



# **Brosses, roues et disques pour machines**

Catalogue produits



## Osborn dans le monde entier



Osborn offre les meilleures solutions pour vos défis de traitement de surface mécanique. Nos experts sont hautement qualifiés pour vous servir avec les meilleurs outils standards ou personnalisés, quand et où vous en avez besoin. Contrairement à d'autres, nous vous aidons à optimiser vos processus, à répondre aux exigences les plus élevées en matière de qualité et de sécurité et à réduire vos coûts.

Informations générales .....	4
Brosses, roues et disques pour machines .....	7
Index .....	106

## Processus optimaux. Haute qualité.



### Production moderne

Nos systèmes de production constituent l'élément central de la fabrication de nos produits haut de gamme. Nous sommes non seulement en mesure de produire des volumes importants et des produits sur mesure, mais aussi de les offrir avec une qualité élevée et constante. Nous avons considérablement investi dans nos installations de production à Burgwald. Nous avons modernisé les machines et automatisé de nombreux secteurs.

Sur nos autres sites, nous sommes également actifs dans l'optimisation de nos processus de production. Les systèmes de production de nos tampons de polissage au Portugal, au cœur de l'industrie textile européenne, ont récemment été équipés de nouvelles machines. Un système de remplissage automatisé a été ajouté à notre usine de pâte à polir de Haan. En outre, notre site de production en Roumanie a été complété par des installations supplémentaires.

## Toujours une longueur d'avance. Recherche et développement.



Robot d'essais à Burgwald/Allemagne

La passion de l'innovation est importante pour nous. Notre objectif est de vous aider chaque jour afin que vous puissiez accomplir votre travail mieux, plus rapidement et de manière plus professionnelle.

C'est pourquoi nous testons et optimisons les produits existants de notre portefeuille en termes de qualité, de fonctionnement et de sécurité. Les résultats de nos recherches sont directement intégrés dans nos processus de production. Une matière première de meilleure qualité, des torsades de fil différentes, un grain plus abrasif, plus de fil ou un nouveau type de processus de fabrication - il existe de nombreuses façons d'améliorer les produits.

Il en va de même pour l'optimisation de nos disques et pâtes de polissage. La modification d'un seul paramètre offre un certain nombre de nouvelles possibilités. Il s'agit de trouver les changements prometteurs et de les intégrer dans la production en série après la conclusion positive de tous les essais.

Nous travaillons également sur de nouveaux produits et solutions d'application. Des robots spécialement conçus dans nos laboratoires d'essais en Europe et aux États-Unis nous aident. Ils fournissent des résultats de mesure précis et garantissent que les différents tests sont toujours effectués avec les mêmes paramètres et dans des conditions identiques.



### Un partenaire solide

Nous offrons à nos clients industriels un service professionnel pour l'usinage/la finition de pièces échantillons. Nous vous aidons volontiers si vous êtes à la recherche de l'outil idéal pour votre processus de finition/usinage spécial. Vous recevez un rapport détaillé avec une documentation technique sur les échantillons de pièces usinées, ce qui vous permet de choisir l'outil adéquat en tenant compte des critères de coût, de durée de vie et de temps de traitement.

Contactez-nous : [contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)

## Logistique. Toujours livré rapidement.



Pour pouvoir livrer rapidement les commandes partout dans le monde, nous disposons de deux entrepôts logistiques avancés dotés de l'infrastructure correspondante et d'un système d'entreposage automatisé.

**nexmart**

**nexMart**

### **Commande facile 24 heures sur 24\***

La rapidité des délais de réponse et de livraison est un élément essentiel d'une relation moderne entre le service et le client.

En tant que détaillant, vous pouvez commander nos produits en utilisant nexMart. Il offre tout le confort d'une plateforme de commande en ligne et est désormais disponible dans de nombreux pays européens. NexMart est la plus grande source d'information du secteur et permet une fonctionnalité de commande complète sur sa plateforme - à tout moment et en tout lieu. \*

\* : valable en Allemagne uniquement



### **Certifié AEO.**

#### **Pour une chaîne d'approvisionnement fiable**

Nous avons obtenu le statut d'"opérateur économique agréé (OEA)". Il s'agit d'une norme adoptée au niveau européen dans le but de rendre possible des chaînes d'approvisionnement internationales fiables de bout en bout. La condition préalable à l'obtention du certificat "Authorized Economic Operator" est le respect de critères particuliers, définis par les autorités douanières, en matière de fiabilité, de solvabilité financière, de respect des réglementations légales et des normes de sécurité.

Le détenteur d'un certificat est considéré comme particulièrement fiable et bénéficie d'un accès facilité aux simplifications douanières légales, de procédures d'autorisation accélérées et d'un allègement des contrôles douaniers liés à la sécurité. Les certificats sont valables dans tous les États membres de l'UE.

Vous bénéficiez du fait que nos marchandises sont généralement plus prioritaires lors des contrôles et qu'elles sont traitées rapidement. Cela signifie que les retards d'expédition dus aux inspections peuvent être considérablement réduits

## **Brosses, roues et disques pour machines**

Meuleuses d'angle .....	13
Perceuses électriques .....	49
Machines à grande vitesse .....	69
Satineuses .....	83
Machines stationnaires .....	87

# Brosses, roues et disques pour machines

Informations techniques et générales

## Informations techniques & informations de sécurité pour les brosses



### Largeur de travail et de serrage d'une brosse

La largeur de travail définit la surface de contact entre la brosse et la pièce. Pour mesurer la largeur de travail, appuyez doucement sur la surface de contact. La largeur de serrage est mesurée entre les flasques de serrage. Pour les produits sans flasques de serrage, la largeur de serrage correspond à la largeur du corps.



### Vitesses de travail et de sécurité

La vitesse maximale de sécurité doit être respectée conformément aux exigences de sécurité sur le lieu de travail. Des informations à ce sujet figurent dans la présentation du produit dans ce catalogue, sur l'emballage et sur la brosse elle-même (voir l'image). La vitesse de travail est définie par les facteurs vitesse circonférentielle et diamètre de la brosse. La vitesse de travail optimale est généralement bien inférieure à la vitesse de sécurité.



### Diamètre de la brosse et sortie de fil

Le diamètre de la brosse (corps de la brosse) et la sortie de la garniture correspondante sont les facteurs déterminants pour les caractéristiques de fonctionnement de la brosse. Généralement applicables :

- **Brosses souples et flexibles,**  
par exemple pour le travail avec des pièces texturées et pour une finition de surface en douceur.
- **Brosses plus agressives,**  
par exemple pour l'ébavurage ou l'élimination des impuretés.



### Positionnement optimal de la brosse par rapport à la pièce à usiner

L'un des facteurs définissant la pression de contact d'une brosse est sa profondeur d'immersion dans la pièce. N'enfonchez jamais une brosse dans la pièce et ne travaillez qu'avec les extrémités du garnissage. Une pression de contact excessive diminue les performances de la brosse et accélère son usure. Pour les machines à commande manuelle, il est recommandé de ne travailler qu'avec le poids de la machine. Pour un garnissage abrasif, un diamètre de filament de 3 fois s'applique, par exemple une profondeur d'immersion de 1,0 mm pour un diamètre de filament de 0,35 mm.

Nous nous tenons à votre disposition pour répondre à vos questions.



### Densité de garnissage des brosses

La densité de garnissage est déterminée par le nombre d'extrémités du garnissage par unité de surface. Des densités de garnissage élevées optimisent les performances de coupe et la durée de vie (pour les travaux d'ébavurage par exemple). Des densités de garnissage plus faibles augmentent la flexibilité des brosses et constituent la condition préalable à l'usinage de surfaces fortement profilées.

Pour une utilisation efficace et sûre, choisissez toujours le diamètre maximal possible de la brosse qui peut être montée sur la machine.

La vitesse circumférentielle étant définie par le diamètre des brosses, comme indiqué ci-dessus dans la section "Vitesses de travail", les performances d'une brosse peuvent également être modifiées en fonction de ce facteur.

Le tableau suivant en donne un aperçu :

**N'oubliez pas les points suivants avant de monter une brosse :**

- La vitesse de rotation de votre machine ne doit pas dépasser la vitesse maximale de sécurité de la brosse.
- La longueur du mandrin doit être d'une longueur appropriée pour garantir un ajustement absolument serré de l'écrou de la broche.
- Les brosses montées sur tige peuvent être facilement montées dans des mandrins ou des pinces de serrage standard.
- Les filetages des brosses possèdent une face plate, qui facilitent le montage et le démontage.

Tr/min max	Diamètre des brosses (en mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1,150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1,200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1,400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1,500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1,800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2,000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2,500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2,800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3,000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3,200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3,500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4,000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4,500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5,000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5,400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6,000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7,000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8,000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9,000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10,000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12,500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15,000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17,500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20,000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22,500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25,000	26.17	52.33	65.42	104.66								

# Brosses, roues et disques pour machines

Informations techniques et générales

## Matériaux de garnissage.

### Types et utilisation.

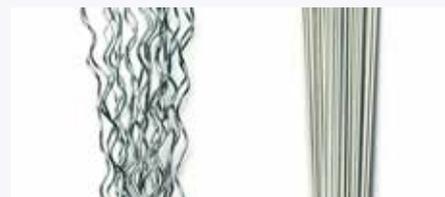
Pour nos outils, nous n'utilisons que des matériaux de garnissage développés dans notre maison ou sélectionnés spécialement. Des tests de qualité réguliers dans nos laboratoires de recherche et de développement garantissent la meilleure qualité des matériaux à tout moment. Vous trouverez ci-dessous des photos de tous les matériaux de revêtement utilisés pour les outils de ce catalogue. Le tableau montre les propriétés de tous les matériaux de garnissage utilisés par Osborn.



Fil acier



Fil acier inoxydable



Fil acier spécial Osborn



Fil acier câblé



Fil acier laitonné



Fil laiton

Matériel	Propriété	Propriétés supplémentaires	Avantages	Utilisé sur
Fil acier	Droit ou plat	Matériau de garnissage le plus courant pour les brosses	<ul style="list-style-type: none"> <li>Robuste</li> <li>Diversité d'applications</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Ondulé			Acier, acier moulé
	Torsadé			
Fil acier inoxydable	Droit	Alliages standard : 1.4310 et 1.4401 (1.4571 sur demande)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation en particulier là où des résidus de fils d'acier affecteraient négativement la surface (comme les taches de rouille)</li> </ul>	Acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
	Ondulé			
	Torsadé			
Fil acier spécial Osborn	Droit		<ul style="list-style-type: none"> <li>Fil à haute performance avec une résistance élevée à la traction</li> <li>Longue durée de vie</li> <li>Pour les applications de brosses extrêmes</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Ondulé			
	Torsadé			
Fil acier Longlife	Câblé		<ul style="list-style-type: none"> <li>Durée de vie extrêmement longue</li> <li>Combine les avantages du fil ondulé et du fil torsadé</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
Fil acier laitonné	Ondulé		<ul style="list-style-type: none"> <li>Haute résistance à la traction</li> <li>Particulièrement bien adapté pour texturer le bois</li> </ul>	Acier, fonte, bois tendre, bois dur
	Câblé / Cordwire			
Fil laiton	Ondulé			Métaux non ferreux, bois tendre



Fils synthétiques

Fils abrasifs

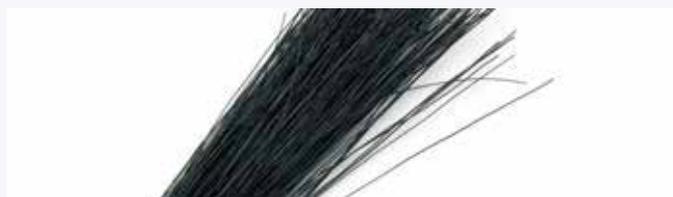
Novofil®

Novoflex-B®

Matériel	Propriété	Propriétés supplémentaires	Avantages	Utilisé sur
Fils synthétiques	Droits		<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistant à l'abrasion</li> <li>Résistant aux acides et bases faibles</li> <li>Souple</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
Fils abrasifs	Oxyde d'aluminium	Fils de nylon avec oxyde d'aluminium ; matériau de garnissage <b>rouge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grande élasticité sans risque de rupture</li> <li>Effet abrasif uniforme</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium, bois
	Carbure de silicium	Fils en nylon avec carbure de silicium ; matériaux de garnissage <b>bleus</b> .	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grande élasticité sans risque de rupture</li> <li>Effet abrasif uniforme</li> </ul>	
	Céramique, frittée deux fois	Oxyde d'aluminium fritté deux fois ; disponible en différents matériaux durs, matériau de garnissage gris clair.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grains abrasifs particulièrement durs et agressifs</li> <li>Les grains abrasifs libérés lors de la brosse ont un meilleur bord de coupe et permettent un ébavurage plus rapide et plus efficace.</li> <li>Résultats parfaits grâce à un effet abrasif uniforme et homogène</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
Novofil®	Circulaire	Résistance aux températures élevées ; disponible avec différentes duretés, granulométries et épaisseurs de filaments ; l'abrasif peut être en oxyde de chrome, carbure de silicium, oxyde d'aluminium, zirconium, diamant ou nylon résistant aux chaleurs extrêmes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grande flexibilité et densité de garnissage, durée de vie prolongée</li> <li>Pour le travail de pièces très profilées</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium
	Plat		<ul style="list-style-type: none"> <li>Très haute teneur en grains abrasifs, taux d'enlèvement plus élevé (temps de traitement réduit d'environ 50 %)</li> <li>Idéal pour le rodage</li> </ul>	
Novoflex-B®	Sphérique	Matériau de garnissage avec oxyde d'aluminium ou carbure de silicium ; granulométrie possible de 60 à 400	<ul style="list-style-type: none"> <li>Billes abrasives sur un modèle flexible</li> <li>L'outil est auto-centrant</li> </ul>	Acier, fonte, acier inoxydable, métaux non ferreux, aluminium

# Brosses, roues et disques pour machines

Informations techniques et générales



Fibre

crin de cheval

Matériel	Propriété	Propriétés supplémentaires	Avantages	Utilisé sur
Fibre		Fibre végétale pure	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Pour applications humides et sèches</li><li>■ Résistant à la chaleur</li><li>■ Convient également au polissage en association avec une pâte de polissage</li></ul>	Tous les matériaux
Crin de cheval		Crin de cheval pur	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Excellentes propriétés d'étanchéité</li></ul>	

## Meuleuses d'angle

Brosses circulaires .....	16
Brosses coupes .....	22
Brosses coniques .....	31
Outils pour machines sans fil .....	35
Disques de gros nettoyage .....	39
Disques à lamelles .....	40
Disques à lamelles de polissage .....	45
Accessoires .....	48

# Meuleuses d'angle

Informations techniques et générales

## Brosses pour meuleuses d'angle. Informations importantes pour l'utilisateur.

### Détermination de la vitesse maximale de travail

La vitesse de travail maximale d'une brosse dépend de son diamètre. Plus le diamètre d'une brosse est grand, plus la vitesse de travail maximale est faible. La vitesse maximale de travail a une incidence sur la sécurité, elle ne doit donc jamais être dépassée. Cette information figure sur la brosse elle-même. En outre, vous trouverez ci-dessous une aide pour les tailles de meuleuses d'angle les plus courantes avec leurs vitesses maximales.

Taille de la meuleuse d'angle (mm)	115 mm	125 mm	150 mm	180 mm	230 mm
Taille de la meuleuse d'angle (po)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Vitesse de travail max.	12 500 <sup>min-1</sup>	12.500 <sup>min-1</sup>	8 500 <sup>min-1</sup>	8 500 <sup>min-1</sup>	6 500 <sup>min-1</sup>

### Quelle brosse est utilisée sur quelle meuleuse d'angle ?



Toutes les brosses ne peuvent pas être adaptées à toutes les meuleuses d'angle. Il existe également des règles de sécurité à ce sujet. Pour tirer le meilleur parti de votre outil et de votre brosse, utilisez les tailles de meuleuses d'angle indiquées ici pour la brosse correspondante (voir le tableau).

Important : vous ne devez en aucun cas utiliser une meuleuse d'angle d'une taille inférieure à celle indiquée ici. Pour nos emballages de vente au détail, la taille de la meuleuse d'angle appropriée est généralement indiquée sur l'emballage lui-même, avec le symbole.

Brosse	Fil	Diamètre de la brosse en mm													
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230
Brosses circulaires	Torsadé						115	115		125			150	180	230
	Ondulé						115	115							
	Abrasif										150*	150*			
Brosses coniques	Torsadé						115	115		125					
	Ondulé						115	115							
	Abrasif						115*	115/125							
Brosses coupe	Torsadé		115/125	125	150		180		230						
	Ondulé	115/125		125	150		150/180			230			230		
	Abrasif		115/125				150*								

\*meuleuse à vitesse variable ou sans fil

## Conseils sur les produits pour le nettoyage des cordons de soudure

Les techniques de soudage MMA, TIG/MIG/MAG et plasma laissent différents débris et inclusions à la surface du cordon de soudure. Les scories, les projections, les silicates et les décolorations bleues doivent être éliminés. Si la pièce soudée n'est pas nettoyée de manière optimale, des défauts dans le revêtement et de la corrosion peuvent apparaître dans la zone des inclusions.

Osborn vous propose l'outil de nettoyage adapté à chaque technique de soudage et à chaque type de soudure traité (soudures de racine et de crête, couches de remplissage). Dans la gamme de produits pour ce travail, nous avons des brosses ainsi que des disques à lamelles d'ébavurage et de polissage, des disques de gros nettoyage et des fraises en carbure.

