

# Frese in carburo di tungsteno

Catalogo prodotti



## Osborn nel mondo



Resolution: 300

Osborn offre le migliori soluzioni per le vostre sfide di trattamento meccanico delle superfici. I nostri esperti sono altamente qualificati per servirvi con i migliori strumenti disponibili o personalizzati, quando e dove ne avete bisogno. A differenza di altri, vi aiutiamo a ottimizzare il vostro processo, a soddisfare i più elevati requisiti di qualità e sicurezza e a ridurre i costi.

Informazioni generali .....	4
Frese in carburo di tungsteno .....	5
Maggiori informazioni .....	16
Indice SKU .....	17

### Velocità di applicazione consigliata (RPM)

	Materiale morbido		Materiale duro	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ acciaio non legato</li> <li>■ acciaio fuso</li> <li>■ ghisa</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ acciaio legato</li> <li>■ acciaio per utensili</li> <li>■ acciaio resistente alla ruggine e agli acidi</li> </ul>	
	Velocità di taglio (m/min)		Velocità di taglio (m/min)	
	min. 450	max. 600	min. 250	max. 350
Ø Testa (KD)	RPM		RPM	
3	48.000	64.000	27.000	37.000
6	24.000	32.000	13.000	19.000
8	18.000	24.000	10.000	14.000
9,5	15.000	20.000	8.000	12.000
10	14.000	19.000	8.000	11.000
12	12.000	16.000	7.000	9.000
12,7	11.000	15.000	6.000	9.000
16	9.000	12.000	5.000	7.000

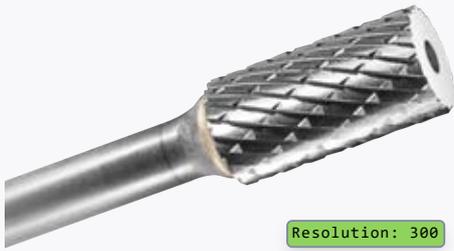
### Raccomandazioni

Problema	Soluzione
Urto/ritorno dell'utensile	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aumentare la lunghezza di serraggio (min. 2/3 della lunghezza del gambo)</li> <li>■ Ridurre la pressione di contatto</li> <li>■ Ridurre la superficie di contatto (max. 1/3 della circonferenza della testa)</li> <li>■ Bloccare il pezzo con una minore sporgenza</li> </ul>
Scolorimento dell'utensile nel passaggio dalla testa di fresatura al gambo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ridurre la velocità (vedere RPM)</li> <li>■ Ridurre la pressione di contatto</li> <li>■ Ridurre la superficie di contatto (max. 1/3 della circonferenza della testa)</li> </ul>
La testa si stacca dal gambo	
Problemi di rottura dei denti e usura precoce	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Evitare carichi d'urto</li> <li>■ Aumentare la lunghezza di serraggio (min. 2/3 della lunghezza del gambo)</li> <li>■ Ridurre la pressione di contatto</li> <li>■ Ridurre la superficie di contatto (max. 1/3 della circonferenza della testa)</li> <li>■ Bloccare il pezzo in lavorazione con una minore sporgenza</li> </ul>

#### Soluzioni su misura

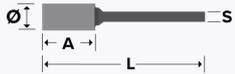
Avete bisogno di un taglio diverso, di una lunghezza dell'albero diversa o di dimensioni diverse? Saremo lieti di elaborare una soluzione su misura per il vostro processo di lavorazione.

Contattateci: [service@osborn.de](mailto:service@osborn.de)



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB001 | SUPERIOR ★★★★★

## Fresa in metallo duro ZYA Z6

Fresa in metallo duro, forma cilindrica con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente di fresare contorni stretti e lavorazioni di sgrossatura
- Consente applicazioni con numero di giri limitato
- Finitura pulita e liscia
- Disponibile anche con taglio Z3 (dentatura singola) e taglio Z4 (dentatura sfalsata)

**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura



Disponibile anche in un pratico set. Maggiori informazioni a pagina 15

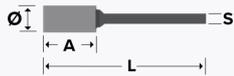
Resolution: 300

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0013-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0003-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0013-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0003-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0013-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0063-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB002 | SUPERIOR ★★☆☆☆

