



# Hartmetallfräser

Produktkatalog



## Osborn weltweit.



Osborn bietet die besten Lösungen für Ihre Herausforderungen in der mechanischen Oberflächenbearbeitung. Unsere Experten sind optimal ausgebildet, um Sie mit den besten Werkzeugen – ob Standard oder maßgeschneidert – zu bedienen, wo und wann immer Sie sie benötigen. Wir wissen, dass es um mehr geht, als nur um ein Produkt. Wir unterstützen Sie, Ihren Prozess zu optimieren, höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen und Ihre Kosten zu senken.

Allgemeine Informationen .....	4
Hartmetallfräser .....	5
Weitere Informationen .....	16
Artikelnummerindex .....	17

**Empfohlene Verarbeitungsgeschwindigkeit (RPM)**

	Weiches Material		Hartes Material	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ unlegierter Stahl</li> <li>■ Stahlguss</li> <li>■ Gusseisen</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ legierter Stahl</li> <li>■ Werkzeugstahl</li> <li>■ rost- und säurebeständiger Stahl</li> </ul>	
	Schnittgeschwindigkeit (m/min)		Schnittgeschwindigkeit (m/min)	
	min. 450	max. 600	min. 250	max. 350
Ø Kopf (KD)	RPM		RPM	
3	48.000	64.000	27.000	37.000
6	24.000	32.000	13.000	19.000
8	18.000	24.000	10.000	14.000
9,5	15.000	20.000	8.000	12.000
10	14.000	19.000	8.000	11.000
12	12.000	16.000	7.000	9.000
12,7	11.000	15.000	6.000	9.000
16	9.000	12.000	5.000	7.000

**Empfehlungen**

Problem	Lösung
Werkzeug schlägt/rasselt	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Einspannlänge vergrößern (mind. 2/3 der Schaftlänge)</li> <li>■ Anpressdruck vermindern</li> <li>■ Flächenkontakt verringern (max. 1/3 des Kopfumfangs)</li> <li>■ Werkstück mit geringerem Überstand einspannen</li> </ul>
Verfärbung des Werkzeugs im Übergang vom Fräskopf zum Schaft	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Drehzahl reduzieren (siehe RPM)</li> <li>■ Anpressdruck vermindern</li> <li>■ Flächenkontakt reduzieren (max. 1/3 des Kopfumfangs)</li> </ul>
Kopf löst sich vom Schaft ab	
Probleme mit Zahnbruch und vorzeitigem Verschleiß	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stoßbelastungen vermeiden</li> <li>■ Einspannlänge vergrößern (min. 2/3 der Schaftlänge)</li> <li>■ Anpressdruck reduzieren</li> <li>■ Flächenkontakt reduzieren (max. 1/3 des Kopfumfangs)</li> <li>■ Werkstück mit weniger Überstand spannen</li> </ul>

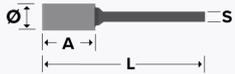
**Maßgeschneiderte Lösungen**

Sie benötigen einen anderen Schnitt, eine andere Verzahnung, Schaftlänge oder andere Abmessungen?  
Wir erarbeiten gerne eine maßgeschneiderte Lösung für Ihren Bearbeitungsprozess.

Bitte kontaktieren Sie uns: [service@osborn.de](mailto:service@osborn.de)



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB001 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift ZYA Z6

**Hartmetallfrässtift in Zylinderform ohne Stirnverzahnung mit Z6 Verzahnung.**

- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht das Ausfräsen enger Konturen und die Grobzerspannung
- Lässt Anwendungssituationen mit beschränkter Drehzahl zu
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Z3 (Einfachverzahnung) und Z4 (Kreuzverzahnung)

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

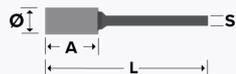


Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 15

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0013-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0003-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0013-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0003-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0013-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0063-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

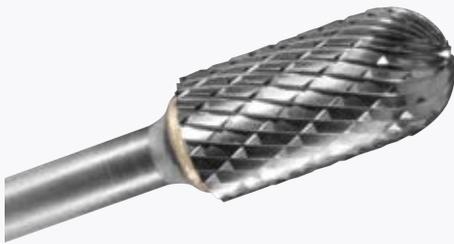
## Hartmetallfrässtift ZYA-S Z6

**Hartmetallfrässtift in Zylinderform mit Stirnverzahnung und Z6 Verzahnung.**

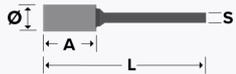
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Lässt Anwendungssituationen mit beschränkter Drehzahl zu
- Erheblich längere Standzeit
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Besonders geeignet für die Erzeugung von Kantenverrundungen
- Zusätzlich erhältlich mit Z3 (Einfachverzahnung) und Z4 (Kreuzverzahnung)