### MMA



#### Scories

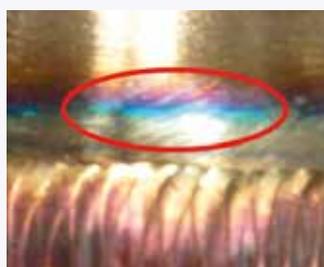
Résidus formés par l'usure des électrodes. Utilisez des fils grossièrement torsadés d'un diamètre de 0,50 à 0,80 mm pour les éliminer.



#### Éclaboussures

Les disques abrasifs éliminent ces résidus.

### TIG, MIG, MAG, Plasma



#### Décoloration thermique

Dépôts d'oxyde, formés principalement lors du soudage de l'acier inoxydable. Les fils ondulés fins en acier inoxydable d'un diamètre de 0,20 à 0,30 mm sont idéaux pour éliminer les décolorations bleues.



#### Silicates

Ils se forment lorsque le silicone, présent dans la plupart des alliages d'acier, est brûlé pendant le processus de soudage et se transforme en dioxyde de silicium. Utilisez un fil moyen d'un diamètre de 0,35 à 0,50 mm pour éliminer les silicates.



#### Traitement des cordons de soudure.

##### Quand utiliser quoi ?

Notre matrice de soudage pratique vous indique l'outil adéquat pour chaque application.

[www.osborn.com/en/service/catalogues](http://www.osborn.com/en/service/catalogues)



# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité industrielle, pour une utilisation générale sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Nettoyage agressif et rapide ; toutes les extrémités de fil sont utilisées en même temps
- Longue durée de vie
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)
- Disponible avec alésage 22,2 ou filetage M14

**Utilisation :** Pour le dégrossissage, l'ébavurage et les travaux simples de dérouillage.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50	Acier 0,80
75	12	15	13			20000	12		● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22.2		HP	12500	8	Boîte	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22.2			12000	10	Boîte	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22.2		HP	12500	10	Boîte	● 0002-631 131		
115	12	22	22.2		HP	12500	10	Boîte		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	6	Boîte	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22.2			12000	8	Boîte	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	8	Boîte	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22.2		HP	12500	8	Boîte	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22.2		HP	12000	5	Boîte	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22.2			12000	12		● 4602-626 131		
178	13	42	22.2		HP	10000	6	Boîte	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22.2			12000	1	Boîte		● 4306-026 904	
230	13	58	22.2		HP	8500	1	Boîte		● 9502-664 151	

Suite page suivante →

∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
100	12	20	22.2		HP	12500	4	Boîte		● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	4	Boîte	● 0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	4	Boîte		● 0402-631 351
115	12	23	22.2		HP	12500	4	Boîte	● 0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22.2			12000	3	Boîte		● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	3	Boîte		● 1402-631 351
125	13	27.5	22.2		HP	12500	3	Boîte		● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	3	Boîte	● 1402-631 331	
125	13	28	22.2		HP	12500	3	Boîte	● 2202-631 331	
150	13	37	22.2		HP	12000	3	Boîte		● 0002-641 351
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 4612-626 331	
178	13	42	22.2		HP	10000	3	Boîte		● 0002-653 351



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité artisanale, pour une utilisation générale sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Nettoyage rapide
- Taux d'enlèvement satisfaisant
- Convient à de nombreux projets de bricolage

**Utilisation :** Pour les travaux simples d'ébavurage et de nettoyage.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,50
115	10	20	22.2	12500	10	Boîte PET	● 2008-631 151
125	12	27	22.2	12500	12	Boîte PET	● 2118-631 151

# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée avec construction spéciale, les torsades sont enroulées alternativement dans le sens horaire et anti-horaire. Qualité industrielle, pour un montage simple sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Faible vibration et fonctionnement silencieux
- Durée de vie prolongée et taux d'enlèvement élevé
- Construction des torsades en sens horaire et anti-horaire pour assurer une usure régulière
- Recul réduit
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Ébavurage, nettoyage des cordons de soudure (scories, silicates, bleuissement), élimination des dépôts de rouille tenaces.

Ø	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50
115	12	23	22.2	12500	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22.2	12500	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22.2	10000	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, mèches torsadées Osborn

**Brosse circulaire torsadée, qualité haut de gamme, pour un montage simple sur toutes les meuleuses d'angle courantes.**

- Fil haute performance développé par Osborn
- Particulièrement rentable
- Longue durée de vie, haute résistance à la traction, résistance à la rupture élevée et temps d'installation courts
- Le fil assure une usure uniforme de la brosse

**Utilisation :** Ébavurage, nettoyage des cordons de soudure (scories, silicates, bleuissement), élimination des dépôts de rouille tenaces.

∅	A	T	B	G	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50	Inox 0,50
75	13	17	12.7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15.88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15.88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22.2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22.2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22.2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22.2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22.2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22.2		HP	12000	12		● 9906-026 051	

# Meuleuses d'angle

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, mèches torsadées Osborn enrobées

**Brosse circulaire torsadée enrobée, qualité haut de gamme.**

- Bris de fil réduit grâce à l'enrobage plastique
- Très longue durée de vie
- Effet de nettoyage plus agressif que les brosses circulaires conventionnelles

**Utilisation :** Élimination des scories et des silicates, adaptée aux soudures de racine et aux couches de remplissage, recommandée pour les joints soudés à la main avec des niveaux de saleté élevés.

∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,50
115	6	19	22.2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22.2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22.2	8500	12	● 9802-921 875



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés enrobés

**Brosse circulaire, fil acier enrobé, qualité haut de gamme.**

- Conception particulièrement étroite pour les joints serrés
- Travail de précision
- Risque de bris de fil réduit grâce à l'enrobage plastique
- Force appliquée plus faible, pression de contact plus faible

**Utilisation :** Élimination des silicates et des résidus de soudure, recommandé pour les joints de racine soudés au TIG/MIG/MAG.

∅	A	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	Acier laitonné 0,38
125	5	32.5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152.4	5	29	22.23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22.23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22.23		8500	12	● 0002-921 875



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire avec Cordwire pour meuleuses d'angle avec filetage M14.**

- Fil d'acier laitoné câblé
- Travail du bois efficace, frottement élevé sur bois tendre et dur
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Parfaitement adapté à la texturation du bois. Le grain naturel du bois est mis en valeur et un effet antique ou rustique est créé. Les filaments de la brosse alèsent les endroits les plus tendres du bois plus que les durs. Ainsi, ils exposent le grain du bois et laissent une surface en relief.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier laitoné 0,27
115	12	27,5	M14	12500	6	Boîte	● 2812-522 051



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses circulaires, fils abrasifs

**Brosse circulaire pour le travail du bois, avec fil abrasif.**

- Convient parfaitement pour la texturation et la finition des profilés en bois, dans le respect du veinage naturel du bois
- Différents motifs de surface possibles en fonction du grain sélectionné
- Le faible poids du corps en plastique garantit un guidage facile et un travail sans effort

**Utilisation :** Enlèvement de laque et décapage, nettoyage, texturation, finition et ponçage intermédiaire de laque.

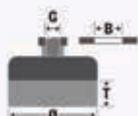
∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Polyvalent, best-seller d'Osborn
- Effet nettoyant élevé
- Solution de choix pour le nettoyage de grandes surfaces
- Longue durée de vie, faibles coûts/temps d'installation
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

**3892-608 131** Garnissage extra long

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.

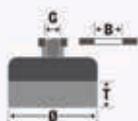


ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
65	20		M10x1,25	12500	10	Boîte	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M10x1,5	12500	10	Boîte	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M14	12500	10	Boîte	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500	10	Boîte	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500	10		● 3892-608 131	

ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
65	20		M10x1,25	12500	6	Boîte	● 2352-608 331	
65	20		M10x1,5	12500	6	Boîte	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M14	12500	6	Boîte	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500	6	Boîte	● 1602-608 331	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Longue durée de vie, faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Effet nettoyant élevé
- Solution de choix pour le nettoyage de grandes surfaces
- Stabilisation supplémentaire de la garnissage par l'anneau de support
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



### Le saviez-vous ?

L'anneau de support sert à stabiliser le matériau de garnissage. Une fois le garnissage libre usé, l'anneau de support peut être retiré, ce qui permet de poursuivre le travail avec le fil disponible.



Scannez le code QR pour obtenir des instructions vidéo ou visitez notre chaîne YouTube.

∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50	Acier 0,80
75	20	M14	11000	10	Boîte	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500	6	Boîte	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500	6	Boîte	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500	4	Boîte	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500	4	Boîte	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

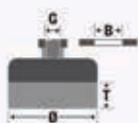
∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50	
80	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 333	● 0002-608 353	
100	20	M14	8500	3	Boîte	● 0002-608 334	● 0002-608 354	

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité haut de gamme, pour meuleuses d'angle.**

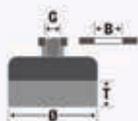
- Fil haute performance développé par Osborn
- Particulièrement rentable
- Longue durée de vie, haute résistance à la traction, résistance à la rupture élevée et temps d'installation courts
- Particularité : les extrémités des torsades sont légèrement ouvertes, de sorte que les extrémités de fil sont utilisées immédiatement et directement
- Taux d'élimination plus élevé, performances de nettoyage agressives

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique, nettoyage des couches de remplissage et des surfaces dans l'industrie pétrolière et gazière.

ø	T	G	Cdt	Acier 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe torsadée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Best-seller Osborn dans le secteur du bricolage
- Bonnes performances de nettoyage
- Meilleur rapport prix/performance
- Nettoyage facile des grandes surfaces

**Utilisation :** Enlèvement de peinture/rouille, élimination des scories.

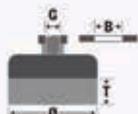
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
65	20	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	10	Boîte PET		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	10	Boîte PET		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	5	Boîte PET		● 2008-608 154



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- L'angle optimal de fonctionnement de la brosse est déjà spécifié par sa forme
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	T	G	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30
60	21	M10x1,5		12500	10	Boîte		● 0102-613 161
60	21	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500	10	Boîte		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500	10	Boîte	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10x1,25		12500	10	Boîte	● 5652-613 142	
75	23	M10x1,5		12500	10	Boîte	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500	10	Boîte		● 0002-613 162

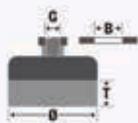
∅	T	G	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,30	Laiton 0,30
60	21		16	12500	4	Boîte	● 1602-613 361	
60	21	M10x1,25		12500	10	Boîte		● 4912-613 561
60	21	M14		12500	4	Boîte	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500	10	Boîte		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500	4	Boîte	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500	10	Boîte	● 0002-613 362	● 4902-613 562

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- L'angle optimal de fonctionnement de la brosse est déjà spécifié par sa forme
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.

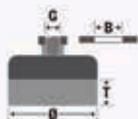


ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,50
80	25	M14	8500	5	Boîte	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500	3	Boîte	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500	4	Boîte		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500	4	Boîte		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500	4	Boîte	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500	4	Boîte			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500	3	Boîte		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500	3	Boîte	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,30	Laiton 0,30	
80	25	5/8"	8500	4	Boîte	● 0802-613 363		
80	25	M14	8500	4	Boîte	● 0002-613 363		
80	25	M14	8500	5	Boîte		● 4902-613 563	
100	25	M14	8500	3	Boîte	● 0002-613 364		
100	30	5/8"	8500	3	Boîte	● 0802-613 364		
125	30	M14	6500	2	Boîte	● 0002-613 365		



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe ondulée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Best-seller Osborn dans le secteur du bricolage
- Matériau de garnissage flexible qui s'adapte parfaitement au contour de la pièce
- Bonnes performances de nettoyage
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** Nettoyage, décapage de peinture, rouille, bleuissement thermique.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



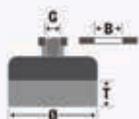
Ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30	Acier laitonné 0,30
60	18	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	10	Boîte PET	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	5	Boîte PET	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	5	Boîte PET	● 2008-613 165	● 2008-613 065

# Meuleuses d'angle

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★

## Brosses coupes, fils ondulés Xtreme

**Brosse coupe, fil spécial Xtreme pour meuleuses d'angle.**

- Durée de vie quatre fois plus longue que les brosses coupes courantes, taux d'enlèvement le plus élevé de ce segment
- Risque de bris de fil faible voire nul, ergonomique, faible pression de contact nécessaire
- Performances de nettoyage efficaces, crée une finition de surface uniforme, presque satinée
- Combine les performances de nettoyage agressives des brosses torsadées avec la flexibilité des brosses ondulées
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Ébavurage, arrondissement des bords, élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

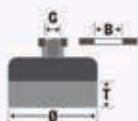
Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30
60	20	M14	12500	10	Boîte	● 3902-613 161
75	25	M14	12500	10	Boîte	● 3912-613 163
80	25	M14	12500	5	Boîte	● 3902-613 163
100	22	M14	8500	4	Boîte	● 3902-613 164



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe, fil abrasif, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

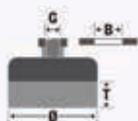
- Powerful high-tech material
- Application précise et contrôlée sur les surfaces
- Matériau de garnissage très flexible ; si des fils sont à plat pendant l'utilisation, continuez néanmoins à travailler car le fil possède des grains abrasifs sur toute sa longueur
- Différents grains sont disponibles, de l'ébauche jusqu'à la finition.

**Utilisation :** Décapage, ébavurage et nettoyage de surfaces métalliques et bois.

ø	T	B	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22.2		8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses plateaux, fils abrasifs

**Brosse plateau piquée en fil abrasif pour le travail du bois, pour meuleuses d'angle à vitesse variable.**

- Pour une utilisation sur de grandes surfaces
- Motif de surface variable en fonction du grain sélectionné
- Le faible poids du corps en plastique garantit un guidage facile et un travail sans effort

**Utilisation :** Particulièrement bien adaptée pour enlever la laque et les taches, pour le nettoyage, la texturation, la finition et le ponçage intermédiaire de la laque.

**9301-614 916** Grain 46 : texturation du bois

**9311-614 916** Grain 60 : nettoyage de petites et moyennes saletés, texturation uniforme du bois

**9321-614 916** Grain 80 : préparation du bois avant finition, lissage des petites irrégularités du bois

**9331-614 916** Grain 120 : finition de la surface

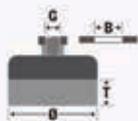
A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916

# Meuleuses d'angle

Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe, fil abrasif Novofil®, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Longue durée de vie
- Faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Pour un travail sans effort et efficace

**Utilisation :** Très bien adaptée au traitement des surfaces verticales et des murs constitués d'éléments en bois plats ou ronds assemblés.

**7902-613 196** Grain 46 : création d'une texture profonde dans le bois

**7922-613 196** Grain 60 : élimination des niveaux de saleté mineurs à moyens, et uniformisation de la texture du bois.

**7932-613 196** Grain 80 : Préparation avant finition, égalisation des petites irrégularités de surface.

**7942-613 196** Grain 120 : Création de la finition sur la surface du bois

ø	T	G	Tr/min max.	Cdt	Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coniques, mèches torsadées

**Brosse conique torsadée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Performances de nettoyage agressives
- Longue durée de vie
- Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Les pièces avec de grandes surfaces et des endroits difficiles d'accès peuvent être parfaitement traités
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Ébavurage, élimination de la rouille, de la peinture, des scories, des silicates et du bleuissement thermique sur des pièces complexes.

Disponible en boîte carton individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	A	T	G	Torsades	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,35	Acier 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	Boîte	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	Boîte	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500	10	Boîte	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500	10	Boîte	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500	10	Boîte	● 3602-632 131	● 2902-632 151

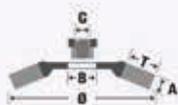
Ø	A	T	G	Torsades	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,35	Inox 0,50
100	13	22	M10x1,25	18	12500	10	Boîte	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M10x1,5	18	12500	10	Boîte	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M14	18	12500	10	Boîte	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500	5	Boîte	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500	10	Boîte		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500	10	Boîte	● 3602-632 331	● 3602-632 351

# Meuleuses d'angle

## Brosses coniques



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coniques, mèches torsadées

**Brosse conique torsadée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Bonnes performances de nettoyage et bonne durée de vie
- Meilleur rapport prix/performance
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, décalaminage, ébavurage...

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,50
100	13	22	M14	12500	8	Boîte PET	● 2008-622 151



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses coniques, fils ondulés

**Brosse conique ondulée, qualité professionnelle, pour meuleuses d'angle.**

- Matériau de garnissage flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Plus le matériau de garnissage est long, plus la brosse est souple. Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès
- Selon la géométrie de la pièce, la brosse est disponible en différentes largeurs de travail garantissant un déploiement précis
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, décalaminage, ébavurage...

Ø	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30	Inox 0,20
100	10	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 161	
100	10	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 161	
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10x1,25	12500	10		● 2352-512 342
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 162	● 0102-512 342
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 161	

Ø	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,30	Acier laitonné 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10x1,25	12500	10	● 2352-512 362	
100	20	20	M10x1,5	12500	10	● 0102-512 362	
100	20	20	M14	12500	10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500	10	● 0002-514 361	

# Meuleuses d'angle

## Brosses coniques



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coniques, fils ondulés

**Brosse conique ondulée, qualité standard, pour meuleuses d'angle.**

- Idéales pour les zones de traitement et les surfaces difficiles d'accès
- Convient aux travaux de nettoyage faciles à semi-difficiles
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** arrondissement des bords, élimination de la peinture/de la rouille.

