

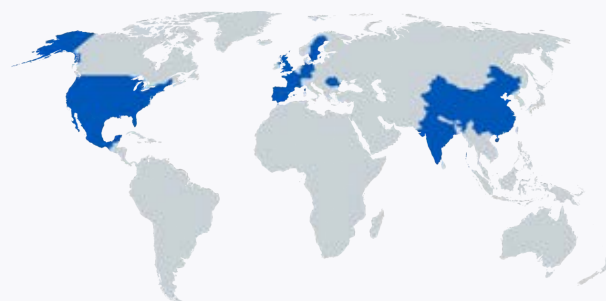


# Elektronarzędzia

Katalog produktów



## Osborn na całym świecie



Osborn oferuje najlepsze rozwiązania w zakresie mechanicznej obróbki powierzchni. Nasi eksperci są doskonale wyszkoleni, aby służyć Ci najlepszymi gotowymi lub niestandardowymi narzędziami, kiedy i gdzie ich potrzebujesz. W przeciwieństwie do innych, pomagamy zoptymalizować proces, spełnić najwyższe wymagania dotyczące jakości i bezpieczeństwa oraz obniżyć koszty.

Informacje podstawowe .....	4
Elektronarzędzia .....	7
informacje dodatkowe .....	122
SKU Index .....	124

## Optymalne procesy. Wysoka jakość.



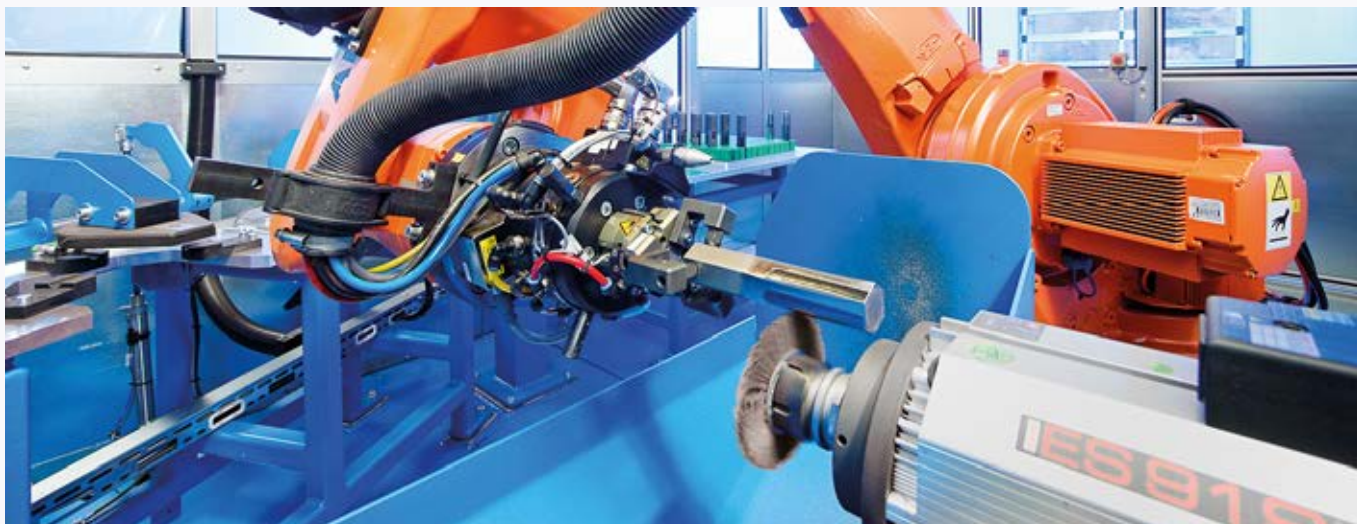
### Nowoczesna produkcja

Nasze systemy produkcyjne stanowią centralny element wytwarzania naszych produktów premium. Jesteśmy w stanie nie tylko produkować duże ilości i niestandardowe produkty, ale możemy je oferować przede wszystkim ze stałą wysoką jakością. Znacznie zainwestowaliśmy w nasze zakłady produkcyjne w Burgwald. Zmodernizowaliśmy park maszynowy i zautomatyzowaliśmy wiele obszarów.

W innych naszych zakładach również aktywnie optymalizujemy procesy produkcyjne. Systemy produkcyjne naszych polerek w Portugalii, w sercu europejskiego przemysłu tekstylnego, zostały niedawno wyposażone w nowe maszyny. W naszym zakładzie produkującym środki polerskie w Haan dodano zautomatyzowany system napełniania. Co więcej, nasz zakład produkcyjny w Rumunii został rozbudowany o dodatkowe instalacje.



## Zawsze o krok do przodu. Badania i rozwój.



Robot testowy w Burgwald/Niemcy

Ważne jest dla nas pełne pasji zaangażowanie w innowacje. Naszym celem jest pomaganie Ci każdego dnia, abyś mógł wykonywać swoją pracę lepiej, szybciej i bardziej profesjonalnie.

Dlatego testujemy i optymalizujemy istniejące produkty w naszym portfolio pod względem jakości, zachowania podczas pracy i bezpieczeństwa. Wyniki naszych badań przekładają się bezpośrednio na nasze procesy produkcyjne. Surowiec wyższej jakości, inny sposób wiązania drutu, bardziej ściernie ziarno, większa ilość drutu lub nowy rodzaj procesu produkcyjnego - istnieje wiele sposobów na ulepszenie produktów.

To samo dotyczy optymalizacji naszych tarcz polerskich i past polerskich. Zmiana pojedynczego parametru niesie ze sobą szereg nowych możliwości. Umiejętność polega na znalezieniu obiecujących zmian i skierowaniu ich do produkcji seryjnej po pomyślnym zakończeniu wszystkich testów.

Pracujemy również nad nowymi produktami i rozwiązaniami aplikacyjnymi. Pomagają nam w tym specjalnie opracowane roboty w naszych laboratoriach testowych w Europie i USA. Zapewniają one dokładne wyniki pomiarów i gwarantują, że różne testy są zawsze przeprowadzane przy użyciu tych samych parametrów i w identycznych warunkach.



### Silny partner

Oferujemy naszym klientom przemysłowym profesjonalną obsługę w zakresie obróbki skrawaniem/wykańczania części próbnych. Chętnie pomożemy, jeśli szukasz idealnego narzędzia do specjalnego procesu wykańczania/obróbki. Otrzymasz szczegółowy raport wraz z dokumentacją techniczną dotyczącą obrabianych części próbnych, na podstawie którego będziesz w stanie dokonać właściwego wyboru narzędzia, biorąc pod uwagę kryteria kosztu, żywotności i czasu obróbki.

Porozmawiaj z nami: [service@osborn.de](mailto:service@osborn.de)

## Logistyka.

### Zawsze szybka dostawa.



Abyśmy mogli szybko dostarczać zamówienia w dowolne miejsce na świecie, posiadamy dwa zaawansowane magazyny logistyczne z odpowiednią infrastrukturą i zautomatyzowanym magazynowaniem.

**nexmart**

#### nexMart

##### Łatwe zamawianie przez całą dobę

Szybka reakcja i czas dostawy stanowią elementarną część nowoczesnej relacji między usługodawcą a klientem.

Jako sprzedawca detaliczny możesz zamawiać nasze produkty za pomocą nexMart. Oferuje ona pełną wygodę platformy zamówień online i jest obecnie dostępna w wielu krajach europejskich. NexMart jest największym źródłem informacji w branży i umożliwia pełną funkcjonalność zamawiania na swojej platformie - kiedykolwiek i gdziekolwiek tego potrzebujesz.



#### Certyfikat AEO.

##### Dla niezawodnego łańcucha dostaw

Otrzymaliśmy status "upoważnionego przedsiębiorcy (AEO)". Jest to standard przyjęty na poziomie europejskim w celu zapewnienia niezawodnych, kompleksowych, międzynarodowych łańcuchów dostaw. Warunkiem posiadania certyfikatu "Authorized Economic Operator" jest spełnienie specjalnych kryteriów, określonych przez organy celne, w zakresie wiarygodności, wypłacalności finansowej, przestrzegania przepisów prawa i spełniania norm bezpieczeństwa.

Posiadacz certyfikatu jest uważany za szczególnie wiarygodnego i ma ułatwiony dostęp do uproszczeń celnych, przyspieszonych procedur wydawania pozwoleń i kontroli celnych związanych z bezpieczeństwem. Certyfikaty są ważne we wszystkich państwach członkowskich UE.

Korzystasz z faktu, że nasze towary są zazwyczaj traktowane priorytetowo podczas kontroli i są szybko przetwarzane. Oznacza to, że opóźnienia w wysyłce spowodowane kontrolami można znacznie zminimalizować



## Elektronarzędzia

Szlifierki kątowe .....	13
Wiertarki elektryczne .....	53
Maszyny wysokoobrotowe .....	75
Maszyny do polerowania .....	95
Maszyny stacjonarne .....	101

## Informacje techniczne i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa szczotek



### Szerokość robocza i szerokość mocowania szczotki

Szerokość robocza określa powierzchnię styku między szczotką a obrabianym przedmiotem. Aby zmierzyć szerokość roboczą, należy delikatnie docisnąć obszary szczotkowane. Szerokość styku jest mierzona między powierzchniami. W przypadku produktów bez nakładek szerokość mocowania odpowiada szerokości korpusu.



### Prędkość robocza i prędkość bezpieczna

Należy przestrzegać maksymalnej prędkości bezpiecznej zgodnie z wymogami bezpieczeństwa w miejscu pracy. Informacje na ten temat znajdują się w przeglądzie produktów w niniejszym katalogu, na opakowaniu i na samej szczotce (patrz rysunek). Prędkość robocza jest określona przez czynniki prędkości obwodowej i średnicy szczotki. Optymalna prędkość robocza jest zazwyczaj znacznie niższa od prędkości bezpiecznej.



### Średnica szczotki i długość wypełnienia

Średnica szczotki (korpusu szczotki) i długość odpowiedniego wykończenia są czynnikami decydującymi o właściwościach roboczych szczotki.

Ogólne zastosowanie:

- Miękkie, elastyczne szczotki np. do pracy na małych i delikatnych powierzchniach
- Agresywne szczotki np. gratowanie i czyszczenie



### Optymalne ustawienie szczotki w stosunku do przedmiotu obrabianego

Jednym z czynników określających siłę nacisku szczotki jest głębokość jej wnikania w obrabiany przedmiot. Nigdy nie wciskaj szczotki w obrabiany przedmiot i pracuj tylko końcówkami czyszczącymi. Nadmierny docisk obniża wydajność szczotki i przyspiesza jej zużycie. W przypadku maszyn obsługiwanych ręcznie zaleca się pracę wyłącznie z ciężarem maszyny. W przypadku materiału ściernego obowiązuje 3-krotność zastosowania, np. głębokość penetracji 1,0 mm dla średnicy wypełnienia 0,35 mm.

W razie pytań służymy pomocą.



### Gęstość materiału szczotek

Gęstość materiału jest określana przez liczbę końcówek drutu na jednostkę powierzchni. Wysoka gęstość optymalizuje wydajność cięcia i żywotność (na przykład przy gratowaniu). Niższe gęstości materiału zwiększają elastyczność szczotek i są warunkiem wstępnym obróbki silnie profilowanych powierzchni.



Aby zapewnić wydajne i bezpieczne użytkowanie, należy zawsze wybierać maksymalną możliwą średnicę szczotki, którą można zamontować na jednostce napędowej.

Ponieważ prędkość obwodowa jest definiowana przez średnicę szczotki, jak wspomniano powyżej w części dotyczącej prędkości roboczych, wydajność szczotki można również zmienić za pomocą tego czynnika.

Poniższa tabela zawiera przegląd:

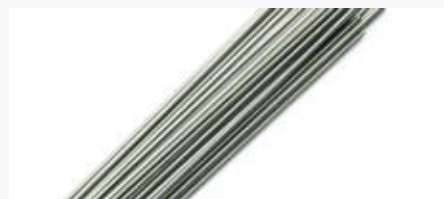
**Przed zamontowaniem szczotki należy pamiętać o następujących kwestiach:**

- Prędkość obrotowa wału napędowego urządzenia nie może przekraczać maksymalnej bezpiecznej prędkości obrotowej szczotki.
- Długość wału napędowego musi ściśle przylegać do uchwytu.
- Szczotki z wałem zaciskowym można łatwo zamontować w standardowych uchwytach wiertarskich lub uchwytach z tuleją zaciskową.
- Gwinty łączące szczotek mają płaskie klucze, co gwarantuje łatwy montaż i demontaż.

RPM min-1	Średnica szczotki (w mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3.35	4.19	5.23	6.28	7.53	8.37	10.47	12.56	14.75
900			2.35	3.77	4.71	5.88	7.06	8.48	9.41	11.77	14.12	16.47
1,150			3.01	4.81	6.01	7.52	9.02	10.83	12.03	15.04	18.04	21.04
1,200	1.25	2.51	3.14	5.02	6.28	7.85	9.41	11.30	12.55	15.69	18.83	21.97
1,400	1.46	2.93	3.66	5.86	7.32	9.15	10.98	13.18	14.64	18.31	21.97	25.63
1,500	1.57	3.14	3.92	6.28	7.85	9.81	11.77	14.13	15.69	19.61	23.54	27.46
1,800	1.88	3.77	4.71	7.54	9.41	11.77	14.12	16.95	18.83	23.54	28.24	32.95
2,000	2.09	4.19	5.23	8.37	10.26	13.08	15.69	18.84	20.92	26.15	31.38	36.61
2,500	2.62	5.23	6.54	10.47	13.08	16.35	19.61	23.55	26.15	32.67	39.23	45.76
2,800	2.93	5.86	7.32	11.72	14.64	18.31	21.97	26.37	29.29	36.61	43.93	51.25
3,000	3.14	6.28	7.85	12.56	15.69	19.62	23.54	28.26	31.38	39.23	47.07	54.92
3,200	3.35	6.70	8.37	13.40	16.74	20.92	25.10	30.14	33.47	41.84	50.12	58.58
3,500	3.66	7.33	9.15	14.65	18.31	22.89	27.46	32.97	36.61	45.76	54.92	64.07
4,000	4.19	8.37	10.46	16.75	20.92	26.16	31.38	37.68	41.84	52.33	62.76	73.22
4,500	4.70	9.42	11.77	18.84	23.54	29.43	35.30	42.40	47.07	58.84	70.61	82.43
5,000	5.23	10.47	13.08	20.93	26.15	32.70	39.23	47.10	52.33	65.38	78.50	
5,400	5.65	11.30	14.12	22.94	28.24	35.31	42.36	50.67	56.48	70.61	84.78	
6,000	6.28	12.56	15.69	25.12	31.38	39.24	47.07	56.52	62.76	78.50		
7,000	7.33	14.66	18.31	29.31	36.61	45.78	54.92	65.94	73.22	91.58		
8,000	8.37	16.75	20.92	33.94	41.48	52.32	62.76	75.36	83.73			
9,000	9.42	18.84	23.54	37.68	47.07	58.86	70.61	84.78	94.20			
10,000	10.47	20.93	26.17	41.86	52.33	65.40	78.50	94.20				
12,500	13.08	26.17	32.71	52.33	65.42	81.75	98.13					
15,000	15.70	31.40	39.25	62.80								
17,500	18.32	36.63	45.79	73.26								
20,000	20.93	41.87	52.33	83.73								
22,500	23.55	47.10	58.88	94.20								
25,000	26.17	52.33	65.42	104.66								

## Materiały wypełniające. Rodzaje i zastosowanie.

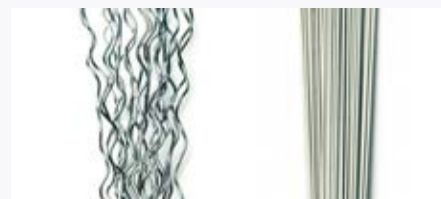
W naszych narzędziach stosujemy wyłącznie materiały wypełniające opracowane w naszym zakładzie lub specjalnie wyselekcjonowane. Regularne testy jakości w naszych laboratoriach badawczo-rozwojowych gwarantują najwyższą jakość materiałów przez cały czas. Poniżej znajdują się zdjęcia wszystkich materiałów wypełniających stosowanych w narzędziach w tym katalogu. Tabela przedstawia właściwości wszystkich materiałów wypełniających stosowanych przez firmę Osborn.



Drut stalowy



Drut nierdzewny



Specjalny drut stalowy Osborn



Drut sznurowy



Drut stalowy powlekany mosiądzem



Drut mosiężny

Materiał	Właściwość	Dodatkowe właściwości	Korzyści	Używany na
Drut stalowy	Prosty lub płaski	Najpopularniejszy materiał do produkcji szczotek	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wytrzymały</li> <li>Różnorodność zastosowań</li> </ul>	Stal, żeliwo, drewno iglaste, drewno liściaste
	Karbowane			Stal, staliwo
	Splatany			
Drut ze stali nierdzewnej	Prosty	Standardowe stopy: 1.4310 i 1.4401 (1.4571 na zamówienie)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zastosowanie w szczególności tam, gdzie pozostałości drutu stalowego mogłyby niekorzystnie wpłynąć na powierzchnię (np. plamy rdzy)</li> </ul>	Stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium
	Zaciskane			
	Splatany			
Specjalny drut stalowy Osborn	Prosty		<ul style="list-style-type: none"> <li>Wysokowydajny drut o dużej wytrzymałości na rozciąganie</li> <li>Długa żywotność</li> <li>Do ekstremalnych zastosowań szczotkowych</li> </ul>	Stal, żeliwo, miękkie i twarde drewno
	Karbowane			
	Splatany			
Długa żywotność (drut stalowy)	Skrętka		<ul style="list-style-type: none"> <li>Wyjątkowo długa żywotność</li> <li>Łączy zalety drutu karbowanego i plecionego</li> </ul>	Stal, żeliwo, drewno iglaste, drewno liściaste
Drut stalowy powlekany mosiądzem	Drut mono	Skrętka	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wysoka wytrzymałość na rozciąganie</li> <li>Szczególnie dobrze nadaje się do teksturowania drewna</li> </ul>	Stal, żeliwo, drewno miękkie, drewno twarde
	Drut sznurowy			
Drut mosiężny	Karbowany			Metale nieżelazne, drewno miękkie



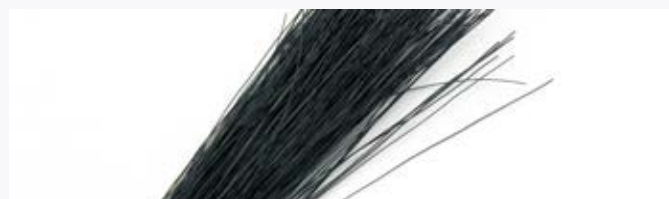
**Włosie ścierne**

**Novofil®**

**Włosie syntetyczne**

**Novoflex-B®**

Materiał	Właściwość	Dodatkowe właściwości	Korzyści	Używany na
Włosie syntetyczne	proste		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Odporne na ścieranie</li> <li>■ Odporność na słabe kwasy i zasady</li> <li>■ Elastyczne</li> </ul>	Stal, żeliwo, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium
Włosie ścierne	Tlenek aluminium	Nici nylonowe z tlenkiem aluminium; <b>czerwony</b> materiał wykończeniowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wysoka elastyczność bez ryzyka złamania</li> <li>■ Jednolity efekt ścierny</li> </ul>	Stal, żeliwo, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, drewno
	Węgiel krzemu	Nici nylonowe z węglikiem krzemu; <b>niebieski</b> materiał wykończeniowy.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wysoka elastyczność bez ryzyka zerwania</li> <li>■ Jednolity efekt ścierny</li> </ul>	
	Ceramiczny	Dwukrotnie spiekany tlenek glinu; dostępny w różnych stopniach twardości, jasnoszary materiał wykończeniowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Szczególnie twardy i agresywny materiał ścierny</li> <li>■ Ziarno ścierne uwalniane podczas borstelu ma lepszą krawędź łamiącą i umożliwia szybsze, bardziej wydajne usuwanie zadziorów</li> <li>■ Doskonałe rezultaty dzięki jednolitemu, jednorodnemu efektowi ściernemu</li> </ul>	Stal, żeliwo, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium
Novofil®	okrągły	Odporność na wysokie temperatury; dostępne o różnej twardości, ziarnistości i grubości włókien; materiał ścierny może być wykonany z tlenku chromu, węgla krzemu, tlenku glinu, cyrkonu, diamentu lub nylonu odpornego na ekstremalne temperatury.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wysoka elastyczność i gęstość ścierniwa, wydłużona żywotność</li> <li>■ Do obróbki elementów o szczególnie wysokich konturach</li> </ul>	Stal, żeliwo, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium
	płaski		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bardzo wysoka zawartość ziarna ściernego, wyższa wydajność usuwania (ok. 50% krótszy czas obróbki)</li> <li>■ Idealne do honowania</li> </ul>	
Novoflex-B®	sferyczny	Materiał wykończeniowy z tlenkiem glinu, węglikiem cyrkonu lub silikonu; możliwe ziarno o wielkości od 60 do 400	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kulki ścierne na elastycznej konstrukcji</li> <li>■ Narzędzie jest samocentrujące</li> </ul>	Stal, żeliwo, stal nierdzewna, metale nieżelazne, aluminium, stopy



## Fibra

## Włosie końskie

Materiał	Właściwość	Dodatkowe właściwości	Korzyści	Używany na
Fibra		Czyste włókno roślinne	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Do stosowania na mokro i sucho</li> <li>■ Odporne na wysoką temperaturę</li> <li>■ Nadaje się również do polerowania w połączeniu z pastą polerską</li> </ul>	Wszystkie materiały
Włosie końskie		Czyste włosie końskie	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Doskonałe właściwości uszczelniające</li> </ul>	



## Szlifierki kątowe

Szczotki tarczowe .....	16
Szczotki doczołowe .....	23
Szczotki stożkowe .....	34
Narzędzia do maszyn akumulatorowych .....	38
Gruba włóknina czyszcząca .....	42
Tarcze listkowe do szlifowania .....	43
Tarcze listkowe do polerowania .....	48
Akcesoria .....	51

## Szczotki do szlifierek kątowych. Ważne informacje dla użytkownika.

### Określanie maksymalnej prędkości roboczej

Maksymalna prędkość robocza szczotki zależy od jej średnicy. Im większa średnica szczotki, tym niższa maksymalna prędkość robocza. Maksymalna prędkość robocza ma znaczenie dla bezpieczeństwa. Nie wolno jej nigdy przekraczać. Informacja ta znajduje się na samej szczotce. Dodatkowo poniżej znajduje się pomoc dotycząca najpopularniejszych rozmiarów szlifierek kątowych wraz z ich maksymalnymi prędkościami.

Rozmiar szlifierek kątowych (mm)	115	125	150	180	230
Rozmiar szlifierek kątowych (cale)	4 1/2"	5"	6"	7"	9"
Maks. prędkość robocza	12 500 <sup>min-1</sup>	12.500 <sup>min-1</sup>	8,500 <sup>min-1</sup>	8,500 <sup>min-1</sup>	6,500 <sup>min-1</sup>

### Która szczotka jest używana z którą szlifierką kątową?



Nie każda szczotka pasuje do każdej szlifierek kątowych. Istnieją również specyfikacje dotyczące bezpieczeństwa. Aby jak najlepiej wykorzystać swoje urządzenie i szczotkę, należy stosować rozmiary szlifierek kątowych określone tutaj dla odpowiedniej szczotki (patrz tabela).

Ważne: W żadnym wypadku nie wolno używać szlifierek kątowych o mniejszym rozmiarze niż podany tutaj. W przypadku naszych opakowań detalicznych odpowiedni rozmiar szlifierek kątowych jest zazwyczaj podany na opakowaniu, wraz z symbolem.

Szczotka	Drut	Średnica szczotki w mm													
		60	65	75	80	90	100	115	120	125	130	140	150	178	230
Szczotka tarczowa	Splatany						115	115		125			150	180	230
	Karbowany						115	115							
	Materiał ścierny										150*	150*			
Szczotka skośna	Splatany						115	115		125					
	Karbowana						115	115							
	Materiał ścierny						115*	115/125							
Szczotka garnkowa	Splatany		115/125	125	150		180		230						
	Karbowany	115/125		125	150		150/180			230			230		
	Materiał ścierny		115/125				150*								

\*Szlifierka o zmiennej prędkości obrotowej lub akumulatorowa

## Porady dotyczące produktów do czyszczenia spoin spawalniczych

Techniki spawania MMA/TIG/MIG/MAG i spawania plazmowego pozostawiają różne zanieczyszczenia i wtrącenia na powierzchni spoiny. Żużel, odpryski, krzemiany i niebieskie przebarwienia muszą zostać usunięte. Jeśli spawana część nie zostanie optymalnie oczyszczona, w obszarze wtrąceń mogą wystąpić wady powłoki i korozja.