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0023-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0013-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0023-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0023-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0033-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0003-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift WRC Z6

**Hartmetallfrässtift in Kugelzylinderform mit Z6 Verzahnung.**

- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Schnelle Kantenverrundungen bei Innen- und Außenradien
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung



Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 15

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0033-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0023-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0033-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0043-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0053-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0013-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift KUD Z6

**Hartmetallfrässtift in Kugelform mit Z6 Verzahnung.**

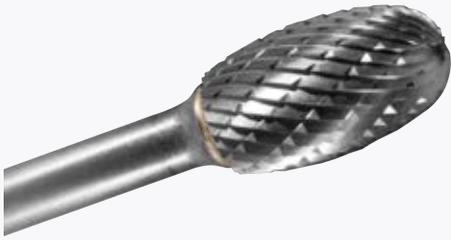
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Bearbeiten von Bohrungen, Radien und komplexe Oberflächenübergänge
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

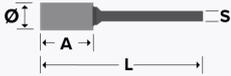


Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 15

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	2,8	40	70000	1	● 0043-080 040
6	3	5	39	40000	1	● 0003-080 039
6	6	5	50	40000	1	● 0043-080 050
8	6	6,5	51	30000	1	● 0003-080 051
10	6	9	54	25000	1	● 0003-080 054
12	6	11	54	18000	1	● 0013-080 054
16	6	14	59	13000	1	● 0003-080 059



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

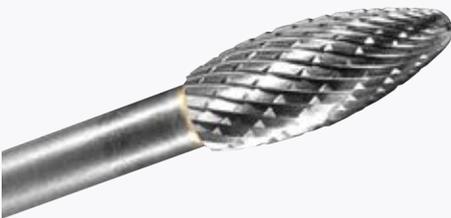
## Hartmetallfrässtift TRE Z6

**Hartmetallfrässtift in Tropfenform mit Z6 Verzahnung.**

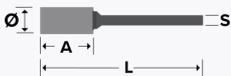
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht das Ausfräsen enger Konturen und die Grobzerspannung
- Erheblich längere Standzeit
- Besonders geeignet für komplexe Oberflächenübergänge

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	7	40	70000	1	● 0053-080 040
6	3	10	40	40000	1	● 0063-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0053-080 050
8	6	13	58	30000	1	● 0003-080 058
9,5	6	16	61	28000	1	● 0003-080 061
12,7	6	22	67	18000	1	● 0003-080 067



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift FLF Z6

**Hartmetallfrässtift in Flammenform mit Z6 Verzahnung.**

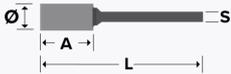
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Entgraten und Ausfräsen von Bohrungen
- Ermöglicht präzise Bearbeitung von Schweißnähten
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Besonders geeignet für punktgenaue Bearbeitungen bei filigranen Bauteilen

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	8	40	70000	1	● 0073-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0033-080 043
6	6	18	50	40000	1	● 0063-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0063-080 065
10	6	25	70	25000	1	● 0023-080 070
12,7	6	32	77	18000	1	● 0003-080 077



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift SPG Z6

**Hartmetallfrässtift in Spitzbogenform mit Z6 Verzahnung.**

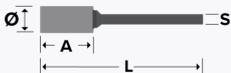
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche
- Erheblich längere Standzeit
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0093-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0053-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0083-080 050
8	6	18	63	30000	1	● 0003-080 063
10	6	20	65	25000	1	● 0093-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0043-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift RBF Z6

**Hartmetallfrässtift in Rundbogenform mit Z6 Verzahnung.**

- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche, bei denen ein abgerundeter Fräserkopf benötigt wird
- Ermöglicht eine einfache Schweißnahtvorbereitung

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

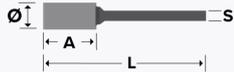


Auch im Set erhältlich. Mehr auf Seite 15

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0083-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0043-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0073-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0073-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0083-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0033-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB009 | SUPERIOR ★★★★★

## Hartmetallfrässtift KEL Z6

**Hartmetallfrässtift in Rundkegelform mit Z6 Verzahnung.**

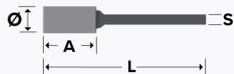
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Ermöglicht eine einfache Schweißnahtvorbereitung
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0113-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0103-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0113-080 065
10	6	30	75	25000	1	● 0003-080 075
12,7	6	32	77	18000	1	● 0013-080 077



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB010 | SUPERIOR ★★★★★

## Hartmetallfrässtift SKM Z6

**Hartmetallfrässtift in Spitzkegelform mit Z6 Verzahnung.**

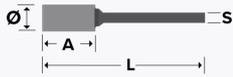
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Allrounder für diverse Entgrataufgaben
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Allgemeine Fräsarbeiten und grobe Zerspanung möglich