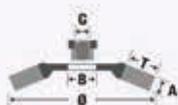
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,30	Acier laitonné 0,30
100	10	20	M14	12500	10	Boîte PET		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	10	Boîte PET	● 2008-512 161	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★★

## Brosses coniques, fils ondulés Xtreme

**Brosse conique Fil ondulé Xtreme, pour meuleuses d'angle.**

- Durée de vie jusqu'à 8 fois plus longue que les brosses métalliques ondulées conventionnelles
- Fil Xtreme flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Combine les meilleures propriétés d'une brosse coupe avec celles d'une brosse circulaire
- Usinage de grandes surfaces et de zones difficiles d'accès
- Faibles vibrations, faible bruit, finition satinée unique

**Utilisation :** Dérouillage, décapage, ébavurage, élimination des silicates

∅	A	T	G	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
100	10	20	M14	12500	10	● 3902-512 161



## Le sans-fil est roi.

Plus de puissance, une plus grande autonomie et le tout sans fil. Voilà qui résume la nouvelle génération d'outils sur batterie qui simplifient le travail là où il n'y a pas encore de prises de courant. L'autonomie des batteries et les performances réelles ont fait un bond en avant au cours des années passées. Elles intéressent donc de plus en plus d'utilisateurs. Les appareils fonctionnant sans électricité sont devenus indispensables pour la plomberie et les gardiens, mais aussi pour les pompiers, le service des routes et d'autres services d'assistance mobiles.

**Important :** nos accessoires pour outils sans fil conviennent également aux meuleuses d'angle à vitesse variable.



### Pourquoi des outils spéciaux ?

Les outils sans fils sont couramment utilisés par les services mobiles, où la gamme complète d'accessoires n'est pas disponible. Les utilisateurs ont donc besoin d'outils universels capables d'effectuer une variété de tâches sur différents matériaux.

De cette manière, la quantité d'accessoires à transporter sur un chantier peut être réduite lorsque l'on travaille sur de l'acier, de l'acier inoxydable ou du bois.

Les meuleuses d'angle sans fil fonctionnent généralement à une vitesse réduite de 30 % par rapport aux meuleuses d'angle classiques. Grâce aux accessoires spécialement développés pour les outils sans fils courants, le résultat parfait des brosses peut être atteint avec une vitesse de 7.000 à 8.000 RPM.

Les brosses Osborn sont plus légères et prolongent ainsi de 20 à 25 % la durée de vie de la batterie entre deux recharges.

### Nous vous facilitons la tâche !

Osborn a développé des accessoires qui sont flexibles dans leur utilisation, légers, faciles à manipuler et qui garantissent la plus haute précision. Le résultat final répondra à toutes vos attentes et à tous les aspects de la sécurité au travail. C'est la seule façon de travailler efficacement et de tirer le meilleur parti de votre outil électrique sans fil.

### Avantages

- Faible poids
- Travail de précision
- Multifonctionnel
- Facilité d'utilisation
- Réduction des déséquilibres et des vibrations
- Durée de vie de la batterie plus longue (de 20 à 25 %)
- Moins de cycles de charge
- Utilisation universelle sur tous les matériaux

### Bon à savoir

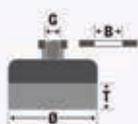
Les outils de ponçage et de polissage adaptés aux meuleuses d'angle à batterie sont présentés dans les rubriques correspondantes.

# Meuleuses d'angle

Outils pour machines sans fil



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

Brosse coupe ondulée, qualité professionnelle, à utiliser sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable.

- Faible poids
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Multifonctionnel
- Déséquilibre et vibrations réduits
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Nettoyage, satinage, lissage et texturation de différents matériaux.

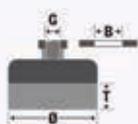
Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	T	G	Tr/min max.	Cdt	emb.	Laiton 0,30
60	21	M14	12500	5	Boîte PET	● 6912-613 561



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe avec fil abrasif, qualité professionnelle, pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable. Gamme Battery Friendly.**

- Poids optimisé
- Certifié TÜV-Süd
- Matériau de garnissage très flexible ; si des fils sont à plat pendant l'utilisation, continuez néanmoins à travailler car le fil possède des grains abrasifs sur toute sa longueur
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Déséquilibre et vibrations réduits

**Utilisation :** Nettoyage, satinage, lissage et texturation de différents matériaux.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



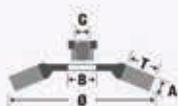
Ø	T	G	Ø fil	Tr/min max.	Cdt	emb.	Novofil NH-S 46
60	21	M14	1.6	12500	5	Boîte PET	● 6912-613 891

# Meuleuses d'angle

Outils pour machines sans fil



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coniques, fils abrasifs

**Brosse conique, fil abrasif Novofil NH-S, qualité professionnelle, pour une utilisation sur les meuleuses d'angle sans fil et les meuleuses d'angle à vitesse variable.**

- Poids optimisé
- Certifié TÜV-Süd
- Durée de vie prolongée de la batterie
- Les grandes surfaces et des endroits difficiles d'accès peuvent être parfaitement traités
- Déséquilibre et vibrations réduits

**Utilisation :** Finition des cordons de soudure pour TIG/MIG/MAG, décapage, nettoyage, texturation, ébavurage.

Disponible en boîte PET individuelle brochable, pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	G	∅ fil	Tr/min max.	Cdt	emb.	Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1.6	12500	5	Boîte PET	● 6912-622 891



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Disques de gros nettoyage

**Disque de gros nettoyage sur support en fibre de verre. Convient pour nettoyer et polir toutes les surfaces.**

- Enlève la vieille peinture, la rouille et les points de soudure sans rayer la surface de la pièce
- Nettoyer et lisser le bois et le plastique

**Utilisation :** Usage général pour les métaux, l'acier inoxydable, le bois et le plastique.

**Note :** Les disques de gros nettoyage ne sont pas recommandés pour la finition d'arêtes, ils n'enlèvent pas de matière.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

## ALOX POWER

Produit économique pour le traitement de l'acier et du bois. Un grain abrasif tenace et dur permet de bons taux d'enlèvement, en particulier lors du meulage de surfaces. Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que le grain abrasif soit complètement consommé. Aucune rayure n'apparaît sur la pièce.

- Usinage rapide
- Structure de surface fine
- Bonne durée de vie

**Utilisation :** Parfaitement adapté au traitement de l'acier non allié, de l'acier allié et de l'acier à outils. Convient également pour les cordons de soudure, le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80	plat 120
115	22.23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22.23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80	
115	22.23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22.23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

## ZIRCON POWER

**Disque à lamelles polyvalent en zirconium sur un tissu en coton polyester. Très bonne qualité d'état de surface et bonne durée de vie.**

- Idéal pour le meulage de surface sur l'acier et l'acier inoxydable
- Taux d'enlèvement élevé et travail sans effort
- Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que le grain abrasif soit complètement consommé. Aucune rayure n'apparaît sur la pièce.

**Utilisation :** Parfaitement adapté au traitement de l'acier inoxydable, de l'acier allié et non allié, des cordons de soudure, de la fonte. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22.23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22.23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## ZIRCON PLUS

**Disque à lamelles en zirconium de qualité supérieure. Convient parfaitement pour l'ébavurage, le traitement des cordons de soudure et le meulage de surface. Disque à lamelles très équilibré et universel avec un taux d'enlèvement important et une durée de vie exceptionnelle. Pour le traitement de l'acier et de l'acier inoxydable. Un vrai disque polyvalent quatre étoiles.**

- Idéal pour le traitement des arêtes
- Également très bon pour le meulage de surface
- Performances de meulage exceptionnelles avec une durée de vie supérieure
- Taux d'élimination élevé et travail sans effort sans colmatage
- Très bonne qualité de surface sur la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux tôles d'acier et acier inoxydable et à la fonte. Très approprié pour l'acier allié ou non et les cordons de soudure. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22.23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22.23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD007 | SUPERIOR ★★★★★

## ZIRCON PRIME G-AZ

**Disque à lamelles spécial en corindon. Ce grain abrasif est moins dur, mais très résistant, et donne au disque de très bonnes capacités de meulage.**

- Bande abrasive robuste pour des exigences élevées
- Performance d'abrasion excellente
- Service exceptionnel
- Il est utilisé pour des opérations aussi exigeantes que l'ébavurage, l'usinage de cordons de soudure
- Le support en fibre de verre garantit une finition de meulage uniforme jusqu'à ce que tout le grain abrasif ait été utilisé. Ne laisse aucune rayure sur la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux tôles d'acier et acier inoxydable et à la fonte. Très approprié pour l'acier allié ou non et les cordons de soudure. Convient également pour le bois et le plastique.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80	plat 120
115	22.23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22.23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80	
115	22.23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100	
125	22.23	12200	10		● 5212-306 100		
125	22.23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100	

# Meuleuses d'angle

## Disques à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## CERA PLUS

Disque à lamelles avec grain céramique auto-affûtant, qui permet un enlèvement de matière continu extrêmement élevé et garantit une longue durée de vie. Excellents résultats pour le meulage des surfaces et des arêtes de l'acier ou de l'acier inoxydable. Le support en polyester robuste et un liant résinoïde soutiennent activement le meulage et garantissent que le grain abrasif sur le support reste résistant à l'usure, même sous forte contrainte. Cela rend Ceraplus idéal pour les travaux de meulage extrêmes ou les tâches exigeantes tout en gardant une coupe froide.

- Taux d'enlèvement extrêmement agressif avec un minimum d'effort
- Un gain de temps substantiel, un plus indéniable en termes de durée de vie
- Très résistant
- Auto-affûtage
- Meulage à froid des surfaces et des arêtes, réduit la décoloration thermique de la pièce

**Utilisation :** Convient parfaitement aux aciers fortement alliés, aux alliages de titane, aux alliages à base de nickel, au chrome et à l'acier au chrome-nickel. Très approprié pour le laiton, le bronze et la fonte.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat 40	plat 60	plat 80
115	22.23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22.23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé 40	bombé 60	bombé 80
115	22.23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22.23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100

## Solutions efficaces pour le traitement des surfaces.



Les disques à lamelles Osborn offrent des résultats exceptionnels pour le traitement de l'acier inoxydable, de l'acier, de l'aluminium et des métaux non ferreux grâce à un non-tissé de polissage innovant et très efficace, disposé dans une structure de lamelles en forme d'éventail.

- **Très efficace pour les techniques de soudage et les applications de traitement des métaux**  
Donne des résultats optimaux, par exemple lors de la préparation des cordons de soudure, de la reprise des cordons de soudure et de l'élimination des projections de soudure conformément à la norme EN ISO 5817. Élimine les pellicules d'oxyde et les décolorations thermiques après le soudage de pipelines, de conteneurs et d'appareils ou après le découpage au plasma de tôles en acier inoxydable conformément aux normes DIN 50930, DIN 25410 et DVGW W541.
- **Très efficace pour les applications de technologie de peinture**  
Idéal pour le dérouillage, le décapage et la préparation des surfaces à peindre.
- **Extrêmement polyvalent**  
Pour le nettoyage et le polissage de l'acier non allié, de l'acier fortement allié, de l'aluminium et des métaux non ferreux. Convient au ponçage des bords et des surfaces.



Les surfaces détartrées avant le soudage permettent d'obtenir des cordons de soudure propres (voir l'image de gauche).



Un dérouillage et un détartrage rapides et professionnels



Ponçer les joints de soudure fins et éliminer les décolorations thermiques

# Meuleuses d'angle

Disques à lamelles de polissage



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 1

**Disque à lamelles en texture abrasive, gros grain (effet d'usinage léger).**

- Pour décalaminer et dérouiller les pièces, préparer les cordons de soudure, lisser l'écaillage des cordons de soudure, poncer les cordons de soudure très fins, éliminer les éclats de soudure.
- Polimaxx 1 est également disponible en présentoir de comptoir avec Polimaxx 2 et 3
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-204 100
125	22.23	12250	10	● 5542-204 100



L'apparence peut varier selon les modèles

EUGMFD014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 2

**Disque à lamelles en texture abrasive, grain moyen (pas d'effet d'usinage).**

- Pour le détartrage et le dérouillage des pièces, le décapage des peintures et vernis, la préparation des surfaces pour la peinture, le matage des soudures V2A ou des surfaces. Enlève les films d'oxyde et la décoloration thermique.
- Polimaxx 2 est également disponible en présentoir de comptoir avec Polimaxx 1 et 3
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-206 100
125	22.23	12250	10	● 5542-206 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 3

**Disque à lamelles en texture abrasive, grain fin (pas d'effet d'usage).**

- Pour préparer et pré polir les cordons de soudure, poncer les cordons de soudure fins, matifier les surfaces, éliminer les films d'oxyde, la décoloration thermique ou les fines couches de vernis sur les métaux, polir l'acier inoxydable.
- Utilisez Polimaxx 4 pour obtenir un fini miroir
- Disponible avec Polimaxx 1 et 2 en présentoir de comptoir

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	plat
115	22.23	13300	10	● 5541-207 100
125	22.23	12250	10	● 5542-207 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## POLIMAXX 4

**Disque à lamelles en feutre spécial de haute qualité pour obtenir un fini miroir, pour meuleuses d'angle.**

- A utiliser avec des pâtes à polir
- Donne un fini miroir
- Polyvalent

**Utilisation :** Utilisation universelle pour l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium et les métaux non ferreux.

∅	B	Tr/min max.	Cdt	bombé
115	22,23	13300	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	10	● 5542-220 100

# Meuleuses d'angle

Accessoires



EUACAD008

## Bague "HP-Adapter"

Les bagues de réduction offrent une solution fiable pour adapter avec précision les dimensions de perçage standard à des diamètres plus petits.

- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles

adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

## Perceuses électriques

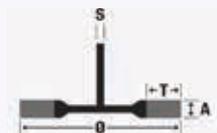
Brosses circulaires .....	50
Brosses coupes .....	56
Brosses pinceau .....	60
Brosses éventail .....	65
Kits .....	66
Accessoires .....	67

# Perceuses électriques

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, de qualité industrielle, pour une utilisation sur les perceuses électriques et les machines à grande vitesse.**

- Best-seller d'Osborn
- Haute performance de nettoyage
- L'arbre de 6 mm permet un montage simple
- Convient également pour une utilisation sur des machines à grande vitesse
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Nettoyage, ébavurage, élimination des scories et des silicates, finition des cordons de soudure, élimination des sous-couches de protection dans les ateliers automobiles.

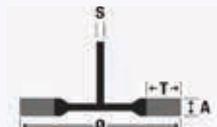
Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	A	T	S	Tr/min max.	emb.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50	Inox 0,50
75	8	18	6	20000	Carte	8		● 7202-611 151	
75	12	15.5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	Carte	8			● 7012-611 351



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire sertie, de qualité industrielle, pour une utilisation sur les perceuses électriques et les machines à grande vitesse.**

- Grâce à un certain nombre de matériaux de garnissage et de diamètres de brosse sélectionnables, il existe une brosse pour chaque application
- Le petit diamètre de la brosse permet d'accéder aux endroits difficiles d'accès
- Convient également pour une utilisation sur des machines à grande vitesse
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Rodage des bords, finition des alésages, ébavurage et petits travaux de nettoyage.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,15	Acier 0,20	Acier 0,30
20	6	4	6	20000	10		● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000	10			● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000	10			● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000	8	Carte		● 7002-503 142	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	16	10	6	18000	10			● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000	6	Carte		● 7602-504 142	
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000	6	Carte		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000	6	Carte			● 7602-506 162
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000	10			● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000	6	Carte			● 7002-507 162
80	19	20	6	15000	10				● 0002-507 162

Suite page suivante →

# Perceuses électriques

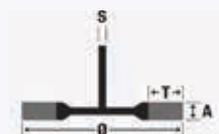
## Brosses circulaires

∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,15	Inox 0,20	Inox 0,30
20	6	4	6	20000	10			● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10		● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10		● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	8	Carte		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000	10		● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000	6	Carte		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000	6	Carte		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000	6	Carte			● 7002-506 362
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000	10				● 5162-507 361
80	12	20	6	15000	10				● 0002-507 361
80	19	20	6	15000	6	Carte		● 7002-507 342	● 7002-507 362
80	19	20	6	15000	10			● 0002-507 342	● 0002-507 362

∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Laiton 0,20		
20	9	4	6	20000	10		● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000	6	Carte	● 7002-505 542		
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 542		
70	18	15	6	15000	6	Carte	● 7002-506 542		
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10		● 0002-507 542		



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB011 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire sertie, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- Convient à de nombreux projets de bricolage
- Montage facile sur mandrin
- Brosse flexible pour des tâches de nettoyage simples

**Utilisation :** Travaux de nettoyage tels que l'élimination de la peinture, de la rouille et des écailles.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30
50	7	10	6	4500	8	Carte		● 7003-600 221
50	7	10	6	4500	20		● 0003-600 211	● 0008-600 221
60	9	13	6	4500	20		● 0003-600 311	
63	9	13	6	4500	8	Carte		● 7003-600 321
63	9	13	6	4500	20			● 0008-600 321
75	10	16	6	4500	8	Carte	● 7003-600 411	● 7003-600 421
75	10	16	6	4500	10		● 0008-600 411	● 0008-600 421
75	15	16	6	4500	10			● 0008-600 422
100	12	22	6	4500	8	Carte	● 7003-600 511	● 7003-600 521
100	12	22	6	4500	10		● 0008-600 511	● 0008-600 521
100	17	22	6	4500	10			● 0008-600 522

Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,20	Inox 0,30
50	7	10	6	4500	20		● 0088-600 221	
75	10	16	6	4500	6	Carte		● 7008-600 432
75	10	16	6	4500	10			● 0008-600 432
100	10	22	6	4500	10		● 0008-600 531	
100	12	22	6	4500	6	Carte		● 7018-600 521
100	12	22	6	4500	10			● 0088-600 521

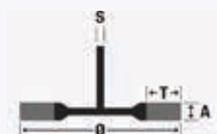
Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier laitonné 0,30	Laiton 0,20
50	7	12	6	4500	20		● 0008-600 051	
75	10	15	6	4500	10		● 0008-600 075	
75	10	16	6	4500	10			● 0502-600 451
75	10	17	6	4500	8	Carte		● 7023-600 451
100	12	22	6	4500	10		● 0008-600 010	

# Perceuses électriques

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés câblés

**Brosse circulaire en acier câblé (Cordwire), de qualité industrielle, pour perceuses électriques.**

- Fil d'acier laitonné câblé
- Travail du bois efficace, frottement élevé sur bois tendre et dur
- Convient au travail sur des surfaces en raison de la grande largeur de travail
- Certifié TÜV-Süd (conception testée, production contrôlée)

**Utilisation :** Parfaitement adapté à la texturation du bois. Le grain naturel du bois est mis en valeur et un effet antique ou rustique est créé. Les filaments de la brosse alèsent les endroits les plus tendres du bois plus que les durs. Ils exposent le grain du bois et laissent une sorte de surface en relief.

