal-Tuchringe sind auch als Mini-Poliering in Ø 100mm erhältlich.



EK-Sisalring

Dieser kompakte Poliererring aus 100% Sisalgewebe ermöglicht durch seine steife und harte Bauweise ein aggressives polieren, wahlweise mit oder ohne Osborn-Imprägnierung.

In Kombination mit Osborn-Pasten sind diese Sisalringe perfekt für das spitzenlose Polieren von Rohren oder für Töpfe und Pfannen.



Sisalkordelbürste

Die flexibelsten Werkzeuge im Sisal-Sortiment. Kordeln passen sich perfekt den Konturen an und polieren bei gleichzeitig guter Kühlung während des Anwendungsprozesses. Zur Erhöhung der Standzeit können diese Ringe mit diversen Imprägnierungen versehen werden.

Sisalkordel Ringe werden hauptsächlich zum Polieren von Besteck, Türgriffen und anderen Formteilen verwendet. Die besten Ergebnisse werden mit den Emulsionen UNIPOL 8660, Autolin SAT oder Langsol P120 erzielt.



Sisal Gewebe



Sisal Tuch (Sandwich)



Sisal Kordel

Sisal Typen

Sisal ist als Gewebe als Sandwich mit Tuch ummantelt, oder zu einer Kordel geflochten, erhältlich.

Typ	Eigenschaften	Grad	
Sisal Gewebe	Type 82B	Dünnes Garn mit dichter Struktur	Leicht/Mittel
	Type JB	Schwere, dichte Struktur, dickes Garn	Schwer
	LU28L	Behandeltes Sisal JB (wie oben), leicht klebrig	Sehr schwer
Sisal Tuch	82B/101B	Geeignet für Wellen-, Falten- und EK/ER-Ringe	Leicht/Mittel
	JB/101B	Geeignet für Falten- und EK/ER-Ringe	Schwer
	LU28L/301J	Geeignet für Faltenringe	Sehr schwer
Sisal Kordel	Type 32	Zwei Kordeln gedreht	Leicht
	Type 48	Acht Kordeln geflochten	Schwer

Tampico-Fibre

Tampico ist eine Naturfaser, die ausschließlich im Norden von Mexiko gewonnen wird. Dank ihrer sehr guten Pastenhaftung eignet sie sich hervorragend zum Polieren. Sie kann auch trocken zum Entstauben empfindlicher Oberflächen verwendet werden.



Tampico-Walzenbürste

Tampico-Naturfasern sind als Spiralwalzen in verschiedenen Breiten erhältlich. Die weichen Fasern machen sie zu einem hochflexiblen Werkzeug, das auf profilierten Oberflächen eingesetzt werden kann. Die Polierpaste haftet gut auf den feinen Tampico-Fasern und ist dadurch besonders effektiv.

Osborn verfügt im Portfolio über spezielle Imprägnierungen um die Lebensdauer zu erhöhen.

In Verbindung mit der OSBORN-Polierpaste Athos RT5 oder Langsol 1067 lässt sich auf Spülen und anderen profilierten Teilen der gewünschte Matteeffekt erzielen.



Tampico-Kopfbürste

Kopfbürsten aus Tampico ergänzen oft die Walzenbürsten aus Tampico. Hier wird die Tampico-Faser um einen Kunststoffkern gestanzt und je nach den zu polierenden Radien in verschiedene Formen geschnitten.

In Verbindung mit der OSBORN-Polierpaste Athos RT5 oder Langsol 1067 lässt sich ein Matteeffekt auf Spülen und anderen profilierten Teilen erzielen.



Gepresste Tampico-Bürste

Für eine sehr kompakte Walze werden die Tampico Fasern auf einen Kern gepresst. Diese Bürste ist in verschiedenen Breiten erhältlich und wird häufig verwendet, um ein mattes Finish auf Serviertablets zu erzielen. Sie ist auch ein gutes Werkzeug für die manuelle Nachbearbeitung von

profilierten Teilen oder für die Bearbeitung von Besteck.

