

Fraises carbure

catalogue produits 2024

Osborn dans le monde entier



Osborn offre les meilleures solutions pour vos défis de traitement de surface mécanique. Nos experts sont hautement qualifiés pour vous servir avec les meilleurs outils standards ou personnalisés, quand et où vous en avez besoin. Contrairement à d'autres, nous vous aidons à optimiser vos processus, à répondre aux exigences les plus élevées en matière de qualité et de sécurité et à réduire vos coûts.

Informations générales	4
Fraises en carbure de tungstène	5
Plus d'informations	13
Index	14

Vitesse d'application recommandée (RPM)

	Matériau mou		Matériau dur	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ acier non allié ■ acier moulé ■ fonte 		<ul style="list-style-type: none"> ■ acier allié ■ acier à outils ■ acier résistant à la rouille et aux acides 	
	Vitesse de coupe (m/min)		Vitesse de coupe (m/min)	
	min. 450	max. 600	min. 250	max. 350
Ø Tête (KD)	RPM		RPM	
3	48.000	64.000	27.000	37.000
6	24.000	32.000	13.000	19.000
8	18.000	24.000	10.000	14.000
9,5	15.000	20.000	8.000	12.000
10	14.000	19.000	8.000	11.000
12	12.000	16.000	7.000	9.000
12,7	11.000	15.000	6.000	9.000
16	9.000	12.000	5.000	7.000

Recommandations

Problème	Solution
Chocs de l'outil	<ul style="list-style-type: none"> ■ Augmenter la longueur de serrage (min. 2/3 de la longueur de la tige) ■ Réduire la pression de contact ■ Réduire la surface de contact (max. 1/3 de la circonférence de la tête) ■ Serrer la pièce avec moins de saillie
Décoloration de l'outil lors de la transition entre la tête de fraisage et la queue	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réduire la vitesse (voir RPM) ■ Réduire la pression de contact ■ Réduire la surface de contact (max. 1/3 de la circonférence de la tête)
La tête se détache de la tige	
Problèmes de dents cassées et d'usure prématurée	<ul style="list-style-type: none"> ■ Éviter les charges d'impact ■ Augmenter la longueur de serrage (min. 2/3 de la longueur de la tige) ■ Réduire la pression de contact ■ Réduire la surface de contact (max. 1/3 de la circonférence de la tête) ■ Serrer la pièce avec moins de saillie

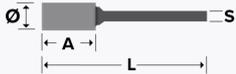
Des solutions sur mesure

Vous avez besoin d'une autre denture, longueur d'arbre ou d'autres dimensions ?
 Nous nous ferons un plaisir d'élaborer une solution sur mesure pour votre usinage.

N'hésitez pas à nous contacter : service@osborn.de



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB001 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure ZYA Z6

Tête cylindrique, denture Z6

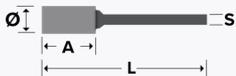
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Utilisation avec RPM faibles
- Finition propre et lisse
- Également disponible avec Z3 (denture simple) et Z4 (denture décalée)

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0013-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0003-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0013-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0003-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0013-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0063-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB002 | SUPERIOR ★★★★★☆

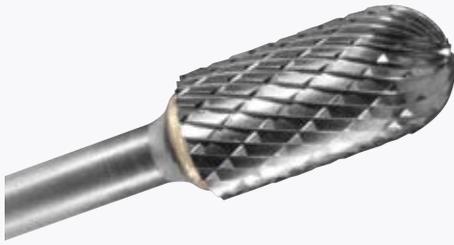
Fraise carbure ZYA-S Z6

Tête cylindrique, coupe en bout, denture Z6

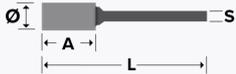
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Grande durée de vie
- Finition propre et lisse
- Idéales pour l'arrondissement d'arête

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0023-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0013-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0023-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0023-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0033-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0003-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB003 | SUPERIOR ★★★★★

Fraise carbure WRC Z6

Tête cylindrique bout rond, denture Z6

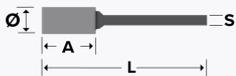
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Réduction des délais de traitement et de fabrication
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0033-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0023-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0033-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0043-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0053-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0013-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB004 | SUPERIOR ★★★★★

Fraise carbure KUD Z6

Tête boule, denture Z6

- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Réduction des délais de traitement et de fabrication
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	2,8	40	70000	1	● 0043-080 040
6	3	5	39	40000	1	● 0003-080 039
6	6	5	50	40000	1	● 0043-080 050
8	6	6,5	51	30000	1	● 0003-080 051
10	6	9	54	25000	1	● 0003-080 054
12	6	11	54	18000	1	● 0013-080 054
16	6	14	59	13000	1	● 0003-080 059