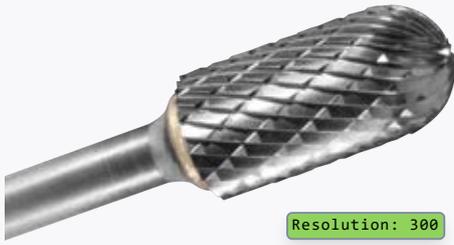
## Fresa in metallo duro ZYA-S Z6

Fresa in metallo duro, forma cilindrica, tagli in testa con Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente applicazioni con numero di giri limitato
- Durata di vita più lunga
- Finitura pulita e liscia
- Particolarmente utile per l'arrotondamento dei bordi
- Disponibile anche con taglio Z3 (dentatura singola) e taglio Z4 (dentatura sfalsata)

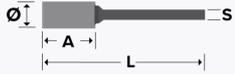
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0023-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0013-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0023-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0023-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0033-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0003-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB003 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro WRC Z6

Fresa in metallo duro, forma cilindrica tonda con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Arrotondamento rapido dei bordi per raggi interni ed esterni
- Realizzazione di processi e tempi di produzione più rapidi
- Finitura pulita e liscia

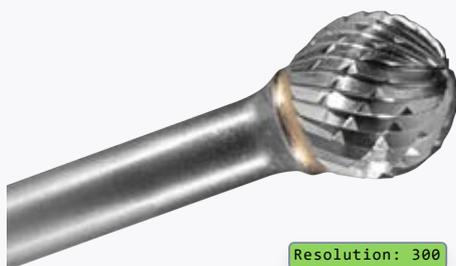
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura



Disponibile anche in un pratico set. Maggiori informazioni a pagina 15

Resolution: 300

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0033-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0023-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0033-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0043-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0053-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0013-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB004 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro KUD Z6

Fresa in metallo duro, forma sferica con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Particolarmente utile per la lavorazione di fori, raggi e geometrie complesse dei pezzi.
- Realizzazione di processi e tempi di produzione più rapidi
- Finitura pulita e liscia

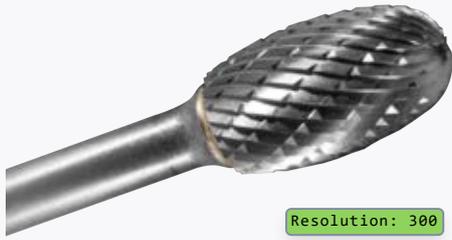
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura



Disponibile anche in un pratico set. Maggiori informazioni a pagina 15

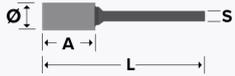
Resolution: 300

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	2,8	40	70000	1	● 0043-080 040
6	3	5	39	40000	1	● 0003-080 039
6	6	5	50	40000	1	● 0043-080 050
8	6	6,5	51	30000	1	● 0003-080 051
10	6	9	54	25000	1	● 0003-080 054
12	6	11	54	18000	1	● 0013-080 054
16	6	14	59	13000	1	● 0003-080 059



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB005 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro TRE Z6

Fresa in metallo duro, forma ovale con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente di fresare contorni stretti e lavorazioni di sgrossatura
- Durata molto più lunga
- Particolarmente utile per superfici e forme complesse

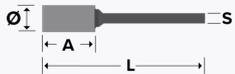
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	7	40	70000	1	● 0053-080 040
6	3	10	40	40000	1	● 0063-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0053-080 050
8	6	13	58	30000	1	● 0003-080 058
9,5	6	16	61	28000	1	● 0003-080 061
12,7	6	22	67	18000	1	● 0003-080 067



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB006 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro FLF Z6

Fresa in metallo duro, forma a fiamma con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Ideale per la sbavatura e la fresatura dei fori
- Consente una lavorazione precisa dei cordoni di saldatura
- Finitura pulita e liscia
- Ideale per applicazioni di precisione di posizione e pezzi in rilievo