Osborn może zaoferować odpowiednie narzędzie do czyszczenia dla każdej techniki spawania i rodzaju obrabianego szwu (spoiny graniowe i zamykające, warstwy wypełniające). W asortymencie produktów do tej pracy mamy szczotki, a także tarcze zgrubne, listkowe i polerujące, zgrubne włókniny czyszczące i frezy z węglików spiekanych.

### MMA



#### Żużel

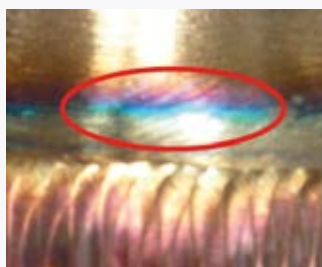
Pozostałości powstałe w wyniku zużycia elektrod. Do usuwania żużlu należy używać grubo spleatanych drutów o średnicy 0,50-0,80 mm.



#### Odpryski

Tarcze ściernie usuwają te pozostałości.

### TIG, MIG, MAG, PLAZMA



#### Niebieskie przebarwienia

Osady tlenków, powstające głównie podczas spawania stali nierdzewnej. Karbowane cienkie druty ze stali nierdzewnej o średnicy 0,20 - 0,30 mm są idealne do usuwania niebieskich przebarwień.



#### Krzemiany

Tworzą się, gdy silikon, obecny w większości stopów stali, jest spalany podczas procesu spawania i zamienia się w dwutlenek silikonu. Do usuwania krzemianów należy używać średniego drutu o średnicy 0,35 - 0,50 mm.



#### Obróbka szwów spawalniczych.

##### Kiedy czego używać.

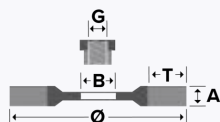
Nasza praktyczna matryca spawalnicza pokazuje właściwe narzędzie do każdego zastosowania.

[www.osborn.com/en/service/catalogues](http://www.osborn.com/en/service/catalogues)





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

**Szczotka tarczowa splatana, jakość przemysłowa, do ogólnego zastosowania we wszystkich popularnych szlifierkach kątowych.**

- Agresywne i szybkie czyszczenie; wszystkie końcówki drutu pracują w tym samym czasie
- Długa żywotność
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)
- Dostępne w różnych specyfikacjach z otworem, na trzpień lub gwintem M14

**Zastosowanie:** Do obróbki zgrubnej, gratowania i prostych prac związanych z usuwaniem rdzy.



Akcesoria dostępne: Pierścień redukcyjny "HP-Adapter. Więcej na stronie 51

Średnica	A	T	B	G	Adapter	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	Drut stalowy 0,80
75	12	15	13			20000	12	12	● 0002-611 131	● 0002-611 151	
100	12	20	22,2		HP	12500	8	8	● 0002-621 131	● 0002-621 151	
115	6	19	22,2			12000	10	10	● 9502-626 301	● 9502-626 501	
115	12	12	22,2		HP	12500	10	10	● 0002-631 131		
115	12	22	22,2		HP	12500	10	10		● 0002-631 151	
115	12	23		M14		12500	6	6	● 0402-631 131	● 0402-631 151	
125	6	24	22,2			12000	8	8	● 9502-626 311	● 9502-626 251	
125	13	28		M14		12500	8	8	● 1402-631 131	● 1402-631 151	
125	13	28	22,2		HP	12500	8	8	● 6152-631 131	● 2202-631 151	
150	13	37	22,2		HP	12000	5	5	● 0002-641 131	● 0002-641 151	● 0002-641 181
178	6	38	22,2			12000	12	12	● 4602-626 131		
178	13	42	22,2		HP	10000	6	6	● 0002-653 131	● 0002-653 151	● 0002-653 181
230	6	57	22,2			12000	1	1		● 4306-026 904	
230	13	58	22,2		HP	8500	1	1		● 9502-664 151	

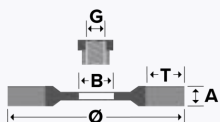
Wiecej na następnej stronie →



Średnica	A	T	B	G	Adapter	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,35	INOX 0,50
100	12	20	22,2		HP	12500	4			● 0002-621 351
115	12	22		M14		12500	4	●	0402-631 331	
115	12	23		M14		12500	4			● 0402-631 351
115	12	23	22,2		HP	12500	4	●	0002-631 331	● 0002-631 351
125	6	24	22,2			12000	3			● 9502-626 651
125	13	26		M14		12500	3			● 1402-631 351
125	13	27,5	22,2		HP	12500	3			● 2202-631 351
125	13	28		M14		12500	3	●	1402-631 331	
125	13	28	22,2		HP	12500	3	●	2202-631 331	
150	13	37	22,2		HP	12000	3			● 0002-641 351
178	6	38	22,2		HP	12000	12	●	4612-626 331	
178	13	42	22,2		HP	10000	3			● 0002-653 351



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

Szczotka tarczowa splatana, jakość rzemieślnicza, do ogólnego użytku we wszystkich popularnych szlifierkach kątowych.

- Szybkie czyszczenie
- Zadowalająca szybkość usuwania
- Nadaje się do wielu projektów DIY

**Zastosowanie:** Do prostego gratowania i czyszczenia.



Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezenterze.

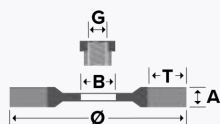
Aksesoria dostępne: Pierścień redukcyjny "HP-Adapter". Więcej na stronie 51



Średnica	A	T	B	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,50
115	10	20	22,2	12500	POS PET	10	● 2008-631 151
125	12	27	22,2	12500	POS PET	12	● 2118-631 151



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

Szczotka tarczowa ze specjalnym splotem lewo/prawo, jakość przemysłowa, do łatwego montażu na wszystkich popularnych szlifierkach kątowych.

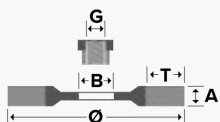
- Niski poziom wibracji i cicha praca
- Przedłużona żywotność i wysoka szybkość usuwania
- „rozkrecanie” splotów podczas użytkowania jest zminimalizowane
- Zmniejszony odrzut
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Gratowanie, czyszczenie szwów spawalniczych (żużel, krzemiany, niebieskie przebarwienia), usuwanie uporczywych osadów rdzy.

Średnica	A	T	B	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
115	12	23	22,2	12500	10	10	● 1202-631 131	● 1202-631 151
125	13	28	22,2	12500	8	8	● 1212-631 131	● 1212-631 151
178	13	42	22,2	10000	6	6	● 1202-653 131	● 1202-653 151



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB004 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe, splatany drut Osborn

**Szczotka tarczowa splatana, wysokiej jakości, do łatwego montażu na wszystkich popularnych szlifierkach kątowych.**

- Wysokowydajny drut opracowany przez Osborn
- Szczególnie opłaczalne
- Długa żywotność, wysoka wytrzymałość na rozciąganie, wysoka wytrzymałość na zerwanie i krótkie czasy ustawiania
- Drut zapewnia równomierne zużycie szczotki

**Zastosowanie:** Gratowanie, czyszczenie szwów spawalniczych (żużel, krzemiany, niebieskie przebarwienia), usuwanie uporczywych osadów rdzy.

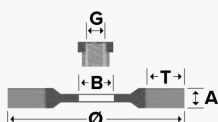


Akcesoria dostępne: Pierścień redukcyjny "HP-Adapter. Więcej na stronie 51

Średnica	A	T	B	G	Adapter	RPM max.		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	INOX 0,50
75	13	17	12,7			20000	12	● 9906-026 011		
100	13	22	15,88			18000	12	● 9906-026 116		
100	13	22	15,88		HP	18000	12		● 9906-026 117	
115	6	19	22,2		HP	12500	12		● 2906-026 501	● 0002-626 650
125	6	24	22,2		HP	12000	12		● 0002-626 251	● 0002-626 651
150	6	38		M14		12000	10		● 9906-026 500	
150	6	38	22,2		HP	12000	12		● 9906-026 501	
150	25	38	22,2			12000	12	● 9906-026 247		
165	6	29	22,2		HP	10000	12		● 0002-626 061	
171	6	29	22,2		HP	12000	12		● 9706-026 904	
178	6	38	22,2		HP	12000	12		● 9906-026 051	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB005 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe, splatane z drutu Osborna, zatopione tworzywem sztucznym

**Szczotka tarczowa drut splatany zatopiona w tworzywie sztucznym, najwyższej jakości.**

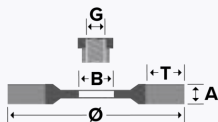
- Zmniejszone pękanie drutu dzięki połączeniu z tworzywem sztucznym
- Bardzo długa żywotność
- Bardziej agresywny efekt czyszczenia niż konwencjonalne szczotki tarczowe

**Zastosowanie:** Usuwanie żużlu i krzemianów, odpowiednia do spoin graniowych i warstw wypełniających, zalecana do złączy spawanych ręcznie o wysokim stopniu zabrudzenia.

Średnica	A	T	B	RPM max.		Drut stalowy 0,50
115	6	19	22,2	12000	10	● 5402-921 873
125	6	24	22,2	12000	10	● 9802-921 873
178	6	38	22,2	8500	12	● 9802-921 875



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB006 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe, drut karbowany, zatopione tworzywem sztucznym

**Szczotka tarczowa zatopiona w tworzywie sztucznym, drut karbowany, wysokiej jakości.**

- Szczególnie wąska konstrukcja zapewniająca gęste sploty
- Precyzyjna praca
- Zmniejszone pękanie drutu dzięki połączeniu z tworzywem sztucznym
- Niższa przyłożona siła, niższy nacisk kontaktowy

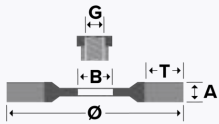
**Zastosowanie:** Usuwanie krzemianów i pozostałości spawalniczych, zalecane dla szwów grani spawanych metodą TIG/MIG/MAG.

Średnica	A	T	B	G	RPM max.		Drut stalowy mosiądzowany 0,38
125	5	32,5		M14	12000	12	● 4102-921 051
152,4	5	29	22,23		8500	12	● 0002-921 874
178	3	41	22,23		8500	1	● 7702-921 875
178	5	41	22,23		8500	12	● 0002-921 875





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany sznurowy

**Szczotka tarczowa z drutem sznurowym do szlifierek kątowych z gwintem M14.**

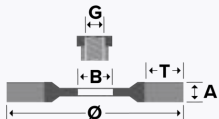
- Powlekany mosiądzem, skręcany drut stalowy
- Efektywna obróbka drewna, wysokie tarcie na miękkim i twardym drewnie
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Doskonale nadaje się do strukturyzacji drewna. Podkreślone zostaje naturalne usłojenie drewna i powstaje efekt antyczny lub rustykalny. Włókna szczotki rozdrabniają bardziej miękkie miejsca drewna i pokazują jego strukturę.

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy mosiądzowany 0,27
115	12	27,5	M14	12500		6	● 2812-522 051



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, włókno ściernie

**Szczotka tarczowa do obróbki drewna, z materiałem ściernym.**

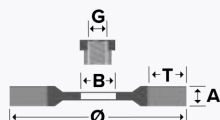
- Nadaje się dobrze do dokładnego podążania za kierunkiem słoju podczas strukturyzacji i wykańczania profili drewnianych
- Możliwe różne wzory powierzchni w zależności od wybranego ziarna
- Niewielka waga plastikowego korpusu zapewnia łatwość prowadzenia i bezproblemową pracę

**Zastosowanie:** Usuwanie lakieru i dekapowanie, czyszczenie, strukturyzacja, wykańczanie i szlifowanie pośrednie lakieru.

Średnica	A	T	G	RPM max.		Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80
140	55	30	M14	4500	6	● 5421-401 913	● 5411-401 913	● 5401-401 913



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB042

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa z karbowanym drutem do szlifierek kątowych z gwintem M14.**

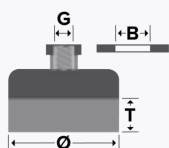
- Lekka wersja zapewnia dobrą pracę na szlifierkach kątowych
- Generuje precyzyjne wykończenie powierzchni
- Materiał szczotki dobrze dostosowuje się do kształtu / konturu obrabianego przedmiotu

**Zastosowanie:** Obróbka metali: odrdzewianie, czyszczenie i usuwanie farby, obróbka drewna: strukturyzacja

Średnica	T	A	G	RPM max.		Drut stalowy 0,30	INOX 0,30
115	25	12	M14	11000	6	● 5708-532 161	● 5908-532 361
125	25	16	M14	11000	6	● 3508-532 161	● 3608-532 361



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki doczołowe-garnkowe, drut splatany

Szczotka garnkowa splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.

- Mistrz ogólnego przeznaczenia, bestseller Osborna
- Imponujący efekt czyszczenia
- Idealny wybór do czyszczenia dużych powierzchni
- Długa żywotność, niskie koszty/czas montażu
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, żużlu, resztek krzemianów i przebarwień na niebiesko.

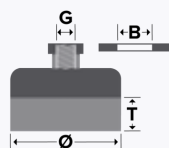
**3892-608 131** Bardzo długi Trim

Średnica	T	B	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
65	20		M10X1,5	12500		10	● 0102-608 131	● 0102-608 151
65	20		M10X1,25	12500		10	● 2352-608 131	● 2352-608 151
65	20		M14	12500		10	● 0002-608 131	● 0002-608 151
65	20	16		12500		10	● 1602-608 131	● 1602-608 151
65	30		M14	12500		10	● 3892-608 131	

Średnica	T	B	G	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,35	INOX 0,50
65	20		M10X1,5	12500		6	● 0102-608 331	● 0102-608 351
65	20		M10X1,25	12500		6	● 2352-608 331	
65	20		M14	12500		6	● 0002-608 331	● 0002-608 351
65	20	16		12500		6	● 1602-608 331	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, drut splatany

Szczotka garnkowa splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.

- Długa żywotność, niskie koszty instalacji / krótkie czasy instalacji
- Imponujący efekt czyszczenia
- Rozwiązanie z wyboru do czyszczenia dużych powierzchni
- Dodatkowa stabilizacja trymu za pomocą pierścienia nośnego
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, monitorowanie produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, żużlu, resztek krzemianów i przebarwień na niebiesko.



### Czy wiesz, że?

Pierścień podtrzymujący służy do stabilizacji materiału wypełniającego. Po zużyciu wolnego materiału pierścień podtrzymujący można zdjąć, umożliwiając kontynuowanie pracy z dostępnym materiałem wypełniającym.



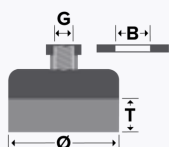
Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	Drut stalowy 0,80
75	20	M14	11000		10	● 9908-608 132	● 9908-608 152	
80	20	5/8"	8500		6	● 0802-608 133	● 0802-608 153	● 0802-608 183
80	20	M14	8500		6	● 0002-608 133	● 0002-608 153	● 0002-608 183
100	20	5/8"	8500		3	● 0802-608 134	● 0802-608 154	● 0802-608 184
100	20	M14	8500		3	● 0002-608 134	● 0002-608 154	● 0002-608 184
120	20	5/8"	6500		4	● 0802-608 135	● 0802-608 155	● 0802-608 185
120	20	M14	6500		4	● 0002-608 135	● 0002-608 155	● 0002-608 185

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,35	INOX 0,50	
80	20	M14	8500		3	● 0002-608 333	● 0002-608 353	
100	20	M14	8500		3	● 0002-608 334	● 0002-608 354	





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBCB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki garnkowe, drut splatany

**Szczotka garnkowa pleciona, wysokiej jakości, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

- Wysokowydajny drut opracowany przez Osborn
- Szczególnie opłaczalne
- Długa żywotność, wysoka wytrzymałość na rozciąganie, wysoka wytrzymałość na zerwanie i krótkie czasy montażu
- Cecha szczególna: poszczególne końce splotów są lekko otwarte, dzięki czemu końcówki drutu pracują natychmiast i bezpośrednio
- Wyższy wskaźnik usuwania, agresywna wydajność czyszczenia

**Zastosowanie:** Usuwanie farby/rdzy, gratowanie, odkamienianie, usuwanie żużlu, pozostałości krzemianów i niebieskich przebarwień, czyszczenie warstw wypełniających i powierzchni w przemyśle naftowym i gazowym

Średnica	T	G		Drut stalowy 0,50
90	32	5/8"	6	● 9906-033 126
90	32	M14	6	● 9906-033 125



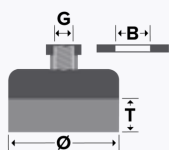
EUPBCB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, drut splatany

Splatana szczotka garnkowa, jakość rzemieślnicza, do stosowania na szlifierkach kątowych.

- Bestseller Osborn w branży DIY
- Dobra wydajność czyszczenia
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności
- Łatwe czyszczenie większych powierzchni

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



**Zastosowanie:** Usuwanie farby/rdzy, usuwanie żużla.

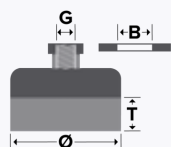


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezenterze.

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
65	20	M14	12500	POS PET	10	● 2008-608 131	● 2008-608 151
75	27	M14	11000	POS PET	10		● 2008-608 152
80	22	M14	8500	POS PET	10		● 2008-608 153
100	22	M14	8500	POS PET	5		● 2008-608 154



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szcotki garnkowe, drut karbowany

**Szcotka garnkowa drut karbowany, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

- Elastyczny materiał wykończeniowy, który idealnie dopasowuje się do konturu obrabianego przedmiotu
- Optymalny kąt działania szczotki jest już określony przez kształt przycinania materiału szczotki
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

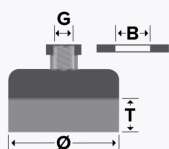
**Zastosowanie:** Czyszczenie, usuwanie farby, rdzy, żużlu, niebieskich przebarwień.

Średnica	T	G	B	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
60	21	M10X1,5		12500		10		● 0102-613 161
60	21	M14		12500		10	● 0002-613 141	● 0002-613 161
75	23		16	12500		10		● 1602-613 162
75	23	5/8"		12500		10	● 0802-613 142	● 0802-613 162
75	23	M10X1,5		12500		10	● 0102-613 142	● 0102-613 162
75	23	M10X1,25		12500		10	● 5652-613 142	
75	23	M14		12500		10	● 0002-613 142	
75	25	M14		12500		10		● 0002-613 162

Średnica	T	G	B	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,30	Mosiądz 0,30
60	21		16	12500		4	● 1602-613 361	
60	21	M10X1,25		12500		10		● 4912-613 561
60	21	M14		12500		4	● 0002-613 361	
60	21	M14		12500		10		● 4902-613 561
75	23	5/8"		12500		4	● 0802-613 362	
75	25	M14		12500		10	● 0002-613 362	● 4902-613 562



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, drut karbowany

Szczotka garnkowa drut karbowany, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.

- Elastyczny materiał wykończeniowy, który idealnie dopasowuje się do konturu obrabianego przedmiotu
- Optymalny kąt działania szczotki jest już określony przez kształt wykończenia szczotki
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Czyszczenie, usuwanie farby, rdzy, żużlu, niebieskich przebarwień.

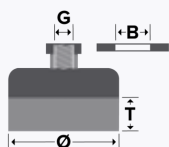
Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	Drut stalowy 0,50
80	25	M14	8500		5	● 0002-613 143	● 0002-613 163	● 0002-613 193
100	30	5/8"	8500		3	● 0802-613 144	● 0802-613 164	● 0802-613 194
100	30	M14	8500		3	● 0002-613 144		● 0002-613 194
100	30	M14	8500		4		● 0002-613 164	
125	30	5/8"	6500		4		● 0802-613 165	● 0802-613 195
125	30	M14	6500		4	● 0002-613 145	● 0002-613 165	
125	35	M14	6500		4			● 0002-613 195
150	40	5/8"	4500		3		● 0802-613 166	● 0802-613 196
150	40	M14	4500		3	● 0002-613 146	● 0002-613 166	● 0002-613 196

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,30	Mosiądz 0,30	
80	25	5/8"	8500		4	● 0802-613 363		
80	25	M14	8500		4	● 0002-613 363		
80	25	M14	8500		5		● 4902-613 563	
100	25	M14	8500		3	● 0002-613 364		
100	30	5/8"	8500		3	● 0802-613 364		
125	30	M14	6500		2	● 0002-613 365		





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB007 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, drut karbowany

**Szczotka garnkowa drut karbowany, jakość rzemieślnicza, do użytku na szlifierkach kątowych.**

- Bestseller Osborn w branży DIY
- Elastyczny materiał wykończeniowy, który idealnie dopasowuje się do konturu obrabianego przedmiotu
- Dobra wydajność czyszczenia
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności

**Zastosowanie:** Usuwanie farby i rdzy z powierzchni.

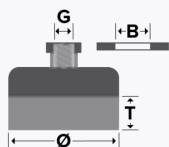


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezenterze.

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	Drut stalowy mosiądzowany 0,30
60	18	M14	12500	POS PET	10	● 2008-613 161	● 2008-613 061
75	25	M14	12500	POS PET	10	● 2008-613 162	● 2008-613 062
80	25	M14	8500	POS PET	10	● 2008-613 163	● 2008-613 063
100	25	M14	8500	POS PET	5	● 2008-613 164	● 2008-613 064
125	30	M14	6500	POS PET	5	● 2008-613 165	● 2008-613 065



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB008 | XTREME ★★★★★★

## Szczotki garnkowe, karbowany drut Xtreme

**Szczotka karbowana ze skręconym, specjalnym drutem Xtreme do stosowania na szlifierkach kątowych.**

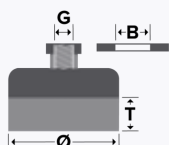
- Czterokrotnie dłuższa żywotność niż zwykłe, karbowane szczotki garnkowe, Najwyższa wydajność usuwania w tym segmencie
- Ryzyko zerwania drutu niskie lub żadne, ergonomiczny, wymagany niski nacisk styku
- Skuteczna wydajność czyszczenia, tworzy jednolite, prawie satynowe wykończenie powierzchni
- Łączy agresywne działanie czyszczące szczotek splatanych z elastycznością miękkich, karbowanych
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, usuwanie rdzy, farby, zgorzeli, żuźla, resztek krzemianów i niebieskich przebarwień.

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30
60	20	M14	12500		10	● 3902-613 161
75	25	M14	12500		10	● 3912-613 163
80	25	M14	12500		5	● 3902-613 163
100	22	M14	8500		4	● 3902-613 164



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, włókno ściernie

**Szczotka garnkowa z wykończeniem ściernym, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

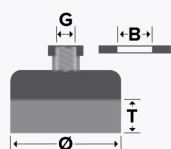
- Mocny, zaawansowany technologicznie materiał
- Dokładna, kontrolowana aplikacja na powierzchni
- Bardzo elastyczny materiał wykończenia; Jeśli pojedyncze włókna leżą płasko podczas użytkowania, mimo to kontynuuj pracę z krawędzią, ponieważ materiał wykończeniowy zawiera ziarno na całej długości
- Do wyboru dostępne są różne ziarna: im wyższy rozmiar ziarna, tym drobniejszy wzór powierzchni

**Zastosowanie:** Usuwanie farby, gratowanie i czyszczenie powierzchni metalowych i drewnianych.

Średnica	T	B	RPM max.		Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120	Novofil NN-S 180
100	25	22,2	8500	3	● 8812-607 914	● 2312-607 914	● 1802-607 914



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotka doczołowa, włókno ściernie

Szczotka doczołowa z materiałem ściernym do obróbki drewna, do stosowania na szlifierkach kątowych z regulowaną prędkością.

- Do stosowania na dużych powierzchniach
- Możliwy różny wzór powierzchni w zależności od wybranego ziarna
- Niewielka waga plastikowego korpusu zapewnia łatwość prowadzenia i bezproblemową pracę

**Zastosowanie:** Szczególnie dobrze nadaje się do usuwania lakieru i plam, do czyszczenia, strukturyzacji, wykańczania i szlifowania międzyoperacyjnego lakieru.