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB005 | SUPERIOR ★★★★★☆

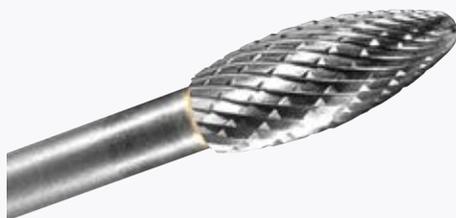
Fraise carbure TRE Z6

Tête ovale, denture Z6

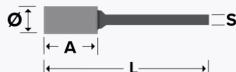
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Grande durée de vie
- Idéales pour les surfaces et formes complexes

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	7	40	70000	1	● 0053-080 040
6	3	10	40	40000	1	● 0063-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0053-080 050
8	6	13	58	30000	1	● 0003-080 058
9,5	6	16	61	28000	1	● 0003-080 061
12,7	6	22	67	18000	1	● 0003-080 067



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB006 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure FLF Z6

Tête flamme, denture Z6

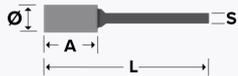
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Traitement précis des cordons de soudure
- Finition propre et lisse
- Idéales pour des applications précises et des pièces fines

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	8	40	70000	1	● 0073-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0033-080 043
6	6	18	50	40000	1	● 0063-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0063-080 065
10	6	25	70	25000	1	● 0023-080 070
12,7	6	32	77	18000	1	● 0003-080 077



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fraise carbure SPG Z6

Tête ogive pointue, denture Z6

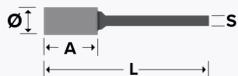
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Grande durée de vie
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0093-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0053-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0083-080 050
8	6	18	63	30000	1	● 0003-080 063
10	6	20	65	25000	1	● 0093-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0043-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fraise carbure RBF Z6

Tête ogive arrondie, denture Z6

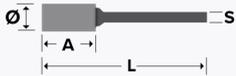
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Facilite l'opération de fraisage pour la préparation des cordons de soudure

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0083-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0043-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0073-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0073-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0083-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0033-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB009 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure KEL Z6

Tête conique arrondie, denture Z6

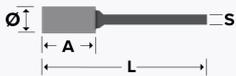
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0113-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0103-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0113-080 065
10	6	30	75	25000	1	● 0003-080 075
12,7	6	32	77	18000	1	● 0013-080 077



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB010 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure SKM Z6

Tête conique, denture Z6

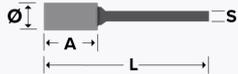
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Finition propre et lisse
- Opérations courantes de fraisage et d'ébauche

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
3	3	13	40	70000	1	● 0103-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0063-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0093-080 050
10	6	20	65	25000	1	● 0103-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0053-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB011 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fraise carbure KSJ Z6

Tête conique, angle 60°, denture Z6

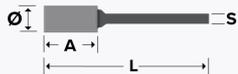
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Traitement des arêtes d'alésage
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
10	6	13	58	25000	1	● 0013-080 058



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB012 | SUPERIOR ★★☆☆☆

Fraise carbure KSK Z6

Tête conique, angle 90°, denture Z6

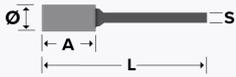
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Traitement des arêtes d'alésage
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
10	6	8	55	25000	1	● 0003-080 055



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB013 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure WKN Z6

Tête queue d'aronde, denture Z6

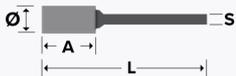
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Finition propre et lisse

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques.

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
10	6	13	58	25000	1	● 0023-080 058



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB024 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure RBF Z1

Tête ogive arrondie, denture Z1

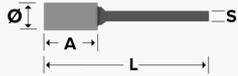
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Également disponible avec denture pour les métaux

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
8	6	20	65	30000	1	● 0253-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0203-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB022 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure WRC Z1

Tête cylindrique bout rond, denture Z1

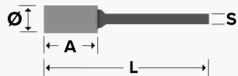
- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Réduction des délais de traitement et de fabrication
- Finition propre et lisse
- Également disponible avec denture pour les métaux

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z6 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
8	6	20	65	30000	1	● 0243-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0193-080 070



L'apparence peut varier selon les modèles



EUGMCB023 | SUPERIOR ★★★★★☆

Fraise carbure KUD Z1

Tête boule, denture Z1

- Idéales pour les applications exigeantes dans l'industrie et l'artisanat
- Pour usinage et fraisage d'endroits étroits
- Réduction des délais de traitement et de fabrication
- Finition propre et lisse
- Également disponible avec denture pour les métaux

Utilisation : Fraises carbure avec denture Z1 pour acier, inox, fonte, métaux non-ferreux, et cordons de soudure classiques

Ø	S	A	L	Tr/min max.		Référence
8	6	6,5	51	30000	1	● 0023-080 051
12	6	11	56	18000	1	● 0013-080 056

Conditions générales et adresses de contact.

Vous trouverez sur notre site Internet nos conditions générales de vente ainsi que de plus amples informations sur la commande et l'expédition.