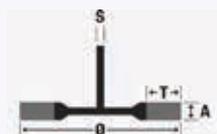
Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Ø	A	T	B	Tr/min max.	emb.	Cdt	Acier laitonné 0,25
80	35	20		4000		10	● 0908-507 061
80	35	20		4000	Carte	8	● 7003-507 061



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB013 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés enrobés

**Brosse circulaire avec fil acier ondulé enrobé, qualité haut de gamme, pour perceuses électriques.**

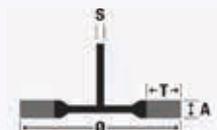
- Risque de bris de fils réduit grâce à l'enrobage plastique
- Moins d'effort, moins de pression de contact
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Enlèvement de peinture et de laque, nettoyage de zones étroites et inaccessibles.

Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	Acier laitonné 0,30
63	8	20	6	15000	8	● 7002-911 941
63	8	20	6	15000	12	● 0002-911 941
76	8	26	6	15000	12	● 0002-911 951



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB014 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils abrasifs

**Brosse circulaire Grittyflex avec fil nylon abrasif, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Brosse avec nylon abrasif, doux pour le matériau
- Lors de l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs continuent d'être libérés afin que le taux d'élimination soit uniforme
- Différentes tailles de grain génèrent différentes finitions de surface (bleu plus fin, rouge plus grossier)
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Convient à tous les matériaux; pour le dégrossissage facile et le lissage des surfaces (selon l'épaisseur du grain), produit de choix pour le travail du bois.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Disponible en kit. Voir page 67



∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Nylon 80 rouge	Nylon 180 bleu
75	10	16	6	4500	8	Carte	● 7802-600 491	● 7182-600 491
75	10	16	6	4500	10		● 0802-600 491	● 0182-600 491
100	10	23	6	4500	8	Carte	● 7802-600 591	● 7182-600 591
100	10	23	6	4500	10		● 0802-600 591	● 0182-600 591

# Perceuses électriques

## Brosses coupes



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB014 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses coupes, mèches torsadées

**Brosse coupe mèches torsadée, qualité professionnelle, pour perceuses électriques.**

- Best-seller d'Osborn
- Longue durée de vie, faibles coûts d'installation / temps d'installation courts
- Effet nettoyant élevé sur de grandes surfaces
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Élimination de la rouille, décalaminage, décapage, élimination des scories, des silicates et de la décoloration thermique.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,50
65	23	6	6000	8	Carte	● 7004-608 151
65	23	6	6000	10		● 1004-608 151



EUPBCB015 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils ondulés

**Brosse coupe sur tige, qualité standard, pour perceuses électriques.**

- Flexible
- Bon rapport prix/performance
- Convient à de nombreux projets de bricolage
- Montage facile sur mandrin

**Utilisation :** Décapage de la peinture et élimination de la rouille des surfaces.

L'apparence peut varier selon les modèles



Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,20	Acier 0,30
50	17	6	4500	8	Carte		● 7003-600 821
50	17	6	4500	20		● 0008-600 811	● 0008-600 821
75	20	6	4500	8	Carte		● 7003-600 921
75	20	6	4500	10			● 0008-600 921
75	25	6	4500	8	Carte	● 7003-600 911	
75	25	6	4500	10		● 0008-600 911	

ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,20	Inox 0,30
50		6		20		● 0008-600 831	
50	17	6	4500	10	Carte		● 7008-600 832
50	17	6	4500	20			● 0008-600 832
75	20	6	4500	6	Carte		● 7008-600 361
75	20	6	4500	10			● 0008-600 361

ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier laitonné 0,30	Laiton 0,20
50	16	6	4500	20		● 0028-600 041	
50	17	6	4500	20			● 0023-600 851
75	20	6	4500	10		● 0028-600 061	● 0023-600 951

# Perceuses électriques

## Brosses coupes



EUPBCB016 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses coupes, fils ondulés enrobés

**Brosse coupe avec fil ondulé enrobé, qualité haut de gamme, pour perceuses électriques.**

- Risque de bris de fils réduit grâce à l'enrobage plastique
- Force appliquée plus faible, pression de contact plus faible
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Décapage de peinture et de laque, nettoyage de grandes surfaces.

L'apparence peut varier selon les modèles



ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	Acier laitonné 0,30
50	15	6	15000	12	● 0002-930 821



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBCB017 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses coupes, fils abrasifs

**Brosse coupe Grittyflex avec fil nylon abrasif, qualité standard, pour perceuses électriques.**

- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Brosse avec nylon abrasif, doux pour le matériau
- Lors de l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs continuent d'être libérés afin que le taux d'élimination soit uniforme
- Différentes tailles de grain génèrent différentes finitions de surface (bleu plus fin, rouge plus grossier)
- Certifié TÜV-Süd

**Utilisation :** Convient à tous les matériaux ; pour le dégrossissage et le lissage faciles des surfaces (selon l'épaisseur du grain), particulièrement recommandé pour le travail du bois.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Disponible en kit. Voir page 67



ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Nylon 80 rouge	Nylon 180 bleu
50	17	6	4500	8	Carte	● 7802-600 891	● 7182-600 891
50	17	6	4500	10		● 0802-600 891	● 0182-600 891
75	23	6	4500	8	Carte	● 7802-600 991	● 7182-600 991
75	23	6	4500	10		● 0802-600 991	● 0182-600 991

# Perceuses électriques

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau avec fil ondulé, de qualité industrielle, pour une utilisation sur des machines à grande vitesse et des perceuses électriques.**

- Matériau de garnissage flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Pour un travail ponctuel dans des endroits difficiles d'accès, tels que les forages

**Utilisation :** Dérouillage, décapage de peinture, lissage, arrondissement des bords, ébavurage, finition intérieure.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,50
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000	8		● 7002-509 162	
17	25	69	6	18000	12		● 0002-509 162	
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000	8		● 7002-509 164	
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,20	Inox 0,30	Laiton 0,30
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau avec fil ondulé, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- Pour un travail ponctuel dans des endroits difficiles d'accès
- Meilleur rapport prix/performance
- Polyvalent

**Utilisation :** Dérouillage, décapage de peinture, lissage, arrondissement des bords, ébavurage, finition intérieure.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.

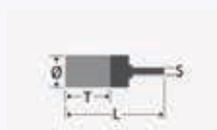
ø	T	L	S	emb.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30	Inox 0,30	Acier laitonné 0,30
12	20		6		4500	20	● 0008-509 161		● 0008-509 061
17	25		6		4500	12			● 0008-509 062
17	25	70	6		4500	12	● 0008-509 162		
25	25	75	6		4500	12		● 0008-509 363	
25	25	75	6	Carte	4500	12		● 7008-509 363	
25	30	80	6		4500	12	● 0008-509 163		● 0008-509 063
25	30	80	6	Carte	4500	8	● 7002-509 163		
30	35		6		4500	12	● 0008-509 164		
30	35	55	6		4500	12			● 0008-509 064

# Perceuses électriques

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses pinceaux, fils ondulés enrobés

**Brosse pinceau avec fil ondulé enrobé, qualité haut de gamme, pour une utilisation sur perceuses électriques et machines à grande vitesse.**

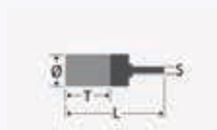
- Longue durée de vie
- Taux d'enlèvement plus élevé
- Risque de bris de fil réduit grâce à l'enrobage plastique
- Moins d'effort, moins de pression de contact
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Dérivage, décapage de peinture, lissage, arrondissement des bords, ébavurage, finition intérieure.

Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier laitonné 0,30
17	24	67	6	15000	12	● 0002-930 902
24	23	66	6	15000	12	● 0002-930 907
31	23	66	6	15000	12	● 0002-930 912



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils abrasifs

**Brosse pinceau avec fil abrasif en carbure de silicium, qualité industrielle, pour perceuses électriques.**

- Matériau de garnissage high-tech puissant et très flexible
- Grains abrasifs sur toute la longueur du fil
- Motif de surface variable possible en fonction du grain sélectionné ; Plus la granulométrie est élevée, plus le motif de surface est fin
- Peut être utilisé sur tous les matériaux
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Dégrossissage, texturation, décapage, ébavurage et nettoyage.

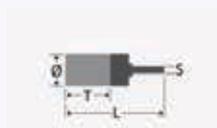
Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 120	Carbure de silicium 180	Carbure de silicium 320
10	25		6	5000	12		● 1802-509 911	
10	25	75	6	8000	12			● 3202-509 911
15	25		6	4500	12	● 1202-509 912	● 1802-509 912	● 3202-509 912
22	25		6	4500	12	● 1202-509 913		● 3202-509 913
22	25	68	6	5000	12		● 1802-509 913	
28	25		6	5000	12		● 1802-509 914	
28	25	68	6	4500	12			● 3202-509 914
28	25	68	6	5000	12	● 1202-509 914		

# Perceuses électriques

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB005 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils abrasifs

**Brosse pinceau Grittyflex avec garnissage abrasive, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Brosse avec nylon abrasif, doux pour le matériau
- Lors de l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs continuent d'être libérés afin que le taux d'élimination soit uniforme
- Différentes tailles de grain génèrent différentes finitions de surface (bleu plus fin, rouge plus grossier)
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Convient à tous les matériaux ; pour le dégrossissage et le lissage faciles des surfaces (selon la granulométrie), pour la finition intérieure, particulièrement adapté au travail du bois.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



Disponible en kit. Voir page 67



Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Nylon 80 rouge	Nylon 180 bleu
25	25		6	5000	8		● 7802-509 913
25	25	68	6	5000	12	● 0812-509 913	● 1812-509 913
25	25	75	6	5000	8	● 7812-509 913	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBFW001 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses éventails, fils ondulés

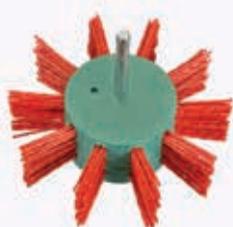
Brosse éventail avec fil ondulé, qualité artisanale, pour perceuses électriques.

- Particulièrement léger et flexible
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)
- Polyvalent

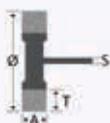
**Utilisation :** Décapage peinture, dérouillage, ébavurage, décalaminage, lissage et nettoyage.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.

Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier laitonné 0,30	Acier 0,30
100	23	25	6	3500	5			● 0004-401 132
100	23	25	6	3500	6	Carte		● 7004-401 132
100	25	25	6	3500	5		● 0004-401 052	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBFW002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses éventails, fils abrasifs

Brosse éventail avec fil abrasif, qualité artisanale, pour perceuses électriques.

- Particulièrement léger et flexible
- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Lors de l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs continuent d'être libérés afin que le taux d'élimination reste constant
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Travail du bois, texturation, décapage de peinture.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



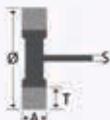
Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Nylon 80 rouge	Nylon 180 bleu
100	23	25	6	3500	5			● 0011-401 912
100	23	25	6	3500	6	Carte	● 7801-401 912	● 7811-401 912

# Perceuses électriques

Kits



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBFW003 | PERFECT ★★☆☆☆

## Brosses éventails, fils naturels

**Brosse éventail avec fil abrasif, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- Particulièrement léger et flexible
- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Nettoyage

Ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Fils naturels print-table-header.fibre
100	25	25	6	3500	5		● 0004-401 942



L'apparence peut varier selon les modèles

EUPBKT009 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kit de 5 brosses DIY, fils ondulés

**Kit de 5 brosses DIY en fil acier ondulé, qualité standard, pour perceuses électriques.**

- Convient à tous les contours de pièces
- Emballage pratique sous blister brochable
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** Travail des métaux (brosse coupe pour les grandes surfaces, brosse circulaire pour les endroits étroits et brosse finale pour la finition intérieure, les angles et les bords).

Produit inclus	Item Number
contient 5 brosses sur tige 6mm, fil acier ondulé 0,30 :	
1 Brosse circulaire Ø50, 1 Brosse circulaire Ø75, 1 Brosse coupe Ø50, 1 Brosse coupe Ø70, 1 Brosse pinceau Ø25	● 1418-600 005



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBKT002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Kit de 5 brosses DIY, fils abrasifs

**Kit de 5 brosses DIY en fil nylon abrasif, qualité artisanale, pour perceuses électriques.**

- Convient à tous les contours de pièces
- Emballage pratique sous blister brochable
- Meilleur rapport prix/performance

**Utilisation :** Produit de choix pour le travail du bois (brosses coupe pour les grandes surfaces, brosses circulaires pour les endroits étroits et les profils, et brosse pinceau pour la finition intérieure, les angles et les bords).

Produit inclus	Item Number
Contient 5 brosses sur tige de 6mm, fil nylon abrasif grain 80 :	
1 Brosse circulaire Ø 50 - 1 Brosse circulaire Ø 75 - 1 Brosse coupe Ø 50 - 1 Brosse coupe Ø 70 - 1 Brosse pinceau Ø 25	● 1518-600 005



L'apparence peut varier selon les modèles

EUACAD013

## Arbre d'entraînement, type I

**Pour brosses circulaires avec alésage. Les brosses peuvent être montées jusqu'à une largeur de serrage de 20 mm.**

- Polyvalent



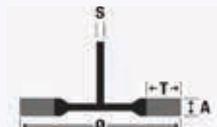
Ø	F	S	Cdt	Item Number
10	20	6	1	● 0003-000 100
12,7	20	6	1	● 0004-000 127

## Machines à grande vitesse

Brosses circulaires .....	70
Brosses pinceau .....	74
Roues à lamelles .....	80



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire sertie, de qualité industrielle, pour une utilisation sur les perceuses électriques et les machines à grande vitesse.**

- Grâce à un certain nombre de matériaux de garnissage et de diamètres de brosse sélectionnables, il existe une brosse pour chaque application
- Le petit diamètre de la brosse permet d'accéder aux endroits difficiles d'accès
- Convient également pour une utilisation sur des machines à grande vitesse
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Rodage des bords, finition des alésages, ébavurage et petits travaux de nettoyage.

Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Acier 0,15	Acier 0,20	Acier 0,30
20	6	4	6	20000	10		● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000	10			● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000	10			● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000	8	Carte		● 7002-503 142	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	16	10	6	18000	10			● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000	6	Carte		● 7602-504 142	
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000	6	Carte		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000	6	Carte			● 7602-506 162
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000	10			● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000	6	Carte			● 7002-507 162
80	19	20	6	15000	10				● 0002-507 162

Suite page suivante →

## Brosses circulaires

∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Inox 0,15	Inox 0,20	Inox 0,30
20	6	4	6	20000	10			● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000	10			● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000	10			● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000	10		● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000	10		● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	8	Carte		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000	10		● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000	10			● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000	6	Carte		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	23	13	6	15000	10			● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000	10			● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000	6	Carte		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	23	15	6	15000	10			● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000	10			● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000	6	Carte			● 7002-506 362
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	23	15	6	15000	10			● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000	10				● 5162-507 361
80	12	20	6	15000	10				● 0002-507 361
80	19	20	6	15000	6	Carte		● 7002-507 342	● 7002-507 362
80	19	20	6	15000	10			● 0002-507 342	● 0002-507 362

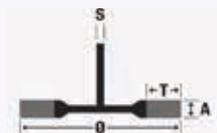
∅	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	emb.	Laiton 0,20		
20	9	4	6	20000	10		● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000	10		● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000	10		● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000	10		● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000	6	Carte	● 7002-505 542		
60	18	15	6	15000	10		● 0002-505 542		
70	18	15	6	15000	6	Carte	● 7002-506 542		
70	18	15	6	15000	10		● 0002-506 542		
80	19	20	6	15000	10		● 0002-507 542		

# Machines à grande vitesse

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, de qualité industrielle, pour une utilisation sur les perceuses électriques et les machines à grande vitesse.**

- Best-seller d'Osborn
- Haute performance de nettoyage
- L'arbre de 6 mm permet un montage simple
- Convient également pour une utilisation sur des machines à grande vitesse
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)

**Utilisation :** Nettoyage, ébavurage, élimination des scories et des silicates, finition des cordons de soudure, élimination des sous-couches de protection dans les ateliers automobiles.

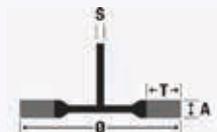
Disponible sur une carte brochable pour une présentation idéale sur le point de vente.