Die OSBORN-Polierpasten Athos RT5 oder Langsol 1067 ergänzen diese Bürsten perfekt.

Behandelte Gewebe garantieren Premiumqualität



Osborn-Gewebe werden oft nach unseren spezifischen Anforderungen appetiert, um sie steifer oder flexibler zu machen, ihre Lebensdauer zu verlängern oder sie perfekt auf die Osborn-Polierpasten abzustimmen. Alternativ werden fertige Ringe aus Tuch oder Kombinationen aus Tuch und Sisalgewebe für eine längere Lebensdauer, größere Härte oder Flexibilität imprägniert. Informieren Sie sich über die verschiedenen Optionen.

Imprägnierungen

Speziell in den Osborn-Laboren entwickelte Imprägnierungen verlängern die Lebensdauer, machen die Polier-
ringe härter oder erhöhen die Haftfähigkeit der Pasten.

Alle Imprägnierungen sind auf Wasserbasis und daher umweltfreundlich; Osborn verwendet keine Lösemittel. Mit Hilfe von Hochdruck-Vakuumgeräten wird die Imprägnierung gleichmäßig und gründlich in den Polier-
ring verteilt und anschließend über mehrere Stunden getrocknet.

Typ	Farbe	Härte	Sisalkordel	Sisaltuch	Sisalgewebe	Tampico Fibre	Baumwoll- tuch
VI4	Grasgrün	10	X	X	X		
H5	Gelb	6	X	X	X		
H5A	Blau	3	X	X	X		
8S	Dunkelgelb	2	X	X	X	X	X

Polierwerkzeuge aus Baumwolltuch

Um den Anforderungen der Polierindustrie gerecht zu werden, wurde ein umfangreiches Sortiment an verschiedenen Tüchern in natürlicher oder maschinell behandelter Form entwickelt.



Wellenring

Der widerstandsfähigste Osborn- Tuchpoliererring. Die regelmäßigen Wellen, die um einen Kern fixiert sind, bieten Stabilität und eine lange Lebensdauer. Trotz der hohen Dichte des Materials bietet die Konstruktion einen kühlenden Effekt. Gewellte Ringe sind das Werkzeug der Wahl, wenn keine oder nur geringe

Oszillationsmöglichkeiten vorhanden sind.

Gewellte Ringe zusammen mit den Emulsionen UNIPOL 8660 oder Langsol P120 sind besonders geeignet für das Polieren von flachen Teile, sowie Töpfen und Pfannen.



Faltenring

Die flachen, regelmäßigen Falten bieten eine ausgezeichnete Oberfläche für die Aufnahme von flüssigen und festen Osborn-Pasten. Die Härte und Flexibilität dieses Faltenrings hängt davon ab, ob ein appetiertes, ein Standard- oder ein aufgerautes Tuch gewählt wird; dies und die Wahl der Osborn-Paste

bestimmen das Polierergebnis. Töpfe und Pfannen erfordern weichere Tücher und die Emulsion UNIPOL 6147/3 oder UNIPOL 0001 für ein perfektes Endfinish. Gefaltete Ringe eignen sich besonders für den Einsatz auf Robotern und auch für das manuelle Polieren.



EK/ER Poliererring

Der gut kühlende Standardring eignet sich für fast jeden Schritt im Polierprozess. Je nach gewünschtem Ergebnis kann zwischen verschiedenen Qualitäten von appetiertem oder naturbelassenem Tuch gewählt werden. Die unregelmäßigen Falten, die mit einem Metallklammerring befestigt sind, bilden einen flexiblen und wirtschaftlichen Poliererring. Diese

Polierringe können einzeln oder als Walze montiert eingesetzt werden, je nach vorhandener Maschinensituation.

Härtere Tuchqualitäten in Kombination mit UNIPOL 8660 eignen sich sehr gut zum Vorpolieren; leichteres Tuch mit Langsol 6147/3 oder UNIPOL 0001 zum Polieren.