Osborn GmbH

Ringstraße 10
35099 Burgwald
Allemagne
Tél. : +49 (0) 64515880
info@osborn.de

Osborn Unipol Lda

Rua de Pardelhas
4805-062 Brito-Guimarães
Portugal
Tél. : +351 (0) 253479550
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

Osborn International AB

Huskvarnavägen 105
56123 Huskvarna
Suède
Tél. : +46 (0) 36389200
info@osborn.se

Osborn Unipol SAS

24B avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95735 Roissy CDG cedex
France
Tél. : +33 (0) 134450600
contact@osborn-unipol.fr

Osborn GmbH

Premium Polishing Compounds
Rudolf-Harbig-Weg 10
42781 Haan
Allemagne
Tél. : +49 (0) 212993070
polishing@osborn.de

Osborn International

R2001, Unit 2, Building No. 3
Yard No. 11, Shuangying Road
Chaoyang, 100012 Beijing
China
Tél. : +86 1084986167
cnsales@osborn.com

Osborn Lippert (India) Pvt Ltd

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj
Aurangabad - 431 136
India
Tél. : +91 2402556538
sales@osborn-lippert.co.in

Osborn Mexico

Emilio Cárdenas No. 211
Centro Industrial Tlalnepantla
Tlalnepantla Edo, México, 54030
Mexico
Tél. : +52 55556559555

Osborn Unipol (UK) Limited

Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow NP16 6UD
Royaume-Uni
Tél. : +44 1291643200
sales@osborn.co.uk

Osborn International SRL

Bd. Bucovina, Nr. 151
725300 Gura Humorului,
jud. Suceava
Roumanie
Tél. : +40 (0) 230234212
sales@osborn.ro

Osborn - Unipol, S.L.

C/ Ronda Norte, 320
(Polígono Industrial) - Apartado 169
46470 Catarroja (Valencia)
Espagne
Tél. : +34 (0) 961325876
ventas@osborn.es

Osborn LLC- Richmond, IN - USA

2350 Salisbury Road North
47374 Richmond
United States
Tél. : +1 800 7203358
marketsupport@osborn.com

Osborn Singapore Pte Ltd

206 Tuas South Avenue 2,
West Point
Bizhub
637208 Singapore
Singapore
Tél. : +65 68630318
sales@osborn.com.sg

Osborn LLC - Hamilton, OH - USA

Premium Polishing Compounds
3440 Symmes Road
Hamilton, OH 45015
United States
Tél. : +1 800 5378449
polishing@osborn.com

0			
0003080039	6	0013080054	6
0003080043	5	0013080056	12
0003080051	6	0013080058	10
0003080054	6	0013080065	5
0003080055	10	0013080070	6
0003080058	7	0013080077	9
0003080059	6	0023080040	5
0003080061	7	0023080043	6
0003080063	8	0023080050	5
0003080065	5	0023080051	12
0003080067	7	0023080058	11
0003080070	5	0023080065	5
0003080075	9	0023080070	7
0003080077	7	0033080040	6
0013080040	5	0033080043	7
0013080043	5	0033080050	6
0013080050	5	0033080065	5
		0033080070	8
		0043080040	6
		0043080043	8
		0043080050	6
		0043080065	6
		0043080070	8
		0053080040	7
		0053080043	8
		0053080050	7
		0053080065	6
		0053080070	9
		0063080040	7
		0063080043	9
		0063080050	7
		0063080065	7
		0063080070	5
		0073080040	7
		0073080050	8
		0073080065	8
		0083080040	8
		0083080050	8
		0083080065	8
		0093080040	8
		0093080050	9
		0093080065	8
		0103080040	9
		0103080050	9
		0103080065	9
		0113080040	9
		0113080065	9
		0193080070	12
		0203080070	11
		0243080065	12
		0253080065	11

Finish. First.

Fournisseur de solutions pour le traitement de surface

Osborn Unipol SAS
Parc mail
24b avenue de la Demi-Lune
CS 80006
95570 ROISSY CDG cedex
France

Téléphone: +33 (0) 1 34 45 06 00
Fax: +33 (0) 1 39 93 67 11
contact@osborn-unipol.fr

www.osborn.com

Généralités

Les outils présentés dans ce catalogue, ainsi que les informations sur les livraisons, les apparences, les performances et les dimensions, correspondent aux informations disponibles au moment de l'impression. Nous améliorons continuellement nos produits. Nous nous réservons le droit de modifier les produits et les prix.

Si les prix sont imprimés dans le catalogue, toutes les listes de prix antérieures deviennent caduques à la publication du présent catalogue. Tous les prix sont des prix de vente recommandés en euros par pièce. La TVA, l'emballage, les frais de transport/postaux et l'assurance sont en sus. Nos conditions générales de vente s'appliquent à toutes les commandes.

Date impression : 2024-11-13



osborn.com