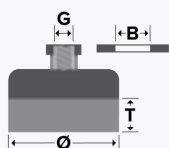
- 9301-614 916** Ziarnistość 46 - do tworzenia tekstury głębi w drewnie
- 9311-614 916** Ziarnistość 60 - do usuwania niewielkich i średnich zabrudzeń oraz nadawania drewnu jednolitej tekstury.
- 9321-614 916** Ziarnistość 80 - przygotowanie przed wykończeniem, wyrównuje drobne nierówności powierzchni
- 9331-614 916** Ziarnistość 120 - tworzenie ostatecznego wykończenia na powierzchni drewna

A	T	G	RPM max.		Novofil NN-S 46	Novofil NN-S 60	Novofil NN-S 80	Novofil NN-S 120
130	50	M14	2500	4	● 9301-614 916	● 9311-614 916	● 9321-614 916	● 9331-614 916





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB011 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki garnkowe, włókno ściernie

**Szczotka garnkowa z materiałem ściernym Novofil®, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

- Długa żywotność
- Niskie koszty instalacji / krótkie czasy instalacji
- Dla bezwysiłkowej i wydajnej pracy
- Ziarnistość 46 Do tworzenia głębokiej struktury w drewnie, Ziarnistość 60 Do usuwania niewielkich i średnich zabrudzeń oraz równomiernej struktury drewna
- Ziarnistość 80 Przygotowanie przed wykończeniem, wyrównuje drobne nierówności powierzchni. Ziarnistość 120 tworzenie ostatecznego wykończenia na powierzchni drewna


**Zastosowanie:** Bardzo dobrze nadaje się do obróbki powierzchni pionowych i ścian wykonanych z montowanych płaskich lub okrągłych elementów drewnianych.

**7902-613 196** Ziarnistość 46 - do tworzenia tekstury głębi w drewnie

**7922-613 196** Ziarnistość 60 - do usuwania niewielkich i średnich zabrudzeń oraz nadawania drewnu jednolitej tekstury.

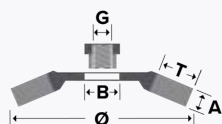
**7932-613 196** Ziarnistość 80 - przygotowanie przed wykończeniem, wyrównuje drobne nierówności powierzchni

**7942-613 196** Ziarnistość 120 - tworzenie ostatecznego wykończenia na powierzchni drewna

Średnica	T	G	RPM max.		Novofil NH-S 46	Novofil NH-S 60	Novofil NH-S 80	Novofil NN-S 120
150	25	M14	8500	2	● 7902-613 196	● 7922-613 196	● 7932-613 196	● 7942-613 196



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki stożkowe, drut splatany

**Szczotka stożkowa splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

- Agresywna wydajność czyszczenia
- Długa żywotność
- Łączy w sobie najlepsze właściwości szczotki garnkowej z właściwościami szczotki tarczowej
- Detale o dużych powierzchniach i trudno dostępnych miejscach można doskonale obrabiać
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

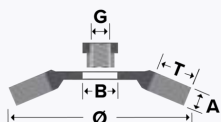
**Zastosowanie:** Gratowanie, usuwanie rdzy, farby, żużla, krzemianów i niebieskich przebarwień na skomplikowanych elementach.

Średnica	A	T	G	Splot	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
100	13	22	M10X1,5	18	12500		10	● 0102-622 131	● 0102-622 151
100	13	22	M10X1,25	18	12500		10	● 4802-622 131	● 2352-622 151
100	13	22	M14	18	12500		10	● 0002-622 131	● 0002-622 151
100	13	22	M14	22	12500		10	● 0002-623 131	
115	15	20	5/8"	18	12500		10	● 0802-632 131	● 0802-632 151
115	15	20	M14	18	12500		10	● 0002-632 131	● 0002-632 151
125	15	23	M14	24	12500		10	● 3602-632 131	● 2902-632 151

Średnica	A	T	G	Splot	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,35	INOX 0,50
100	13	22	M10X1,5	18	12500		10	● 0102-622 331	● 0102-622 351
100	13	22	M10X1,25	18	12500		10	● 4802-622 331	● 2352-622 351
100	13	22	M14	18	12500		10	● 0002-622 331	● 0002-622 351
115	15	20	M14	18	12500		5	● 0002-632 331	
115	15	20	M14	18	12500		10		● 0002-632 351
125	15	23	M14	24	12500		10	● 3602-632 331	● 3602-632 351



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki stożkowe, drut splatany

**Szczotka stożkowa splatana, jakość rzemieślnicza, do użytku na szlifierkach kątowych.**

- Dobra wydajność czyszczenia i żywotność
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności
- Obróbka dużych powierzchni i trudno dostępnych miejsc

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, gratowanie.

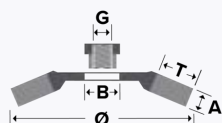


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezenterze.

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,50
100	13	22	M14	12500	POS PET	8	● 2008-622 151



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki stożkowe, drut karbowany

**Szczotka stożkowa karbowana, jakość przemysłowa, do stosowania na szlifierkach kątowych.**

- Elastyczny materiał wykończenia, idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu
- Im dłuższy materiał wykończenia, tym bardziej elastyczna szczotka. Łączy w sobie najlepsze właściwości szczotki garnkowej z właściwościami szczotki tarczowej.
- Obróbka dużych powierzchni i trudno dostępnych miejsc
- W zależności od geometrii obrabianego przedmiotu szczotka jest dostępna w różnych szerokościach roboczych, co gwarantuje precyzyjną pracę.
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

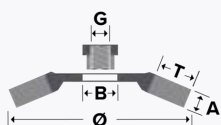
**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, gratowanie, krzemiany.

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	INOX 0,20
100	10	20	M10X1,5	12500		10	● 0102-512 161	
100	10	20	M10X1,25	12500		10	● 2352-512 161	
100	10	20	M14	12500		10	● 0002-512 161	
100	20	20	M10X1,5	12500		10	● 0102-512 162	● 0102-512 342
100	20	20	M10X1,25	12500		10		● 2352-512 342
100	20	20	M14	12500		10	● 0002-512 162	● 0002-512 342
125	10	25	M14	12500		10	● 0002-514 161	

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,30	Drut stalowy mosiądzowany 0,30
100	10	20	M14	12500		10	● 0002-512 361	● 0002-512 061
100	20	20	M10X1,5	12500		10	● 0102-512 362	
100	20	20	M10X1,25	12500		10	● 2352-512 362	
100	20	20	M14	12500		10	● 0002-512 362	● 0002-512 062
125	10	25	M14	12500		10	● 0002-514 361	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB004 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szcotki stożkowe, drut karbowany

Szcotka karbowana, jakość rzemieślnicza, do użytku na szlifierkach kątowych.

- Idealna do obróbki obszarów i trudno dostępnych powierzchni
- Nadaje się do łatwych do średnio-trudnych prac czyszczących
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności

**Zastosowanie:** Zaokrąglanie krawędzi, usuwanie farby/rdzy.

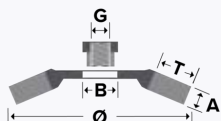


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezentere.

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	Drut stalowy miedziowany 0,30
100	10	20	M14	12500	POS PET	10		● 2008-512 061
100	16	20	M14	12500	POS PET	10	● 2008-512 161	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB006 | XTREME ★★★★★★

## Szcotki stożkowe, drut Xtreme, karbowany

Szcotka stożkowa z karbowanym drutem Xtreme o wysokiej jakości do użytku na szlifierkach kątowych.

- Do 8 razy dłuższa żywotność niż w przypadku konwencjonalnych karbowanych szcetek drucianych
- Elastyczny drut Xtreme, idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu
- Łączy w sobie najlepsze właściwości szcutki garnkowej z właściwościami szcutki tarczowej
- Obróbka dużych powierzchni i trudno dostępnych miejsc
- Niskie wibracje, niski poziom hałasu, wyjątkowe satynowe wykończenie

**Zastosowanie:** Odrzewianie, usuwanie farby, gratowanie, usuwanie krzemianów

Średnica	A	T	G	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30
100	10	20	M14	12500		10	● 3902-512 161





## Bezprzewodowy jest królem.

Większa moc, dłuższy czas pracy akumulatora i wszystko bezprzewodowo. Tak można podsumować nową generację narzędzi akumulatorowych, które ułatwiają pracę tam, gdzie wciąż nie ma gniazdek. Żywotność baterii i rzeczywista wydajność uległy znacznemu skokowi w ciągu ostatniego roku. To sprawia, że interesuje się nimi coraz więcej użytkowników. Urządzenia pracujące bez zasilania elektrycznego stały się nieodzowne w branży sanitarnej/kanalizacyjnej i dla rzemiosła, ale także dla straży pożarnej, służb drogowych i innych mobilnych służb pomocy.

**Ważne:** Należy pamiętać, że nasze akumulatorowe akcesoria do elektronarzędzi nadają się również do szlifierek kątowych o zmiennej prędkości obrotowej.



### Dlaczego narzędzia specjalne?

Elektronarzędzia akumulatorowe są powszechnie używane przez służby mobilne, gdzie nie ma dostępu do pełnej gamy akcesoriów. Użytkownicy potrzebują zatem uniwersalnych narzędzi, które poradzą sobie z różnymi zadaniami na różnych materiałach.

W ten sposób można zmniejszyć ilość akcesoriów, które należy zabrać ze sobą na plac budowy podczas pracy ze stalą, stalą nierdzewną i drewnem.

Zwykle akumulatorowe szlifierki kątowe pracują z prędkością zmniejszoną o 30% w porównaniu do zwykłych szlifierek kątowych. Specjalnie opracowane akcesoria do popularnych elektronarzędzi akumulatorowych oznaczają, że doskonały rezultat pracy szczotek można osiągnąć przy prędkości od 7000 do 8000 RPM.

Szczotki Osborn są lżejsze, co wydłuża czas pracy akumulatora między ładowaniami o 20-25%.

### Sprawiamy, że jest to łatwe!

Firma Osborn opracowała akcesoria, które są elastyczne w użyciu, lekkie, łatwe w obsłudze i zapewniają najwyższą precyzję. Efekt końcowy spełni wszystkie Twoje oczekiwania i spełni wszystkie aspekty bezpieczeństwa pracy. To jedyny sposób, aby pracować efektywnie i w pełni wykorzystać możliwości elektronarzędzia akumulatorowego.

### Korzyści

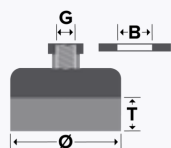
- Niska waga
- Precyzyjna praca
- Wielofunkcyjność
- Łatwość użytkowania
- Zmniejszone niewyważenie i wibracje
- Dłuższa żywotność baterii (o 20 do 25%)
- Mniej cykli ładowania
- Uniwersalne zastosowanie na wszystkich materiałach

### Dobrze wiedzieć

Produkty do szlifowania i polerowania, które nadają się do stosowania na akumulatorowych szlifierek kątowych, można znaleźć w odpowiednich sekcjach.



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, drut karbowany

Szczotka garnkowa drut karbowany, jakość przemysłowa, do użytku w bezprzewodowych szlifierkach kątowych i szlifierkach kątowych o zmiennej prędkości obrotowej.

- Niska waga
- Wydłużona żywotność baterii
- Wielofunkcyjność
- Zmniejszone niewyważenie i wibracje
- Certyfikat TÜV-Süd

**Zastosowanie:** Czyszczenie, satynowanie, wygładzanie i strukturyzacja różnych materiałów.

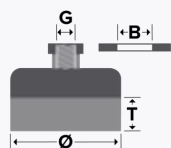


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezerterze.

Średnica	T	G	RPM max.	Opakowanie		Mosiądz 0,30
60	21	M14	12500	POS PET	5	● 6912-613 561



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB013 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki garnkowe, włókno ściernie

Szczotka garnkowa z materiałem ściernym, jakość przemysłowa, do stosowania w akumulatorowych szlifierkach kątowych i szlifierkach kątowych o zmiennej prędkości obrotowej.

- Zoptymalizowana waga
- Certyfikat TÜV-Süd
- Bardzo elastyczny materiał wykończenia; Pojedyncze włókna leżą płasko podczas użytkowania, mimo to kontynuuj pracę z krawędzią, ponieważ materiał wykończeniowy jest uziarniony w całości.
- Wydłużona żywotność baterii
- Zmniejszone niewyważenie i wibracje

**Zastosowanie:** Czyszczenie, satynowanie, wygładzanie i strukturyzacja różnych materiałów.

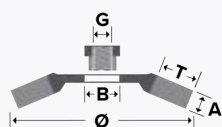


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezerze.

Średnica	T	G	Średnica materiału	RPM max.	Opakowanie		Novofil NH-S 46
60	21	M14	1,6	12500	POS PET	5	● 6912-613 891



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBBB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki stożkowe, włókno ściernie

Szczotka stożkowa z materiałem ściernym Novofil NH-S, jakość przemysłowa, do stosowania w akumulatorowych szlifierkach kątowych i szlifierkach kątowych o zmiennej prędkości obrotowej.

- Zoptymalizowana waga
- Certyfikat TÜV-Süd
- Wydłużona żywotność baterii
- Oznacza to, że detale o dużych powierzchniach i trudno dostępnych miejscach mogą być doskonale obrabiane
- Zmniejszone niewyważenie i wibracje

**Zastosowanie:** Wykańczanie spawów do TIG/MIG/MAG, usuwanie farby, czyszczenie, strukturyzacja, gratowanie.

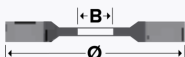


Dostępne w praktycznym PET opakowaniu z otworem EURO-standard, idealny do zawieszenia na prezeneterze.

Średnica	A	T	G	Średnica materiału	RPM max.	Opakowanie		Novofil NH-S 46
100	10	20	M14	1,6	12500	POS PET	5	● 6912-622 891



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMCF009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Włóknina do czyszczenia zgrubnego do szlifierek kątowych

**Gruba włóknina do czyszczenia na podłożu z włókna szklanego. Nadaje się do czyszczenia i polerowania wszystkich powierzchni.**

- Usuwa starą farbę, rdzę i plamy spawalnicze bez rysowania powierzchni obrabianego przedmiotu
- Czyszczenie i wygładzanie drewna i plastiku

**Zastosowanie:** Uniwersalne zastosowanie do metali, stali nierdzewnej, drewna i tworzyw sztucznych.

**Uwaga:** Gruboziarniste włókniny czyszczące nie nadają się do wykańczania krawędzi. Usuwają ciała obce i nie usuwają materiału.

Średnica	B	RPM max.		Płaski
115	22,23	11000	10	● 6700-001 100
125	22,23	10000	10	● 6700-002 100
180	22,23	8500	10	● 6700-003 100





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD001 | PERFECT ★★☆☆☆

## MOC ALOX

**Ekonomiczny produkt do obróbki stali i drewna. Twarde ziarno ściernie zapewnia dobrą wydajność usuwania, szczególnie podczas szlifowania powierzchni. Podkład z włókna szklanego charakteryzuje się dokładnym szlifowaniem do skończenia ziarna włókniny. Nie pojawiają się rysy na materiale obrabianym.**

- Szybka obróbka
- Dokładna struktura powierzchni
- Dobra żywotność

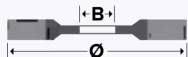
**Zastosowanie:** Do obróbki stali, stali nierdzewnej, narzędziowej oraz spawów. Drewna i tworzyw sztucznych.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 40	Płaski 60	Płaski 80	Płaski 120
115	22,23	13300	10	● 5231-004 100	● 5231-006 100	● 5231-007 100	● 5231-009 100
125	22,23	12250	10	● 5232-004 100	● 5232-006 100	● 5232-007 100	● 5232-009 100

Średnica	B	RPM max.		Odsadzony 40	Odsadzony 60	Odsadzony 80	
115	22,23	13300	10	● 5231-204 100	● 5231-206 100	● 5231-207 100	
125	22,23	12250	10	● 5232-204 100	● 5232-206 100	● 5232-207 100	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD003 | PERFECT ★★☆☆☆

## MOC CYRKONU

Tarcza lamelkowa z taśmą korundowo-cyrykonową na bawełnianej tkaninie poliestrowej. Dobra szybkość usuwania i żywotność.

- Idealny do szlifowania powierzchni stali i stali nierdzewnej
- Wysoka wydajność usuwania i bezproblemowa praca bez zatykania
- Podkład z włókna szklanego charakteryzuje się równomiernym szlifowaniem aż do całkowitego zużycia ziarna ściernego. Na obrabianym przedmiocie nie pojawiają się żadne rysy.

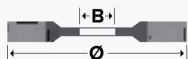
**Zastosowanie:** Do obróbki stali nierdzewnej i stali.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 40	Płaski 60	Płaski 80
115	22,23	13300	10	● 5231-184 100	● 5231-186 100	● 5231-187 100
125	22,23	12250	10	● 5232-184 100	● 5232-186 100	● 5232-187 100

Średnica	B	RPM max.		Odsadzony 40	Odsadzony 60	Odsadzony 80
115	22,23	13300	10	● 5231-384 100	● 5231-386 100	● 5231-387 100
125	22,23	12250	10	● 5232-384 100	● 5232-386 100	● 5232-387 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## CYRKON PLUS

Najwyższej jakości tarcza lamelkowa z cyrkonu. Dobrze nadaje się do gratowania, obróbki szwów spawalniczych i szlifowania powierzchni. Bardzo wyważona i uniwersalna ściernica lamelkowa o doskonałej wydajności i żywotności. Prawdziwa 4 gwiazdkowa tarcza.

- Idealny do obróbki krawędzi
- Bardzo dobry również do szlifowania powierzchni
- Znakomita wydajność szlifowania o doskonałej żywotności
- Wysoka wydajność usuwania i bezproblemowa praca bez zatykania
- Bardzo dobra jakość powierzchni na obrabianym przedmiocie

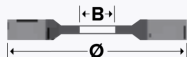
**Zastosowanie:** Do obróbki m.in. stali nierdzewnej, stali, żeliwa, oraz spawów.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 40	Płaski 60	Płaski 80
115	22,23	13300	10	● 5241-104 100	● 5241-106 100	● 5241-107 100
125	22,23	12250	10	● 5242-104 100	● 5242-106 100	● 5242-107 100

Średnica	B	RPM max.		Odsadzony 40	Odsadzony 60	Odsadzony 80
115	22,23	13300	10	● 5241-304 100	● 5241-306 100	● 5241-307 100
125	22,23	12250	10	● 5242-304 100	● 5242-306 100	● 5242-307 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## CYRKON PRIME G-AZ

Specjalna tarcza lamelkowa z korundem cyrkonowym. Ta tkanina z ziarna ściernego jest mniej twarda, ale bardzo wytrzymała i nadaje tarczy bardzo dobre i uniwersalne właściwości użytkowe.

- Solidna taśma ścierna do wysokich wymagań
- Doskonała zdolność szlifowania
- Świetna i łatwa obsługa
- Służy do tak wymagających operacji jak gratowanie, obróbka spawów i załamywanie krawędzi
- Podkład z włókna szklanego charakteryzuje się równym wykończeniem szlifowania, aż do całkowitego zużycia ziarna ściernego. Nie pozostawia zadrapań na obrabianym przedmiocie

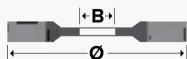
**Zastosowanie:** Do obróbki m.in. stali nierdzewnej, stali, żeliwa, metali nieżelaznych, spawów.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 40	Płaski 60	Płaski 80	Płaski 120
115	22,23	13300	10	● 5211-104 100	● 5211-106 100	● 5211-107 100	● 5211-109 100
125	22,23	12250	10	● 5212-104 100	● 5212-106 100	● 5212-107 100	● 5212-109 100

Średnica	B	RPM max.		Odsadzony 40	Odsadzony 60	Odsadzony 80
115	22,23	13300	10	● 5211-304 100	● 5211-306 100	● 5211-307 100
125	22,23	12200	10		● 5212-306 100	
125	22,23	12250	10	● 5212-304 100		● 5212-307 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD011 | SUPERIOR ★★★★★

## CERA PLUS

Tarcza lamelkowa z samoostrzącym się ziarnem ceramicznym, które trwale umożliwia bardzo wysoką wydajność usuwania i gwarantuje długą żywotność. Znakomite wyniki szlifowania powierzchni i krawędzi stali i stali nierdzewnej. Poliesterowa taśma oraz najwyższej jakości ziarno aktywnie wspomaga szlifowanie nawet przy dużych obciążeniach. To czyni tarczę CERA PLUS idealną do ekstremalnie trudnych i specjalnych prac.

- Niezwykle agresywna szybkość usuwania przy minimalnym wysiłku
- Znaczna oszczędność czasu, wyraźny plus w zakresie żywotności
- Wysoce odporna
- Samoostrzenie
- Chłodny szlif na powierzchniach i krawędziach, zmniejsza przebarwienia termiczne na obrabianym przedmiocie

**Zastosowanie:** Do obróbki stali wysokostopowej, stopów tytanu, stopów na bazie niklu, chromu i stali chromowo-niklowej, mosiądzu lub brązu. Obszary zastosowania: obróbka blach, konstrukcja pojemników, części z mosiądzu, brązu oraz odlewy.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 40	Płaski 60	Płaski 80
115	22,23	13300	10	● 5241-434 100	● 5241-436 100	● 5241-437 100
125	22,23	12250	10	● 5242-434 100	● 5242-436 100	● 5242-437 100

Średnica	B	RPM max.		Odsadzony 40	Odsadzony 60	Odsadzony 80
115	22,23	13300	10	● 5241-444 100	● 5241-446 100	● 5241-447 100
125	22,23	12250	10	● 5242-444 100	● 5242-446 100	● 5242-447 100



## Wydajne rozwiązania do obróbki powierzchni.



Tarcze listkowe do polerowania Osborn zapewniają doskonałe wyniki obróbki stali nierdzewnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych dzięki innowacyjnej, wysoce skutecznej włókninie szlifierskiej ułożonej w strukturę lamelkową w kształcie wachlarza.

- **Wysoka skuteczność w spawalnictwie i obróbce metali**  
Zapewnia optymalne rezultaty, na przykład podczas przygotowywania spoin spawalniczych, przerabiania spoin spawalniczych i usuwania odprysków spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 5817. Usuwa warstwy tlenków i przebarwienia termiczne po spawaniu rurociągów, zbiorników i urządzeń, lub po cięciu plazmowym blach ze stali nierdzewnej zgodnie z normami DIN 50930, DIN 25410 i DVGW W541.
- **Wysoce skuteczna w zastosowaniach związanych z technologią malowania**  
Idealna do odrdzewiania, usuwania farby i przygotowywania powierzchni do malowania.
- **Niezwykłe wszechstronna**  
Do czyszczenia i polerowania stali, stali wysokostopowej, aluminium i metali nieżelaznych. Nadaje się do szlifowania krawędzi i powierzchni.



Powierzchnie odkamieniane przed spawaniem zapewniają czyste szwy spawalnicze (patrz ilustracja po lewej).



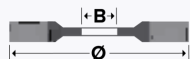
Szybkie, profesjonalne usuwanie rdzy i kamienia



Szlifowanie drobnych spoin spawalniczych i usuwanie przebarwień termicznych



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD013 | SUPERIOR ★★★★★

## Polimaxx 1 - gruboziarnisty

Tarcza lamelkowa z włókniny o gruboziarnistej fakturze (niewielki efekt obróbki maszynowej).

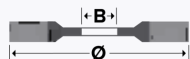
- Do odkamieniania i odrdzewiania detali, przygotowania szwów spawalniczych, wygładzania łuszczących się szwów spawalniczych, szlifowania bardzo drobnych szwów spawalniczych, usuwania odprysków
- Dyski lamelowe Polimaxx 1 są również dostępne w zestawach z dyskami Polimaxx 2 i 3.

**Zastosowanie:** Uniwersalne zastosowanie do stali nierdzewnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 80
115	22,23	13300	10	● 5541-204 100
125	22,23	12250	10	● 5542-204 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD014 | SUPERIOR ★★★★★

## Polimaxx 2 - średni

Tarcza lamelkowa z włókniny o średniej fakturze włókniny (bez efektu obróbki mechanicznej).

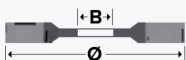
- Do odkamieniania i odrdzewiania detali, usuwania farb i lakierów, przygotowania powierzchni do malowania, matowania spoin lub powierzchni spawalniczych V2A. Usuwanie warstw tlenków i przebarwień termicznych.
- Tarcze listkowe Polimaxx 2 są również dostępne w zestawach z tarczami Polimaxx 1 i 3.