Tuchscheibe

Einzelne Tuchlagen werden übereinandergelegt und auf die gewünschte Breite genäht. Die Lagen sind so angeordnet, dass ein Ausfransen minimal ist. Durch Variation der Gewebesorte und der Nähte lassen sich unterschiedliche Härten erzielen. Tuchscheiben werden häufig für die maschinelle und manuelle

Nachbearbeitung von Automobilteilen und anderen Edelstahlteilen mit unebenen Oberflächen eingesetzt. In diesem Fall werden meistens feste Polierpasten entweder in Form von Stangen für automatische Festpastenzuführungen, oder kleinere Riegel in Blockform oder in Tüten bzw. Kartonverpackungen für den manuellen Polierprozess verwendet.



Lose Scheiben

Lose Scheiben sind in allen unten angegebenen Gewebetypen erhältlich. Sie werden in allen für die Standardausrüstung erforderlichen Durchmessern geliefert. Lose Scheiben passen sich an verschiedene Formen und Konturen an. Jede einzelne Lage ist flexibel und kann in die engsten Teile eingepasst werden.

Lose Scheiben können zusammengelegt werden, um die gewünschte Arbeitsbreite zu erreichen. Sie sind auch für konische Wellen geeignet.



Tuch-Typen

Lassen Sie sich von unseren Experten beraten, welche Tuchsorten für Ihren spezifischen Polierprozess am besten geeignet sind.

Typ		Eigenschaften	Anwendung
Behandeltes Tuch	301J	Feines aber dichtes Gewebe	Vorpolieren
	TT	Orangefarbenes Tuch, hart trocken	Vorpolieren und Polieren
	BSKY	Blaues Tuch, flexibel und belastbar	Vorpolieren und Polieren
	DF590	Hellgrünes Tuch, weich und trocken	Vorpolieren und Polieren
	6420	Leichtes weißes Tuch	Abglänzen
Unbehandeltes Tuch	308	Hartes Tuch - hohe Kett- und Schussfeinheit	Vorpolieren und Polieren
	298	Hartes Tuch - etwas flexibel	Vorpolieren und Polieren
	290	Mittleres Tuch - ziemlich dicht	Polieren
	Sarja	Poly-Baumwollgewebe - widerstandsfähig, elastisch	Polieren
	202	Weiches - mittelhochwertiges Tuch	Abglänzen
	101A	Weiches, handelsübliches Tuch	Abglänzen
Gerautes Tuch	MO5	Standardtuch aufgeraut	Abglänzen
	M310	Gebleichtes weißes Tuch, aufgeraut	Abglänzen

Abrasive Vliesstoffe

Schleifvliese bestehen aus sogenanntem Wirrfaser-Vlies aus Nylon- und/oder Polyester-gewebe mit verschiedenen Arten von Schleifkornpartikeln. In der Regel handelt es sich dabei um Partikel aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid, die mittels Harzen an die Fasern gebunden sind. Bei der Abnutzung wird stets neues, frisches Schleifkorn freigelegt, um ein gleichmäßiges und konsistentes Finish auf einer flachen oder leicht profilierten Oberfläche zu erzielen. Das Material kann sowohl im Nass- als auch im Trockenverfahren eingesetzt werden.



LIPPROX® Rad

Schleifvliesgewebe wird um einen Kern gewickelt und speziell behandelt, was zu einer gleichbleibenden Härte und Abriebfestigkeit über die gesamte Lebensdauer des Produkts führt. Dieses gewickelte Produkt eignet sich perfekt für leichtes Entgraten. Ein Pfeil zeigt die Laufrichtung an, in der die Lipprox®-Räder eingesetzt werden müssen.



LIPPRITE® Rad

Einzelne Schleifvlieslamellen sind radial auf ein Phenolrohr geklebt. Die Härte kann durch Erhöhung oder Verringerung der Lamellenanzahl variiert werden. Das dreidimensionale, offene Gewebe sorgt für einen Selbstreinigungseffekt zur einfachen Entfernung von Oberflächenverschmutzungen. Je nach Prozess kann ein technisch definiertes Oberflächenergebnis oder eine optische Oberfläche erzielt werden. Lipprite®-Räder sind extrem vielseitig in der Satinierbearbeitung einsetzbar.