ø	A	T	S	Tr/min max.	emb.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50	Inox 0,50
75	8	18	6	20000	Carte	8		● 7202-611 151	
75	12	15.5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	Carte	8			● 7012-611 351



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB030 | XTREME ★★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés Xtreme

**Wheel brush with shank and crimped Xtreme wire in high-end quality for use on power drills and high-speed machines.**

- Durée de vie considérablement augmentée
- Belle finition
- Faible vibration, faible bruit
- Le diamètre relativement petit permet l'usinage d'endroits difficiles d'accès
- S'adapte parfaitement à la pièce

**Utilisation :** Arrondissage des arêtes, usinage des trous, ébavurage, nettoyage

ø	A	T	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
50	17	13	6	15000	10	● 3902-504 162
70	18	15	6	15000	10	● 3902-506 162



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB034 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires Ringlock, fils abrasifs

**Brosse circulaire Ringlock, qualité industrielle, avec garnissage abrasif en carbure de silicium pour machines haute vitesse.**

- Convient également aux métaux non ferreux et aux matières synthétiques
- Le petit diamètre permet d'accéder aux zones difficiles d'accès
- Polyvalent

**Utilisation :** Pour l'ébavurage, l'arrondissement des bords et la finition de surface d'un grand nombre de matériaux.

∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Grit Size	Carbure de silicium 120	Carbure de silicium 180	Carbure de silicium 320
38	10	6	12,7	20000	12	120	● 9906-011 146		
38	10	6	12,7	20000	12	180		● 9906-011 147	
38	10	6	12,7	20000	12	320			● 9906-011 148
50	10	11	15,87	15000	12	120	● 9906-011 149		
50	10	11	15,87	15000	12	180		● 9906-011 150	
50	10	11	15,87	15000	12	320			● 9906-011 151
63	13	17	15,87	15000	12	120	● 9906-011 153		
63	13	17	15,87	15000	12	180		● 9906-011 154	
63	13	17	15,87	15000	12	320			● 9906-011 155

# Machines à grande vitesse

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau avec fil ondulé, de qualité industrielle, pour une utilisation sur des machines à grande vitesse et des perceuses électriques.**

- Matériau de garnissage flexible, s'adapte parfaitement à la pièce
- Pour un travail ponctuel dans des endroits difficiles d'accès, tels que les forages

**Utilisation :** Dérouillage, décapage de peinture, lissage, arrondissement des bords, ébavurage, finition intérieure.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,50
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000	8		● 7002-509 162	
17	25	69	6	18000	12		● 0002-509 162	
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000	8		● 7002-509 164	
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,20	Inox 0,30	Laiton 0,30
10	20	60	6	20000	12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000	12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000	12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000	12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000	12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



EUPBEB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, mèches torsadées

**Brosse pinceau torsadée, de qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Le diamètre de la brosse change avec l'augmentation de la vitesse de travail ; la brosse s'évase, ce qui signifie que différents diamètres d'alésage peuvent être travaillés
- Certifié TÜV-Süd (conception testée, production contrôlée)
- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles



**Utilisation :** Dérouillage, décapage peinture, ébavurage, cordons de soudure.



### Important

Les brosses s'évasent lorsque la machine est en marche (voir l'image). Le tableau ci-dessous fournit des informations sur l'ampleur de l'épanouissement des brosses en fonction du diamètre du corps et de la vitesse de rotation.

Vitesse de travail recommandée environ 50% de la vitesse max. min<sup>-1</sup>

Ø du corps	Diamètre du fil	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 5,000	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 8,000	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 15 000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

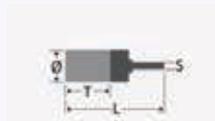
Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,25	Acier 0,35	Inox 0,25	Inox 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 0002-630 304	● 0002-630 305	● 0002-630 328	
20	29	72	6	22000	8		● 7002-630 305		
23	29	72	6	20000	12	● 0002-630 310	● 0002-630 311	● 0002-630 334	● 0002-630 335
30	29	72	6	20000	12	● 0002-630 316	● 0002-630 317	● 0002-630 340	● 0002-630 341

# Machines à grande vitesse

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB007 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses pinceaux, mèches torsadées

**Brosse pinceau Ruftuf, qualité haut de gamme, avec fil haute performance développé par Osborn, pour machines haute vitesse.**

- Fil haute performance développé par Osborn
- Particulièrement rentable, longue durée de vie, haute résistance à la traction, charge de rupture élevée, fixation rapide
- Le diamètre de la brosse change avec l'augmentation de la vitesse de travail ; la brosse s'évase, ce qui signifie que différents diamètres d'alésage peuvent être travaillés
- Performances de nettoyage agressives
- Certifié TÜV-Süd (conception testée, production contrôlée)

**Utilisation :** Dérouillage, décapage peinture, ébavurage, cordons de soudure.

**Note :** Stainless steel varianta are degreased



### Important

Les brosses s'évasent lorsque la machine est en marche (voir l'image). Le tableau ci-dessous fournit des informations sur l'ampleur de l'épanouissement des brosses en fonction du diamètre du corps et de la vitesse de rotation.

Vitesse de travail recommandée environ 50% de la vitesse max. min<sup>-1</sup>

Ø du corps	Diamètre du fil	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 5,000	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 8,000	Vitesse ≤ min <sup>-1</sup> 15 000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,15	Acier 0,25	Acier 0,35	Acier 0,50
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 302	● 9906-030 304	● 9906-030 305	
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 308	● 9906-030 310	● 9906-030 311	● 9906-030 312
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 314	● 9906-030 316	● 9906-030 317	● 9906-030 318

Ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,15	Inox 0,25	Inox 0,26	Inox 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 326		● 9906-030 328	● 9906-030 329
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 332	● 9906-030 334		● 9906-030 335
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 338	● 9906-030 340		● 9906-030 341



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB008 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau torsadée, de qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Particulièrement adapté aux zones extrêmement difficiles d'accès
- Pour un travail ponctuel
- Polyvalent

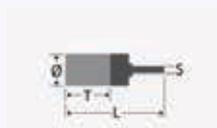
**Utilisation :** Élimination des couches d'oxyde et pour l'ébavurage.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,25	Acier 0,35	Acier 0,50
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 151	● 9803-630 171	● 9803-630 101

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,25	Inox 0,35	Inox 0,50
10	26	72	6	4500	1			● 9803-630 301
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 351	● 9803-630 371	



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB009 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau en fil ondulé, qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Forme extra longue
- Peut pénétrer profondément dans les alésages pour atteindre les endroits difficiles d'accès
- Flexible

**Utilisation :** Finition intérieure, élimination de la rouille, décapage de peinture, ébavurage, arrondissement des bords.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Inox 0,20	Inox 0,30
10	20	118	6	9000	10				● 0003-509 369
10	20	118	6	10000	25		● 0003-509 169		
10	20	120	6	9000	10	● 0003-509 149		● 0003-509 349	

# Machines à grande vitesse

## Brosses pinceau



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau en fil ondulé, qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Flexible
- La forme spéciale de la brosse permet un traitement frontal et radial en une seule étape
- Polyvalent

**Utilisation :** Petits travaux de nettoyage, élimination de la corrosion et du revêtement.

ø	T	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
50	14	6	18000	5	● 0002-509 165
70	20	6	15000	5	● 0002-509 167



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosse pinceau en fil ondulé, qualité industrielle, pour utilisation sur machines à grande vitesse.**

- Particulièrement adapté aux zones extrêmement difficiles d'accès
- Pour un travail ponctuel
- S'adapte très bien au contour du composant

**Utilisation :** Élimination des couches d'oxyde, ébavurage, élimination des revêtements tels que la peinture et les apprêts.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,40
8	29	86	6	12000	12	● 0024-509 101
9.5	29	85	6	12000	12	● 0024-509 102
10	27	186	6	12000	6	● 1224-509 101
12	29	88	6	12000	12	● 0024-509 111
12	55	114	6	12000	6	● 0014-509 102
20	25	72	6	12000	6	● 0024-509 103



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pinceaux, fils droits/ondulés

**Brosse pinceau pointue, de qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Particulièrement agressif
- Pour les endroits difficiles d'accès et les surfaces intérieures
- Polyvalent

**Utilisation :** Élimination des bavures, des écailles, des scories, de la peinture, du sable de moulage et d'autres débris.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,40	Acier 0,50	Inox 0,30	Inox 0,50
9,5	32	89	6	12000	12	● 0124-509 101		● 0074-509 301	
10	27	186	6	7000	6	● 2224-509 101			
10	31	87	6	12000	12	● 0224-509 101			
11	32	91	6	12000	6				● 0004-509 302
12	30	89	6	12000	12	● 0124-509 111			
19	31	82	6	12000	6		● 0124-509 103		● 0124-509 303
19	64	115	6	4000	6		● 0024-509 100		
25	35	86	6	12000	6				● 0014-509 304



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB014 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses pinceaux, fils abrasifs

**Brosse pinceau avec fil abrasif en carbure de silicium, qualité haut de gamme, pour machines haute vitesse et perceuses électriques.**

- Grande flexibilité
- Convient aux travaux en milieux humides et secs, possède une longue durée de vie dans des conditions parfaites
- Faible pression de contact et faible accumulation de chaleur
- Résistant aux acides et bases faibles
- Pas de colmatage de la surface de finition avec des résidus de travail

**Utilisation :** Ébavurage, arrondissement des bords, finition de surface.

ø	T	L	S	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 120	Carbure de silicium 180	Carbure de silicium 320
10	25	75	6	8000	12	● 9906-030 488	● 9906-030 489	● 9906-030 490
15	25	68	6	5000	12	● 9906-030 492	● 9906-030 493	● 9906-030 494
22	25	75	6	5000	12	● 9906-030 496	● 9906-030 497	● 9906-030 498
28	25	68	6	5000	12	● 9906-030 500	● 9906-030 501	● 9906-030 502

# Machines à grande vitesse

## Roues à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSW001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Roues à lamelles

**Roues à lamelles abrasives en oxyde d'aluminium, de qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Motif homogène
- S'adapte parfaitement aux contours complexes
- Les petites surfaces difficiles d'accès peuvent être parfaitement atteintes
- Utilisation universelle sur de nombreux matériaux différents

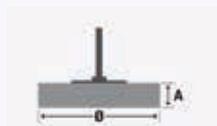
**Utilisation :** Pré-ponçage et texturation de surface, élimination des bavures et des rayures. Pour le traitement de surface de presque toutes les pièces en acier, aluminium, métaux non ferreux, bois et plastique dur.

ø	A	S	Tr/min max.	Cdt	Oxyde d'aluminium 40	Oxyde d'aluminium 60	Oxyde d'aluminium 80	Oxyde d'aluminium 120
30	10	6	25400	10	● 0043-003 010	● 0063-003 010	● 0083-003 010	● 0123-003 010
30	15	6	25400	10	● 0043-003 015	● 0063-003 015	● 0083-003 015	● 0123-003 015
40	15	6	19100	10	● 0043-004 015	● 0063-004 015	● 0083-004 015	
40	20	6	19100	10	● 0043-004 020	● 0063-004 020	● 0083-004 020	● 0123-004 020
40	30	6	17000	10	● 0063-004 030	● 0083-004 030		● 0123-004 030
50	15	6	15200	10	● 0043-005 015	● 0063-005 015	● 0083-005 015	● 0123-005 015
50	20	6	15200	10	● 0043-005 020	● 0063-005 020	● 0083-005 020	● 0123-005 020
50	30	6	15200	10	● 0043-005 030	● 0063-005 030	● 0083-005 030	● 0123-005 030
60	20	6	12700	10	● 0043-006 020	● 0063-006 020	● 0083-006 020	● 0123-006 020
60	30	6	12700	10	● 0043-006 030	● 0063-006 030	● 0083-006 030	● 0123-006 030
60	40	6	12700	10	● 0043-006 040	● 0063-006 040	● 0083-006 040	● 0123-006 040
60	50	6	12700	10	● 0043-006 050	● 0063-006 050		
80	30	6	8900	10	● 0043-008 030	● 0063-008 030	● 0083-008 030	● 0123-008 030
80	40	6	8900	10		● 0063-008 040	● 0083-008 040	
80	50	6	8900	10	● 0043-008 050	● 0063-008 050	● 0083-008 050	● 0123-008 050

ø	A	S	Tr/min max.	Cdt	Oxyde d'aluminium 150	Oxyde d'aluminium 180	Oxyde d'aluminium 240
30	10	6	25400	10			● 0243-003 010
30	15	6	25400	10	● 0153-003 015		● 0243-003 015
40	15	6	19100	10		● 0183-004 015	● 0243-004 015
40	20	6	19100	10	● 0153-004 020		● 0243-004 020
50	15	6	15200	10	● 0153-005 015		
50	20	6	15200	10	● 0153-005 020		
50	30	6	15200	10	● 0153-005 030	● 0183-005 030	● 0243-005 030
60	20	6	12700	10	● 0153-006 020	● 0183-006 020	● 0243-006 020
60	30	6	12700	10	● 0153-006 030	● 0183-006 030	● 0243-006 030
60	40	6	12700	10	● 0153-006 040	● 0183-006 040	● 0243-006 040
60	50	6	12700	10	● 0153-006 050	● 0183-006 050	● 0243-006 050
80	40	6	8900	10	● 0153-008 040		● 0243-008 040
80	50	6	8900	10		● 0183-008 050	● 0243-008 050



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSW002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Roues à lamelles combinées

**Roue à lamelles combinée avec abrasifs appliqués et texture abrasive non-tissée, de qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- La combinaison de deux matériaux de garnissage permet d'éliminer les rayures mineures et, simultanément, de préparer parfaitement la pièce pour le satinage
- Le motif de surface peut être adapté aux besoins individuels en fonction de la vitesse de coupe et de la pression de contact
- La combinaison de lamelles abrasives en oxyde d'aluminium et de lamelles en texture abrasive améliore l'effet de ponçage du non-tissé

**Utilisation :** Finition de surface de la plupart des composants en acier métaux non-ferreux, bois, plastiques durs. Idéal pour enlever les rayures mineures et la finition satinée, le résultat sera plus ou moins fin en fonction de la granulométrie.

ø	A	S	Tr/min max.	Cdt	Oxyde d'aluminium 60	Oxyde d'aluminium 80	Oxyde d'aluminium 150	Carbure de silicium 240
40	20	6	17100	10	● 0063-404 020	● 0083-404 020	● 0153-404 020	● 1243-404 020
40	30	6	17100	10	● 0063-404 030		● 0153-404 030	● 1243-404 030
50	20	6	13700	10	● 0063-405 020		● 0153-405 020	● 1243-405 020
50	30	6	13700	10	● 0063-405 030	● 0083-405 030	● 0153-405 030	● 1243-405 030
50	40	6	13700	10	● 0063-405 040			● 1243-405 040
60	30	6	11500	10	● 0063-406 030		● 0153-406 030	● 1243-406 030
60	40	6	11500	10	● 0063-406 040	● 0083-406 040	● 0153-406 040	● 1243-406 040
60	50	6	11500	10	● 0063-406 050			● 1243-406 050
80	40	6	8600	10	● 0063-408 040		● 0153-408 040	● 1243-408 040
80	50	6	8600	10	● 0063-408 050	● 0083-408 050	● 0153-408 050	● 1243-408 050

# Machines à grande vitesse

## Roues à lamelles



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSW003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Roues à lamelles en texture abrasive

**Roue à lamelles en texture abrasive non tissée avec grains d'oxyde d'aluminium, qualité industrielle, pour machines haute vitesse.**

- Finition de surface fine et harmonieuse grâce à la structure dense du matériau non tissé
- Outre l'application principale, les couches d'oxyde peuvent être nettoyées, le bois et le plastique peuvent être lissés
- Polyvalent

**Utilisation :** Matifation, satinage et finition.

### Comparaison des grains de texture vs. FEPA

- Gros = 80 - 120
- Moyen = 150 - 220
- Fin = 240 - 360
- Très fin = 400 - 600

### Bon à savoir

Les roues à lamelles sont parfaitement adaptées au nettoyage des surfaces. Elles génèrent une finition de surface de haute densité sur toutes les surfaces métalliques.

Avec de l'oxyde d'aluminium.