**Zastosowanie:** Uniwersalne zastosowanie do stali nierdzewnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 120
115	22,23	13300	10	● 5541-206 100
125	22,23	12250	10	● 5542-206 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFD015 | SUPERIOR ★★★★★

### Polimaxx 3 - drobny

Tarcza lamelkowa z włókniny o delikatnej fakturze włókniny (brak efektu obróbki).

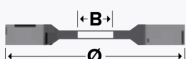
- Do przygotowania i ponownego polerowania szwów spawalniczych, szlifowania drobnych szwów spawalniczych, matowania powierzchni, usuwania warstw tlenków, przebarwień termicznych cienkich szwów, polerowanie stali nierdzewnej.
- Polimaxx 4 do wykończeń lustrzanych.
- Tarcze listkowe Polimaxx 3 są również dostępne w zestawach z tarczami Polimaxx 1 i 2.

**Zastosowanie:** Uniwersalne zastosowanie do stali nierdzewnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

Średnica	B	RPM max.		Płaski 280
115	22,23	13300	10	● 5541-207 100
125	22,23	12250	10	● 5542-207 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPOBU001 | SUPERIOR ★★★★★

### Polimaxx 4 - połysk

Tarcza lamelkowa do polerowania na połysk do szlifierek kątowych wyposażona jest w lamele wykonane ze specjalnego, wysokiej jakości filcu.

- Proszę używać z pastami do polerowania
- Daje lustrzane wykończenie

**Zastosowanie:** Uniwersalne zastosowanie do stali nierdzewnej, stali, aluminium i metali nieżelaznych.

Średnica	B	RPM max.	Shape		Numer katalogowy
115	22,23	13300	tapered	10	● 5541-220 100
125	22,23	12250	tapered	10	● 5542-220 100




EUACAD008

## Pierścień redukcyjny "HP-Adapter"

Pierścienie redukcyjne stanowią niezawodne rozwiązanie umożliwiające precyzyjne dostosowanie standardowych rozmiarów otworów do mniejszych średnic.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

zastosowanie od	zastosowanie do		Numer katalogowy
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244





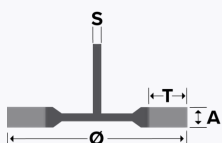


## Wiertarki elektryczne

Szczotki tarczowe .....	54
Szczotki doczołowe .....	61
Szczotki pędzelkowe .....	65
Szczotki wachlarzowe .....	70
Zestawy .....	72
Akcesoria .....	73



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

**Szczotka tarczowa drut splatany, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach i maszynach wysokoobrotowych.**

- Bestseller Osborna
- Wysoka wydajność czyszczenia
- Trzpień 6 mm umożliwia prosty montaż
- Nadaje się również do stosowania na maszynach wysokobrotowych
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Czyszczenie, gratowanie, usuwanie żużlu i krzemianów, obróbka spawów, usuwanie podkładów ochronnych w warsztatach samochodowych.

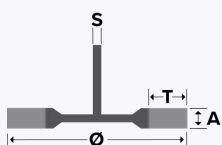


Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenkerze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	INOX 0,50
75	8	18	6	20000	POS Card	8		● 7202-611 151	
75	12	15,5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Card	8			● 7012-611 351



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szcotki tarczowe, drut karbowany

**Szcotka tarczowa z drutem falistym, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach i maszynach szybkoobrotowych.**

- Dzięki szerokiej gamie materiałów wypełniających i średnicy szczotek do wyboru jest szczotka do każdego zastosowania
- Mała średnica szczotki umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc
- Nadaje się również do stosowania na maszynach wysokoobrotowych
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Gładzenie krawędzi, wykańczanie otworów, usuwanie zadziorów i drobne prace czyszczące.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na presterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,15	Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
20	6	4	6	20000		10	● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000		10		● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	11	10	6	18000	POS Card	8		● 7002-503 142	
40	16	10	6	18000		10		● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	17	13	6	15000	POS Card	6		● 7602-504 142	
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	18	15	6	15000	POS Card	6		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	18	15	6	15000	POS Card	6			● 7602-506 162
70	23	15	6	15000		10		● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000		10		● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000		10			● 0002-507 162
80	19	20	6	15000	POS Card	6			● 7002-507 162

Wiecej na następnej stronie →

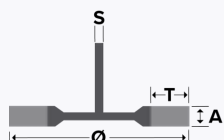
Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,15	INOX 0,20	INOX 0,30
20	6	4	6	20000		10		● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000		10	● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000		10	● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	POS Card	8		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000		10	● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	17	13	6	15000	POS Card	6		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	18	15	6	15000	POS Card	6		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	18	15	6	15000	POS Card	6			● 7002-506 362
70	23	15	6	15000		10		● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000		10			● 5162-507 361
80	12	20	6	15000		10			● 0002-507 361
80	19	20	6	15000		10		● 0002-507 342	● 0002-507 362
80	19	20	6	15000	POS Card	6		● 7002-507 342	● 7002-507 362

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Mosiądz 0,20		
20	9	4	6	20000		10	● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 542		
60	18	15	6	15000	POS Card	6	● 7002-505 542		
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 542		
70	18	15	6	15000	POS Card	6	● 7002-506 542		
80	19	20	6	15000		10	● 0002-507 542		





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB011 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa karbowana, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Nadaje się do wielu projektów DIY
- Łatwy w montażu dzięki trzpieniowi
- Elastyczna szczotka do prostych zadań czyszczenia

**Zastosowanie:** Prace czyszczące, takie jak usuwanie farby, rdzy i zgorzeliny.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
50	7	10	6	4500		20	● 0003-600 211	● 0008-600 221
50	7	10	6	4500	POS Card	8		● 7003-600 221
60	9	13	6	4500		20	● 0003-600 311	
63	9	13	6	4500		20		● 0008-600 321
63	9	13	6	4500	POS Card	8		● 7003-600 321
75	10	16	6	4500		10	● 0008-600 411	● 0008-600 421
75	10	16	6	4500	POS Card	8	● 7003-600 411	● 7003-600 421
75	15	16	6	4500		10		● 0008-600 422
100	12	22	6	4500		10	● 0008-600 511	● 0008-600 521
100	12	22	6	4500	POS Card	8	● 7003-600 511	● 7003-600 521
100	17	22	6	4500		10		● 0008-600 522

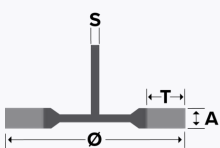
Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30
50	7	10	6	4500		1	● 0088-600 221	
75	10	16	6	4500		10		● 0008-600 432
75	10	16	6	4500	POS Card	6		● 7008-600 432
100	10	22	6	4500		10	● 0008-600 531	
100	12	22	6	4500		10		● 0088-600 521
100	12	22	6	4500	POS Card	6		● 7018-600 521

Więcej na następnej stronie →

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy mosiądzowany 0,30	Mosiądz 0,20
50	7	12	6	4500		20	● 0008-600 051	
75	10	15	6	4500		10	● 0008-600 075	
75	10	16	6	4500		10		● 0502-600 451
75	10	17	6	4500	POS Card	8		● 7023-600 451
100	12	22	6	4500		10	● 0008-600 010	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut sznurowy karbowany

**Szczotka tarczowa z drutem sznurowym, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach.**

- Powlekany mosiądzem, skręcany drut stalowy
- Efektywna obróbka drewna, wysokie tarcie na miękkim i twardym drewnie
- Nadaje się do pracy na powierzchniach dzięki dużej szerokości roboczej
- Certyfikat TÜV-Süd (testowana konstrukcja, monitorowana produkcja)

**Zastosowanie:** Doskonale nadaje się do strukturyzacji drewna. Podkreślone zostaje naturalne usłojenie drewna i powstaje efekt antyczny lub rustykalny. Włókna szczotki rozdrabniają bardziej miękkie słoje i zostawiają twarde co pokazuje strukturę drewna.



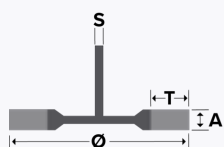
Dostępne na praktycznym blisterze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezerterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy mosiądzowany 0,25
80	35	20	8	4000		10	● 0908-507 061
80	35	20	8	4000	POS Card	8	● 7003-507 061





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB043

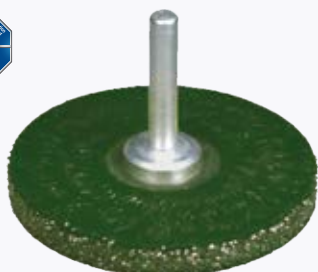
## Szczotki tarczowe, włókno ściernie

Szczotki tarczowe z włóknem ściernym, do stosowania w wiertarkach elektrycznych.

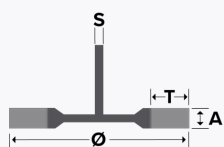
- Specjalny styl przycinania Rustifil (naprzemiennie krótsze i dłuższe włosie)
- Idealny do tworzenia rustykalnej struktury na miękkim drewnie
- Elastyczne zastosowanie dzięki wspólnemu trzpieniowi  $\varnothing$  6 mm
- Może być stosowany na gatunkach drewna zawierających kwas garbnikowy (np. dąb, brzoza lub orzech), ponieważ włosie ściernie nie wchodzi w reakcję z kwasem i nie powoduje przebarwień.
- Dzięki dużej szerokości powierzchni czołowej nadaje się również do obróbki większych powierzchni

**Zastosowanie:** Strukturyzacja drewna miękkiego i szlifowanie strukturyzowanego drewna twardego

Średnica	A	T	S	RPM max.		Węglik krzemu 80
80	35	21	8	4000	10	● 0908-507 911



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB013 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe, drut karbowany, spojone tworzywem sztucznym

Szczotka karbowana ze spoiwem z tworzywa sztucznego, wysokiej jakości, do użytku na wiertarkach.

- Zmniejszone pękanie drutu dzięki połączeniu z tworzywa sztucznego
- Mniejszy wysiłek, mniejszy nacisk kontaktowy
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

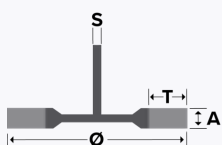
**Zastosowanie:** Usuwanie farby i lakieru, czyszczenie wąskich i niedostępnych miejsc.

Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy mosiądzowany 0,30
63	8	20	6	15000		12	● 0002-911 941
63	8	20	6	15000	POS Card	8	● 7002-911 941
76	8	26	6	15000		12	● 0002-911 951



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB014 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, materiał z włókna ściernego

**Szczotka tarczowa Grittyflex z materiałem ściernym, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Szczotka z nylonem ściernym, delikatna dla materiału
- Podczas użytkowania nowe ziarno ściernie jest uwalniane, dzięki czemu szybkość usuwania jest jednolita
- Różne wielkości ziarna generują różne wykończenia powierzchni (niebieski drobniejszy, czerwony grubszy)
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Nadaje się do wszystkich materiałów; do łatwej obróbki zgrubnej i wygładzania powierzchni (w zależności od grubości ziarna), produkt preferowany do obróbki drewna.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

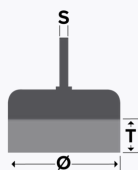
Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Nylon 80 Czerwony	Nylon 180 Niebieski
75	10	16	6	4500		10	● 0802-600 491	● 0182-600 491
75	10	16	6	4500	POS Card	8	● 7802-600 491	● 7182-600 491
100	10	23	6	4500		10	● 0802-600 591	● 0182-600 591
100	10	23	6	4500	POS Card	8	● 7802-600 591	● 7182-600 591



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB014 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Szczotki garnkowe, drut splatany

**Szczotka garnkowa pleciona, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach.**

- Bestseller Osborna
- Długa żywotność, niskie koszty / krótkie czasy montażu
- Imponujący efekt czyszczenia na dużych powierzchniach
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, żuźla, resztek krzemianów i przebarwień na niebiesko.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,50
65	23	6	6000		10	● 1004-608 151
65	23	6	6000	POS Card	8	● 7004-608 151



EUPBCB015 | PERFECT ★★☆☆☆

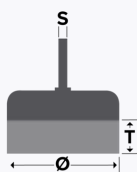
## Szczotki garnkowe, drut karbowany

**Szczotka karbowana, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Elastyczna
- Dobry stosunek ceny do wydajności
- Nadaje się do wielu projektów DIY
- Łatwy w montażu dzięki trzpieniowi

**Zastosowanie:** Usuwanie farby i rdzy z powierzchni.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



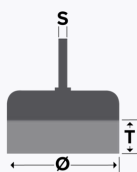
Średnica	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
50	17	6	4500		20	● 0008-600 811	● 0008-600 821
50	17	6	4500	POS Card	8		● 7003-600 821
75	20	6	4500		10		● 0008-600 921
75	20	6	4500	POS Card	8		● 7003-600 921
75	25	6	4500		10	● 0008-600 911	
75	25	6	4500	POS Card	8	● 7003-600 911	

Średnica	T	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30
50	17	6			20	● 0008-600 831	
50	17	6	4500		20		● 0008-600 832
50	17	6	4500	POS Card	10		● 7008-600 832
75	20	6	4500		10		● 0008-600 361
75	20	6	4500	POS Card	6		● 7008-600 361

Średnica	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy mosiądzowany 0,30	Mosiądz 0,20
50	16	6	4500		20	● 0028-600 041	
50	17	6	4500		20		● 0023-600 851
75	20	6	4500		10	● 0028-600 061	● 0023-600 951



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBCB016 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki garnkowe, drut karbowany, spajane tworzywem sztucznym

Szczotka garnkowa z karbowanym drutem spojonym tworzywem sztucznym, wysokiej jakości, do użytku na wiertarkach.

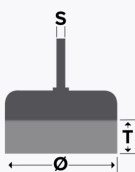
- Zmniejszone pękanie drutu dzięki połączeniu tworzywem sztucznym
- Niższa przyłożona siła, niższy nacisk kontaktowy
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie farb i lakierów, czyszczenie dużych powierzchni.

Średnica	T	S	RPM max.		Drut stalowy mosiądzowany 0,30
50	15	6	15000	12	● 0002-930 821



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB017 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki garnkowe, włókno ścierne

**Szczotka garnkowa Grittyflex ze ściernym wykończeniem, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Szczotka z nylonem ściernym, delikatna dla materiału
- Podczas użytkowania nowe ziarno ściernie jest uwalniane, dzięki czemu szybkość usuwania jest jednolita
- Różne wielkości ziarna generują różne wykończenia powierzchni (niebieski drobniejszy, czerwony grubszy)
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Nadaje się do wszystkich materiałów; do łatwej obróbki zgrubnej i wygładzania powierzchni (w zależności od grubości ziarna), szczególnie polecany do obróbki drewna.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



Średnica	T	S	RPM max.	Opakowanie		Nylon 80 Czerwony	Nylon 180 Niebieski
50	17	6	4500		10	● 0802-600 891	● 0182-600 891
50	17	6	4500	POS Card	8	● 7802-600 891	● 7182-600 891
75	23	6	4500		10	● 0802-600 991	● 0182-600 991
75	23	6	4500	POS Card	8	● 7802-600 991	● 7182-600 991





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

**Szczotka pędzelkowa, karbowana, jakość przemysłowa, do stosowania w maszynach szybkoobrotowych i wiertarkach.**

- Elastyczny materiał wykończenia, idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu
- Do precyzyjnej pracy w trudno dostępnych miejscach, takich jak otwory.

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, wygładzanie, zaokrąglanie krawędzi, gratowanie, wykończenie wewnętrzne.

Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	Drut stalowy 0,50
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000		12		● 0002-509 162	
17	25	69	6	18000	POS Card	8		● 7002-509 162	
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194
30	25	68	6	15000	POS Card	8		● 7002-509 164	

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30	Mosiądz 0,30
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

Szczotka pędzelkowa karbowana, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.

- Do precyzyjnej pracy w trudno dostępnych miejscach
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, wygładzanie, zaokrąglanie krawędzi, gratowanie, wykończenie wewnętrzne.

Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	INOX 0,30	Drut stalowy mosiądzowany 0,30
12	20		6	4500		20	● 0008-509 161		
12	20	65	6	4500		20			● 0008-509 061
17	25		6	4500		12			● 0008-509 062
17	25	70	6	4500		12	● 0008-509 162		
25	25	75	6	4500		12		● 0008-509 363	
25	25	75	6	4500	POS Card	12		● 7008-509 363	
25	30	80	6	4500		12	● 0008-509 163		● 0008-509 063
25	30	80	6	4500	POS Card	8	● 7002-509 163		
30	35	55	6	4500		12			● 0008-509 064
30	35	90	6	4500		12	● 0008-509 164		



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBEB003 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany, zatopione w tworzywie sztucznym

**Szczotka pędzelkowa z karbowanym drutem spajanym tworzywem sztucznym, najwyższej jakości, do stosowania na wiertarkach i maszynach szybkoobrotowych.**

- dłuższa żywotność
- Wyższa szybkość usuwania
- Zmniejszone pękanie drutu dzięki połączeniu z tworzywa sztucznego
- Mniejszy wysięk, mniejszy nacisk kontaktowy
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, wygładzanie, zaokrąglanie krawędzi, gratowanie, wykończenie wewnętrzne.

Średnica	T	L	S	RPM max.		Drut stalowy mosiądzowany 0,30
17	24	67	6	15000	12	● 0002-930 902
24	23	66	6	15000	12	● 0002-930 907
31	23	66	6	15000	12	● 0002-930 912



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

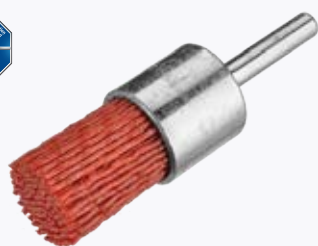
## Szczotki pędzelkowe, włókno ścierne

Szczotka pędzelkowa ze ściernym wykończeniem z węgla krzemowego, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach.

- Mocny, zaawansowany technologicznie i bardzo elastyczny materiał wykończeniowy
- Jeśli pojedyncze włókna leżą płasko podczas użytkowania, kontynuuj pracę z krawędzią, ponieważ długość materiału wykończeniowego ma ziarno ściernie od końca do końca
- Możliwy różny wzór powierzchni w zależności od wybranego ziarna; Im wyższe oznaczenie ziarna, tym drobniejszy wzór powierzchni
- Może być stosowane na wszystkich materiałach
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Zdzieranie, strukturyzowanie, usuwanie farby, gratowanie i czyszczenie.

Średnica	T	L	S	RPM max.		Węgiel krzemowy 120	Węgiel krzemowy 180	Węgiel krzemowy 320
10	25	75	6	5000	12		● 1802-509 911	
10	25	75	6	8000	12			● 3202-509 911
15	25	68	6	4500	12	● 1202-509 912	● 1802-509 912	● 3202-509 912
22	25		6	4500	12	● 1202-509 913		● 3202-509 913
22	25	68	6	5000	12		● 1802-509 913	
28	25	68	6	4500	12			● 3202-509 914
28	25	68	6	5000	12	● 1202-509 914	● 1802-509 914	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB005 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szcotki pędzelkowe, włókno ścierne

**Szcotka pędzelkowa Grittyflex z wykończeniem ściernym, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Szcotka z nylonem ściernym, delikatna dla materiału
- Podczas użytkowania nowe ziarno ściernie jest uwalniane, dzięki czemu szybkość usuwania jest jednolita
- Różne wielkości ziarna generują różne wykończenia powierzchni (niebieski drobniejszy, czerwony grubszy)
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Nadaje się do wszystkich materiałów; do łatwej obróbki zgrubnej i wygładzania powierzchni (w zależności od wielkości ziarna), do wykańczania wewnętrznego, szczególnie odpowiednia do obróbki drewna



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezerterze

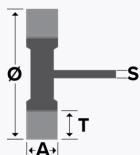
Dostępne w komplecie Więcej na stronie 72



Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Nylon 80 Czerwony	Nylon 180 Niebieski
25	25	68	6	5000		12	● 0812-509 913	● 1812-509 913
25	25	75	6	5000	POS Card	8	● 7812-509 913	● 7802-509 913



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBFB001 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki wachlarzowe, drut karbowany

Szczotka wachlarzowa z drutem karbowanym, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.

- Szczególnie lekka i elastyczna
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Usuwanie farby, odrdzewianie, gratowanie, odkamienianie, wygładzanie i czyszczenie.

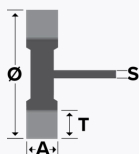
Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	Drut stalowy mosiądzowany 0,30
100	23	25	6	3500	Brown Box	5	● 0004-401 132	
100	23	25	6	3500	POS Card	6	● 7004-401 132	
100	25	25	6	3500		5		● 0004-401 052





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBFB002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe wachlarzowe, ściernie/włókno naturalne

Szczotka tarczowa wachlarzowa z wykończeniem ściernym, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.

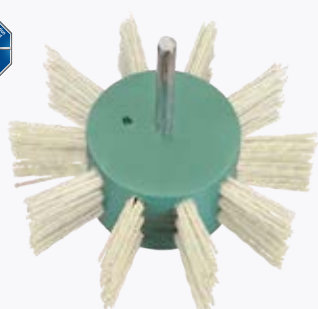
- Szczególnie lekka i elastyczny
- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Podczas użytkowania nowe ziarno ściernie jest uwalniane, dzięki czemu szybkość usuwania pozostaje stała
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Obróbka drewna, strukturyzacja, usuwanie farby.

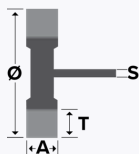


Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Nylon 80 Czerwony	Nylon 180 Niebieski
100	23	25	6	3500	Brown Box	5	● 0001-401 912	● 0011-401 912
100	23	25	6	3500	POS Card	6	● 7801-401 912	● 7811-401 912



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBFB003 | PERFECT ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, włókno naturalne

Szczotka tarczowa wachlarzowa, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.

- Szczególnie lekka i elastyczna
- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Czyszczenie

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Wypełnienie naturalne Włókno
100	25	25	6	3500	Brown Box	5	● 0004-401 942



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

EUPBKT009 | PERFECT ★★☆☆☆

## Zestaw 5 szczotek DIY, drut karbowany

**Zestaw 5 szczotek DIY, z karbowanym drutem, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Nadaje się do każdego konturu przedmiotu obrabianego
- Praktyczne opakowanie
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności

**Zastosowanie:** Obróbka metali (szczotka garnkowa do dużych powierzchni, szczotka tarczowa do wąskich miejsc i szczotka pędzelkowa do wykańczania wewnętrznego, narożników i krawędzi).

Zawiera produkt	Numer katalogowy
wheel brush Ø 50, shank Ø 6   wheel brush Ø 75, shank Ø 6   cup brush Ø 50, shank Ø 6   cup brush Ø 70, shank Ø 6   end brush Ø 25, shank Ø 6	10 ● 1418-600 005



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

EUPBKT002 | PERFECT ★★☆☆☆

## Zestaw 5 szczotek DIY, z włóknem ściernym

**Zestaw 5 szczotek do majsterkowania, z wykończeniem ściernym, jakość rzemieślnicza, do wiertarek.**

- Nadaje się do każdego konturu przedmiotu obrabianego
- Praktyczne opakowanie
- Najlepszy stosunek ceny do wydajności

**Zastosowanie:** Produkt wybierany do obróbki drewna (szczotka garnkowa do dużych powierzchni, szczotka tarczowa do wąskich miejsc i profili oraz szczotka pędzelkowa do wykańczania wewnętrznego, narożników i krawędzi)



Zawiera produkt	Numer katalogowy
wheel brush Ø 50, shank Ø 6   wheel brush Ø 75, shank Ø 6   cup brush Ø 50, shank Ø 6   cup brush Ø 75, shank Ø 6   end brush Ø 25, shank Ø 6	10 ● 1518-600 005

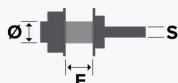


EUACAD013

## Trzpień napędowy, typ I

Do szczotek tarczowych z otworem. Szczotki mogą być montowane do szerokości mocowania 20 mm.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



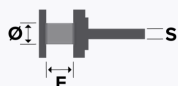
średnica	F	S		Numer katalogowy
10	20	6	1	● 0003-000 100
12,7	20	6	1	● 0004-000 127



EUACAD016

## Trzpień napędowy, typ II

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



średnica	F	S		Numer katalogowy
9,5	11	6	1	● 9907-075 128
12,7	11	6	1	● 9907-075 129
15,9	11	6	1	● 9907-075 130



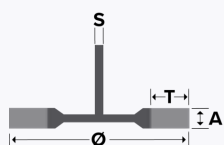


## Maszyny wysokoobrotowe

Szczotki tarczowe .....	76
Szczotki doczołowe .....	82
Szczotki pędzelkowe .....	84
Tarcze listkowe .....	92



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



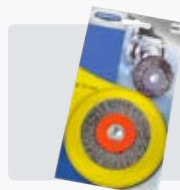
EUPBWB010 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa z drutem falistym, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach i maszynach szybkoobrotowych.**

- Dzięki szerokiej gamie materiałów wypełniających i średnicy szczotek do wyboru jest szczotka do każdego zastosowania
- Mała średnica szczotki umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc
- Nadaje się również do stosowania na maszynach wysokoobrotowych
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Gładzenie krawędzi, wykańczanie otworów, usuwanie zadziorów i drobne prace czyszczące.



Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezerterze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,15	Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
20	6	4	6	20000		10	● 0002-501 132	● 0002-501 142	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 143	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 141	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 132	● 0002-502 142	
30	12	6	6	20000		10		● 0002-502 143	
40	7	10	6	18000		10		● 0002-503 141	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 132	● 0002-503 142	
40	11	10	6	18000	POS Card	8		● 7002-503 142	
40	16	10	6	18000		10		● 0002-503 143	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 141	● 0002-504 161
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 132	● 0002-504 142	● 0002-504 162
50	17	13	6	15000	POS Card	6		● 7602-504 142	
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 143	● 0002-504 163
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 141	● 0002-505 161
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 132	● 0002-505 142	● 0002-505 162
60	18	15	6	15000	POS Card	6		● 7002-505 142	● 7002-505 162
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 143	● 0002-505 163
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 141	● 0002-506 161
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 132	● 0002-506 142	● 0002-506 162
70	18	15	6	15000	POS Card	6			● 7602-506 162
70	23	15	6	15000		10		● 0002-506 143	● 0002-506 163
80	19	20	6	12000		10		● 0002-507 142	
80	19	20	6	15000		10			● 0002-507 162
80	19	20	6	15000	POS Card	6			● 7002-507 162

Wiecej na następnej stronie →

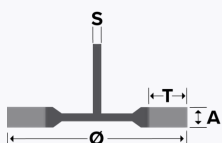


Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,15	INOX 0,20	INOX 0,30
20	6	4	6	20000		10		● 0002-501 342	
20	9	4	6	20000		10		● 0002-501 343	
30	6	6	6	20000		10		● 0002-502 341	
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 332	● 0002-502 342	
30	12	6	6	20000		10	● 0002-502 333	● 0002-502 343	
40	7	10	6	18000		10	● 0002-503 331	● 0002-503 341	
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 332	● 0002-503 342	
40	11	15	6	18000	POS Card	8		● 7002-503 342	
40	16	10	6	18000		10	● 0002-503 333	● 0002-503 343	
50	10	13	6	15000		10		● 0002-504 341	● 0002-504 361
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 332	● 0002-504 342	● 0002-504 362
50	17	13	6	15000	POS Card	6		● 3002-504 342	● 7002-504 362
50	23	13	6	15000		10		● 0002-504 343	● 0002-504 363
60	12	15	6	15000		10		● 0002-505 341	● 0002-505 361
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 332	● 0002-505 342	● 0002-505 362
60	18	15	6	15000	POS Card	6		● 7002-505 342	● 7002-505 362
60	23	15	6	15000		10		● 0002-505 343	● 0002-505 363
70	11	15	6	15000		10		● 0002-506 341	● 0002-506 361
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 332	● 0002-506 342	● 0002-506 362
70	18	15	6	15000	POS Card	6			● 7002-506 362
70	23	15	6	15000		10		● 0002-506 343	● 0002-506 363
80	10	20	6	15000		10			● 5162-507 361
80	12	20	6	15000		10			● 0002-507 361
80	19	20	6	15000		10		● 0002-507 342	● 0002-507 362
80	19	20	6	15000	POS Card	6		● 7002-507 342	● 7002-507 362

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Mosiądz 0,20		
20	9	4	6	20000		10	● 0002-501 542		
30	9	6	6	20000		10	● 0002-502 542		
40	11	10	6	18000		10	● 0002-503 542		
50	17	13	6	15000		10	● 0002-504 542		
60	18	15	6	15000		10	● 0002-505 542		
60	18	15	6	15000	POS Card	6	● 7002-505 542		
70	18	15	6	15000		10	● 0002-506 542		
70	18	15	6	15000	POS Card	6	● 7002-506 542		
80	19	20	6	15000		10	● 0002-507 542		



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

**Szczotka tarczowa drut splatany, jakość przemysłowa, do użytku na wiertarkach i maszynach wysokoobrotowych.**

- Bestseller Osborna
- Wysoka wydajność czyszczenia
- Trzpień 6 mm umożliwia prosty montaż
- Nadaje się również do stosowania na maszynach wysokobrotowych
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)

**Zastosowanie:** Czyszczenie, gratowanie, usuwanie żużlu i krzemianów, obróbka spawów, usuwanie podkładów ochronnych w warsztatach samochodowych.

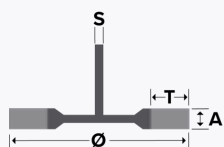


Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenkerze

Średnica	A	T	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	INOX 0,50
75	8	18	6	20000	POS Card	8		● 7202-611 151	
75	12	15,5	6	20000		12		● 0202-611 151	
75	12	18	6	20000		12	● 0202-611 131		● 0202-611 351
75	12	18	6	20000	POS Card	8			● 7012-611 351



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB030 | XTREME ★★★★★

## Szczotki tarczowe, drut Xtreme, karbowany

**Szczotka tarczowa z trzpieniem i karbowanym drutem Xtreme o wysokiej jakości do użytku w wiertarkach i maszynach wysokoobrotowych.**

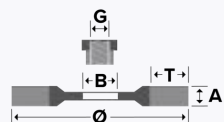
- Znacznie wydłużona żywotność
- Dokładne wykończenie
- Niskie wibracje, niski poziom hałasu
- Stosunkowo mała średnica umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc
- Idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu

**Zastosowanie:** Zaokrąglanie krawędzi, obróbka otworów, gratowanie, czyszczenie

Średnica	A	T	S	RPM max.		Drut stalowy 0,30
50	17	13	6	15000	10	● 3902-504 162
70	18	15	6	15000	10	● 3902-506 162



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB034 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotka tarczowa Ringlock, materiał-włókno ścierne

**Szczotka tarczowa Ringlock, jakość przemysłowa, ze ściernym wykończeniem z węgla krzemu do stosowania na maszynach wysokobrotowych.**

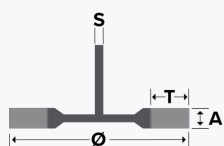
- Nadaje się również do metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych
- Mała średnica umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc

**Zastosowanie:** Gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i wykańczanie powierzchni można stosować na wielu materiałach.

Średnica	A	T	B	RPM max.		Węgiel krzemu 120	Węgiel krzemu 180	Węgiel krzemu 320
38	10	6	12,7	20000	12	● 9906-011 146	● 9906-011 147	● 9906-011 148
50	10	11	15,87	15000	12	● 9906-011 149	● 9906-011 150	● 9906-011 151
63	13	17	15,87	15000	12	● 9906-011 153	● 9906-011 154	● 9906-011 155



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB017 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe z trzpieniem, włókno ściernie

**Szczotka tarczowe Ringlock, jakość przemysłowa, z materiałem ściernym z węglika krzemu do maszyn wysokoobrotowych.**

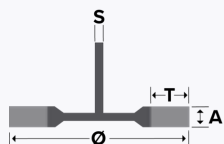
- Nadaje się również do metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych
- Mała średnica umożliwia dostęp do trudno dostępnych miejsc

**Zastosowanie:** Gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i wykańczanie powierzchni można stosować na wielu materiałach.

Średnica	A	T	S	RPM max.		Węglik krzemu 120	Węglik krzemu 180	Węglik krzemu 320
38	10	6	6	20000	10	● 9906-011 446	● 9906-011 447	● 9906-011 448
50	10	11	6	15000	10	● 9906-011 449	● 9906-011 450	● 9906-011 451
63	13	17	6	15000	10	● 9906-011 453	● 9906-011 454	● 9906-011 455



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB040 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Miniaturowe szczotki tarczowe, drut karbowany

**Karbowana miniaturowa szczotka tarczowa, jakość przemysłowa.**

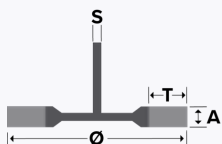
- Idealna do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szczotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładna powierzchnia obróbki

**Zastosowanie:** Drobne i lekkie prace, takie jak czyszczenie i gratowanie. Idealnie dociera do wąskich rowków. Typowy zakres zastosowań: Instrumenty medyczne, mikroelektronika, optyka, urządzenia precyzyjne, miniaturowe elementy precyzyjne.

Średnica	A	T	S	RPM max.		Drut stalowy 0,10	INOX 0,10	Mosiądz 0,10
16	2	3	3	25000	12	● 0003-501 416	● 0003-501 316	● 0003-501 516
22	2	6	3	10000	12			● 0003-501 522
22	2	6	3	25000	12	● 0003-501 422	● 0003-501 322	
32	2	9,5	3	15000	12	● 0003-501 432		



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB041 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Miniaturowe szcotki tarczowe, włókno ściernie/wypełnienie naturalne

**Miniaturowa szcotka włókno ściernie / naturalne, jakość przemysłowa.**

- Idealny do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szcotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładna obróbka powierzchni
- Wypełnienie z nasypem diamentowym, nadaje się do szczególnie twardych materiałów
- Elastyczny materiał prostuje się ponownie nawet przy intensywnym użytkowaniu i nie dochodzi do jego pęknięcia

**Zastosowanie:** Precyzyjne i lekkie prace, takie jak czyszczenie, usuwanie pyłu i gratowanie. Idealnie dociera do wąskich rowków. Typowy zakres zastosowań: Instrumenty medyczne, mikroelektronika, optyka, urządzenia precyzyjne, miniaturowe elementy precyzyjne.

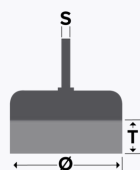
Średnica	A	T	S	RPM max.		Nylon-Diament	Włós kozi
16	3	1,5	3	25000	12		● 0003-501 916
17	1,5	3,5	2,34	25000	10	● 0008-501 817	
22	1,5	6	3	25000	12		● 0003-501 922
23	1,5	6,5	2,34	25000	2	● 0008-501 823	

EUPBCB025 | SUPERIOR ★★☆☆☆

### Miniaturowe szczotki garnkowe, drut karbowany



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



**Karbowana miniaturowa szczotka doczołowa, jakość przemysłowa.**

- Idealny do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szczotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładne wykończenie powierzchni

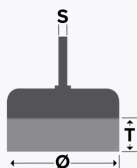
**Zastosowanie:** Drobne i lekkie prace, takie jak czyszczenie i gratowanie. Typowy zakres zastosowań: Instrumenty medyczne, mikroelektronika, optyka, urządzenia precyzyjne, miniaturowe elementy precyzyjne.

Średnica	T	S	RPM max.		Drut stalowy 0,10	INOX 0,10	Mosiądz 0,10
18	6	2,34	20000	12	● 0013-600 641	● 0013-600 631	● 0013-600 651
18	6	3	20000	12	● 0003-600 641		● 0003-600 651
18	6	3,18	20000	12		● 0003-600 631	





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBCB026 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Miniaturowe szcotki garnkowe, włókno ścierne/naturalne

**Miniaturowa szcotka garnkowa z włókna ściernego / naturalnego, jakość przemysłowa.**

- Idealny do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szcotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładna obróbka powierzchni
- Wypełnienie z nasypem diamentowym nadaje się do szczególnie twardych materiałów
- Elastyczny materiał prostuje się ponownie nawet przy intensywnym użytkowaniu i nie łamie się.

**Zastosowanie:** Drobne i lekkie prace, takie jak czyszczenie, usuwanie pyłu i gratowanie. Typowy zakres zastosowań: Instrumenty medyczne, mikroelektronika, optyka, urządzenia precyzyjne, miniaturowe elementy precyzyjne.

Średnica	T	S	RPM max.		Nylon-Diament	Włós kozi
10	6	3	20000	12		● 0003-600 691
10	8	2,34	20000	2	● 0008-600 781	
18	6	2,34	20000	12		● 0013-600 691



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB020 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Miniaturowe szczotki pędzelkowe, drut karbowany

**Karbowana miniaturowa szczotka pędzelkowa, jakość przemysłowa.**

- Idealna do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szczotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładne wykończenie powierzchni
- Elastyczny materiał prostuje się ponownie nawet przy intensywnym użytkowaniu i nie łamie się

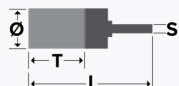
**Zastosowanie:** Drobne i lekkie prace, takie jak czyszczenie i gratowanie.

Typowy zakres zastosowań: Instrumenty medyczne, mikroelektronika, optyka, urządzenia precyzyjne, miniaturowe elementy precyzyjne.

Średnica	T	S	L	RPM max.		Drut stalowy 0,10	INOX 0,10	Mosiądz 0,10
5	8	2	45	5000	12	● 0013-509 400		
5	8	2,34	45	5000	12		● 0013-509 300	● 0013-509 500
5	8	3	45	5000	12		● 0003-509 300	● 0003-509 500
5	8	3	50	5000	12	● 0003-509 400		



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBEB021 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Miniaturowe szcotki pędzelkowe, włókno ściernie/wypełnienie naturalne

**Miniaturowa szcotka z włóknem ściernym / naturalnym,  
jakość przemysłowa.**

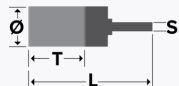
- Idealny do precyzyjnych operacji i zastosowań
- Dzięki niewielkim rozmiarom szcotka może dotrzeć do wąskich punktów i powierzchni
- Dokładne wykończenie powierzchni
- Elastyczny materiał prostuje się ponownie nawet przy intensywnym użytkowaniu i nie łamie się
- Materiał z nasypem diamentowym nadaje się do szczególnie twardych materiałów

**Zastosowanie:** Drobne i lekkie prace, takie jak czyszczenie i gratowanie.

Średnica	T	S	L	RPM max.		Nylon-Diament	Włós kozi
5	8	2	50	5000	2	● 0008-509 004	
5	8	2,34	45	5000	12		● 0013-509 900
5	8	3,18	45	5000	12		● 0003-509 900



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

**Szczotka pędzelkowa, karbowana, jakość przemysłowa, do stosowania w maszynach szybkoobrotowych i wiertarkach.**

- Elastyczny materiał wykończenia, idealnie dopasowuje się do obrabianego przedmiotu
- Do precyzyjnej pracy w trudno dostępnych miejscach, takich jak otwory.

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, wygładzanie, zaokrąglanie krawędzi, gratowanie, wykończenie wewnętrzne.

Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	Drut stalowy 0,50
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 141	● 0003-509 161	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 191
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 142		● 0002-509 192
17	25	69	6	18000		12		● 0002-509 162	
17	25	69	6	18000	POS Card	8		● 7002-509 162	
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 143	● 0002-509 163	● 0002-509 193
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 144	● 0002-509 164	● 0002-509 194
30	25	68	6	15000	POS Card	8		● 7002-509 164	

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30	Mosiądz 0,30
10	20	60	6	20000		12	● 0003-509 341	● 0003-509 361	
10	20	65	6	20000		12			● 0003-509 561
17	25	68	6	18000		12	● 0002-509 342	● 0002-509 362	● 0002-509 562
25	25	75	6	18000		12	● 0002-509 343	● 0002-509 363	● 0002-509 563
30	25	68	6	15000		12	● 0002-509 344	● 0002-509 364	● 0002-509 564



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki pędzelkowe, drut splatany

Pędzelkowa szczotka splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

- Średnica szczotki zmienia się wraz ze wzrostem prędkości pracy; szczotki rozszerzają się, co oznacza, że można obrabiać różne średnice otworów
- Certyfikat TÜV-Süd (testowany projekt, monitorowana produkcja)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, gratowanie, spoiny spawalnicze.

Dostępne na praktycznym blistrze z EURO standardowym otworem, idealny do zawieszenia na prezenterze



### Ważne

Szczotki rozszerzają się podczas pracy urządzenia (patrz rysunek). Poniższa tabela zawiera informacje na temat stopnia rozszerzania się szczotek w zależności od średnicy korpusu i prędkości obrotowej.

Zalecana prędkość robocza około 50% maks. <sup>min-1</sup>

Średnica korpusu	Grubość drutu	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 5,000	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 8,000	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 15,000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,25	Drut stalowy 0,35	INOX 0,25	INOX 0,35
20	29	72	6	20000		12	● 0002-630 304	● 0002-630 305	● 0002-630 328	
20	29	72	6	22000	POS Card	8		● 7002-630 305		
23	29	72	6	20000		12	● 0002-630 310	● 0002-630 311	● 0002-630 334	● 0002-630 335
30	29	72	6	20000		12	● 0002-630 316	● 0002-630 317	● 0002-630 340	● 0002-630 341



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB007 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe, drut splatany

Szczotki pędzelkowe Ruftuf, najwyższej jakości, z wysokowydajnym drutem opracowanym przez firmę Osborn, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

- Wysokowydajny drut opracowany przez Osborn
- Szczególnie ołpaczalna, długa żywotność, wysoka wytrzymałość na rozciąganie, wysoka wytrzymałość na zerwanie i krótkie czasy przezbrajania
- Średnica szczotki zmienia się wraz ze wzrostem prędkości pracy; szczotki rozszerzają się, co oznacza, że można obrabiać różne średnice otworów
- Agresywna wydajność czyszczenia
- Certyfikat TÜV-Süd (testowany projekt, monitorowana produkcja)

**Zastosowanie:** Usuwanie rdzy, usuwanie farby, gratowanie, spoiny spawalnicze.

**Uwaga:** Warianty ze stali nierdzewnej są odtłuszczone



### Ważne

Szczotki rozszerzają się podczas pracy urządzenia (patrz rysunek). Poniższa tabela zawiera informacje na temat stopnia rozszerzania się szczotek w zależności od średnicy korpusu i prędkości obrotowej.

Zalecana prędkość robocza około 50% maks. <sup>min-1</sup>

Średnica korpusu	Grubość drutu	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 5,000	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 8,000	Przy prędkości ≤ <sup>min-1</sup> 15,000
20	0.26	55	70	75
20	0.35	25	50	70
23	0.26	40	65	75
23	0.35	35	55	70
30	0.26	55	70	85
30	0.35	50	70	80

Średnica	T	L	S	RPM max.		Drut stalowy 0,15	Drut stalowy 0,25	Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 302	● 9906-030 304	● 9906-030 305	
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 308	● 9906-030 310	● 9906-030 311	● 9906-030 312
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 314	● 9906-030 316	● 9906-030 317	● 9906-030 318

Średnica	T	L	S	RPM max.		INOX 0,15	INOX 0,25	INOX 0,26	INOX 0,35
20	29	72	6	20000	12	● 9906-030 326		● 9906-030 328	● 9906-030 329
23	29	72	6	20000	12	● 9906-030 332	● 9906-030 334		● 9906-030 335
30	29	72	6	20000	12	● 9906-030 338	● 9906-030 340		● 9906-030 341





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBEB008 | SUPERIOR ★★★★★☆


## Szczotki pędzelkowe, drut splatany

Pędzelkowa szczotka splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

- Szczególnie nadaje się do obszarów wyjątkowo trudno dostępnych
- Do precyzyjnej pracy

**Zastosowanie:** Usuwanie warstw tlenków i gratowanie.

Średnica	T	L	S	RPM max.		Drut stalowy 0,25	Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 151	● 9803-630 171	● 9803-630 101

Średnica	T	L	S	RPM max.		INOX 0,25	INOX 0,35	INOX 0,50
10	26	72	6	4500	12	● 9803-630 351	● 9803-630 371	● 9803-630 301



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu




EUPBEB009 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

Szczotka karbowana, jakość przemysłowa, do użytku w maszynach szybkoobrotowych.

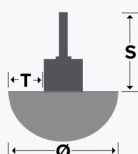
- Bardzo długi kształt
- Może wnikać głęboko w otwory, aby dotrzeć do trudno dostępnych miejsc
- Elastyczna

**Zastosowanie:** Wykończenie wewnętrzne, usuwanie rdzy, usuwanie farby, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi.

Średnica	T	L	S	RPM max.		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	INOX 0,20	INOX 0,30
10	20	118	6	9000	10				● 0003-509 369
10	20	118	6	10000	25		● 0003-509 169		
10	20	120	6	9000	10	● 0003-509 149		● 0003-509 349	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB011 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

Szczotka karbowana, jakość przemysłowa, do użytku w maszynach szybkoobrotowych.

- Elastyczna
- Specjalny kształt szczotki umożliwia jednoetapową obróbkę czołową i promieniową
- Elastyczny materiał, dostosowuje się perfekcyjnie do konturu materiału obrabianego

**Zastosowanie:** Drobne prace porządkowe, usuwanie korozji i powłoki.

Średnica	T	S	RPM max.		Drut stalowy 0,30
50	14	6	18000	5	● 0002-509 165
70	20	6	15000	5	● 0002-509 167



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB012 | SUPERIOR ★★★★★

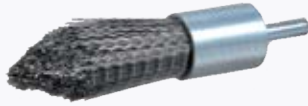
## Szczotki pędzelkowe, drut karbowany

Szczotka karbowana, jakość przemysłowa, do użytku w maszynach szybkoobrotowych.