LIPPRITE® Walze

Lipprite®-Walzen sind perfekt geeignet, um eine definierte, satinierte Oberfläche auf Edelstahlblech zu erzeugen. Die Walzen sind bis zu einer Breite von 2000 mm erhältlich und können mit dynamischer Auswuchtung geliefert werden. Für den Einsatz dieser großen Walzen ist eine geeignete Flachbettmaschine erforderlich.



Gewellter Schleivliesring

Die gewellte Konstruktion ermöglicht einen hochdichten Schleivliesring mit minimaler Flexibilität. Ein Vorteil, wenn eine gute Schneidwirkung und eine gleichmäßige Oberfläche erforderlich sind. Dieses Werkzeug ist für alle Satinierarbeiten geeignet, insbesondere wenn keine Oszillationsmöglichkeit besteht.



EK-Schleifvliesring

Standardmäßig werden 4 Lagen Schleifvliesgewebe mit einem Metallklammerring befestigt. Die unregelmäßigen Falten bieten ein vielseitiges Satinierwerkzeug, das am besten funktioniert, wenn minimaler Druck ausgeübt wird. Dies wiederum erhöht die Lebensdauer und Wirkung des Rings. Es handelt sich um ein äußerst wirtschaftliches Werkzeug.



Rollen, Scheiben und Handpads

Für den manuellen Betrieb bietet Osborn eine Auswahl an Rollen, die je nach Bedarf auf die gewünschte Breite zugeschnitten werden können. Alternativ sind auch gestanzte Scheiben und Standard-Handpads erhältlich.

Vliesgewebetypen

Eine Auswahl der gängigsten Vliestypen für die Stahl- und Edelstahlindustrie.

OSBORN		FEPA	St. 1.4542	
Typ	Grad	Norm	Rz μm	Ra μm
A2	A Grob	AL ₂ O ₃ 80	4.5-6.5	0.60-0.66
A4	A Mittel	AL ₂ O ₃ 120	3.0-4.8	0.40-0.64
A6	A Fein	AL ₂ O ₃ 180	1.8-3.0	0.24-0.40
A7	A Sehr fein	AL ₂ O ₃ 240/320	1.2-2.0	0.15-0.25
S4	S Mittel	SiC 120	3.0-4.8	0.40-0.64
S6	S Fein	SiC 180	1.8-3.0	0.24-0.40
S7	S Sehr fein	SiC 240-320	1.2-2.0	0.15-0.25
S8	S Super fein	SiC 500	0.8-1.5	0.13-0.20
S9	S Ultra fein	SiC 800	0.4-0.7	0.06-0.10

Flexible Schleifwerkzeuge

Osborn bietet eine Reihe von Werkzeugen mit den qualitativ hochwertigsten Schleifmaterialien an, die auf dem Markt erhältlich sind.



Schleiflamellenräder

Dicht gepackte Schleiflamellen auf Unterlage, die um einen Kern angeordnet sind, bilden ein effektives Schleifwerkzeug. Kunden profitieren bei der Bearbeitung von runden Teilen, Rohren, Töpfen und Pfannen oder sogar beim Schleifen der Sohle eines Bügeleisens von diesem

Produkt dank seiner sehr langen Standzeit. Diese Werkzeuge zeichnen sich durch eine konstant hohe Schleifwirkung aus. Schleiflamellenräder können im Gegensatz zu Schleifbändern bis zur vollständigen Abnutzung immer wieder die gleiche Oberfläche reproduzieren.



Kleine Fächerschleifer mit Schaft

Kleine Fächerschleifer mit einem 6-mm-Schaft sind mit Vlies- oder Schleifbandlamellen oder einer Kombination aus beidem erhältlich. Sie sind für den Einsatz auf Bohrmaschinen und anderen

Maschinen mit hoher Drehzahl geeignet. Diese Räder erreichen schwer zugängliche Stellen. Sie passen sich gut an Konturen an und erzeugen eine glatte, gleichmäßige, satinierte Oberfläche.