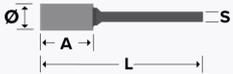
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	8	40	70000	1	● 0073-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0033-080 043
6	6	18	50	40000	1	● 0063-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0063-080 065
10	6	25	70	25000	1	● 0023-080 070
12,7	6	32	77	18000	1	● 0003-080 077



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB007 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro SPG Z6

Fresa in metallo duro, forma ad albero con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Ideale per superfici di pezzi piccoli e precisi
- Durata molto più lunga
- Finitura pulita e liscia

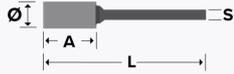
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0093-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0053-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0083-080 050
8	6	18	63	30000	1	● 0003-080 063
10	6	20	65	25000	1	● 0093-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0043-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB008 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro RBF Z6

Fresa in metallo duro, forma ad albero tonda con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Ideale per superfici di pezzi piccoli e precisi
- Facilita l'operazione di fresatura per la preparazione dei cordoni di saldatura

**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura



Disponibile anche in un pratico set. Maggiori informazioni a pagina 15

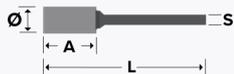
Resolution: 300

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0083-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0043-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0073-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0073-080 065
10	6	20	65	25000	1	● 0083-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0033-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB009 | SUPERIOR ★★☆☆☆

## Fresa in metallo duro KEL Z6

Fresa in metallo duro, forma conica tonda con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Facilita l'operazione di fresatura per la preparazione dei cordoni di saldatura
- Finitura pulita e liscia

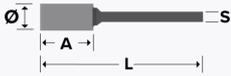
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0113-080 040
6	6	16	50	40000	1	● 0103-080 050
8	6	20	65	30000	1	● 0113-080 065
10	6	30	75	25000	1	● 0003-080 075
12,7	6	32	77	18000	1	● 0013-080 077



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB010 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Fresa in metallo duro SKM Z6

Fresa in metallo duro, forma conica con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Tuttotfare per diverse operazioni di sbavatura
- Finitura pulita e liscia
- Operazioni comuni di fresatura e sgrossatura

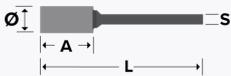
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
3	3	13	40	70000	1	● 0103-080 040
6	3	13	43	40000	1	● 0063-080 043
6	6	16	50	40000	1	● 0093-080 050
10	6	20	65	25000	1	● 0103-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0053-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB011 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Fresa in metallo duro KSJ Z6

Fresa in metallo duro, forma a punta, angolo 60° con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente smussi precisi
- Lavorazione dei bordi dei fori
- Finitura pulita e liscia

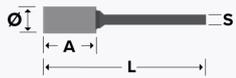
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
10	6	13	58	25000	1	● 0013-080 058



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB012 | SUPERIOR ★★★★★☆

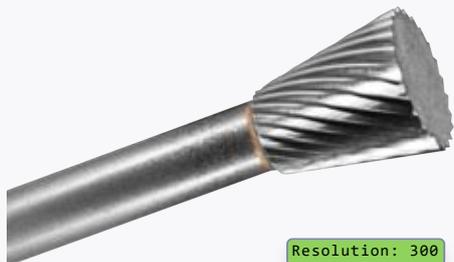
## Fresa in metallo duro KSK Z6

Fresa in metallo duro, forma a punta, angolo 90° con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente smussi precisi
- Lavorazione dei bordi dei fori
- Finitura pulita e liscia

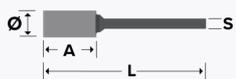
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
10	6	8	55	25000	1	● 0003-080 055



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB013 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Fresa in metallo duro WKN Z6

Fresa in metallo duro, forma a tazza con tagli Z6.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Ideale per la lavorazione di sottosquadra e aree di difficile accesso
- Finitura pulita e liscia

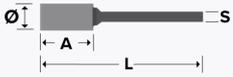
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
10	6	13	58	25000	1	● 0023-080 058



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB024 | SUPERIOR ★★★★★

## Fresa in metallo duro RBF Z1

Fresa in metallo duro, forma ad albero tonda con tagli Z1.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Ideale per superfici di pezzi piccoli e precisi
- Disponibile anche con dentatura per metalli

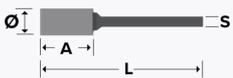
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z1 per la lavorazione del legno, della gomma dura e dei materiali termoplastici

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
8	6	20	65	30000	1	● 0253-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0203-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB022 | SUPERIOR ★★★★★

## Fresa in metallo duro WRC Z1

Fresa in metallo duro, forma cilindrica tonda con tagli Z1.