- Szczególnie nadaje się do obszarów wyjątkowo trudno dostępnych
- Do precyzyjnej pracy
- Bardzo dobrze dopasowuje się do konturów detali

**Zastosowanie:** Usuwanie warstw tlenków, gratowanie, usuwanie powłok takich jak farby i podkłady.

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,40
8	29	86	6	12000		12	● 0024-509 101
9,5	29	85	6	12000		12	● 0024-509 102
10	27	186	6	12000		6	● 1224-509 101
12	29	88	6	12000		1	● 0024-509 111
12	55	114	6	12000		6	● 0014-509 102
20	25	72	6	12000		6	● 0024-509 103



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB013 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki pędzelkowe, drut prosty/zaciskany

**Szczotka pędzelkowa o spiczastym kształcie, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.**

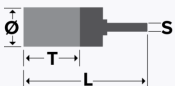
- Szczególnie agresywna
- Do miejsc trudno dostępnych i powierzchni wewnętrznych

**Zastosowanie:** Usuwanie zadziorów, zgorzeliny, żużlu, farby, piasku formierskiego i innych zanieczyszczeń.

Średnica	T	L	S	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,40	Drut stalowy 0,50	INOX 0,30	INOX 0,50
9,5	32	89	6	12000		12	● 0124-509 101		● 0074-509 301	
10	27	186	6	7000		6	● 2224-509 101			
10	31	87	6	12000		12	● 0224-509 101			
11	32	91	6	12000		6				● 0004-509 302
12	30	89	6	12000		12	● 0124-509 111			
19	31	82	6	12000		6		● 0124-509 103		● 0124-509 303
19	64	115	6	4000		6		● 0024-509 100		
25	35	86	6	12000		6				● 0014-509 304



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB014 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe, włókno ścierne

**Szczotka pędzelkowa ze ściernym wykończeniem z węgla krzemowego, wysokiej jakości, do stosowania na szybkoobrotowych maszynach i wiertarkach.**

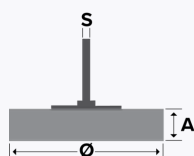
- Wysoka elastyczność
- Nadaje się do pracy na mokro i na sucho, długa żywotność w idealnych warunkach
- Niski docisk i niewielkie nagrzewanie
- Odporny na słabe kwasy i zasady
- Brak zapychania powierzchni roboczej pozostałościami roboczymi

**Zastosowanie:** Gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, obróbka powierzchni.

Średnica	T	L	S	RPM max.		Węgiel krzemowy 120	Węgiel krzemowy 180	Węgiel krzemowy 320
10	25	75	6	8000	12	● 9906-030 488	● 9906-030 489	● 9906-030 490
15	25	68	6	5000	12	● 9906-030 492	● 9906-030 493	● 9906-030 494
22	25	75	6	5000	12	● 9906-030 496	● 9906-030 497	● 9906-030 498
28	25	68	6	5000	12	● 9906-030 500	● 9906-030 501	● 9906-030 502



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFW001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Ściernice listkowe

Ściernice listkowe z tlenkiem aluminium, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

- Jednorodny wzór
- Idealnie dopasowują się do skomplikowanych konturów
- Można łatwo dotrzeć do małych powierzchni, do których trudno jest uzyskać dostęp
- Może być stosowana uniwersalnie na wielu różnych materiałach

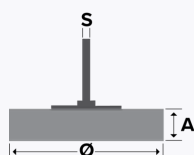
**Zastosowanie:** Szlifowanie wstępne i strukturyzacja. Zadziory i rysy można usunąć. Do obróbki powierzchniowej prawie wszystkich części wykonanych ze stali, aluminium, metali nieżelaznych, drewna i twardego plastiku

Średnica	A	S	RPM max.		Tlenek Glinu 40	Tlenek Glinu 60	Tlenek Glinu 80	Tlenek Glinu 120
30	10	6	25400	10	● 0043-003 010	● 0063-003 010	● 0083-003 010	● 0123-003 010
30	15	6	25400	10	● 0043-003 015	● 0063-003 015	● 0083-003 015	● 0123-003 015
40	15	6	19100	10	● 0043-004 015	● 0063-004 015	● 0083-004 015	
40	20	6	19100	10	● 0043-004 020	● 0063-004 020	● 0083-004 020	● 0123-004 020
40	30	6	17000	10	● 0063-004 030	● 0083-004 030		● 0123-004 030
50	15	6	15200	10	● 0043-005 015	● 0063-005 015	● 0083-005 015	● 0123-005 015
50	20	6	15200	10	● 0043-005 020	● 0063-005 020	● 0083-005 020	● 0123-005 020
50	30	6	15200	10	● 0043-005 030	● 0063-005 030	● 0083-005 030	● 0123-005 030
60	20	6	12700	10	● 0043-006 020	● 0063-006 020	● 0083-006 020	● 0123-006 020
60	30	6	12700	10	● 0043-006 030	● 0063-006 030	● 0083-006 030	● 0123-006 030
60	40	6	12700	10	● 0043-006 040	● 0063-006 040	● 0083-006 040	● 0123-006 040
60	50	6	12700	10	● 0043-006 050	● 0063-006 050		
80	30	6	8900	10	● 0043-008 030	● 0063-008 030	● 0083-008 030	● 0123-008 030
80	40	6	8900	10		● 0063-008 040	● 0083-008 040	
80	50	6	8900	10	● 0043-008 050	● 0063-008 050	● 0283-008 050	● 0123-008 050

Średnica	A	S	RPM max.		Tlenek Glinu 150	Tlenek Glinu 180	Tlenek Glinu 240	
30	10	6	25400	10			● 0243-003 010	
30	15	6	25400	10	● 0153-003 015		● 0243-003 015	
40	15	6	19100	10		● 0183-004 015	● 0243-004 015	
40	20	6	19100	10	● 0153-004 020		● 0243-004 020	
50	15	6	15200	10	● 0153-005 015			
50	20	6	15200	10	● 0153-005 020			
50	30	6	15200	10	● 0153-005 030	● 0183-005 030	● 0243-005 030	
60	20	6	12700	10	● 0153-006 020	● 0183-006 020	● 0243-006 020	
60	30	6	12700	10	● 0153-006 030	● 0183-006 030	● 0243-006 030	
60	40	6	12700	10	● 0153-006 040	● 0183-006 040	● 0243-006 040	
60	50	6	12700	10	● 0153-006 050	● 0183-006 050	● 0243-006 050	
80	40	6	8900	10	● 0153-008 040		● 0243-008 040	
80	50	6	8900	10		● 0183-008 050	● 0243-008 050	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFW002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Powlekane ściernie i włókninowe ściernice listkowe kombi

Ściernica listkowa kombi z powlekanymi materiałami ściernymi i włókniną, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

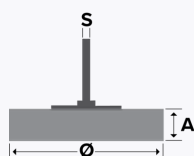
- Połączenie dwóch materiałów wykończeniowych pozwala usunąć drobne rysy, a jednocześnie obrabiany przedmiot może być doskonale przygotowany do satynowego wykończenia
- Wzór powierzchni można dostosować do indywidualnych potrzeb w zależności od prędkości i siły nacisku
- Połączenie papieru ściernego i włókniny wzmacnia efekt szlifowania włókniny

**Zastosowanie:** Drobny wzór powierzchni i przygotowanie do satynowego wykończenia. Idealny do usuwania drobnych rys; możliwe również wykończenie końcowe w zależności od wielkości ziarna.

Średnica	A	S	RPM max.		Tlenek Glinu 60	Tlenek Glinu 80	Tlenek Glinu 150	Węglík krzemu 240
40	20	6	17100	10	● 0063-404 020	● 0083-404 020	● 0153-404 020	● 1243-404 020
40	30	6	17100	10	● 0063-404 030		● 0153-404 030	● 1243-404 030
50	20	6	13700	10	● 0063-405 020		● 0153-405 020	● 1243-405 020
50	30	6	13700	10	● 0063-405 030	● 0083-405 030	● 0153-405 030	● 1243-405 030
50	40	6	13700	10	● 0063-405 040			● 1243-405 040
60	30	6	11500	10	● 0063-406 030		● 0153-406 030	● 1243-406 030
60	40	6	11500	10	● 0063-406 040	● 0083-406 040	● 0153-406 040	● 1243-406 040
60	50	6	11500	10	● 0063-406 050			● 1243-406 050
80	40	6	8600	10	● 0063-408 040		● 0153-408 040	● 1243-408 040
80	50	6	8600	10	● 0063-408 050	● 0083-408 050	● 0153-408 050	● 1243-408 050



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFW003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Ściernice listkowe z włókniny

Tarcza listkowa z włókniny ścierniej z ziarnem ściernym z tlenku glinu, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach szybkoobrotowych.

- Delikatne i harmonijne wykończenie powierzchni dzięki gęstej strukturze włókniny
- Oprócz głównego zastosowania, warstwy tlenków można czyścić, a drewno i plastik można wygładzić

**Zastosowanie:** Matowanie, satynowanie i wykończenie końcowe.

### Porównywalne ziarnistości Fleece vs. FEPA

- Gruba = 80 - 120
- Średnia = 150 - 220
- Drobną = 240 - 360
- Bardzo drobna = 400 - 600

### Dobrze wiedzieć

Ściernice listkowe doskonale nadają się do czyszczenia powierzchni. Generują wzór powierzchni o dużej gęstości na wszystkich powierzchniach metalowych.

Z tlenkiem glinu.

Średnica	A	S	RPM max.		Tlenek Glinu Ziarno	Tlenek Glinu Drobny	Tlenek Glinu Średni	Tlenek Glinu Bardzo drobny
40	20	6	17100	10	● 0083-304 020	● 0243-304 020	● 0153-304 020	● 0323-304 020
40	30	6	17100	10	● 0083-304 030	● 0243-304 030	● 0153-304 030	
50	30	6	13700	10	● 0083-305 030	● 0243-305 030	● 0153-305 030	● 0323-305 030
50	40	6	13700	10	● 0083-305 040	● 0243-305 040	● 0153-305 040	● 0323-305 040
60	30	6	11500	10	● 0083-306 030	● 0243-306 030	● 0153-306 030	● 0323-306 030
60	50	6	11500	10	● 0083-306 050	● 0243-306 050	● 0153-306 050	
80	50	6	8600	10	● 0083-308 050	● 0243-308 050	● 0153-308 050	



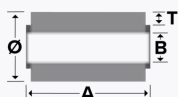


## Maszyny do polerowania

Rolki ścierne .....	96
Szczotki walcowe .....	98



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFR001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Listkowe rolki ścierne

Listkowe rolki ścierne, jakość przemysłowa, z otworem 19mm i 4 rowkami klinowymi.

- Materiał ścierny z tlenkiem glinu
- Generuje jednorodny wzór powierzchni

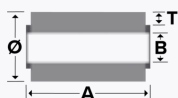
**Zastosowanie:** Do wstępnego szlifowania i strukturyzacji.

Średnica	A	B	RPM max.	Opakowanie		Tlenek Glinu 40	Tlenek Glinu 60	Tlenek Glinu 80
100	100	19	5000		1	● 0043-010 100	● 0063-010 100	● 0083-010 100

Średnica	A	B	RPM max.	Opakowanie		Tlenek Glinu 120	Tlenek Glinu 180	
100	100	19	5000		1	● 0123-010 100	● 0183-010 100	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUGMFR002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Rolki z materiałem ściernym i włókniną - kombi

Rolki listkowe z materiałem ściernym połączone z włókniną, jakość przemysłowa.

- Materiał ścierny z tlenkiem glinu
- Generuje drobny wzór powierzchni
- Idealna do usuwania małych rys

**Zastosowanie:** Do przygotowania procesu satynowania.

Średnica	A	B	RPM max.	Opakowanie		Tlenek Glinu 60 Ziarno	Tlenek Glinu 80 Średni	Tlenek Glinu 120 Drobny	Tlenek Glinu 150 Bardzo drobny	Tlenek Glinu 240
100	100	19	5700		1	● 0063-410 100	● 0083-410 100	● 0123-410 100	● 0183-410 100	● 0243-010 100



EUGMFR003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

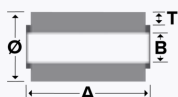
## Włókninowe (satynowe) rolki wykończeniowe

Satynowe rolki z włókniną ścierną, jakość przemysłowa.

- Generuje satynowaną, matową powierzchnię na wszystkich materiałach
- Wzór powierzchni zmienia się w zależności od ziarna (od grubego do bardzo drobnego)

**Zastosowanie:** Do tworzenia powierzchni satynowanej.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



Średnica	A	B	RPM max.	Opakowanie		Tlenek Glinu Ziarno	Tlenek Glinu Drobny	Tlenek Glinu Bardzo drobny
100	100	19	5700		1	● 0083-310 100	● 0183-310 100	● 0283-310 100



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBRB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki walcowe do maszyn, do gratowania, materiał ścierny/naturalny

**Szczotka walcowa z materiałem ściernym, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach do gratowania.**

- Dostępne są 4 ziarnistości włosa ściernego o różnych średnicach włókien (im drobniejsza ziarnistość, tym mniejsza średnica włosa)
- Duża długość włosa zwiększa elastyczność w celu dotarcia do wąskich słoików drewna
- Idealny do tworzenia rustykalnej struktury drewna miękkiego lub szlifowania drewna twardego po strukturyzacji.
- Różne otwory i wymiary trzpieni dostępne dla kilku typów maszyn

**Zastosowanie:** Strukturyzacja drewna miękkiego i szlifowanie drewna twardego

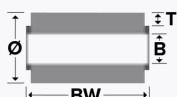
**Uwaga:** Otwór Ø19 do popularnych maszyn polerujących, np. Metabo, Flex  
Otwór Ø12,7 do szlifierek szczotkowych Makita

Średnica	BW	T	B	RPM max.	Opakowanie		Węglik krzemu 60	Węglik krzemu 80	Węglik krzemu 120
100	100	20	19,2	5000	1	1	● 6931-401 912	● 6941-401 912	● 6951-401 912
100	120	20	12,7	5000	1	1	● 3931-411 912	● 3941-411 912	● 3901-411 912

Średnica	BW	T	B	RPM max.	Opakowanie		Węglik krzemu 240	Włókno
100	100	20	19,2	5000	1	1	● 6961-401 912	● 6911-401 942
100	120	20	12,7	5000	1	1	● 5801-411 912	● 3921-401 942



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBRB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki walcowe do maszyn polerskich, drut karbowany

**Szczotka walcowa z karbowanym drutem o jakości przemysłowej, do stosowania na polerkach.**

- Różne otwory i wymiary trzpieni dostępne dla kilku typów maszyn
- Duża długość włosa zwiększa elastyczność w celu dotarcia do wąskich słoików drewna
- Idealna do tworzenia rustykalnej struktury drewna na miękkim i twardym drewnie

**Zastosowanie:** Strukturyzacja drewna miękkiego i twardego

**Uwaga:** Popularne maszyny do polerowania z wałem napędowym Ø19 (np. Metabo, Flex, ...): Ø100x100xotwórØ19,2 / Maszyna do nagniatania Scheppach: Ø120x100 Ø19,2 / Szlifierka szczotkowa Makita: Ø100x120x Ø12,7

Średnica	BW	T	B	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,30	INOX 0,20	Drut stalowy mosiądzowany 0,30
100	100	20	19,2	5000	1	1	● 6901-401 162	● 6921-401 342	● 6921-401 062
100	120	20	12,7	5000	1	1	● 3901-411 162	● 3901-411 342	● 3901-411 062





A close-up photograph of a brush head with a cylindrical roller, set against a blue background. The brush head is on the left, and the roller is on the right. The brush bristles are dense and appear to be made of a synthetic material. The roller is a smooth, light-colored cylinder. The background is a solid, medium-blue color.

## Maszyny stacjonarne

Szczotki tarczowe .....	102
Szczotki walcowe .....	117
Szczotki pędzelkowe .....	117
Akcesoria .....	119

## Informacje ogólne

### Zmiana standardowego otworu

Zarówno w przypadku szczotek jednorzędowych, jak i wielorzędowych, dostarczamy szczotki ze standardowym otworem "Min. B", jeśli nie określono innego otworu. Alternatywne otwory podano w poniższych tabelach.

#### Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych

Chętnie zmienimy standardowy wymiar otworu, aby dopasować go do montażu. Odpowiedni numer części zaczyna się od 000200- i kończy 4-cyfrowym kodem w tabeli. Szczotki z otworem 50,8 mm (2") można dodatkowo zmniejszyć za pomocą adaptera 4-M.

Ø szczotki		Otwór Ø														
mm		13		16	19	20			30		32	35	38	40	44	50.8
	cal		5/8		3/4		7/8	1		1 1/4						2
75	3	7413														
100	4	7413	7415	7416	7419	7420										
125	5	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431						
150	6	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440	7444	
175	7	7413	7415	7416	7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			
200	8				7419	7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435	7483			7450
250	10					7420	7422	7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
300	12							7425	7430	7431	7432	7435		7440		7450
350	14									7431	7432	7435		7440		7450

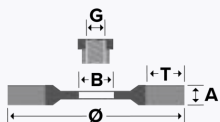
#### Standardowe otwory dla szczotek wielorzędowych

Szczotki wielorzędowe montowane na podstawie rury są redukowane przez wciśnięcie naszych wytrzymałych metalowych adapterów (dostępnych w magazynie). Adaptery dostępne dla każdej średnicy rury znajdują się w poniższej tabeli. Odpowiedni numer części zaczyna się od 000200- i kończy 4-cyfrowym kodem z poniższej tabeli.

Średnica rury		Średnica otworu														
mm		9.5	10	12.7	13	16	19	20	22.2	25.4	30	31.8	32	35	40	50.8
	cal	3/8		1/2		5/8	3/4		7/8	1		1 1/4				2
20		8109	8110	8112	8113	8116										
30		8209	8210	8212	8213	8216	8219	8220	8222	8225						
50.8	2			8412	8413	8416	8419	8420	8422	8425	8430	8431	8432	8435		
80						8616	8619	8620	8622	8625	8630	8631	8632	8635	8640	8642
100								8720	8722	8725	8730	8731	8732	8735	8740	8742
120										8825	8830	8831	8832	8835	8840	8842



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB018 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut splatany

**Szczotka tarczowa splatana, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Sploty są ustawione i zabezpieczone w odpowiedniej pozycji aby zapobiedz w ten sposób przedwczesnemu łamaniu drutu
- Lekko otwarte końcówki splotów

**Zastosowanie:** Czyszczenie spawów, gratowanie części żeliwnych i stalowych z dużą ilością zadziorów, usuwanie wylewek na elementach gumowo-metalowych, usuwanie izolacji/powłok.

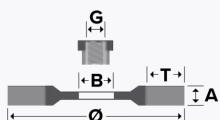
**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych".

**0002-664 152** B min. i B maks. = średnica rury - w celu zmniejszenia średnicy otworu należy odnieść się do adaptera 1-A

Średnica	A	T	B min.	B max.	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,35	Drut stalowy 0,50	Drut stalowy 0,80
200	13	42	20	50,8	8500	1	1	● 0002-664 131	● 0002-664 151	● 0002-664 181
200	26	42	12,7	50,8	8500	1	1		● 0002-664 152	
250	15	42	25,4	50,8	4500	2	2	● 0002-676 131	● 0002-676 151	● 0002-676 181
300	18	55	25,4	50,8	3600	2	2	● 0002-686 131	● 0002-686 151	● 0002-686 181



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB019 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki do spoin, drut splatany

**Szczotka do spoin splatana, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynie tnącej do budowy dróg.**

- Do szybkiej i wydajnej pracy
- Doskonałe czyszczenie wąskich i trudno dostępnych przestrzeni

**Zastosowanie:** Usuwanie kamieni, żwiru i gruzu ( czyszczenie spoin ) podczas budowy drogi.

**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych".



Szczotka do spoin stosowana w budownictwie drogowym



przed



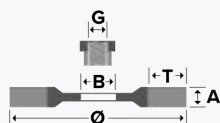
po

Średnica	A	T	B	RPM max.		Drut stalowy 0,50	Drut stalowy 0,80
300	4	65	20	4500	6	● 9802-026 560	
300	6	65	20	4500	6	● 9802-026 561	● 9802-026 581
300	8	65	20	4500	6	● 9802-026 562	● 9802-026 582
300	10	65	20	4500	6	● 9802-026 563	● 9802-026 583





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB020 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa z drutem karbowanym, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Na jednym wale można zamontować kilka szczotek tego samego rodzaju, aby zwiększyć szerokość roboczą
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)
- Bardzo wysoka elastyczność
- Nadaje się do geometrycznie trudnych części

**Zastosowanie:** Wygładzanie, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi, strukturyzacja, odrdzewianie i usuwanie farby ze stali, staliwa i stali nierdzewnej.

**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych".

Średnica	A	T	B min.	B max.	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30
75	11	15	13	13	10000		5		● 0002-511 161
100	13	23	13	20	8000		8	● 0002-522 141	● 0002-522 161
125	15	35	13	20	6000		5		● 0002-532 161
150	16	32	13	32	6000		4	● 0002-544 141	
150	16	32	13	32	6000		8		● 0002-544 161
178	18	45	13	32	6000		4	● 0002-554 141	
178	18	45	13	32	6000		8		● 0002-554 161
200	19	33	19	50,8	4500		1		● 0002-566 161
200	19	38	19	50,8	4500		2	● 0002-566 141	
250	22	35	20	50,8	3600		2	● 0002-576 141	● 0002-576 161
300	26	58	20	50,8	3000		1		● 0002-587 161

Średnica	A	T	B min.	B max.	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30
100	13	23	13	20	8000		8	● 0002-522 341	● 0002-522 361
125	15	35	13	20	6000		5		● 0002-532 361
150	16	32	13	32	6000		2		● 0002-544 361
150	16	32	13	32	6000		3	● 0002-544 341	
178	18	45	13	32	6000		4	● 0002-554 341	● 0002-554 361
200	19	38	19	50,8	4500		2		● 0002-566 361
250	22	35	20	50,8	3600		2	● 0002-576 341	● 0002-576 361
300	26	58	20	50,8	3000		2	● 0002-587 341	



EUPBWB021 | SUPERIOR ★★☆☆☆

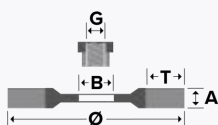
## Szczotka do piły taśmowej

**Szczotka do pił taśmowych z nylonowym wykończeniem, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Długa żywotność; wydajna praca
- Przedłużona żywotność brzeszczotu
- Brzeszczot może łatwiej przecinać drewno, ponieważ nie ma dużej generacji wiórów

**Zastosowanie:** Czyszczenie komór wiórowych brzeszczotów. Gdy szczotka dociska poruszający się brzeszczot, jest wprawiana w ruch i czyści komory wiórowe brzeszczotów

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

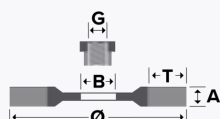


Średnica	A	T	B	RPM max.		Nylon 0,80
100	15	20	13	8000	10	● 0003-515 827





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB022 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe, drut karbowany Osborn

**Szczotka tarczowa karbowana, wysokiej jakości, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Specjalnie utwardzony drut Osborna do zastosowań przemysłowych
- Na jednym wale można zamontować kilka szczotek tego samego rodzaju
- Bardzo duża liczba drutów / gęstość drutu
- Wypełniona bez przerw; niższe zużycie
- Jednolite wyniki

**Zastosowanie:** Zautomatyzowane procesy produkcyjne do gratowania obrobionych i przetartych krawędzi i powierzchni.

**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych".



Aksesoria dostępne: Wymienne metalowe adaptory "1A / 3A". Więcej na stronie 120

Aksesoria dostępne: Adaptory 4-M do otworów w kształcie żółwia. Więcej na stronie 119



MONITOR® - Otwór okrągły



MATIC® - Otwór wpustowy



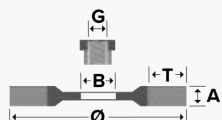
MASTER® - otwór w kształcie żółwia

Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	RPM max.		Drut stalowy 0,15	Drut stalowy 0,20
200	18	38	50,8	Keyways	1A	4500	2	● 9906-021 183	● 9906-021 184
200	22	37	50,8	Keyways	1A	4500	1	● 9906-022 081	● 9906-022 082
250	26	60	50,8	Turtle	4M	3600	2		● 9906-013 008

Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	RPM max.		Drut stalowy 0,30	INOX 0,26
150	14	29	31,8	round	3A	6000	6		● 9906-021 059
200	22	37	50,8	Keyways	1A	4500	2	● 9906-022 085	
250	26	60	50,8	Turtle	4M	3600	2	● 9906-013 009	
300	28	60	50,8	Turtle	4M	3000	2	● 9906-013 021	
380	32	72	50,8	Turtle	4M	2400	1	● 9906-013 057	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB023 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa wielorzędowa z drutem karbowanym, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Wariant agresywny
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)
- Większy korpus, dzięki czemu jednocześnie używanych jest więcej końcówek drutu
- Wysoka gęstość drutu

**Zastosowanie:** Na szlifierce stołowej lub gratowniku stołowym do usuwania rdzy/farby, czyszczenia, szorstkowania lub gratowania.

**Uwaga:** W przypadku szczotek o średnicy 250-300 mm należy określić wymagany otwór przy składaniu zamówienia. W przypadku innych rozmiarów otworów należy zapoznać się z tabelą "Standardowe otwory dla szczotek wielorzędowych".



**Akcesoria dostępne: Tarcze osiowe, boczne. Więcej na stronie 119**




### W zestawie elementy redukujące otwór (zestaw adapterów)

- Ø 75-125 mm: 20 mm | 1/2" i 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" i 1"



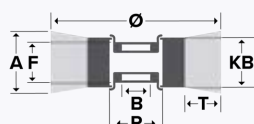
Na zdjęciu widać profil aluminiowy z różnym gratem, przed i po procesie. Ostre krawędzie zostały obrobione i zaokrąglone.