Typ und Körnung

Körnung	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400
X - Standard	X	X	X	X	X	X	X	X		X	
J - Flexible				X	X	X	X	X		X	X

Zubehör

Wiederverwendbare Zentrierbleche und -adapter aus Metall, Nylon oder Aluminium werden verwendet, um den Innendurchmesser von unseren Werkzeugen auf den jeweils benötigten Wellendurchmesser zu reduzieren.



Reduzierbleche

Wiederverwendbare Zentrierbleche aus Metall mit Belüftungslöchern zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen auf eine Bohrungsgröße passend zum jeweiligen Wellendurchmesser.



Auswechselbare Metalladapter

Kleine Zentrierscheiben, speziell zur Reduzierung von Polierring-Innendurchmessern von 1 1/4 " (31,75 mm) bzw. 2" (50,8 mm) auf ein kleineres Maß.



Nylon-Adapter mit integrierten Distanzen

Nylon-Adapter zur Reduzierung des Innendurchmessers von Polierringen, optional auch mit einer bereits angegossenen Distanz für eine schnelle und effiziente Montage erhältlich.



Einspanndorne

Wiederverwendbare Einspanndorne mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm zum Einspannen von Polier- und Satinierringen mit Bohrung 10 mm und einem Durchmesser bis 100 mm für die einfache Montage auf Bohrmaschinen und biegsamen Wellen.

Vergessen Sie nicht, dass Sie im Osborn-Sortiment eine große Auswahl an Trenn- und Schleifscheiben, Fräsern, Schleifmittel und Drahtbürsten finden. Siehe www.osborn.com.

Die richtige Kombination für jeden Schritt des Prozesses

Osborn weiß, dass jedes Setup anders ist, egal ob ein- oder mehrstufig poliert wird, die Osborn-Werkzeuge und -Polierpasten ergänzen sich während des gesamten Prozesses.

Töpfe und Pfannen

	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Werkzeuge	Schleifflammenrad	Sisal-Tuch-Wellenring	Tuch-Wellenring	Tuch-Faltenring	LIPPRITE®
		EK/ER-Sisalring	EK/ER-Tuchring	Tuch-Wellenring	LIPPROX®
Emulsionen		Autolin SAT	UNIPOL 8660	Langsol 6147/3	
		UNIPOL 8660	Langsol P120	UNIPOL 001	

Bestecke

	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Werkzeuge		EK-Sisalkordelring	EK-Sisalkordelring	Mini-EKK-Tuchring	LIPPRITE®
		Mini-EKK-Sisal-Tuchring	Mini-EKK-Tuchring		LIPPROX®
Emulsionen		Autolin SAT	UNIPOL 8660	Langsol 6147/3	
		UNIPOL 8660	Langsol P120	UNIPOL 001	

Spülbecken

	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Werkzeuge		Tampico-Kopfbürste	Tampico-Kopfbürste		
		Tampico-Walzenbürste	Tampico-Walzenbürste		
Emulsionen		ATHOS RT5	Langsol 1067		

Messer

	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Werkzeuge			Faltenring	Sisaltuch	
Emulsionen			Autolin 741		

Edelstahl Bleche

	Vorpolieren/Polieren	Polieren/Abglänzen	Satinierte Ausführung
Werkzeuge	EK/ER-Polierring	Polierring EK/ER	LIPPRITE®
Emulsionen	UNIPOL 8660	UNIPOL 6968	
	UNIPOL 6772	UNIPOL 0001	

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten (m/s)

Material	Schleifen	Vorpolieren	Polieren	Abglänzen	Satinieren
Legierte und rostfreie Stähle	25-35	35-40	30-35	15-25	13-18
Edelstahl	20-30	35-45	30-35	15-25	13-18



osborn.com