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Arrotondamento rapido dei bordi per raggi interni ed esterni
- Realizzazione di processi e tempi di produzione più rapidi
- Finitura pulita e uniforme
- Disponibile anche con dentatura per metalli

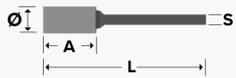
**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z1 per la lavorazione del legno, della gomma dura e dei materiali termoplastici

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
8	6	20	65	30000	1	● 0243-080 065
12,7	6	25	70	18000	1	● 0193-080 070



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.



Resolution: 300

EUGMCB023 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Fresa in metallo duro KUD Z1

**Fresa in metallo duro, forma sferica con tagli Z1.**

- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Particolarmente utile per la lavorazione di fori, raggi e geometrie complesse dei pezzi.
- Realizzazione di processi e tempi di produzione più rapidi
- Finitura pulita e uniforme
- Disponibile anche con dentatura per metalli

**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z1 per la lavorazione del legno, della gomma dura e dei materiali termoplastici

Ø	S	A	L	RPM max.		Ordine n.
8	6	6,5	51	30000	1	● 0023-080 051
12	6	11	56	18000	1	● 0013-080 056



Resolution: 300

L'aspetto può variare dall'immagine a seconda della variante.

EUGMKT003 | SUPERIOR ★★★★★☆

## Set di frese in metallo duro Z6, 5 pezzi

**Set di 5 frese in metallo duro con dentatura Z6.**

- Il set comprende tutte le forme e le dimensioni più comuni e utilizzate.
- Adatto per applicazioni gravose nell'industria o nell'artigianato
- Consente applicazioni con numero di giri limitati
- Finitura pulita e uniforme
- Diverse forme incluse per realizzare lavorazioni del pezzo differenti e complesse

**Applicazioni:** Frese in metallo duro con dentatura Z6 per acciaio, acciaio inox, ghisa grigia, titanio e per i comuni cordoni di saldatura.

Prodotti inclusi		Ordine n.
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Carbide Burr, RBF 12,72506 Z6 GL70</li> <li>■ Carbide Burr, WRC 102006 Z6 GL65</li> <li>■ Carbide Burr, KUD 100906 Z6 GL54</li> <li>■ Carbide Burr, ZYA 082006 Z6 GL65</li> <li>■ Carbide Burr, WRC 061606 Z6 GL50</li> </ul>	1	● 0013-080 000

## Termini, condizioni e indirizzi di contatto.

Per le condizioni generali di pagamento e consegna e per ulteriori informazioni su ordini e spedizioni, consultare il nostro sito web.

**Osborn GmbH**

Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germania  
Tel.: +49 (0) 64515880  
info@osborn.de

**Osborn Unipol Lda**

Rua de Paredelhas  
4805-062 Brito-Guimarães  
Portogallo  
Tel.: +351 (0) 253479550  
osborn-unipol@osborn-unipol.pt

**Osborn International AB**

Huskvarnavägen 105  
56123 Huskvarna  
Svezia  
Tel.: +46 (0) 36389200  
info@osborn.se

**Osborn Unipol SAS**

24B avenue de la Demi-Lune  
CS 80006  
95735 Roissy CDG cedex  
France  
Tel.: +33 (0) 134450600  
contact@osborn-unipol.fr

**Osborn GmbH**

Premium Polishing Compounds  
Rudolf-Harbig-Weg 10  
42781 Haan  
Germania  
Tel.: +49 (0) 212993070  
polishing@osborn.de

**Osborn International**

R2001, Unit 2, Building No. 3  
Yard No. 11, Shuangying Road  
Chaoyang, 100012 Beijing  
Cina  
Tel.: +86 1084986167  
cnsales@osborn.com