ø	A	S	Tr/min max.	Cdt	Oxyde d'aluminium gros	Oxyde d'aluminium fin	Oxyde d'aluminium medium	Oxyde d'aluminium très fin
40	20	6	17100	10	● 0083-304 020	● 0243-304 020	● 0153-304 020	● 0323-304 020
40	30	6	17100	10	● 0083-304 030	● 0243-304 030	● 0153-304 030	
50	30	6	13700	10	● 0083-305 030	● 0243-305 030	● 0153-305 030	● 0323-305 030
50	40	6	13700	10	● 0083-305 040	● 0243-305 040	● 0153-305 040	● 0323-305 040
60	30	6	11500	10	● 0083-306 030	● 0243-306 030	● 0153-306 030	● 0323-306 030
60	50	6	11500	10		● 0243-306 050	● 0153-306 050	
80	50	6	8600	10	● 0083-308 050	● 0243-308 050	● 0153-308 050	



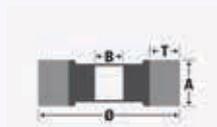
## Satineuses

# Satineuses

Rouleaux abrasifs



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSRB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses rouleaux en lamelles de toile abrasive

**Brosses rouleaux à lamelles de toile abrasives, qualité industrielle, avec alésage 19 et 4 rainures de clavette.**

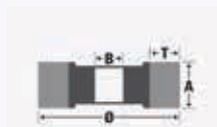
- Abrasif appliqué en oxyde d'aluminium
- Génère un motif de surface homogène
- Polyvalent

**Utilisation :** Pour le pré-ponçage et la texturation.

ø	A	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Oxyde d'aluminium 40	Oxyde d'aluminium 60	Oxyde d'aluminium 80	Oxyde d'aluminium 120
100	100	19	5000	1	Boîte	● 0043-010 100	● 0063-010 100	● 0083-010 100	● 0123-010 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSRB002 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses rouleaux combinées en lamelles de toile abrasive et en lamelles de texture abrasive

**Brosses rouleaux combinées à lamelles en toile et texture abrasive, qualité industrielle.**

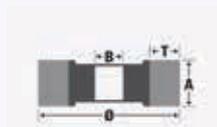
- Abrasif appliqué en oxyde d'aluminium
- Génère un motif de surface fin
- Idéal pour enlever les petites rayures

**Utilisation :** Pour la préparation avant le processus de satinage.

ø	A	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Oxyde d'aluminium 60 gros	Oxyde d'aluminium 80 medium	Oxyde d'aluminium 120 fin
100	100	19	5000	1	Boîte	● 0063-410 100	● 0083-410 100	● 0123-410 100



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPSRB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses rouleaux avec des lamelles en texture abrasive

**Brosses rouleaux en texture abrasive, qualité industrielle.**

- Génère une surface satinée et mate sur tous les matériaux
- Le motif de surface varie en fonction du grain (de grossier à très fin)
- Polyvalent

**Utilisation :** Pour créer des surfaces satinées.

ø	A	B	Tr/min max.	Cdt	emb.	Oxyde d'aluminium gros	Oxyde d'aluminium fin	Oxyde d'aluminium très fin
100	100	19	5000	1	Boîte	● 0083-310 100	● 0183-310 100	● 0283-310 100

## **Machines stationnaires**

Brosses circulaires .....	88
Brosses rouleaux .....	102
Brosses pinceau .....	102
Accessoires .....	103

# Machines stationnaires

## Informations techniques et générales

### Informations générales

#### Changement de l'alésage standard

Pour les brosses à un rang comme pour les brosses à plusieurs rangs, nous fournissons des brosses avec un alésage standard "Min. B" si aucun autre alésage n'est spécifié. D'autres alésages sont indiqués dans les tableaux suivants.

#### Alésages standard pour les brosses à un rang

Nous nous ferons un plaisir de modifier la dimension de l'alésage standard pour l'adapter à votre montage. Le numéro de référence commence par 000200- et se termine par le code à 4 chiffres figurant dans le tableau. Les brosses dont l'alésage est inférieur à 50,8 mm (2") peuvent être réduites davantage à l'aide d'un adaptateur 4-M.

Ø de la brosse		Ø de l'alésage														
mm		13		16	19	20			30		32	35	38	40	44	50.8
	pouce		5/8		3/4		7/8	1		1 1/4						2
75	3	7413														
100	4	7413	7415	7416	7419	7420										
125	5	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431						
150	6	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440	7444	
175	7	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			
200	8				7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			7450
250	10					7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
300	12							7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
350	14									7431	7432	7435		7440		7450

#### Alésages standard pour brosses à plusieurs rangs

L'alésage des brosses à plusieurs rangs montées sur un tube peut être réduit en ajoutant nos adaptateurs métalliques robustes (en stock). Les adaptateurs disponibles pour chaque diamètre de tube figurent dans le tableau suivant. Le numéro de référence commence par 000200- et se termine par le code à 4 chiffres du tableau suivant.

Ø du tube		Ø d'alésage														
mm		9.35	10	12.7	13	16	19	20	22.2	25.4	30	31.8	32	35	40	50.8
	pouce	3/8		1/2		5/8	3/4		7/8	1		1 1/4				2
20		8109	8110	8112	8113	8116										
30		8109	8110	8112	8113	8116	8219	8220	8222	8225						
50.8	2			8112	8113	8116	8219	8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435		
80						8116	8219	8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642
100								8220	8222	8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642
120										8225	8430	8431	8432	8435	8640	8642



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB018 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité industrielle, pour machines stationnaires.**

- Les torsades sont guidées et sécurisées en position, évitant ainsi les ruptures de fil précoces
- Noeud légèrement ouvert
- Polyvalent

**Utilisation :** Nettoyage des cordons de soudure, ébavurage des pièces en fonte et en acier avec génération élevée de bavures, élimination des couloirs sur des composants en caoutchouc et métal, élimination des isolants/revêtements.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses un rang"

**0002-664 152** B min. et B max. = diamètre du tube – pour réduire l'alésage, utiliser un adaptateur type 1-A

∅	A	T	B min.	B max.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50	Acier 0,80
200	13	42	20	50,8	8500	1	● 0002-664 131	● 0002-664 151	● 0002-664 181
200	26	42	12,7	50,8	8500	1		● 0002-664 152	
250	15	42	25,4	50,8	4500	2	● 0002-676 131	● 0002-676 151	● 0002-676 181
300	18	55	25,4	50,8	3600	2	● 0002-686 131	● 0002-686 151	● 0002-686 181

# Machines stationnaires

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB019 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, mèches torsadées

**Brosse circulaire torsadée, qualité professionnelle, destinée à être utilisée sur une machine de coupe pour la construction de routes.**

- Pour un travail rapide et efficace
- Excellent nettoyage des espaces restreints difficiles d'accès

**Utilisation :** Enlèvement de pierres, de gravier et d'autres débris des joints de dilatation lors de la construction de routes.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses un rang"



Brosse à joints utilisée dans la construction des routes



avant



après

∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,50	Acier 0,80
300	4	65	20	4500	6	● 9802-026 560	
300	6	65	20	4500	6	● 9802-026 561	● 9802-026 581
300	8	65	20	4500	6	● 9802-026 562	● 9802-026 582
300	10	65	20	4500	6	● 9802-026 563	● 9802-026 583



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB020 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire en fil ondulé, qualité industrielle, pour machines stationnaires.**

- Plusieurs brosses du même type peuvent être montées sur un arbre pour augmenter la largeur de travail
- Certifié TÜV-Süd
- Très grande flexibilité
- Convient aux pièces géométriquement complexes

**Utilisation :** Lissage, ébavurage, arrondissement, texturation, dérouillage et décapage de peinture sur acier, acier moulé et acier inoxydable.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses un rang"

Ø	A	T	B min.	B max.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30
75	11	15	13	13	10000	5		● 0002-511 161
100	13	23	13	20	8000	8	● 0002-522 141	● 0002-522 161
125	15	35	13	20	6000	5		● 0002-532 161
150	16	32	13	32	6000	4	● 0002-544 141	
150	16	32	13	32	6000	8		● 0002-544 161
178	18	45	13	32	6000	4	● 0002-554 141	
178	18	45	13	32	6000	8		● 0002-554 161
200	19	33	19	50,8	4500	1		● 0002-566 161
200	19	38	19	50,8	4500	2	● 0002-566 141	
250	22	35	20	50,8	3600	2	● 0002-576 141	● 0002-576 161
300	26	58	20	50,8	3000	1		● 0002-587 161

Ø	A	T	B min.	B max.	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,20	Inox 0,30
100	13	23	13	20	8000	8	● 0002-522 341	● 0002-522 361
125	15	35	13	20	6000	5		● 0002-532 361
150	16	32	13	32	6000	2		● 0002-544 361
150	16	32	13	32	6000	3	● 0002-544 341	
178	18	45	13	32	6000	4	● 0002-554 341	● 0002-554 361
200	19	38	19	50,8	4500	2		● 0002-566 361
250	22	35	20	50,8	3600	2	● 0002-576 341	● 0002-576 361
300	26	58	20	50,8	3000	2	● 0002-587 341	

# Machines stationnaires

Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB021 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses pour scie à ruban

**Brosse pour scie à ruban avec garnissage en nylon, qualité industrielle, pour machines stationnaires.**

- Longue durée de vie ; travail efficace
- Durée de vie prolongée de la lame de scie
- La lame de scie peut travailler plus facilement à travers le bois car il n'y a pas de grande génération de copeaux

**Utilisation :** Nettoyage des copeaux des lames de scie. Lorsque la brosse appuie contre la lame de scie en mouvement, elle est mise en mouvement et nettoie les copeaux qui s'y déposent.

∅	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Nylon 0,80
100	15	20	13	8000	10	● 0003-515 827



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB022 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés Osborn

**Brosse circulaire en fil ondulé, qualité haut de gamme, pour machines stationnaires.**

- Fil Osborn spécialement trempé pour les applications industrielles
- Plusieurs brosses du même type peuvent être montées sur un même arbre
- Très grande densité de garnissage
- Des résultats homogènes
- Des résultats homogènes

**Utilisation :** Processus de fabrication automatisés pour l'ébavurage des arêtes et des surfaces de coupe usinées et sciées.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses un rang"



MONITOR® – Alésage rond



MATIC® – rainure de clavette



MASTER® – Alésage tortue

∅	A	T	B	B Type	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,15	Acier 0,20
200	18	38	50.8	clavettes	1A	4500	2	● 9906-021 183	● 9906-021 184
200	22	37	50.8	clavettes	1A	4500	1	● 9906-022 081	● 9906-022 082
250	26	60	50.8	tortue	4M	3600	2		● 9906-013 008

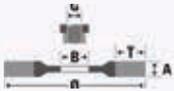
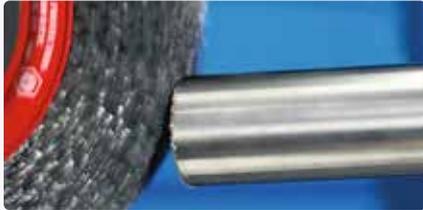
∅	A	T	B	B Type	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30	Inox 0,26
150	14	29	31.8	rond	3A	6000	6		● 9906-021 059
200	22	37	50.8	clavettes	1A	4500	2	● 9906-022 085	
250	26	60	50.8	tortue	4M	3600	2	● 9906-013 009	
300	28	60	50.8	tortue	4M	3000	2	● 9906-013 021	
380	32	72	50.8	tortue	4M	2400	1	● 9906-013 057	

# Machines stationnaires

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB023 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire en fil ondulé, haute densité de garnissage, qualité industrielle, pour machines stationnaires.**

- Variante agressive
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)
- Corps plus grand, donc plus de extrémités de fil sont utilisées simultanément
- Haute densité de garnissage

**Utilisation :** Montage sur une meuleuse d'établi ou un ébavureuse de table, pour enlever la rouille/la peinture, nettoyer, rendre rugueux ou ébavurer.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses à plusieurs rangs"

### Bagues de réductions d'alésage incluses :

- Ø 75-125 mm : 20 mm | 1/2" et 5/8".
- Ø 150-200 mm : 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" et 1".

Ø	A	T	B max.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,50
75	19	16	20	10000	4		● 9902-511 162	
100	20	23	20	8000	5	● 9902-522 142	● 9902-522 162	
100	28	23	20	8000	5		● 9902-522 163	
125	22	30	20	6000	5	● 9902-532 142	● 9902-532 162	
125	30	30	20	6000	5		● 9902-532 163	
150	21	25	31,75	6000	3	● 9902-544 441	● 9902-544 461	● 9902-544 491
150	30	29	31,75	6000	3	● 9902-544 142	● 9902-544 162	
150	37	29	31,75	6000	3		● 9902-544 163	● 9902-544 193
178	23	38	31,75	6000	1	● 9902-554 441	● 9902-554 461	
178	32	38	31,75	6000	1	● 9902-554 142	● 9902-554 162	● 9902-554 192
178	38	38	31,75	6000	1		● 9902-554 163	
200	20	38	31,75	4500	1	● 9902-566 441	● 9902-566 461	● 9902-566 491
200	30	38	31,75	4500	1	● 9902-566 142	● 9902-566 162	● 9902-566 192
200	38	38	31,75	4500	1	● 9902-566 143	● 9902-566 163	● 9902-566 193
250	28	47	50,8	3600	1	● 9902-576 142	● 9902-576 162	● 9902-576 192
250	38	47	50,8	3600	1	● 9902-576 143	● 9902-576 163	● 9902-576 193
250	55	47	50,8	3600	1		● 9902-576 464	
300	32	50	50,8	3000	1	● 9902-587 142	● 9902-587 162	● 9902-587 192
300	44	50	50,8	3000	1	● 9902-587 143	● 9902-587 163	● 9902-587 193
300	46	50	101,6	3000	1		● 0002-587 162	

Suite page suivante →

## Brosses circulaires

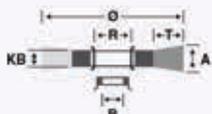
∅	A	T	B max.	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,20	Inox 0,30
75	19	16	20	10000	4		● 9902-511 362
100	20	23	20	8000	4	● 9902-522 342	● 9902-522 362
100	28	23	20	8000	4		● 9902-522 363
125	22	30	20	6000	2	● 9902-532 342	● 9902-532 362
125	30	30	20	6000	2		● 9902-532 363
150	21	25	31,75	6000	2	● 9902-544 341	● 9902-544 361
150	30	29	31,75	6000	2	● 9902-544 342	● 9902-544 362
178	23	38	31,75	6000	1	● 9902-554 341	● 9902-554 361
178	32	38	31,75	6000	1		● 9902-554 362
200	20	38	31,75	4500	1	● 9902-566 341	● 9902-566 361
200	30	38	31,75	4500	1	● 9902-566 342	● 9902-566 362
200	38	38	31,75	4500	1		● 9902-566 363
250	28	47	50,8	3600	1	● 9902-576 342	● 9902-576 362
250	38	47	50,8	3600	1	● 9902-576 343	● 9902-576 363
300	32	50	50,8	3000	1	● 9902-587 342	● 9902-587 362
300	44	50	50,8	3000	1	● 9902-587 343	● 9902-587 363

# Machines stationnaires

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB024 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils ondulés

**Brosse circulaire en fil ondulé, haute densité de garnissage, qualité industrielle, pour montage sur machines stationnaires.**

- Variante flexible
- Certifié TÜV-Süd (sécurité testée, production surveillée)
- S'adapte parfaitement aux contours de la pièce
- Haute densité de garnissage

**Utilisation :** Finition de surface fine et ébavurage sur des pièces géométriquement difficiles.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses à plusieurs rangs"

### Bagues de réductions d'alésage incluses :

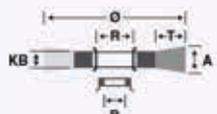
- Ø 75-125 mm : 20 mm | 1/2" et 5/8".
- Ø 150-200 mm : 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" et 1".

Ø	A	T	B max.	R	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Inox 0,20
150	24	43	20	20	6000	3	● 9902-543 142	● 9902-543 162	
178	32	43	31,75	31,75	6000	1		● 9902-553 162	
200	33	55	31,75	31,75	4500	1	● 9902-565 142	● 9902-565 162	
200	42	55	31,75	31,75	4500	1		● 9902-565 163	
250	32	63	50,8	80	3600	1	● 9902-575 142	● 9902-575 162	● 9902-575 342
250	42	63	50,8	80	3600	1		● 9902-575 163	
300	33	70	50,8	100	3000	1	● 9902-586 142	● 9902-586 162	● 9902-586 342
300	45	70	50,8	100	3000	1		● 9902-586 163	● 9902-586 343

Ø	A	T	B max.	R	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,30	Laiton 0,20	Laiton 0,30
150	24	43	20	20	6000	2	● 9902-543 362	● 9902-543 542	● 9902-543 562
150	32	43		20	6000	2		● 9902-543 543	
150	32	43	20	20	6000	2			● 9902-543 563
200	33	55	31,75	31,75	4500	1	● 9902-565 362	● 9902-565 542	● 9902-565 562



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB025 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires pour ébavureuses, fils ondulés

**Brosse circulaire en fil ondulé, qualité industrielle, pour ébavureuses.**

- Conception particulièrement dense et compacte avec un nombre maximal de fils pour des performances d'ébavurage élevées et une excellente durée de vie
- Équilibré statiquement avec un haut niveau de précision de concentricité
- Polyvalent
- Adaptateurs spéciaux sur demande

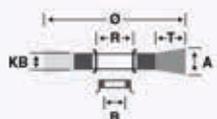
**Utilisation :** Ébavurage d'extrémités de tubes, profilés et pièces plates sur ébavureuse de table et machines automatisées.

∅	A	T	R	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,20	Acier 0,30	Acier 0,35	Acier 0,50
250	55	35	100	AS-TE	3600	1			● 0042-576 175	
250	55	45	100	AS-TE	3600	1		● 0042-576 165		
250	65	45	100	AS-TE	3600	1	● 0002-576 145			● 0002-576 195
300	55	70	100	AS-TE	2800	1			● 0002-586 175	

∅	A	T	R	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Inox 0,20	Inox 0,30	Inox 0,35	Inox 0,50
250	55	45	100	AS-TE	3500	1			● 0042-576 375	
250	55	45	100	AS-TE	3600	1	● 0002-576 345			
250	65	45	100	AS-TE	3600	1		● 0042-576 365		● 0002-576 395



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB026 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires pour ébavureuses, fils abrasifs

**Brosse circulaire avec fil abrasif, qualité professionnelle, pour ébavureuses.**

- Conception particulièrement dense et compacte avec un nombre maximal de fils pour des performances d'ébavurage élevées et une excellente durée de vie
- Équilibré statiquement avec un haut niveau de précision de concentricité
- Polyvalent
- Adaptateurs spéciaux sur demande

**Utilisation :** Ébavurage d'extrémités de tubes, profilés et pièces plates sur ébavureuse de table et machines automatisées.