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
3	3	13	40	70000	1	● 0103-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0063-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0093-080 050
10	6	20	65	25000	1	● 0103-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0053-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift KSJ Z6

**Hartmetallfrässtift in Kegelsenkerform mit Z6 Verzahnung.**

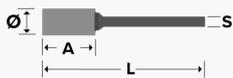
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Kann präzise Fasen erzeugen
- Allgemeine Kantenbearbeitung von Bohrungen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	13	58	25000	1	● 0013-080 058



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift KSK Z6

**Hartmetallfrässtift in 90 ° Kegelsenkerform mit Z6 Verzahnung.**

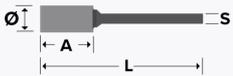
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Kann präzise Fasen erzeugen
- Allgemeine Kantenbearbeitung von Bohrungen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	8	55	25000	1	● 0003-080 055



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB013 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Hartmetallfrässtift WKN Z6

**Hartmetallfrässtift in Winkelform mit Z6 Verzahnung.**

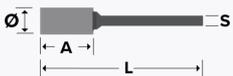
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Geeignet für die Bearbeitung von Hinterschnitten und schwer zugänglichen Stellen
- Sauberes und ebenmäßiges Finish

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
10	6	13	58	25000	1	● 0023-080 058



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB024 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Hartmetallfrässtift RBF Z1

**Hartmetallfrässtift in Rundbogenform mit Z1 Verzahnung.**

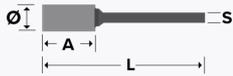
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für enge und präzise Konturbereiche, bei denen ein abgerundeter Fräserkopf benötigt wird
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	20	65	30000	1	● 0253-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0203-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB022 | SUPERIOR ★★★★★

## Hartmetallfrässtift WRC Z1

**Hartmetallfrässtift in Kugelzylinderform mit Z1 Verzahnung.**

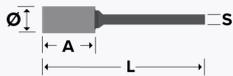
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Schnelle Kantenverrundungen bei Innen- und Außenradien
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	20	65	30000	1	● 0243-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0193-080 070



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.



EUGMCB023 | SUPERIOR ★★★★★

## Hartmetallfrässtift KUD Z1

**Hartmetallfrässtift in Kugelform mit Z1 Verzahnung.**

- Geeignet für raue Einsatzbereiche in Industrie und Handwerk
- Besonders geeignet für das Bearbeiten von Bohrungen, Radien und komplexe Oberflächenübergänge
- Deutliche Reduktion der Prozesszeiten und Arbeitsgänge
- Sauberes und ebenmäßiges Finish
- Zusätzlich erhältlich mit Verzahnung für die Metallbearbeitung

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z1 Verzahnung eignen sich für die Holzbearbeitung, Hartgummi und Kunststoffe

Ø	S	A	L	RPM max.		Artikelnummer
8	6	6,5	51	30000	1	● 0023-080 051
12	6	11	56	18000	1	● 0013-080 056



Aussehen kann je nach Ausführung von Abbildung abweichen.

EUGMKT003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Hartmetallfrässtift Set Z6 5-teilig

### 5-tlg. Hartmetallfrässtift Set mit Z6 Verzahnung.

- Das Set enthält alle gängigen und häufig genutzten Formen und Abmessungen.
- Geeignet für raue Einsatzbereiche in der Industrie und Handwerk
- Lässt Anwendungsbereiche mit limitierter Drehzahl zu
- Sauberes und glattes Finish
- Verschiedene Formen enthalten, um unterschiedlichste und komplexe Werkstückkonturen zu bearbeiten

**Anwendung:** Hartmetallfräser mit Z6 Verzahnung eignen sich für Stahl, Edelstahl, Grauguss, Titan und zur allgemeinen Schweißnahtbearbeitung.

Produkte enthalten		Artikelnummer
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Hartmetallfrässtift, RBF 12,72506 Z6 GL70</li> <li>■ Hartmetallfrässtift, WRC 102006 Z6 GL65</li> <li>■ Hartmetallfrässtift, KUD 100906 Z6 GL54</li> <li>■ Hartmetallfrässtift, ZYA 082006 Z6 GL65</li> <li>■ Hartmetallfrässtift, WRC 061606 Z6 GL50</li> </ul>	1	● 0013-080 000

## Allgemeine Geschäftsbedingungen und Kontaktadressen.

Unsere allgemeinen Zahlungs- und Lieferbedingungen sowie weitere Informationen zu Bestellung und Versand finden Sie auf unserer Website.