**Osborn Lippert (India) Pvt Ltd**

Plot nos E 65 & 66, MIDC Waluj  
Aurangabad - 431 136  
India  
Tel.: +91 2402556538  
sales@osborn-lippert.co.in

**Osborn Messico**

Emilio Cárdenas No. 211  
Centro Industrial Tlalnepantla  
Tlalnepantla Edo, México, 54030  
Messico  
Tel.: +52 55556559555

**Osborn Unipol (UK) Limited**

Newhouse Farm Industrial Estate  
Chepstow NP16 6UD  
Regno Unito  
Tel.: +44 1291643200  
sales@osborn.co.uk

**Osborn International SRL**

Bd. Bucovina, Nr. 151  
725300 Gura Humorului,  
jud. Suceava  
Romania  
Tel.: +40 (0) 230234212  
sales@osborn.ro

**Osborn - Unipol, S.L.**

C/ Ronda Norte, 320  
(Polígono Industrial) - Apartado 169  
46470 Catarroja (Valencia)  
Spagna  
Tel.: +34 (0) 961325876  
ventas@osborn.es

**Osborn LLC- Richmond, IN - USA**

2350 Salisbury Road North  
47374 Richmond  
Stati Uniti  
Tel.: +1 800 7203358  
marketsupport@osborn.com

**Osborn Singapore Pte Ltd**

206 Tuas South Avenue 2,  
West Point  
Bizhub  
637208 Singapore  
Singapore  
Tel.: +65 68630318  
sales@osborn.com.sg

**Osborn LLC - Hamilton, OH - USA**

Premium Polishing Compounds  
3440 Symmes Road  
Hamilton, OH 45015  
Stati Uniti  
Tel.: +1 800 5378449  
polishing@osborn.com

0003080039	8	0013080054	8	0043080040	8	0083080040	11
0003080043	5	0013080056	15	0043080043	11	0083080050	10
0003080051	8	0013080058	12	0043080050	8	0083080065	11
0003080054	8	0013080065	5	0043080065	7	0093080040	10
0003080055	13	0013080070	7	0043080070	10	0093080050	12
0003080058	9	0013080077	11	0053080040	9	0093080065	10
0003080059	8	0023080040	6	0053080043	10	0103080040	12
0003080061	9	0023080043	7	0053080050	9	0103080050	11
0003080063	10	0023080050	6	0053080065	7	0103080065	12
0003080065	5	0023080051	15	0053080070	12	0113080040	11
0003080067	9	0023080058	13	0063080040	9	0113080065	11
0003080070	6	0023080065	6	0063080043	12	0193080070	14
0003080075	11	0023080070	9	0063080050	9	0203080070	14
0003080077	9	0033080040	7	0063080065	9	0243080065	14
0013080000	15	0033080043	9	0063080070	5	0253080065	14
0013080040	5	0033080050	7	0073080040	9		
0013080043	6	0033080065	6	0073080050	11		
0013080050	5	0033080070	11	0073080065	11		

## **Finish. First.**

Il leader mondiale nelle soluzioni per il trattamento delle superfici e negli utensili di finitura

Osborn GmbH  
Ringstraße 10  
35099 Burgwald  
Germania

Telefono: +49 (0)6451 588-0  
Fax: +49 (0)6451 588-206  
info@osborn.de

**[www.osborn.com](http://www.osborn.com)**

Generale

Gli utensili illustrati in questo catalogo e le informazioni relative a portata, aspetto, prestazioni e dimensioni corrispondono alle informazioni disponibili al momento della stampa. I nostri prodotti vengono continuamente migliorati. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche ai prodotti e ai prezzi.

Nel caso in cui i prezzi siano stampati nel catalogo, tutti i listini precedenti decadono con la pubblicazione del presente catalogo. Tutti i prezzi sono prezzi al dettaglio consigliati in euro per pezzo. IVA, imballaggio, spese di trasporto/postali e assicurazione sono extra. Per tutti gli ordini valgono le nostre condizioni generali.

Print date: 2024-12-10



[osborn.com](http://osborn.com)