Średnica	A	T	B max.	R	Adapter	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	Drut stalowy 0,50
75	19	16	20		adapter set	10000		4		● 9902-511 162	
100	20	23	20	30	adapter set	8000		5	● 9902-522 142	● 9902-522 162	
100	28	23	20	30	adapter set	8000		5		● 9902-522 163	
125	22	30	20	30	adapter set	6000		5	● 9902-532 142	● 9902-532 162	
125	30	30	20	30	adapter set	6000		5		● 9902-532 163	
150	21	25	31,75	50,8	adapter set	6000		3	● 9902-544 441	● 9902-544 461	● 9902-544 491
150	30	29	31,75	50,8	adapter set	6000		3	● 9902-544 142	● 9902-544 162	
150	37	29	31,75	50,8	adapter set	6000		3		● 9902-544 163	● 9902-544 193
178	23	38	31,75	50,8	adapter set	6000		1	● 9902-554 441	● 9902-554 461	
178	32	38	31,75	50,8	adapter set	6000		1	● 9902-554 142	● 9902-554 162	● 9902-554 192
178	38	38	31,75	50,8	adapter set	6000		1		● 9902-554 163	
200	20	38	31,75	80	adapter set	4500		1	● 9902-566 441	● 9902-566 461	● 9902-566 491
200	30	38	31,75	80	adapter set	4500		1	● 9902-566 142	● 9902-566 162	● 9902-566 192
200	38	38	31,75	80	adapter set	4500		1	● 9902-566 143	● 9902-566 163	● 9902-566 193
250	28	47	50,8	100	side Plate	3600		1	● 9902-576 142	● 9902-576 162	● 9902-576 192
250	38	47	50,8	100	side Plate	3600		1	● 9902-576 143	● 9902-576 163	● 9902-576 193
250	55	47	50,8	100	side Plate	3600		1		● 9902-576 464	
300	32	50	50,8	120	side Plate	3000		1	● 9902-587 142	● 9902-587 162	● 9902-587 192
300	44	50	50,8	120	side Plate	3000		1	● 9902-587 143	● 9902-587 163	● 9902-587 193
300	46	50	101,6	151	side Plate	3000		1		● 0002-587 162	

Średnica	A	T	B max.	R	Adapter	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,20	INOX 0,30	
75	19	16	20	20	adapter set	10000		4		● 9902-511 362	
100	20	23	20	30	adapter set	8000		4	● 9902-522 342	● 9902-522 362	
100	28	23	20	30	adapter set	8000		4		● 9902-522 363	
125	22	30	20	30	adapter set	6000		2	● 9902-532 342	● 9902-532 362	
125	30	30	20	30	adapter set	6000		2		● 9902-532 363	
150	21	25	31,75	50,8	adapter set	6000		2	● 9902-544 341	● 9902-544 361	
150	30	29	31,75	50,8	adapter set	6000		2	● 9902-544 342	● 9902-544 362	
178	23	38	31,75	50,8	adapter set	6000		1	● 9902-554 341	● 9902-554 361	
178	32	38	31,75	50,8	adapter set	6000		1		● 9902-554 362	
200	20	38	31,75	80	adapter set	4500		1	● 9902-566 341	● 9902-566 361	
200	30	38	31,75	80	adapter set	4500		1	● 9902-566 342	● 9902-566 362	
200	38	38	31,75	80	adapter set	4500		1		● 9902-566 363	
250	28	47	50,8	100	side Plate	3600		1	● 9902-576 342	● 9902-576 362	
250	38	47	50,8	100	side Plate	3600		1	● 9902-576 343	● 9902-576 363	
300	32	50	50,8	120	side Plate	3000		1	● 9902-587 342	● 9902-587 362	
300	44	50	50,8	120	side Plate	3000		1	● 9902-587 343	● 9902-587 363	



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB024 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, drut karbowany

**Szczotka tarczowa wielorzędowa z drutem karbowanym, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach stacjonarnych.**

- Wariant elastyczny dzięki extra długiemu wypełnieniu
- Certyfikat TÜV-Süd (test bezpieczeństwa, kontrola produkcji)
- Idealnie dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu
- Wysoka gęstość drutu

**Zastosowanie:** Precyzyjne wykańczanie powierzchni i gratowanie elementów wymagających geometrii.

**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek wielorzędowych".



### W zestawie elementy redukujące otwór (zestaw adapterów)

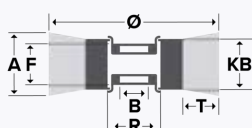
- Ø 75-125 mm: 20 mm | 1/2" i 5/8"
- Ø 150-200 mm: 31,75 | 13 | 15 | 16 | 19 | 20 mm | 7/8" i 1"

Średnica	A	T	B max.	R	RPM max.	Opakowanie		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,30	INOX 0,20
150	24	43	20	30	6000	3	3	● 9902-543 142	● 9902-543 162	
178	32	43	31,75	50,8	6000	1	1		● 9902-553 162	
200	33	55	31,75	50,8	4500	1	1	● 9902-565 142	● 9902-565 162	
200	42	55	31,75	51	4500	1	1		● 9902-565 163	
250	32	63	50,8	80	3600	1	1	● 9902-575 142	● 9902-575 162	● 9902-575 342
250	42	63	50,8	80	3600	1	1		● 9902-575 163	
300	33	70	50,8	100	3000	1	1	● 9902-586 142	● 9902-586 162	● 9902-586 342
300	45	70	50,8	100	3000	1	1		● 9902-586 163	● 9902-586 343

Średnica	A	T	B max.	R	RPM max.	Opakowanie		INOX 0,30	Mosiądz 0,20	Mosiądz 0,30
150	24	43	20	30	6000	2	2	● 9902-543 362	● 9902-543 542	● 9902-543 562
150	32	43	20	30	6000	2	2		● 9902-543 543	● 9902-543 563
200	33	55	31,75	50,8	4500	1	1	● 9902-565 362	● 9902-565 542	● 9902-565 562



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB025 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe do stacjonarnych maszyn do gratowania, drut karbowany

**Szczotka tarczowa z drutem karbowanym, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach do gratowania.**

- Szczególnie gęsta i kompaktowa konstrukcja z maksymalną liczbą drutów zapewnia wysoką wydajność gratowania i doskonałą żywotność
- Wyważone statycznie z wysokim poziomem dokładności, koncentryczności.
- Adaptacje z podwójnymi rowkami wpustowymi 13x7 i regularnymi otworami dla wszystkich popularnych gratownic stołowych
- Specjalne adaptery możliwe na życzenie

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych rur, profili i płaskich części na gratownicach stołowych i maszynach automatycznych.



Akcesoria dostępne: Tarcze osiowe, boczne. Więcej na stronie 119



Szczotka bez adaptera - typ otworu: okrągły



Szczotka z adapterem - typ otworu: rowki wpustowe

Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	BW	F	RPM max.		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,35
250	60	45	50,8	Keyways		50	35	3600	1	● 5642-576 145	● 5642-576 175
250	60	45	52,9	Keyways		50	35	3600	1	● 3032-576 145	● 3032-576 175
250	60	45	54,7	Keyways		50	35	3600	1	● 1002-576 145	● 5542-576 175
250	60	45	100	round	side Plate	50	50	3600	1	● 0002-576 145	● 0042-576 475
300	60	70	50,8	Keyways		50	35	2800	1	● 8302-586 145	● 5642-586 175

Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	BW	F	RPM max.		Drut stalowy 0,50	INOX 0,20
250	60	45	50,8	Keyways		50	35	3600	1	● 5642-576 195	● 5642-576 345
250	60	45	52,9	Keyways		50	35	3600	1	● 3032-576 195	● 3032-576 345
250	60	45	54,7	Keyways		50	35	3600	1	● 5542-576 195	● 1002-576 345
250	60	45	100	round	side Plate	50	50	3600	1	● 0002-576 195	● 0002-576 345
300	60	70	50,8	Keyways		50	35	2800	1	● 7702-586 195	● 4802-586 345

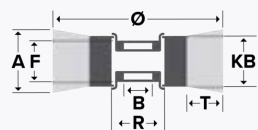
Wiecej na następnym stronie →



Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	BW	F	RPM max.		INOX 0,35	INOX 0,50
250	60	45	50,8	Keyways		50	35	3600	1	● 5642-576 375	● 5642-576 395
250	60	45	52,9	Keyways		50	35	3600	1	● 3032-576 375	● 3032-576 395
250	60	45	54,7	Keyways		50	35	3600	1	● 5742-576 375	● 5742-576 395
250	60	45	100	round	side Plate	50	50	3600	1	● 0002-576 375	● 0002-576 395
300	60	70	50,8	Keyways		50	35	2800	1	● 8702-586 375	● 1402-586 395



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB026 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe do maszyn do gratowania, włókno ściernie

**Szczotka tarczowa ze ścierniwem, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach do gratowania.**

- Szczególnie gęsta i kompaktowa konstrukcja z maksymalną liczbą drutów zapewnia wysoką wydajność gratowania i doskonałą żywotność
- Wyważone statycznie z wysokim poziomem dokładności koncentryczności
- Adaptacje z podwójnymi rowkami wpustowymi i regularnymi otworami dla wszystkich popularnych gratownic stołowych
- Specjalne adaptery możliwe na życzenie

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych rur, profili i płaskich części na gratownicach stołowych i maszynach automatycznych.



**Akcesoria dostępne: Tarcze osiowe, boczne. Więcej na stronie 119**



Szczotka bez adaptera - typ otworu: okrągły



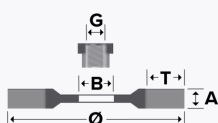
Szczotka z adapterem - typ otworu: rowki wpustowe

Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	BW	F	RPM max.		Węglik krzemu 80	Węglik krzemu 120	Węglik krzemu 180
250	60	45	50,8	Keyways		53	38	3600	1	● 0102-576 916	● 1232-576 916	● 1332-576 916
250	60	45	52,9	Keyways		53	38	3600	1	● 0112-576 916	● 0122-576 916	● 0132-576 916
250	60	45	54,7	Keyways		53	38	3600	1	● 1102-576 916	● 1202-576 916	● 1302-576 916
250	60	45	100	round	side Plate	53	53	3600	1	● 2102-576 916	● 0002-576 906	● 0002-576 916
300	60	70	50,8	Keyways		53	38	2800	1	● 4802-576 917	● 4812-576 917	● 4832-576 917





Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB027 | EVOLUTION ★★★★★

## Szczotki tarczowe UNI-Master®, włókno ścierne

**Szczotka tarczowa ze ścierniwem, jakość przemysłowa, do montażu na maszynach do gratowania.**

- Szczególnie gęsta i kompaktowa konstrukcja z maksymalną liczbą włosa ściernego zapewnia wysoką wydajność gratowania i doskonałą żywotność
- Wyważone statycznie z wysoką dokładnością, koncentryczności
- Do aplikacji na sucho i na mokro
- Odporny na słabe kwasy i zasady
- Mocowane pojedynczo lub łączone na wale

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych rur, profili i elementów płaskich z metali nieżelaznych na gratownicach stołowych i automatach.



Aksesoria dostępne: Pierścień redukcyjny "HP-Adapter. Więcej na stronie 51

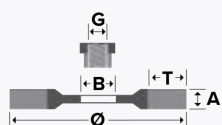
Aksesoria dostępne: Adaptery 4-M do otworów w kształcie żółwia. Więcej na stronie 119



Średnica	A	T	B	B typ	Adapter	RPM max.		Węglik krzemu 80	Węglik krzemu 120	Węglik krzemu 180	Węglik krzemu 320
75	12	15	15,88	round	HP	20000	6	● 9906-015 001	● 9906-015 002	● 9906-015 003	
75	12	15	16	round	HP	20000	6				● 9906-015 004
100	13	20	15,88	round	HP	12000	6		● 9906-015 026		● 9906-015 028
100	16	20	15,87	round	HP	12000	6			● 9906-015 027	
100	16	20	15,88	round	HP	12000	6	● 9906-015 025			
125	16	30	15,87	round	HP	12000	6				● 9906-015 038
125	16	30	15,88	round	HP	12000	6	● 9906-015 035	● 9906-015 036	● 9906-015 037	
150	17	32	22,2	round	HP	8000	6	● 9906-015 079		● 9906-015 081	● 9906-015 082
150	17	32,5	22,2	round	HP	8000	6		● 9906-015 080		
178	20	47	22,2	round	HP	8000	2	● 9906-015 040	● 9906-015 041	● 9906-015 042	● 9906-015 043
200	18	35	50,8	Turtle	4M	6000	2	● 9906-015 050	● 9906-015 051	● 9906-015 052	● 9906-015 053
250	18	35	50,8	Turtle	4M	3000	2	● 9906-015 056	● 9906-015 057	● 9906-015 058	● 9906-015 059
250	18	60	50,8	Turtle	4M	3000	2			● 9946-015 058	
250	18	60	50,8	Turtle	4M	3600	2	● 9946-015 056	● 9946-015 057		● 9946-015 059
300	18	35	50,8	Turtle	4M	2400	2	● 9906-015 062	● 9906-015 063	● 9906-015 064	● 9906-015 065
300	18	60	50,8	Turtle	4M	3000	2		● 9966-015 063	● 9966-015 064	● 9966-015 065
350	19	55	50,8	Turtle	4M	2400	2		● 9906-015 069	● 9906-015 070	● 9906-015 071



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB028 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Szczotki tarczowe, włókno ściernie

**Szczotka tarczowa z włosiem ściernym, jakość przemysłowa, do użytku na maszynach stacjonarnych.**

- Ekonomiczne wykańczanie elementów o wielu konturach w zastosowaniach na sucho
- Nadaje się do zdefiniowanego zaokrąglania krawędzi
- Materiał wykończeniowy NHS — nadaje się również do stosowania z płynami chłodzącymi

**Zastosowanie:** Wykańczanie powierzchni i odcinków rur/profilu, szczególnie dobre do aluminium, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

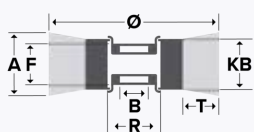
**Uwaga:** Inne rozmiary otworów można znaleźć w tabeli "Standardowe otwory dla szczotek jednorzędowych".

Średnica	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.		Węglik krzemu 80	Węglik krzemu 120
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 001	● 9902-515 002
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 025	● 9902-515 026
150	18	32	13	44	13	6000	6	● 9902-515 079	● 9902-515 080
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 040	● 9902-515 041
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 050	● 9902-515 051
250	18	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 056	● 9962-515 057
250	20	35	20	50,8	20	3600	2	● 9902-515 056	● 9902-515 057
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 062	● 9902-515 063
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 062	● 9962-515 063
350	20	57	32	50,8	32	2400	2		● 9902-515 069

Średnica	A	T	B min.	B max.	B	RPM max.		Węglik krzemu 180	Węglik krzemu 320
75	12	13	13	13	13	20000	6	● 9902-515 003	● 9902-515 004
100	18	18	13	20	13	12000	6	● 9902-515 027	● 9902-515 028
150	18	32	13	32	13	6000	6		● 9902-515 082
150	18	32	13	44	13	6000	1	● 9902-515 081	
178	18	45	13	32	13	8000	4	● 9902-515 042	● 9902-515 043
200	18	31	19	50,8	19	6000	2	● 9902-515 052	● 9902-515 053
250	18	60	20	50,8	20	3000	2		● 9962-515 059
250	18	60	20	50,8	20	3600	2	● 9962-515 058	
250	20	35	20	50,8	20	3000	2	● 9902-515 058	
300	20	35	20	50,8	20	2400	2	● 9902-515 064	● 9902-515 065
300	20	60	20	50,8	20	3000	2	● 9962-515 064	● 9962-515 065



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB031 | XTREME ★★★★★

## Szczotki tarczowe do maszyn stacjonarnych, drut Xtreme, karbowany

Wysokiej jakości szczotki tarczowe z karbowanym drutem Xtreme do stosowania w maszynach stacjonarnych.

- Szczególnie wysoka gęstość drutu
- Model agresywny
- Wysoka wydajność gratowania i wyjątkowa trwałość narzędzia
- Możliwość regulowania głębokości gratowania - dopasowuje się do konturów złożonych elementów
- Szybkie i efektywne gratowanie wewnętrznych i zewnętrznych krawędzi końców rur w jednym kroku

**Zastosowanie:** Do gratowania powierzchni czołowych rur, profili i płaskich części, gratowanie krawędzi



Szczotka bez adaptera - typ otworu: okrągły

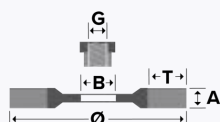


Szczotka z adapterem - typ otworu: rowki wpustowe

Średnica	A	T	B	B typ	BW	F	RPM max.		Drut stalowy 0,30
250	60	53	50,8	Keyways	55	35	3600	1	● 3902-576 175



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBWB032 | XTREME ★★★★★

## UNI-Master® Szczotki tarczowe, drut Xtreme, karbowany

**Wysokiej jakości szczotka tarczowa z karbowanym drutem Xtreme do stosowania w maszynach stacjonarnych.**

- Wyższy wskaźnik usuwania, agresywne usuwanie zadziorów
- Wysoka gęstość drutu i jednocześnie bardzo elastyczna
- Może być montowana pojedynczo lub na wale
- Doskonale nadaje się do obróbki skomplikowanych geometrycznie elementów, ponieważ dopasowuje się do konturu przedmiotu obrabianego

**Zastosowanie:** Zautomatyzowane procesy produkcyjne, do gratowania obrobionych maszynowo lub ciętych krawędzi i powierzchni

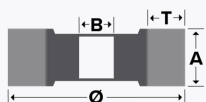


**Akcesoria dostępne:** Adaptery 4-M do otworów w kształcie żółwia. Więcej na stronie 119

Średnica	A	T	B	Adapter	RPM max.		Drut stalowy 0,30
250	26	60	50,8	4M	3600	2	● 3906-013 009
300	28	60	50,8	4M	3000	2	● 3906-013 021
380	32	72	50,8	4M	2400	2	● 3906-013 057



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBRB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki walcowe do maszyn do gratowania, drut karbowany

**Szczotka walcowa z drutem karbowanym, jakość przemysłowa, do stosowania na maszynach do gratowania.**

- Gęsty i równomierny rozkład drutu zapewnia jednolity efekt końcowy; szybkie i sprawne gratowanie
- Długa żywotność; dzięki temu zmniejszone koszty narzędzi i maszyn

**Zastosowanie:** Gratowanie, wykańczanie spawów, usuwanie rdzy/farby

**Uwaga:** Inne szczotki tarczowe i walcowe do wszystkich popularnych maszyn do gratowania są dostępne na życzenie.

Średnica	A	T	B	RPM max.		Drut stalowy 0,35	INOX 0,30
300	460	60	120	3600	1	● 4602-743 178	
300	600	60	120	3600	1	● 8802-753 478	● 1302-753 368



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB015 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe do głowic, drut karbowany

**Szczotki pędzelkowe z drutem karbowanym, wysokiej jakości, do stosowania w głowicy szczotkującej.**

- Długa żywotność, a więc niższe koszty narzędzi
- Do szybkiej i wydajnej pracy
- Mimośrodowy i oscylacyjny ruch kołowy zwiększa promień pracy szczotki
- Dla wszystkich konturów profili

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych końcówek rur i profili oraz gratowanie powierzchni ruchem mimośrodowym i oscylacyjnym.

Średnica	T	BL		Drut stalowy 0,20	Drut stalowy 0,35
25	95	25	16	● 0002-509 448	● 0002-509 478

Średnica	T	BL		Drut stalowy 0,50	INOX 0,20
25	95	25	16	● 0002-509 498	● 0002-509 348



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB017 | SUPERIOR ★★★★★

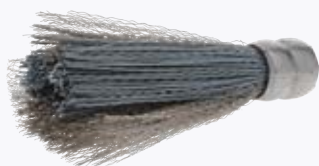
## Szczotki pędzelkowe do głowic, materiał ścierny

**Szczotki pędzelkowe z materiałem ściernym, wysokiej jakości, do stosowania w głowicach szczotkarskich**

- Długa żywotność, a więc niższe koszty narzędzi
- Do szybkiej i wydajnej pracy
- Mimośrodowy i oscylacyjny ruch kołowy zwiększa promień pracy szczotki
- Dla wszystkich konturów profili

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych końcówek rur i profili oraz gratowanie powierzchni ruchem mimośrodowym i oscylacyjnym.

Średnica	T	BL		Węglik krzemu 80
25	95	25	16	● 0002-509 908



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu



EUPBEB018 | SUPERIOR ★★★★★

## Szczotki pędzelkowe do głowic, materiał mieszany

**Szczotki pędzelkowe z materiałem mieszanym (drułem karbowanym i materiałem ściernym) wysokiej jakości, do stosowania w głowicach szczotkarskich.**

- Długa żywotność, a więc niższe koszty narzędzi
- Do szybkiej i wydajnej pracy
- Mimośrodowy i oscylacyjny ruch kołowy zwiększa promień pracy szczotki
- Do wszystkich konturów profili
- Długa żywotność, a więc niższe koszty narzędzi

**Zastosowanie:** Gratowanie krawędzi ciętych końcówek rur i profili oraz gratowanie powierzchni ruchem mimośrodowym i oscylacyjnym.

Średnica	T	BL		Wypełnienie mieszane
25	95	25	16	● 5702-509 938





EUACAD006

## Tarcze osiowe, boczne

Tarcze osiowe boczne do gratowarek stołowych.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

zastosowanie od	zastosowanie do		Numer katalogowy
100.00	50.80	1	● 5495-560 051
100.00	54.70	1	● 5495-560 054
100.00	80.20	1	● 5495-560 080
100.00	82.00	1	● 5495-560 082



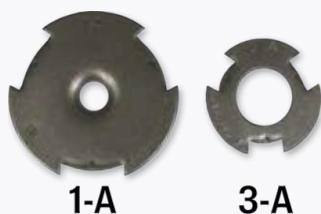
EUACAD007

## Adaptory 4-M do otworów w kształcie żółwia

Adaptory 4-M do redukcji otworu wąskich szczotek tarczowych z otworem w kształcie żółwia 2" / 50,8 mm. Wielokrotnego użytku.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

zastosowanie od	zastosowanie do		Numer katalogowy
50.80	12.70	1	● 0003-075 064
50.80	16.00	1	● 0003-075 065
50.80	19.05	1	● 0003-075 066
50.80	22.20	1	● 0003-075 067
50.80	25.40	1	● 0003-075 068
50.80	28.00	1	● 0003-075 069
50.80	31.75	1	● 0003-075 070
50.80	38.00	1	● 0003-075 071
50.80	50.80	1	● 0003-075 073



Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

EUACAD004

## Wymienne metalowe adaptory "1A / 3A"

Metalowy adapter 1-A wymienny do redukcji otworów trzpienia z otworu 50,8 (2") do otworu 12,7 (1/2"). Metalowy adapter 3-A do redukcji otworu z 31,75 (1-1/4") do 13.

- Zawiera 1 parę = 2 sztuki
- Wielokrotnego użytku

Adapter	zastosowanie od	zastosowanie do		Numer katalogowy
			1	● 0103-075 025
1A	50.80	10.00	1	● 0103-075 210
1A	50.80	12.70	1	● 0103-075 021
1A	50.80	13.00	1	● 0103-075 213
1A	50.80	16.00	1	● 0103-075 216
1A	50.80	20.00	1	● 0103-075 220
1A	50.80	25.00	1	● 0103-075 225
1A	50.80	30.00	1	● 0103-075 230
1A	50.80	31.75	1	● 0103-075 027
1A	50.80	32.00	1	● 0103-075 232
1A	50.80	35.00	1	● 0103-075 235
1A	50.80	38.00	1	● 0103-075 028
1A	50.80	40.00	1	● 0103-075 240
3A	31.75	12.70	1	● 0103-075 048
3A	31.75	13.00	1	● 0103-075 313
3A	31.75	16.00	1	● 0103-075 316
3A	31.75	19.00	1	● 0103-075 050
3A	31.75	20.00	1	● 0103-075 320
3A	31.75	22.20	1	● 0103-075 051
3A	31.75	25.00	1	● 0103-075 325



EUACAD008

## Pierścień redukcyjny "HP-Adapter"

Pierścienie redukcyjne stanowią niezawodne rozwiązanie umożliwiające precyzyjne dostosowanie standardowych rozmiarów otworów do mniejszych średnic.

Widok może się różnić od zdjęcia w zależności od wariantu

zastosowanie od	zastosowanie do		Numer katalogowy
16.00	9.50	1	● 0003-000 222
16.00	12.70	1	● 0003-000 223
22.20	9.50	1	● 0003-000 242
22.20	12.70	1	● 0003-000 243
22.20	16.00	1	● 0003-000 244

## Nasze katalogi



### Elektronarzędzia

Szczotki, tarcze listkowe do szlifierek kątowych, wiertarek, maszyn wysokoobrotowych i stacjonarnych



### Narzędzia do czyszczenia

szczotki ręczne, miotły i inne narzędzia ręczne



### Narzędzia przemysłowe

Szczotki wewnętrzne, szczotki perforowane, ATB, frezy trzpieniowe z węglików spiekanych dla wymagających branż i procesów.



### Narzędzia i pasty polerskie

Kompletna gama tarcz i rolek do wszystkich etapów polerowania, stałych i płynnych past polerskich.



### Walcownie

Osborn oferuje różne rodzaje szczotek walcowych do procesów produkcji blach i taśm w stalowniach i walcowniach.