∅	A	T	R	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 80	Carbure de silicium 120	Carbure de silicium 180
250	65	45	100	AS-TE	3600	1	● 2102-576 916	● 0002-576 906	● 0002-576 916



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB027 | EVOLUTION ★★★★★

## Brosses circulaires UNI-Master®, fils abrasifs

**Brosse circulaire en fil abrasif, qualité industrielle, pour ébavureuses.**

- Conception particulièrement dense et compacte avec un nombre maximum de poils abrasifs pour des performances d'ébavurage élevées et une excellente durée de vie
- Équilibré statiquement avec une grande précision de concentricité
- Pour application sèche et humide
- Résistant aux acides et bases faibles
- Montés individuellement ou combinés sur l'arbre

**Utilisation :** Ébavurage d'extrémités de tubes, profilés et pièces plates sur ébavureuse de table et machines automatisées.

∅	A	T	B	B Type	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 80	Carbure de silicium 120
75	12	15	15.88	rond	HP	20000	6	● 9906-015 001	● 9906-015 002
100	13	20	15.88	rond	HP	12000	6		● 9906-015 026
100	16	20	15.88	rond	HP	12000	6	● 9906-015 025	
125	16	30	15.88	rond	HP	12000	6	● 9906-015 035	● 9906-015 036
150	17	32	22.2	rond	HP	8000	6	● 9906-015 079	
150	17	32.5	22.2	rond	HP	8000	6		● 9906-015 080
178	20	47	22.2	rond	HP	8000	2	● 9906-015 040	● 9906-015 041
200	18	35	50.8	tortue	4M	6000	2	● 9906-015 050	● 9906-015 051
250	18	35	50.8	tortue	4M	3000	2	● 9906-015 056	● 9906-015 057
250	18	60	50.8	tortue	4M	3600	2	● 9946-015 056	● 9946-015 057
300	18	35	50.8	tortue	4M	2400	2	● 9906-015 062	● 9906-015 063
300	18	60	50.8	tortue	4M	3000	2		● 9966-015 063
350	19	55	50.8	tortue	4M	2400	2		● 9906-015 069

∅	A	T	B	B Type	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 180	Carbure de silicium 320
75	12	15	15.88	rond	HP	20000	6	● 9906-015 003	
75	12	15	16	rond	HP	20000	6		● 9906-015 004
100	13	20	15.88	rond	HP	12000	6		● 9906-015 028
100	16	20	15.87	rond	HP	12000	6	● 9906-015 027	
125	16	30	15.87	rond	HP	12000	6		● 9906-015 038
125	16	30	15.88	rond	HP	12000	6	● 9906-015 037	
150	17	32	22.2	rond	HP	8000	6	● 9906-015 081	● 9906-015 082
178	20	47	22.2	rond	HP	8000	2	● 9906-015 042	● 9906-015 043
200	18	35	50.8	tortue	4M	6000	2	● 9906-015 052	● 9906-015 053
250	18	35	50.8	tortue	4M	3000	2	● 9906-015 058	● 9906-015 059
250	18	60	50.8	tortue	4M	3000	2	● 9946-015 058	
250	18	60	50.8	tortue	4M	3600	2		● 9946-015 059
300	18	35	50.8	tortue	4M	2400	2	● 9906-015 064	● 9906-015 065
300	18	60	50.8	tortue	4M	3000	2	● 9966-015 064	● 9966-015 065
350	19	55	50.8	tortue	4M	2400	2	● 9906-015 070	● 9906-015 071

# Machines stationnaires

## Brosses circulaires



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB028 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Brosses circulaires, fils abrasifs

**Brosse circulaire en fil abrasif, qualité industrielle, pour ébavureuses.**

- Finition économique de composants avec de nombreux contours dans les applications à sec
- Convient pour un arrondi défini des bords
- Matériau de garnissage NHS - Convient également pour une utilisation avec des liquides de refroidissement

**Utilisation :** Finition de surfaces et de sections de tubes/profilés, particulièrement recommandée pour l'aluminium, les métaux non ferreux et les matières synthétiques.

**Note :** Autres alésages possibles, référez-vous au tableau "Alésages standards pour brosses un rang"

**9902-515 001** Utilisation possible avec liquides de refroidissement

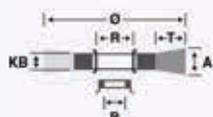
**9902-515 025** Utilisation possible avec liquides de refroidissement

∅	A	T	B min.	B max.	B	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 80	Carbure de silicium 120
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 001	● 9902-515 002
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 025	● 9902-515 026
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 079	
150	18	32	13	44	13	8000	6		● 9902-515 080
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 040	● 9902-515 041
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 050	● 9902-515 051
250	18	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 056	● 9962-515 057
250	20	35	20	50,8	20	3600	2	● 9902-515 056	● 9902-515 057
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 062	● 9902-515 063
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 062	● 9962-515 063
350	20	57	32	50,8	32	2400	2		● 9902-515 069

∅	A	T	B min.	B max.	B	Tr/min max.	Cdt	Carbure de silicium 180	Carbure de silicium 320
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 003	● 9902-515 004
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 027	● 9902-515 028
150	18	32	13	32	13	6000	6		● 9902-515 082
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 081	
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 042	● 9902-515 043
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 052	● 9902-515 053
250	18	60	20	50,8	20	3000	2		● 9962-515 059
250	18	60	20	50,8	20	3600	2	● 9962-515 058	
250	20	35	20	50,8	20	3000	2	● 9902-515 058	
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 064	● 9902-515 065
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 064	● 9962-515 065



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB031 | XTREME ★★★★★

## Brosses circulaires, fils ondulés Xtreme

**brosses circulaires en fil ondulé Xtreme, haute densité de garnissage, qualité industrielle, pour machines stationnaires**

- Densité de fil particulièrement élevée
- Conception agressive
- Performances d'ébavurage élevées et durée de vie exceptionnelle
- Profondeur d'immersion réglable - s'adapte aux contours des composants complexes
- Ébavurage rapide et efficace des bords intérieurs et extérieurs des extrémités de tubes en une seule étape

**Utilisation :** Pour ébavurer les extrémités de tubes, profilés et pièces plates, ébavurage des arêtes.

∅	A	T	B	B Type	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
250	60	53	50.8	clavettes	3600	1	● 3902-576 175



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBWB032 | XTREME ★★★★★

## Brosses circulaires UNI-Master®, fils ondulés Xtreme

**brosses circulaires en fil ondulé Xtreme, haute densité de garnissage, qualité industrielle, pour machines stationnaires**

- Taux d'enlèvement plus élevé, enlèvement agressif des bavures
- Haute densité de fil et très flexible en même temps
- Peut être monté individuellement ou assemblé sur un arbre
- Parfaitement adapté à l'usinage de composants géométriquement complexes car la brosse s'adapte au contour de la pièce

**Utilisation :** Processus de production automatisés pour l'ébavurage des arêtes de coupe et des surfaces usinées et sciées

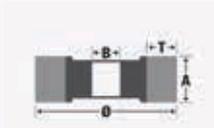
∅	A	T	B	Adapt.	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,30
250	26	60	50.8	4M	3600	2	● 3906-013 009
300	28	60	50.8	4M	3000	2	● 3906-013 021
380	32	72	50.8	4M	2400	2	● 3906-013 057

# Machines stationnaires

## Brosses rouleaux



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBRB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses rouleaux pour ébavureuses, fils ondulés

**Brosse rouleau en fil ondulé, qualité industrielle, pour ébavureuses.**

- La répartition dense et uniforme des garnissages assure des résultats de finition homogènes ; ébavurage rapide et efficace
- Longue durée de vie ; donc coûts d'outillage et unitaires réduits
- Polyvalent

**Utilisation :** Ébavurage, finition des cordons de soudure, élimination de la rouille/peinture

**Note :** Autes brosses rouleau et brosses circulaires pour les machines à ébavurer disponibles sur demande.

ø	A	T	B	Tr/min max.	Cdt	Acier 0,35	Inox 0,30
300	460	60	120	3600	1	● 4602-743 178	
300	600	60	120	3600	1	● 8802-753 478	● 1302-753 368



L'apparence peut varier selon les modèles



EUPBEB015 | SUPERIOR ★★★★★

## Brosses pinceaux, fils ondulés

**Brosses pinceau en fil ondulé, qualité haut de gamme, pour une utilisation dans un porte brosses.**

- Longue durée de vie, donc coûts d'outils réduits
- Pour un travail rapide et efficace
- Le mouvement circulaire excentrique et oscillant augmente le rayon de travail de la brosse
- Pour tous les types de profil

**Utilisation :** Ébavurage des arêtes de coupe des extrémités de tubes et des profilés et ébavurage superficiel avec mouvement circulaire excentrique et oscillant.

ø	T	L	Cdt	Inox 0,20	Acier 0,20
25	95	25	16	● 0002-509 348	● 0002-509 448

ø	T	L	Cdt	Acier 0,35	Acier 0,50
25	95	25	16	● 0002-509 478	● 0002-509 498



EUACAD006

## Bague de réduction

Bague de réduction pour ébavureuses de table.

- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles

adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
100.00	50.80	1	● 5495-560 051
100.00	52.90	1	● 5495-560 052
100.00	54.70	1	● 5495-560 054
100.00	80.20	1	● 5495-560 080
100.00	82.00	1	● 5495-560 082



EUACAD007

## Adaptateurs 4-M pour alésages en forme de tortue

Adaptateurs 4-M pour la réduction de l'alésage des brosses circulaires étroites avec alésage en forme de tortue de 2" / 50,8 mm. Réutilisable.

- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles

adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
50.80	19.05	1	● 0003-075 066
50.80	22.20	1	● 0003-075 067
50.80	25.40	1	● 0003-075 068
50.80	28.00	1	● 0003-075 069

# Machines stationnaires

## Accessoires



EUACAD008

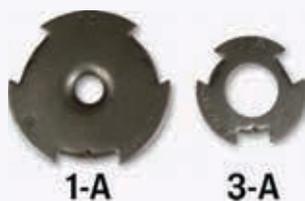
## Bague "HP-Adapter"

Les bagues de réduction offrent une solution fiable pour adapter avec précision les dimensions de perçage standard à des diamètres plus petits.

- Polyvalent

L'apparence peut varier selon les modèles

adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244



L'apparence peut varier selon les modèles

EUACAD004

## Adaptateurs métalliques interchangeables

**Adaptateur métallique 1A interchangeable pour la réduction des alésage 50,8 (2") à l'alésage 12,7 (1/2"). Adaptateur métallique 3-A pour réduire l'alésage de 31,75 (1-1/4") à 13.**

- Contient 1 paire = 2 pièces
- Réutilisable
- Polyvalent

Adapt.	adapt. from	adapt. to	Cdt	Item Number
1A	50.80	12.70	1	● 0103-075 021
1A	50.80	31.75	1	● 0103-075 027
1A	50.80	38.00	1	● 0103-075 028
3A	31.75	12.70	1	● 0103-075 048
3A	31.75	19.00	1	● 0103-075 050
3A	31.75	22.20	1	● 0103-075 051
1A	50.80	10.00	1	● 0103-075 210
1A	50.80	13.00	1	● 0103-075 213
1A	50.80	16.00	1	● 0103-075 216
1A	50.80	20.00	1	● 0103-075 220
1A	50.80	25.00	1	● 0103-075 225
1A	50.80	30.00	1	● 0103-075 230
1A	50.80	32.00	1	● 0103-075 232
1A	50.80	35.00	1	● 0103-075 235
1A	50.80	40.00	1	● 0103-075 240
3A	31.75	13.00	1	● 0103-075 313
3A	31.75	16.00	1	● 0103-075 316
3A	31.75	20.00	1	● 0103-075 320
3A	31.75	25.00	1	● 0103-075 325

O			
0002501132	....	51, 51	
0002501142	....	51, 51	
0002501143	....	51, 51	
0002501342	....	52, 52	
0002501343	....	52, 52	
0002501542	....	52, 52	
0002502132	....	51, 51	
0002502141	....	51, 51	
0002502142	....	51, 51	
0002502143	....	51, 51	
0002502332	....	52, 52	
0002502333	....	52, 52	
0002502341	....	52, 52	
0002502342	....	52, 52	
0002502343	....	52, 52	
0002502542	....	52, 52	
0002503132	....	51, 51	
0002503141	....	51, 51	
0002503142	....	51, 51	
0002503143	....	51, 51	
0002503331	....	52, 52	
0002503332	....	52, 52	
0002503333	....	52, 52	
0002503341	....	52, 52	
0002503342	....	52, 52	
0002503343	....	52, 52	
0002503542	....	52, 52	
0002504132	....	51, 51	
0002504141	....	51, 51	
0002504142	....	51, 51	
0002504143	....	51, 51	
0002504161	....	51, 51	
0002504162	....	51, 51	
0002504163	....	51, 51	
0002504332	....	52, 52	
0002504341	....	52, 52	
0002504342	....	52, 52	
0002504343	....	52, 52	
0002504361	....	52, 52	
0002504362	....	52, 52	
0002504363	....	52, 52	
0002504542	....	52, 52	
0002505132	....	51, 51	
0002505141	....	51, 51	
0002505142	....	51, 51	
0002505143	....	51, 51	
0002505161	....	51, 51	
0002505162	....	51, 51	
0002505163	....	51, 51	
0002505332	....	52, 52	
0002505341	....	52, 52	
0002505342	....	52, 52	
0002505343	....	52, 52	
0002505361	....	52, 52	
0002505362	....	52, 52	
0002505363	....	52, 52	
0002505542	....	52, 52	
0002506132	....	51, 51	
0002506141	....	51, 51	
0002506142	....	51, 51	
0002506143	....	51, 51	
0002506161	....	51, 51	
0002506162	....	51, 51	
0002506163	....	51, 51	
0002506332	....	52, 52	
0002506341	....	52, 52	
0002506342	....	52, 52	
0002506343	....	52, 52	
0002506361	....	52, 52	
0002506362	....	52, 52	
0002506363	....	52, 52	
0002506542	....	52, 52	
0002507142	....	51, 51	
0002507162	....	51, 51	
0002507342	....	52, 52	
0002507361	....	52, 52	
0002507362	....	52, 52	
0002507542	....	52, 52	
0002509142	....	60, 60	
0002509143	....	60, 60	
0002509144	....	60, 60	
0002509162	....	60, 60	
0002509163	....	60, 60	
0002509164	....	60, 60	
0002509165	....	78	
0002509167	....	78	
0002509192	....	60, 60	
0002509193	....	60, 60	
0002509194	....	60, 60	
0002509342	....	60, 60	
0002509343	....	60, 60	
0002509344	....	60, 60	
0002509348	....	102	
0002509362	....	60, 60	
0002509363	....	60, 60	
0002509364	....	60, 60	
0002509448	....	102	
0002509478	....	102	
0002509498	....	102	
0002509562	....	60, 60	
0002509563	....	60, 60	
0002509564	....	60, 60	
0002511161	.....	91	
0002512061	.....	33	
0002512062	.....	33	
0002512161	.....	33	
0002512162	.....	33	
0002512342	.....	33	
0002512361	.....	33	
0002512362	.....	33	
0002514161	.....	33	
0002514361	.....	33	
0002522141	.....	91	
0002522161	.....	91	
0002522341	.....	91	
0002522361	.....	91	
0002532161	.....	91	
0002532361	.....	91	
0002544141	.....	91	
0002544161	.....	91	
0002544341	.....	91	
0002544361	.....	91	
0002554141	.....	91	
0002554161	.....	91	
0002554341	.....	91	
0002554361	.....	91	
0002566141	.....	91	
0002566161	.....	91	
0002566361	.....	91	
0002576141	.....	91	
0002576145	.....	97	
0002576161	.....	91	
0002576195	.....	97	
0002576341	.....	91	
0002576345	.....	97	
0002576361	.....	91	
0002576395	.....	97	
0002576906	.....	98	
0002576916	.....	98	
0002586175	.....	97	
0002587161	.....	91	
0002587162	.....	94	
0002587341	.....	91	
0002608131	.....	22	
0002608133	.....	23	
0002608134	.....	23	
0002608135	.....	23	
0002608151	.....	22	
0002608153	.....	23	
0002608154	.....	23	
0002608155	.....	23	
0002608183	.....	23	
0002608184	.....	23	
0002608185	.....	23	
0002608331	.....	22	
0002608333	.....	23	
0002608334	.....	23	
0002608351	.....	22	
0002608353	.....	23	
0002608354	.....	23	
0002611131	.....	16	
0002611151	.....	16	
0002613141	.....	25	
0002613142	.....	25	
0002613143	.....	26	
0002613144	.....	26	
0002613145	.....	26	
0002613146	.....	26	
0002613161	.....	25	
0002613162	.....	25	
0002613163	.....	26	
0002613164	.....	26	
0002613165	.....	26	
0002613166	.....	26	
0002613193	.....	26	
0002613194	.....	26	
0002613195	.....	26	
0002613196	.....	26	
0002613361	.....	25	
0002613362	.....	25	
0002613363	.....	26	
0002613364	.....	26	
0002613365	.....	26	
0002621131	.....	16	
0002621151	.....	16	
0002621351	.....	17	
0002622131	.....	31	
0002622151	.....	31	
0002622331	.....	31	
0002622351	.....	31	
0002623131	.....	31	
0002626061	.....	19	
0002626251	.....	19	
0002626650	.....	19	
0002626651	.....	19	
0002630304	.....	75	
0002630305	.....	75	
0002630310	.....	75	
0002630311	.....	75	
0002630316	.....	75	
0002630317	.....	75	
0002630328	.....	75	
0002630334	.....	75	