**Osborn GmbH**

Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 64515880  
info@osborn.de

**Osborn Unipol Lda**

Rua de Pardelhas  
4805-062 Brito-Guimarães  
Portugal  
Tel.: +351 (0) 253479550  
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

**Osborn International AB**

Huskvarnavägen 105  
56123 Huskvarna  
Schweden  
Tel.: +46 (0) 36389200  
info@osborn.se

**Osborn Unipol SAS**

24B avenue de la Demi-Lune  
CS 80006  
95735 Roissy CDG cedex  
Frankreich  
Tel.: +33 (0) 134450600  
contact@osborn-unipol.fr

**Osborn GmbH**

Premium Polishing Compounds  
Rudolf-Harbig-Weg 10  
42781 Haan  
Deutschland  
Tel.: +49 (0) 212993070  
polishing@osborn.de

**Osborn International**

R2001, Unit 2, Building No. 3  
Yard No. 11, Shuangying Road  
Chaoyang, 100012 Beijing  
China  
Tel.: +86 1084986167  
cnsales@osborn.com

**Osborn Lippert (India) Pvt Ltd**

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj  
Aurangabad - 431 136  
Indien  
Tel.: +91 2402556538  
sales@osborn-lippert.co.in

**Osborn Mexiko**

Emilio Cárdenas No. 211  
Centro Industrial Tlalnepantla  
Tlalnepantla Edo, México, 54030  
Mexiko  
Tel.: +52 55556559555

**Osborn Unipol (UK) Limited**

Newhouse Farm Industrial Estate  
Chepstow NP16 6UD  
Vereinigtes Königreich  
Tel.: +44 1291643200  
sales@osborn.co.uk

**Osborn International SRL**

Bd. Bucovina, Nr. 151  
725300 Gura Humorului,  
jud. Suceava  
Rumänien  
Tel.: +40 (0) 230234212  
sales@osborn.ro

**Osborn - Unipol, S.L.**

C/ Ronda Norte, 320  
(Polígono Industrial) - Apartado 169  
46470 Catarroja (Valencia)  
Spanien  
Tel.: +34 (0) 961325876  
ventas@osborn.es

**Osborn LLC- Richmond, IN - USA**

2350 Salisbury Road North  
47374 Richmond  
Vereinigte Staaten  
Tel.: +1 800 7203358  
marketsupport@osborn.com

**Osborn Singapore Pte Ltd**

206 Tuas South Avenue 2,  
West Point  
Bizhub  
637208 Singapur  
Singapur  
Tel.: +65 68630318  
sales@osborn.com.sg

**Osborn LLC - Hamilton, OH - USA**

Premium Polishing Compounds  
3440 Symmes Road  
Hamilton, OH 45015  
Vereinigte Staaten  
Tel.: +1 800 5378449  
polishing@osborn.com

0003080039	8	0013080054	8	0043080040	8	0083080040	10
0003080043	5	0013080056	14	0043080043	10	0083080050	10
0003080051	8	0013080058	12	0043080050	8	0083080065	10
0003080054	8	0013080065	5	0043080065	7	0093080040	10
0003080055	12	0013080070	7	0043080070	10	0093080050	11
0003080058	9	0013080077	11	0053080040	9	0093080065	10
0003080059	8	0023080040	6	0053080043	10	0103080040	11
0003080061	9	0023080043	7	0053080050	9	0103080050	11
0003080063	10	0023080050	6	0053080065	7	0103080065	11
0003080065	5	0023080051	14	0053080070	11	0113080040	11
0003080067	9	0023080058	13	0063080040	9	0113080065	11
0003080070	6	0023080065	6	0063080043	11	0193080070	14
0003080075	11	0023080070	9	0063080050	9	0203080070	13
0003080077	9	0033080040	7	0063080065	9	0243080065	14
0013080000	15	0033080043	9	0063080070	5	0253080065	13
0013080040	5	0033080050	7	0073080040	9		
0013080043	6	0033080065	6	0073080050	10		
0013080050	5	0033080070	10	0073080065	10		

## **Finish. First.**

The Global Leader in Surface Treatment Solutions and Finishing Tools

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Deutschland

Telefon: +49 (0)6451 588-0  
Fax: +49 (0)6451 588-206  
info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

### Allgemeines

Die in diesem Katalog abgebildeten Werkzeuge sowie die Angaben zu Lieferumfang, Aussehen, Leistungen und Abmessungen entsprechen dem Stand bei Druck. Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter. Wir behalten uns das Recht vor, Produkt- und Preisänderungen vorzunehmen.

Sind im Katalog Preise abgedruckt, werden mit Erscheinen dieses Kataloges alle früheren Preislisten ungültig. Alle Preise sind empfohlene Verkaufspreise in Euro pro Stück. Mehrwertsteuer, Verpackung, Transport-/Postgebühren und Versicherung werden extra berechnet. Für alle Bestellungen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Erstellungsdatum: 2024-12-10



[osborn.com](http://osborn.com)