### Rolki i łożyska

Load Runners<sup>©</sup> to rolki prowadzące. Zostały one specjalnie opracowane przez firmę Osborn do ciężkich zastosowań. Mogą jednocześnie przenosić duże obciążenia promieniowe i osiowe.

## Regulamin i adresy kontaktowe.

Ogólne warunki płatności i dostawy oraz dalsze informacje na temat zamawiania i wysyłki można znaleźć na naszej stronie internetowej.

### Osborn GmbH

Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Niemcy  
Tel.: +49 (0) 64515880  
info@osborn.de

### Osborn Unipol Lda

Rua de Paredelhas  
4805-062 Brito-Guimarães  
Portugalia  
Tel.: +351 (0) 253479550  
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

### Osborn International AB

Huskvarnavägen 105  
56123 Huskvarna  
Szwecja  
Tel.: +46 (0) 36389200  
info@osborn.se

### Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune  
CS 80006  
95735 Roissy CDG cedex  
France  
Tel.: +33 (0) 134450600  
contact@osborn-unipol.fr

### Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds  
Rudolf-Harbig-Weg 10  
42781 Haan  
Niemcy  
Tel.: +49 (0) 212993070  
polishing@osborn.de

### Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3  
Yard No. 11, Shuangying Road  
Chaoyang, 100012 Beijing  
Chiny  
Tel.: +86 1084986167  
cnsales@osborn.com

### Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Działka nr E 65 i 66, MIDC Waluj  
Aurangabad - 431 136  
Indie  
Tel.: +91 2402556538  
sales@osborn-lippert.co.in

### Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211  
Centro Industrial Tlalnepantla  
Tlalnepantla Edo, México, 54030  
Meksyk  
Tel.: +52 55556559555

### Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate  
Chepstow NP16 6UD  
Wielka Brytania  
Tel.: +44 1291643200  
sales@osborn.co.uk

### Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151  
725300 Gura Humorului,  
jud. Suceava  
Romania  
Tel.: +40 (0) 230234212  
sales@osborn.ro

### Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320  
(Polígono Industrial) - Apartado 169  
46470 Catarroja (Valencia)  
Hiszpania  
Tel.: +34 (0) 961325876  
ventas@osborn.es

### Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North  
47374 Richmond  
Stany Zjednoczone  
Tel.: +1 800 7203358  
marketsupport@osborn.com

### Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2,  
West Point  
Bizhub  
637208 Singapur  
Singapur  
Tel.: +65 68630318  
sales@osborn.com.sg

### Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds  
3440 Symmes Road  
Hamilton, OH 45015  
Stany Zjednoczone  
Tel.: +1 800 5378449  
polishing@osborn.com

0	
0001401912	71
0002501132	55, 76
0002501142	55, 76
0002501143	55, 76
0002501342	56, 77
0002501343	56, 77
0002501542	56, 77
0002502132	55, 76
0002502141	55, 76
0002502142	55, 76
0002502143	55, 76
0002502332	56, 77
0002502333	56, 77
0002502341	56, 77
0002502342	56, 77
0002502343	56, 77
0002502542	56, 77
0002503132	55, 76
0002503141	55, 76
0002503142	55, 76
0002503143	55, 76
0002503331	56, 77
0002503332	56, 77
0002503333	56, 77
0002503341	56, 77
0002503342	56, 77
0002503343	56, 77
0002503542	56, 77
0002504132	55, 76
0002504141	55, 76
0002504142	55, 76
0002504143	55, 76
0002504161	55, 76
0002504162	55, 76
0002504163	55, 76
0002504332	56, 77
0002504341	56, 77
0002504342	56, 77
0002504343	56, 77
0002504361	56, 77
0002504362	56, 77
0002504363	56, 77
0002504542	56, 77
0002505132	55, 76
0002505141	55, 76
0002505142	55, 76
0002505143	55, 76
0002505161	55, 76
0002505162	55, 76
0002505163	55, 76
0002505332	56, 77
0002505341	56, 77
0002505342	56, 77
0002505343	56, 77
0002505361	56, 77
0002505362	56, 77
0002505363	56, 77
0002505542	56, 77
0002506132	55, 76
0002506141	55, 76
0002506142	55, 76
0002506143	55, 76
0002506161	55, 76
0002506162	55, 76
0002506163	55, 76
0002506332	56, 77
0002506341	56, 77
0002506342	56, 77
0002506343	56, 77
0002506361	56, 77
0002506362	56, 77
0002506363	56, 77
0002506542	56, 77
0002507142	55, 76
0002507162	55, 76
0002507342	56, 77
0002507361	56, 77
0002507362	56, 77
0002507542	56, 77
0002509142	65, 86
0002509143	65, 86
0002509144	65, 86
0002509162	65, 86
0002509163	65, 86
0002509164	65, 86
0002509165	90
0002509167	90
0002509192	65, 86
0002509193	65, 86
0002509194	65, 86
0002509342	65, 86
0002509343	65, 86
0002509344	65, 86
0002509348	117
0002509362	65, 86
0002509363	65, 86
0002509364	65, 86
0002509448	117
0002509478	117
0002509498	117
0002509562	65, 86
0002509563	65, 86
0002509564	65, 86
0002509908	118
0002511161	105
0002512061	36
0002512062	36
0002512161	36
0002512162	36
0002512342	36
0002512361	36
0002512362	36
0002514161	36
0002514361	36
0002522141	105
0002522161	105
0002522341	105
0002522361	105
0002532161	105
0002532361	105
0002544141	105
0002544161	105
0002544341	105
0002544361	105
0002554141	105
0002554161	105
0002554341	105
0002554361	105
0002566141	105
0002566161	105
0002566361	105
0002576141	105
0002576145	111
0002576161	105
0002576195	111
0002576341	105
0002576345	111
0002576361	105
0002576375	112
0002576395	112
0002576906	112
0002576916	112
0002587161	105
0002587162	109
0002587341	105
0002608131	23
0002608133	24
0002608134	24
0002608135	24
0002608151	23
0002608153	24
0002608154	24
0002608155	24
0002608183	24
0002608184	24
0002608185	24
0002608331	23
0002608333	24
0002608334	24
0002608351	23
0002608353	24
0002608354	24
0002611131	16
0002611151	16
0002613141	27
0002613142	27
0002613143	28
0002613144	28
0002613145	28
0002613146	28
0002613161	27
0002613162	27
0002613163	28
0002613164	28
0002613165	28
0002613166	28
0002613193	28
0002613194	28
0002613195	28
0002613196	28
0002613361	27
0002613362	27
0002613363	28
0002613364	28
0002613365	28
0002621131	16
0002621151	16
0002621351	17
0002622131	34
0002622151	34
0002622331	34
0002622351	34
0002623131	34
0002626061	19
0002626251	19
0002626650	19
0002626651	19
0002630304	87
0002630305	87
0002630310	87
0002630311	87
0002630316	87
0002630317	87



0002630328	87	0003075070	119	0008600051	58	0043006050	92
0002630334	87	0003075071	119	0008600075	58	0043008030	92
0002630335	87	0003075073	119	0008600221	57	0043008050	92
0002630340	87	0003501316	80	0008600321	57	0043010100	96
0002630341	87	0003501322	80	0008600361	62	0063003010	92
0002631131	16	0003501416	80	0008600411	57	0063003015	92
0002631151	16	0003501422	80	0008600421	57	0063004015	92
0002631331	17	0003501432	80	0008600422	57	0063004020	92
0002631351	17	0003501516	80	0008600432	57	0063004030	92
0002632131	34	0003501522	80	0008600511	57	0063005015	92
0002632151	34	0003501916	81	0008600521	57	0063005020	92
0002632331	34	0003501922	81	0008600522	57	0063005030	92
0002632351	34	0003509141	65, 86	0008600531	57	0063006020	92
0002641131	16	0003509149	89	0008600781	83	0063006030	92
0002641151	16	0003509161	65, 86	0008600811	62	0063006040	92
0002641181	16	0003509169	89	0008600821	62	0063006050	92
0002641351	17	0003509191	65, 86	0008600831	62	0063008030	92
0002653131	16	0003509300	84	0008600832	62	0063008040	92
0002653151	16	0003509341	65, 86	0008600911	62	0063008050	92
0002653181	16	0003509349	89	0008600921	62	0063010100	96
0002653351	17	0003509361	65, 86	0011401912	71	0063404020	93
0002664131	103	0003509369	89	0013509300	84	0063404030	93
0002664151	103	0003509400	84	0013509400	84	0063405020	93
0002664152	103	0003509500	84	0013509500	84	0063405030	93
0002664181	103	0003509561	65, 86	0013509900	85	0063405040	93
0002676131	103	0003509900	85	0013600631	82	0063406030	93
0002676151	103	0003515827	106	0013600641	82	0063406040	93
0002676181	103	0003600211	57	0013600651	82	0063406050	93
0002686131	103	0003600311	57	0013600691	83	0063408040	93
0002686151	103	0003600631	82	0014509102	90	0063408050	93
0002686181	103	0003600641	82	0014509304	91	0063410100	96
0002911941	59	0003600651	82	0023600851	62	0074509301	91
0002911951	59	0003600691	83	0023600951	62	0083003010	92
0002921874	20	0004000127	73	0024509100	91	0083003015	92
0002921875	20	0004401052	70	0024509101	90	0083004015	92
0002930821	63	0004401132	70	0024509102	90	0083004020	92
0002930902	67	0004401942	71	0024509103	90	0083004030	92
0002930907	67	0004509302	91	0024509111	90	0083005015	92
0002930912	67	0008501817	81	0028600041	62	0083005020	92
0003000100	73	0008501823	81	0028600061	62	0083005030	92
0003000222	51, 121	0008509004	85	0042576475	111	0083006020	92
0003000223	51, 121	0008509061	66	0043003010	92	0083006030	92
0003000242	51, 121	0008509062	66	0043003015	92	0083006040	92
0003000243	51, 121	0008509063	66	0043004015	92	0083008030	92
0003000244	51, 121	0008509064	66	0043004020	92	0083008040	92
0003075064	119	0008509161	66	0043005015	92	0083010100	96
0003075065	119	0008509162	66	0043005020	92	0083304020	94
0003075066	119	0008509163	66	0043005030	92	0083304030	94
0003075067	119	0008509164	66	0043006020	92	0083305030	94
0003075068	119	0008509363	66	0043006030	92	0083305040	94
0003075069	119	0008600010	58	0043006040	92	0083306030	94

0083306050	94	0123004030	92	0183008050	92	0802608185	24
0083308050	94	0123005015	92	0183010100	96	0802613142	27
0083310100	97	0123005020	92	0183310100	97	0802613144	28
0083404020	93	0123005030	92	0183410100	96	0802613162	27
0083405030	93	0123006020	92	0202611131	54, 78	0802613164	28
0083406040	93	0123006030	92	0202611151	54, 78	0802613165	28
0083408050	93	0123006040	92	0202611351	54, 78	0802613166	28
0083410100	96	0123008030	92	0224509101	91	0802613194	28
0088600221	57	0123008050	92	0243003010	92	0802613195	28
0088600521	57	0123010100	96	0243003015	92	0802613196	28
0102512161	36	0123410100	96	0243004015	92	0802613362	27
0102512162	36	0124509101	91	0243004020	92	0802613363	28
0102512342	36	0124509103	91	0243005030	92	0802613364	28
0102512362	36	0124509111	91	0243006020	92	0802632131	34
0102576916	112	0124509303	91	0243006030	92	0802632151	34
0102608131	23	0132576916	112	0243006040	92	0812509913	69
0102608151	23	0153003015	92	0243006050	92	0908507061	58
0102608331	23	0153004020	92	0243008040	92	0908507911	59
0102608351	23	0153005015	92	0243008050	92	<b>1</b>	
0102613142	27	0153005020	92	0243010100	96	1002576145	111
0102613161	27	0153005030	92	0243304020	94	1002576345	111
0102613162	27	0153006020	92	0243304030	94	1004608151	61
0102622131	34	0153006030	92	0243305030	94	1102576916	112
0102622151	34	0153006040	92	0243305040	94	1202509912	68
0102622331	34	0153006050	92	0243306030	94	1202509913	68
0102622351	34	0153008040	92	0243306050	94	1202509914	68
0103075021	120	0153304020	94	0243308050	94	1202576916	112
0103075025	120	0153304030	94	0283008050	92	1202631131	18
0103075027	120	0153305030	94	0283310100	97	1202631151	18
0103075028	120	0153305040	94	0323304020	94	1202653131	18
0103075048	120	0153306030	94	0323305030	94	1202653151	18
0103075050	120	0153306050	94	0323305040	94	1212631131	18
0103075051	120	0153308050	94	0323306030	94	1212631151	18
0103075210	120	0153404020	93	0402631131	16	1224509101	90
0103075213	120	0153404030	93	0402631151	16	1232576916	112
0103075216	120	0153405020	93	0402631331	17	1243404020	93
0103075220	120	0153405030	93	0402631351	17	1243404030	93
0103075225	120	0153406030	93	0442608351	23	1243405020	93
0103075230	120	0153406040	93	0502600451	58	1243405030	93
0103075232	120	0153408040	93	0802600491	60	1243405040	93
0103075235	120	0153408050	93	0802600591	60	1243406030	93
0103075240	120	0182600491	60	0802600891	64	1243406040	93
0103075313	120	0182600591	60	0802600991	64	1243406050	93
0103075316	120	0182600891	64	0802608133	24	1243408040	93
0103075320	120	0182600991	64	0802608134	24	1243408050	93
0103075325	120	0183004015	92	0802608135	24	1302576916	112
0112576916	112	0183005030	92	0802608153	24	1302753368	117
0122576916	112	0183006020	92	0802608154	24	1332576916	112
0123003010	92	0183006030	92	0802608155	24	1402586395	112
0123003015	92	0183006040	92	0802608183	24	1402631131	16
0123004020	92	0183006050	92	0802608184	24	1402631151	16

1402631331	17	2902632151	34	4902613562	27	5241434100	47
1402631351	17	2906026501	19	4902613563	28	5241436100	47
1418600005	72	<b>3</b>		4912613561	27	5241437100	47
1518600005	72	3002504342	56, 77	<b>5</b>		5241444100	47
1602608131	23	3032576145	111	5162507361	56, 77	5241446100	47
1602608151	23	3032576175	111	5211104100	46	5241447100	47
1602608331	23	3032576195	111	5211106100	46	5242104100	45
1602613162	27	3032576345	111	5211107100	46	5242106100	45
1602613361	27	3032576375	112	5211109100	46	5242107100	45
1802509911	68	3032576395	112	5211304100	46	5242304100	45
1802509912	68	3202509911	68	5211306100	46	5242306100	45
1802509913	68	3202509912	68	5211307100	46	5242307100	45
1802509914	68	3202509913	68	5212104100	46	5242434100	47
1802607914	31	3202509914	68	5212106100	46	5242436100	47
1812509913	69	3508532161	22	5212107100	46	5242437100	47
<b>2</b>		3602632131	34	5212109100	46	5242444100	47
2008512061	37	3602632331	34	5212304100	46	5242446100	47
2008512161	37	3602632351	34	5212306100	46	5242447100	47
2008608131	26	3608532361	22	5212307100	46	5401401913	21
2008608151	26	3892608131	23	5231004100	43	5402921873	20
2008608152	26	3901411062	99	5231006100	43	5411401913	21
2008608153	26	3901411162	99	5231007100	43	5421401913	21
2008608154	26	3901411342	99	5231009100	43	5495560051	119
2008613061	29	3901411912	98	5231184100	44	5495560054	119
2008613062	29	3902504162	79	5231186100	44	5495560080	119
2008613063	29	3902506162	79	5231187100	44	5495560082	119
2008613064	29	3902512161	37	5231204100	43	5541204100	49
2008613065	29	3902576175	115	5231206100	43	5541206100	49
2008613161	29	3902613161	30	5231207100	43	5541207100	50
2008613162	29	3902613163	30	5231384100	44	5541220100	50
2008613163	29	3902613164	30	5231386100	44	5542204100	49
2008613164	29	3906013009	116	5231387100	44	5542206100	49
2008613165	29	3906013021	116	5232004100	43	5542207100	50
2008622151	35	3906013057	116	5232006100	43	5542220100	50
2008631151	17	3912613163	30	5232007100	43	5542576175	111
2102576916	112	3921401942	98	5232009100	43	5542576195	111
2118631151	17	3931411912	98	5232184100	44	5642576145	111
2202631151	16	3941411912	98	5232186100	44	5642576175	111
2202631331	17	<b>4</b>		5232187100	44	5642576195	111
2202631351	17	4102921051	20	5232204100	43	5642576345	111
2224509101	91	4306026904	16	5232206100	43	5642576375	112
2312607914	31	4602626131	16	5232207100	43	5642576395	112
2352512161	36	4602743178	117	5232384100	44	5642586175	111
2352512342	36	4612626331	17	5232386100	44	5652613142	27
2352512362	36	4802576917	112	5232387100	44	5702509938	118
2352608131	23	4802586345	111	5241104100	45	5708532161	22
2352608151	23	4802622131	34	5241106100	45	5742576375	112
2352608331	23	4802622331	34	5241107100	45	5742576395	112
2352622151	34	4812576917	112	5241304100	45	5801411912	98
2352622351	34	4832576917	112	5241306100	45	5908532361	22
2812522051	21	4902613561	27	5241307100	45	<b>6</b>	

6152631131	16	7018600521	57	9803630171	89	9902543562	110
6700001100	42	7023600451	58	9803630301	89	9902543563	110
6700002100	42	7182600491	60	9803630351	89	9902544142	109
6700003100	42	7182600591	60	9803630371	89	9902544162	109
6901401162	99	7182600891	64	9902511162	109	9902544163	109
6911401942	98	7182600991	64	9902511362	109	9902544193	109
6912613561	39	7202611151	54, 78	9902515001	114	9902544341	109
6912613891	40	7602504142	55, 76	9902515002	114	9902544342	109
6912622891	41	7602506162	55, 76	9902515003	114	9902544361	109
6921401062	99	7702586195	111	9902515004	114	9902544362	109
6921401342	99	7702921875	20	9902515025	114	9902544441	109
6931401912	98	7801401912	71	9902515026	114	9902544461	109
6941401912	98	7802509913	69	9902515027	114	9902544491	109
6951401912	98	7802600491	60	9902515028	114	9902553162	110
6961401912	98	7802600591	60	9902515040	114	9902554142	109
<b>7</b>		7802600891	64	9902515041	114	9902554162	109
7002503142	55, 76	7802600991	64	9902515042	114	9902554163	109
7002503342	56, 77	7811401912	71	9902515043	114	9902554192	109
7002504362	56, 77	7812509913	69	9902515050	114	9902554341	109
7002505142	55, 76	7902613196	33	9902515051	114	9902554361	109
7002505162	55, 76	7922613196	33	9902515052	114	9902554362	109
7002505342	56, 77	7932613196	33	9902515053	114	9902554441	109
7002505362	56, 77	7942613196	33	9902515056	114	9902554461	109
7002505542	56, 77	<b>8</b>		9902515057	114	9902565142	110
7002506362	56, 77	8302586145	111	9902515058	114	9902565162	110
7002506542	56, 77	8702586375	112	9902515062	114	9902565163	110
7002507162	55, 76	8802753478	117	9902515063	114	9902565362	110
7002507342	56, 77	8812607914	31	9902515064	114	9902565542	110
7002507362	56, 77	<b>9</b>		9902515065	114	9902565562	110
7002509162	65, 86	9301614916	32	9902515069	114	9902566142	109
7002509163	66	9311614916	32	9902515079	114	9902566143	109
7002509164	65, 86	9321614916	32	9902515080	114	9902566162	109
7002630305	87	9331614916	32	9902515081	114	9902566163	109
7002911941	59	9502626251	16	9902515082	114	9902566192	109
7003507061	58	9502626301	16	9902522142	109	9902566193	109
7003600221	57	9502626311	16	9902522162	109	9902566341	109
7003600321	57	9502626501	16	9902522163	109	9902566342	109
7003600411	57	9502626651	17	9902522342	109	9902566361	109
7003600421	57	9502664151	16	9902522362	109	9902566362	109
7003600511	57	9706026904	19	9902522363	109	9902566363	109
7003600521	57	9802026560	104	9902532142	109	9902566441	109
7003600821	62	9802026561	104	9902532162	109	9902566461	109
7003600911	62	9802026562	104	9902532163	109	9902566491	109
7003600921	62	9802026563	104	9902532342	109	9902575142	110
7004401132	70	9802026581	104	9902532362	109	9902575162	110
7004608151	61	9802026582	104	9902532363	109	9902575163	110
7008509363	66	9802026583	104	9902543142	110	9902575342	110
7008600361	62	9802921873	20	9902543162	110	9902576142	109
7008600432	57	9802921875	20	9902543362	110	9902576143	109
7008600832	62	9803630101	89	9902543542	110	9902576162	109
7012611351	54, 78	9803630151	89	9902543543	110	9902576163	109



9902576192	109	9906011453	80	9906015071	113	9906030341	88
9902576193	109	9906011454	80	9906015079	113	9906030488	91
9902576342	109	9906011455	80	9906015080	113	9906030489	91
9902576343	109	9906013008	107	9906015081	113	9906030490	91
9902576362	109	9906013009	107	9906015082	113	9906030492	91
9902576363	109	9906013021	107	9906021059	107	9906030493	91
9902576464	109	9906013057	107	9906021183	107	9906030494	91
9902586142	110	9906015001	113	9906021184	107	9906030496	91
9902586162	110	9906015002	113	9906022081	107	9906030497	91
9902586163	110	9906015003	113	9906022082	107	9906030498	91
9902586342	110	9906015004	113	9906022085	107	9906030500	91
9902586343	110	9906015025	113	9906026011	19	9906030501	91
9902587142	109	9906015026	113	9906026051	19	9906030502	91
9902587143	109	9906015027	113	9906026116	19	9906033125	25
9902587162	109	9906015028	113	9906026117	19	9906033126	25
9902587163	109	9906015035	113	9906026247	19	9907075128	73
9902587192	109	9906015036	113	9906026500	19	9907075129	73
9902587193	109	9906015037	113	9906026501	19	9907075130	73
9902587342	109	9906015038	113	9906030302	88	9908608132	24
9902587343	109	9906015040	113	9906030304	88	9908608152	24
9902587362	109	9906015041	113	9906030305	88	9946015056	113
9902587363	109	9906015042	113	9906030308	88	9946015057	113
9906011146	79	9906015043	113	9906030310	88	9946015058	113
9906011147	79	9906015050	113	9906030311	88	9946015059	113
9906011148	79	9906015051	113	9906030312	88	9962515056	114
9906011149	79	9906015052	113	9906030314	88	9962515057	114
9906011150	79	9906015053	113	9906030316	88	9962515058	114
9906011151	79	9906015056	113	9906030317	88	9962515059	114
9906011153	79	9906015057	113	9906030318	88	9962515062	114
9906011154	79	9906015058	113	9906030326	88	9962515063	114
9906011155	79	9906015059	113	9906030328	88	9962515064	114
9906011446	80	9906015062	113	9906030329	88	9962515065	114
9906011447	80	9906015063	113	9906030332	88	9966015063	113
9906011448	80	9906015064	113	9906030334	88	9966015064	113
9906011449	80	9906015065	113	9906030335	88	9966015065	113
9906011450	80	9906015069	113	9906030338	88		
9906011451	80	9906015070	113	9906030340	88		

## **Finish. First.**

Światowy lider w dziedzinie rozwiązań do obróbki powierzchni i narzędzi do wykańczania

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Niemcy

Telefon: +49 (0)6451 588-0  
Faks: +49 (0)6451 588-206  
info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Informacje ogólne

Narzędzia przedstawione w niniejszym katalogu oraz informacje na temat zakresu dostawy, wyglądu, wydajności i wymiarów odpowiadają informacjom dostępnym w momencie druku. Nieustannie ulepszamy nasze produkty. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach i cenach.

W przypadku wydrukowania cen w katalogu, wszystkie poprzednie cenniki tracą ważność z chwilą publikacji niniejszego katalogu. Wszystkie ceny są zalecanymi cenami detalicznymi w euro za sztukę. Podatek VAT, opakowanie, opłaty transportowe/pocztowe i ubezpieczenie są dodatkowe. Nasze ogólne warunki mają zastosowanie do wszystkich zamówień.

Print date: 2025-01-22





[osborn.com](http://osborn.com)