0002630335	75	0003509191	60, 60	0024509103	78	0083003015	80
0002630340	75	0003509341	60, 60	0024509111	78	0083004015	80
0002630341	75	0003509349	77	0028600041	57	0083004020	80
0002631131	16	0003509361	60, 60	0028600061	57	0083004030	80
0002631151	16	0003509369	77	0042576165	97	0083005015	80
0002631331	17	0003509561	60, 60	0042576175	97	0083005020	80
0002631351	17	0003515827	92	0042576365	97	0083005030	80
0002632131	31	0003600211	53	0042576375	97	0083006020	80
0002632151	31	0003600311	53	0043003010	80	0083006030	80
0002632331	31	0004000127	67	0043003015	80	0083006040	80
0002632351	31	0004401052	65	0043004015	80	0083008030	80
0002641131	16	0004401132	65	0043004020	80	0083008040	80
0002641151	16	0004401942	66	0043005015	80	0083008050	80
0002641181	16	0004509302	79	0043005020	80	0083010100	84
0002641351	17	0008509061	61	0043005030	80	0083304020	82
0002653131	16	0008509062	61	0043006020	80	0083304030	82
0002653151	16	0008509063	61	0043006030	80	0083305030	82
0002653181	16	0008509064	61	0043006040	80	0083305040	82
0002653351	17	0008509161	61	0043006050	80	0083306030	82
0002664131	89	0008509162	61	0043008030	80	0083308050	82
0002664151	89	0008509163	61	0043008050	80	0083310100	85
0002664152	89	0008509164	61	0043010100	84	0083404020	81
0002664181	89	0008509363	61	0063003010	80	0083405030	81
0002676131	89	0008600010	53	0063003015	80	0083406040	81
0002676151	89	0008600051	53	0063004015	80	0083408050	81
0002676181	89	0008600075	53	0063004020	80	0083410100	84
0002686131	89	0008600221	53	0063004030	80	0088600221	53
0002686151	89	0008600321	53	0063005015	80	0088600521	53
0002686181	89	0008600361	57	0063005020	80	0102512161	33
0002911941	54	0008600411	53	0063005030	80	0102512162	33
0002911951	54	0008600421	53	0063006020	80	0102512342	33
0002921874	20	0008600422	53	0063006030	80	0102512362	33
0002921875	20	0008600432	53	0063006040	80	0102608131	22
0002930821	58	0008600511	53	0063006050	80	0102608151	22
0002930902	62	0008600521	53	0063008030	80	0102608331	22
0002930907	62	0008600522	53	0063008040	80	0102608351	22
0002930912	62	0008600531	53	0063008050	80	0102613142	25
0003000100	67	0008600811	57	0063010100	84	0102613161	25
0003000222	48, 48	0008600821	57	0063404020	81	0102613162	25
0003000223	48, 48	0008600831	57	0063404030	81	0102622131	31
0003000242	48, 48	0008600832	57	0063405020	81	0102622151	31
0003000243	48, 48	0008600911	57	0063405030	81	0102622331	31
0003000244	48, 48	0008600921	57	0063405040	81	0102622351	31
0003075066	103	0011401912	65	0063406030	81	0103075021	105
0003075067	103	0014509102	78	0063406040	81	0103075027	105
0003075068	103	0014509304	79	0063406050	81	0103075028	105
0003075069	103	0023600851	57	0063408040	81	0103075048	105
0003509141	60, 60	0023600951	57	0063408050	81	0103075050	105
0003509149	77	0024509100	79	0063410100	84	0103075051	105
0003509161	60, 60	0024509101	78	0074509301	79	0103075210	105
0003509169	77	0024509102	78	0083003010	80	0103075213	105

0103075216	105	0153406040	81	0802608133	23	1402631351	17
0103075220	105	0153408040	81	0802608134	23	1418600005	66
0103075225	105	0153408050	81	0802608135	23	1518600005	67
0103075230	105	0182600491	55	0802608153	23	1602608131	22
0103075232	105	0182600591	55	0802608154	23	1602608151	22
0103075235	105	0182600891	59	0802608155	23	1602608331	22
0103075240	105	0182600991	59	0802608183	23	1602613162	25
0103075313	105	0183004015	80	0802608184	23	1602613361	25
0103075316	105	0183005030	80	0802608185	23	1802509911	63
0103075320	105	0183006020	80	0802613142	25	1802509912	63
0103075325	105	0183006030	80	0802613144	26	1802509913	63
0123003010	80	0183006040	80	0802613162	25	1802509914	63
0123003015	80	0183006050	80	0802613164	26	1802607914	29
0123004020	80	0183008050	80	0802613165	26	1812509913	64
0123004030	80	0183310100	85	0802613166	26	<b>2</b>	
0123005015	80	0202611131	50, 50	0802613194	26	2008512061	34
0123005020	80	0202611151	50, 50	0802613195	26	2008512161	34
0123005030	80	0202611351	50, 50	0802613196	26	2008608131	24
0123006020	80	0224509101	79	0802613362	25	2008608151	24
0123006030	80	0243003010	80	0802613363	26	2008608152	24
0123006040	80	0243003015	80	0802613364	26	2008608153	24
0123008030	80	0243004015	80	0802632131	31	2008608154	24
0123008050	80	0243004020	80	0802632151	31	2008613061	27
0123010100	84	0243005030	80	0812509913	64	2008613062	27
0123410100	84	0243006020	80	0908507061	54	2008613063	27
0124509101	79	0243006030	80	<b>1</b>		2008613064	27
0124509103	79	0243006040	80	1004608151	56	2008613065	27
0124509111	79	0243006050	80	1202509912	63	2008613161	27
0124509303	79	0243008040	80	1202509913	63	2008613162	27
0153003015	80	0243008050	80	1202509914	63	2008613163	27
0153004020	80	0243304020	82	1202631131	18	2008613164	27
0153005015	80	0243304030	82	1202631151	18	2008613165	27
0153005020	80	0243305030	82	1202653131	18	2008622151	32
0153005030	80	0243305040	82	1202653151	18	2008631151	17
0153006020	80	0243306030	82	1212631131	18	2102576916	98
0153006030	80	0243306050	82	1212631151	18	2118631151	17
0153006040	80	0243308050	82	1224509101	78	2202631151	16
0153006050	80	0283310100	85	1243404020	81	2202631331	17
0153008040	80	0323304020	82	1243404030	81	2202631351	17
0153304020	82	0323305030	82	1243405020	81	2224509101	79
0153304030	82	0323305040	82	1243405030	81	2312607914	29
0153305030	82	0323306030	82	1243405040	81	2352512161	33
0153305040	82	0402631131	16	1243406030	81	2352512342	33
0153306030	82	0402631151	16	1243406040	81	2352512362	33
0153306050	82	0402631331	17	1243406050	81	2352608131	22
0153308050	82	0402631351	17	1243408040	81	2352608151	22
0153404020	81	0502600451	53	1243408050	81	2352608331	22
0153404030	81	0802600491	55	1302753368	102	2352622151	31
0153405020	81	0802600591	55	1402631131	16	2352622351	31
0153405030	81	0802600891	59	1402631151	16	2812522051	21
0153406030	81	0802600991	59	1402631331	17	2902632151	31

2906026501 .....	19	5231006100 .....	40	5411401913 .....	21	7003600911 .....	57
<b>3</b>		5231007100 .....	40	5421401913 .....	21	7003600921 .....	57
3002504342 ....	52, 52	5231009100 .....	40	5495560051 .....	103	7004401132 .....	65
3202509911 .....	63	5231184100 .....	41	5495560052 .....	103	7004608151 .....	56
3202509912 .....	63	5231186100 .....	41	5495560054 .....	103	7008509363 .....	61
3202509913 .....	63	5231187100 .....	41	5495560080 .....	103	7008600361 .....	57
3202509914 .....	63	5231204100 .....	40	5495560082 .....	103	7008600432 .....	53
3602632131 .....	31	5231206100 .....	40	5541204100 .....	46	7008600832 .....	57
3602632331 .....	31	5231207100 .....	40	5541206100 .....	46	7012611351 ....	50, 50
3602632351 .....	31	5231384100 .....	41	5541207100 .....	47	7018600521 .....	53
3892608131 .....	22	5231386100 .....	41	5541220100 .....	47	7023600451 .....	53
3902504162 .....	72	5231387100 .....	41	5542204100 .....	46	7182600491 .....	55
3902506162 .....	72	5232004100 .....	40	5542206100 .....	46	7182600591 .....	55
3902512161 .....	34	5232006100 .....	40	5542207100 .....	47	7182600891 .....	59
3902576175 .....	101	5232007100 .....	40	5542220100 .....	47	7182600991 .....	59
3902613161 .....	28	5232009100 .....	40	5652613142 .....	25	7202611151 ....	50, 50
3902613163 .....	28	5232184100 .....	41	<b>6</b>		7602504142 ....	51, 51
3902613164 .....	28	5232186100 .....	41	6152631131 .....	16	7602506162 ....	51, 51
3906013009 .....	101	5232187100 .....	41	6700001100 .....	39	7702921875 .....	20
3906013021 .....	101	5232204100 .....	40	6700002100 .....	39	7801401912 .....	65
3906013057 .....	101	5232206100 .....	40	6700003100 .....	39	7802509913 .....	64
3912613163 .....	28	5232207100 .....	40	6912613561 .....	36	7802600491 .....	55
<b>4</b>		5232384100 .....	41	6912613891 .....	37	7802600591 .....	55
4102921051 .....	20	5232386100 .....	41	6912622891 .....	38	7802600891 .....	59
4306026904 .....	16	5232387100 .....	41	<b>7</b>		7802600991 .....	59
4602626131 .....	16	5241104100 .....	42	7002503142 ....	51, 51	7811401912 .....	65
4602743178 .....	102	5241106100 .....	42	7002503342 ....	52, 52	7812509913 .....	64
4612626331 .....	17	5241107100 .....	42	7002504362 ....	52, 52	7902613196 .....	30
4802622131 .....	31	52411304100 .....	42	7002505142 ....	51, 51	7922613196 .....	30
4802622331 .....	31	5241306100 .....	42	7002505162 ....	51, 51	7932613196 .....	30
4902613561 .....	25	5241307100 .....	42	7002505342 ....	52, 52	7942613196 ....	30
4902613562 .....	25	5241434100 .....	44	7002505362 ....	52, 52	<b>8</b>	
4902613563 .....	26	5241436100 .....	44	7002505542 ....	52, 52	8802753478 .....	102
4912613561 .....	25	5241437100 .....	44	7002506362 ....	52, 52	8812607914 .....	29
<b>5</b>		5241444100 .....	44	7002506542 ....	52, 52	<b>9</b>	
5162507361 ....	52, 52	5241446100 .....	44	7002507162 ....	51, 51	9301614916 .....	29
5211104100 .....	43	5241447100 .....	44	7002507342 ....	52, 52	9311614916 .....	29
5211106100 .....	43	5242104100 .....	42	7002507362 ....	52, 52	9321614916 .....	29
5211107100 .....	43	5242106100 .....	42	7002509162 ....	60, 60	9331614916 .....	29
5211109100 .....	43	5242107100 .....	42	7002509163 .....	61	9502626251 .....	16
5211304100 .....	43	5242304100 .....	42	7002509164 ....	60, 60	9502626301 .....	16
5211306100 .....	43	5242306100 .....	42	7002630305 .....	75	9502626311 .....	16
5211307100 .....	43	5242307100 .....	42	7002911941 .....	54	9502626501 .....	16
5212104100 .....	43	5242434100 .....	44	7003507061 .....	54	9502626651 .....	17
5212106100 .....	43	5242436100 .....	44	7003600221 .....	53	9502664151 .....	16
5212107100 .....	43	5242437100 .....	44	7003600321 .....	53	9706026904 .....	19
5212109100 .....	43	5242444100 .....	44	7003600411 .....	53	9802026560 .....	90
5212304100 .....	43	5242446100 .....	44	7003600421 .....	53	9802026561 .....	90
5212306100 .....	43	5242447100 .....	44	7003600511 .....	53	9802026562 .....	90
5212307100 .....	43	5401401913 .....	21	7003600521 .....	53	9802026563 .....	90
5231004100 .....	40	5402921873 .....	20	7003600821 .....	57	9802026581 .....	90

9802026582	90	9902532363	95	9902575163	96	9906015037	99
9802026583	90	9902543142	96	9902575342	96	9906015038	99
9802921873	20	9902543162	96	9902576142	94	9906015040	99
9802921875	20	9902543362	96	9902576143	94	9906015041	99
9803630101	77	9902543542	96	9902576162	94	9906015042	99
9803630151	77	9902543543	96	9902576163	94	9906015043	99
9803630171	77	9902543562	96	9902576192	94	9906015050	99
9803630301	77	9902543563	96	9902576193	94	9906015051	99
9803630351	77	9902544142	94	9902576342	95	9906015052	99
9803630371	77	9902544162	94	9902576343	95	9906015053	99
9902511162	94	9902544163	94	9902576362	95	9906015056	99
9902511362	95	9902544193	94	9902576363	95	9906015057	99
9902515001	100	9902544341	95	9902576464	94	9906015058	99
9902515002	100	9902544342	95	9902586142	96	9906015059	99
9902515003	100	9902544361	95	9902586162	96	9906015062	99
9902515004	100	9902544362	95	9902586163	96	9906015063	99
9902515025	100	9902544441	94	9902586342	96	9906015064	99
9902515026	100	9902544461	94	9902586343	96	9906015065	99
9902515027	100	9902544491	94	9902587142	94	9906015069	99
9902515028	100	9902553162	96	9902587143	94	9906015070	99
9902515040	100	9902554142	94	9902587162	94	9906015071	99
9902515041	100	9902554162	94	9902587163	94	9906015079	99
9902515042	100	9902554163	94	9902587192	94	9906015080	99
9902515043	100	9902554192	94	9902587193	94	9906015081	99
9902515050	100	9902554341	95	9902587342	95	9906015082	99
9902515051	100	9902554361	95	9902587343	95	9906021059	93
9902515052	100	9902554362	95	9902587362	95	9906021183	93
9902515053	100	9902554441	94	9902587363	95	9906021184	93
9902515056	100	9902554461	94	9906011146	73	9906022081	93
9902515057	100	9902565142	96	9906011147	73	9906022082	93
9902515058	100	9902565162	96	9906011148	73	9906022085	93
9902515062	100	9902565163	96	9906011149	73	9906026011	19
9902515063	100	9902565362	96	9906011150	73	9906026051	19
9902515064	100	9902565542	96	9906011151	73	9906026116	19
9902515065	100	9902565562	96	9906011153	73	9906026117	19
9902515069	100	9902566142	94	9906011154	73	9906026247	19
9902515079	100	9902566143	94	9906011155	73	9906026500	19
9902515080	100	9902566162	94	9906013008	93	9906026501	19
9902515081	100	9902566163	94	9906013009	93	9906030302	76
9902515082	100	9902566192	94	9906013021	93	9906030304	76
9902522142	94	9902566193	94	9906013057	93	9906030305	76
9902522162	94	9902566341	95	9906015001	99	9906030308	76
9902522163	94	9902566342	95	9906015002	99	9906030310	76
9902522342	95	9902566361	95	9906015003	99	9906030311	76
9902522362	95	9902566362	95	9906015004	99	9906030312	76
9902522363	95	9902566363	95	9906015025	99	9906030314	76
9902532142	94	9902566441	94	9906015026	99	9906030316	76
9902532162	94	9902566461	94	9906015027	99	9906030317	76
9902532163	94	9902566491	94	9906015028	99	9906030318	76
9902532342	95	9902575142	96	9906015035	99	9906030326	76
9902532362	95	9902575162	96	9906015036	99	9906030328	76

## Index

---

9906030329 .....	76	9906030492 .....	79	9906033126 .....	24	9962515059 .....	100
9906030332 .....	76	9906030493 .....	79	9908608132 .....	23	9962515062 .....	100
9906030334 .....	76	9906030494 .....	79	9908608152 .....	23	9962515063 .....	100
9906030335 .....	76	9906030496 .....	79	9946015056 .....	99	9962515064 .....	100
9906030338 .....	76	9906030497 .....	79	9946015057 .....	99	9962515065 .....	100
9906030340 .....	76	9906030498 .....	79	9946015058 .....	99	9966015063 .....	99
9906030341 .....	76	9906030500 .....	79	9946015059 .....	99	9966015064 .....	99
9906030488 .....	79	9906030501 .....	79	9962515056 .....	100	9966015065 .....	99
9906030489 .....	79	9906030502 .....	79	9962515057 .....	100		
9906030490 .....	79	9906033125 .....	24	9962515058 .....	100		

## **Finish. First.**

Fournisseur de solutions pour le traitement de surface

Osborn Unipol SAS  
Parc mail  
24b avenue de la Demi-Lune  
CS80006  
95570 ROISSY CDG cedex  
France

Phone: +33 (0) 1 34 45 06 00

Fax: +33 (0) 1 39 93 67 11

[contact@osborn-unipol.fr](mailto:contact@osborn-unipol.fr)

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

### Généralités

Les outils présentés dans ce catalogue, ainsi que les informations sur les livraisons, les apparences, les performances et les dimensions, correspondent aux informations disponibles au moment de l'impression. Nous améliorons continuellement nos produits. Nous nous réservons le droit de modifier les produits et les prix.

Si les prix sont imprimés dans le catalogue, toutes les listes de prix antérieures deviennent caduques à la publication du présent catalogue. Tous les prix sont des prix de vente recommandés en euros par pièce. La TVA, l'emballage, les frais de transport/postaux et l'assurance sont en sus. Nos conditions générales de vente s'appliquent à toutes les commandes.

Print date: 04.11.2024



[osborn.com](http://osborn.com)